

Triflex

Wspólne rozwiązanie.

Informator projektowy

System powłokowy do wewnętrznych poziomów parkingowych (OS 8)

Triflex CPS-F



Triflex CPS-F

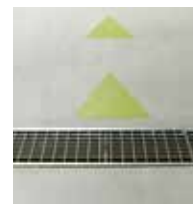


Możliwości zastosowań



Niezawodne rozwiązanie

Wybierając Triflex CPS-F, jako administratorzy parkingów wielokondygnacyjnych wybierają Państwo ekonomiczną, a przy tym skuteczną ochronę. Ten system powłokowy zwiększa właściwości antypoślizgowe, a jednocześnie zapewnia łatwość utrzymania w czystości. Sprawdzony system klasy OS 8, posiada dodatkowo zdolność elastycznego zabezpieczania pęknięć.



Triflex CPS-F to wodoszczelny system powłokowy na bazie żywicy poliuretanowej (PUR) i epoksydowej (EP). System, opracowany specjalnie z przeznaczeniem do wewnętrznych poziomów parkingowych i garaży podziemnych, zapewnia ochronę z możliwością kolorystycznego dopasowania i zwiększa właściwości antypoślizgowe powierzchni. Łączenia, dylatacje i detale zostają zabezpieczone poprzez zbrojone włókniną uszczelnienie.



Najważniejsze zalety systemu

Łatwy w czyszczeniu

Wszystkie powierzchnie można łatwo czyścić, stosując konwencjonalne metody.

Zintegrowane z systemem rozwiązania do detali

Struktura systemu została opracowana specjalnie ze zbrojonymi włókniną rozwiązaniami do detali, aby zagwarantować daleko idące bezpieczeństwo.

Skuteczne działanie

Elastyczna budowa systemu pozwala uzyskać statyczne zabezpieczenie pęknięć klasy A3 (zg. z DIN EN 1062-7) >0,5 mm i przekracza wymagania dla systemu OS 8.

Kolory

Triflex CPS-F można modyfikować kolorystycznie zgodnie z życzeniem. Dzięki temu można ułatwić użytkownikom parkingu poruszanie się oraz poprawić bezpieczeństwo ruchu.

Certyfikowane bezpieczeństwo

Budowa systemu spełnia wymagania klasy OS 8 wg wytycznych DAfStb „Ochrona i utrzymanie budowli betonowych” (RL SIB) i regulacji technicznej dotyczącej konserwacji zg. z VV TB, część A, nr A 1.2.3.2. Pod względem palności system został sklasyfikowany jako B_{fl}-s1 zg. z DIN EN 13501-1.

System powłokowy do wewnętrznych poziomów parkingowych (OS 8)

Triflex CPS-F



A tak to się robi ...



1. Zagruntować łączenia i powierzchnię za pomocą Triflex Pox Primer 116+ ...



2. ... i obsypać piaskiem kwarcowym jeszcze przed utwardzeniem.



3. Uszczelnić łączenia, detale oraz ...



4. ... dylatację za pomocą produktu Triflex Than R 557 thix.



5. Następnie nanieść materiał powłokowy Triflex Than RG 560 ...



6. ... i obsypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym jeszcze przed utwardzeniem.



7. Na koniec nanieść na powierzchnię powłokę utrwalającą Triflex Pox Finish 170.



Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.

Triflex CPS-F

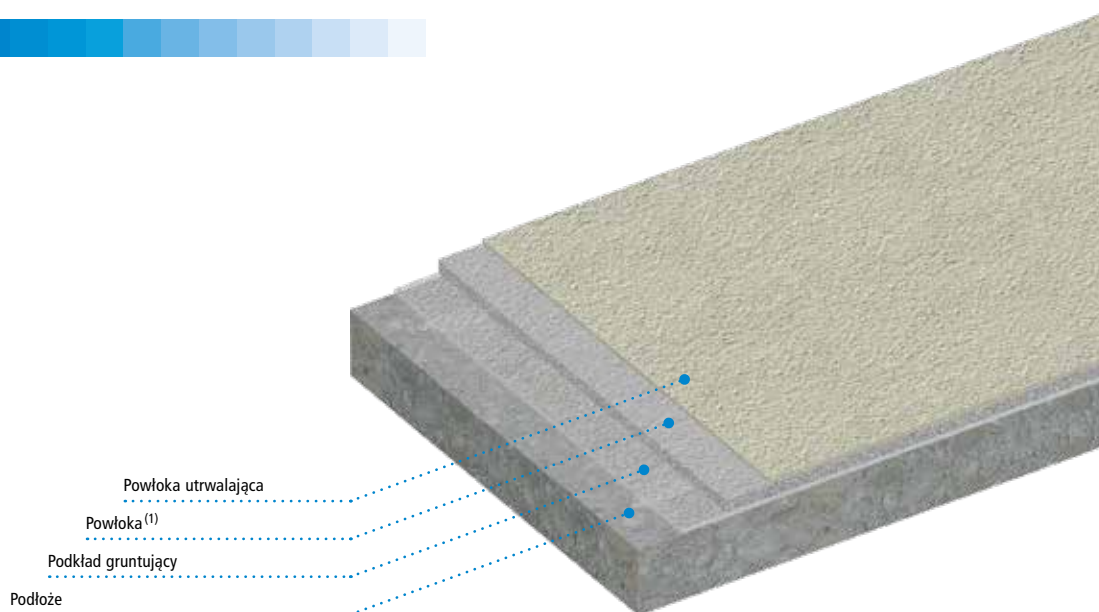


Opis systemu

Właściwości

- Wodoszczelny materiał powłokowy na bazie żywicy poliuretanowej (PUR) i epoksydowej (EP)
- Do pośrednich poziomów parkingowych i garaży podziemnych
- Odporność mechaniczna
- Statyczne zabezpieczenie pęknięć klasy A3 (zg. z normą DIN EN 1062-7) >0,5 mm
- Klasa antypoślizgowości R 11 zg. z normą DIN 51130
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Opracowany specjalnie do zastosowań wewnętrznych
- Aplikacja na zimno
- Odporność na działanie substancji chemicznych
- Pozwala na dowolne dostosowanie nawierzchni w zależności od potrzeb
- Klasa palności B_{fl}-s1 zg. z normą DIN EN 13501-1.
- Spełnia wymagania klasy OS 8 wg wytycznych DAfStb „Ochrona i utrzymanie budowli betonowych” (RL SIB) oraz regulacji technicznej dotyczącej konserwacji zg. z VV TB, część A, nr A 1.2.3.2.

Budowa systemu



Elementy systemu

Podkład gruntujący

Triflex Pox Primer 116+ zapewniający izolację podłoża oraz jego przyczepność (zob. tabela Przygotowanie podłoża).

Powłoka⁽¹⁾

Triflex Than RG 560 jako zabezpieczająca pęknięcia powłoka zużywalna/posypka.

Powłoka utrwalająca

Triflex Pox Finish 170 jako wierzchnia powłoka utrwalająca.

Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność. Podłoże należy przygotować w oparciu o wytyczne remontowe (RL SIB). Poniższe dane dotyczące zużycia odnoszą się do chropowatości powierzchni $R_t = 0,5$ mm.

Wilgotność: Podczas wykonywania prac związanych z nanoszeniem powłoki, wilgotność podłoża nie może przekraczać 4 % wag.

Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

Punkt rosy: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdziałająco.

Twardość: Podłoża mineralne muszą być utwardzane przez co najmniej 28 dni.

Przyczepność: Na przygotowanych podłożach testowych podłoże musi wykazywać następującą minimalną przyczepność:

Beton: średnio min. 1,5 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm².

⁽¹⁾ Określenie zgodne z wytycznymi DAfStb „Ochrona i utrzymanie budowli betonowych” = „zasadnicza skuteczna warstwa ochronna do powierzchni (hwO)” oraz instrukcją DBV „Parkingi wielokondygnacyjne i garaże podziemne” i regulacją techniczną dotyczącą konserwacji = „elastyczna warstwa ochronna do powierzchni (hwO)”.



Opis systemu

Przygotowanie podłoża

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Asfalt		Niemożliwe
Beton	Wyszlifować, wyfrezować lub wysrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Pox Primer 116+
Beton lekki ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Pox Primer 116+
Beton, stykający się z gruntem	Wyszlifować, wyfrezować lub wysrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Pox Primer 116+ (2x)
Cynk ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Drewno ^(A)	Usunąć powłoki malarskie	Triflex Pox Primer 116+
Elementy kształtowe z PVC, twarde ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger), zmatowić powierzchnię	Bez podkładu gruntującego
Jastrych	Wyszlifować, wyfrezować lub wysrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym	Triflex Pox Primer 116+
Materiał powłokowy PU	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Płytki	Usunąć mechanicznie glazurę	Triflex Pox Primer 116+
Powłoki malarskie	Wyszlifować lub wyfrezować, całkowicie usunąć	Patrz Podłoże
Powłoka z żywicy epoksydowej	Zmatowić, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Stal, ocynkowana ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Stal nierdzewna ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger)	Triflex Metal Primer ^(B)
Szkło ^(A)	Oczyszczyć środkiem czyszczącym do szkła Triflex (Glas Reiniger), przeprowadzić próbę przyczepności	Triflex Glas Primer
Tynk/mur ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Pox Primer 116+
Warstwowe systemy termoizolacyjne ^(A)	Oczyszczyć z luźnych elementów	Triflex Pox Primer 116+
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować, wyfrezować lub wysrutować bezpyłowo ruchem krzyżowym, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox Primer 116+

^(A) Jedynie w strefach nieobciążonych mechanicznie, takich jak np. detale i łączenia.

^(B) Alternatywnie do gruntowania: Oczyszczyć środkiem czyszczącym Triflex (Reiniger) i zmatowić powierzchnię.

Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

Ważna informacja:

Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

Podkład gruntujący

Triflex Glas Primer

Wetrzeć równomiernie za pomocą ścierki GP.

Zużycie ok. 0,05 l/m²

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 15 min do maks. 3 godz.

Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu (np. wałka MP) lub alternatywnie rozpylić cienką warstwę przy użyciu puszki z rozpylaczem.

Zużycie: ok. 0,15 l/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 60 min.

Triflex Pox Primer 116+

Nanieść rozlewając i rozprowadzić równomiernie za pomocą gumowego zgarniacza Triflex. Następnie rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą wałka uniwersalnego Triflex. Unikać powstawania kałuż.

Świeży podkład gruntujący obsypać piaskiem, nie niszcząc materiału w nadmiarze.

Zużycie Triflex Pox Primer 116+ min. 0,30 kg/m².

Zużycie piasku kwarcowego 0,3–0,8 mm min. 0,70 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 12 godz. do maks. 24 godz.

W przypadku silnie chłonnych podłoży oraz wilgotności podłoża na poziomie 4 do 6 % wag. należy zagruntować powierzchnię dodatkową warstwą. Wówczas tylko druga warstwa produktu zostaje obsypana piaskiem kwarcowym. Zużycie Triflex Pox Primer 116+ min. 0,30 kg/m².



System powłokowy do wewnętrznych poziomów parkingowych (OS 8)

Triflex CPS-F

Opis systemu

Zaprawa naprawcza

Dane dotyczące proporcji mieszania odnoszą się do temperatury +20 °C. W zależności od temperatury obróbki i zmian uziarnienia zalecamy wykonanie wstępnych prób w celu ustalenia proporcji mieszania.

Szpachlowanie:

Wyrównanie nierówności R_t 0,5 do 1,5 mm.

Triflex Pox Primer 116+

Do 1,00 kg produktu Triflex Pox Primer 116+ należy wmixować 0,50 kg piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm.

Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Możliwość dalszej obróbki po ok. 12 godz. do maks. 24 godz.

Szpachlowanie wyrównujące:

Wyrównanie nierówności R_t 2,0 do 3,0 mm.

Triflex Pox Primer 116+

Do 1,00 kg produktu Triflex Pox Primer 116+ należy wmixować 0,70 kg piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm oraz 0,30 kg piasku kwarcowego 0,3–0,8 mm.

Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Możliwość dalszej obróbki po ok. 12 godz. do maks. 24 godz.

Zaprawa:

Do wyrównywania większych ubytków.

Zaprawa Triflex Pox

Proporcje mieszania i uziarnienie: zob. charakterystyka produktu.

Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Możliwość dalszej obróbki po ok. 12 godz. do maks. 24 godz.

Uszczelnienie detali

Wszystkie łączenia i krawędzie zewnętrzne oraz inne uszczelnienia detali muszą zostać wykonane przed nałożeniem powłoki na całą powierzchnię.

Czynności należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex Than R 557 thix

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników.

Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF⁽²⁾

Przyłożyć wykroje, usuwając pęcherzyki powietrza.

Paski włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex Than R 557 thix

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex Than R 557 thix min. 3,00 kg/m².

Możliwość dalszej obróbki po ok. 7 godz. do maks. 1 dnia.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex CPS-F.

⁽²⁾ ew. elementy kształtowe z włókniny Triflex

Triflex CPS-F



Opis systemu

Uszczelnienie dylatacji

Wszystkie dylatacje muszą zostać wykonane przed nałożeniem powłoki na powierzchnię. Aby uniknąć nierównych krawędzi, uszczelnienia dylatacji powinny być zawsze wpuszczane do podłoża (patrz rysunki systemu).

Dylatacja robocza:

Czynności podane w punktach od 1. do 3. należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

1. Triflex Than R 557 thix

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników na obszarze o szerokości 16 cm.

Zużycie min. 0,30 kg/m.

2. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Przyłożyć pas o szerokości 15 cm, usuwając pęcherzyki powietrza.

Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex Than R 557 thix

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 0,30 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex Than R 557 thix min. 0,60 kg/m.

Możliwość dalszej obróbki po ok. 7 godz. do maks. 1 dnia.

Po rozprowadzeniu powłoki i powłoki utrwalającej.

4. Triflex Than RG 560

Pokryć pominięty obszar dylatacji o szerokości ok. 2,5 cm.

Zużycie ok. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Możliwość chodzenia i przejazdu po ok. 3 dniach.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex CPS-F.

Ważna informacja:

Dylatacje robocze okleja się przed położeniem kolejnych warstw taśmą samoprzylepną na szerokość ok. 2,5 cm, centralnie nad szczeliną, aby pominąć obszar dylatacji. Każdą kolejną warstwę nanosi się tylko do granicy dylatacji.

Taśmę samoprzylepną należy usunąć przed stwardnieniem warstwy i przykleić na nowo w przypadku każdej kolejnej warstwy.

Dylatacja ruchoma:

Dylatacje narażone na normalne obciążenia mechaniczne.

1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść w miejscu klejenia taśmy wzmacniającej Triflex po obu stronach dylatacji na szerokości ok. 4 cm.

2. Taśma wzmacniająca Triflex

Złożyć w pętlę i włożyć do dylatacji.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Czynności podane w punktach od 3. do 7. należy wykonywać, gdy poprzednia warstwa jest jeszcze mokra.

3. Triflex Than R 557 thix

Nanieść po obu stronach dylatacji oraz na taśmę wzmacniającą Triflex za pomocą wałka do grzejników.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

4. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć pas o szerokości 35 cm jako pierwszą pętlę, usuwając pęcherzyki powietrza.

Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

5. Triflex Than R 557 thix

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex i jako podkład dla kolejnej pętli włókniny.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

6. Włóknina Triflex / Włóknina Triflex PF

Włożyć pas o szerokości 35 cm jako drugą pętlę, usuwając pęcherzyki powietrza.

Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

7. Triflex Than R 557 thix

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 0,70 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex Than R 557 thix min. 2,10 kg/m.

Możliwość dalszej obróbki po ok. 7 godz. do maks. 1 dnia.

Po rozprowadzeniu powłoki i powłoki utrwalającej.

8. Sznur okrągły PE

Umieścić w dylatacji.

9. Triflex FlexFiller

Zalać dylatację do wysokości pozostałej powierzchni.

Zużycie ok. 1,40 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

Możliwość chodzenia i przejazdu po ok. 24 godz.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex CPS-F.

Ważna informacja:

1. Dylatacje ruchome okleja się przed położeniem kolejnych warstw taśmą samoprzylepną, aby zapewnić pominięcie dylatacji. Każdą kolejną warstwę nanosi się tylko do granicy dylatacji.

Taśmę samoprzylepną należy usunąć przed stwardnieniem warstwy i przykleić na nowo w przypadku każdej kolejnej warstwy.

2. W przypadku dylatacji ruchomych zakłada się wykonywanie wyłącznie spoiny konserwacyjnej. W razie potrzeby, przy silnych ruchach budowli, należy odnowić uszczelnienie (Triflex FlexFiller) ze względów estetycznych.

Triflex CPS-F



Opis systemu

Powłoka

1. Triflex Than RG 560

Wymieszać z 30 % piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm, nanieść równomiernie za pomocą rakla Triflex (gumowy o uzębieniu 6 mm) i rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą szpachli Triflex (prosta).
Zużycie Triflex Than RG 560 min. 1,80 kg/m².
Zużycie piasku kwarcowego 0,1–0,4 mm min. 0,70 kg/m².

2. Piasek kwarcowy, uziarnienie 0,3–0,8 mm

Obsypać – w nadmiarze – świeżą powłokę.
Po stwardnieniu powłoki usunąć nadmiar.
Zużycie: ok. 7,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 18 godz. do maks. 48 godz.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex CPS-F.

Ważna informacja:

1. W obszarze dylatacji roboczych i ruchomych należy pominąć warstwę powłoki.
2. Aby utrzymać ilość materiału наносzonego za pomocą rakla Triflex, należy obserwować zużycie gumowego uzębienia.

Powłoka utrwalająca

Wszystkie pionowe łączenia oraz krawędzie zewnętrzne, jak również uszczelnienia detali, należy wykonać przed utrwaleniem powierzchni za pomocą tiksotropowego produktu Triflex Pox Finish 170.

Tiksotropię uzyskuje się poprzez dodanie na miejscu 2,5 % wag. zagęszczacza Triflex w proszku (Stellmittel Pulver).

Triflex Pox Finish 170

Nanieść rozlewając i rozprowadzić równomiernie za pomocą gumowego zgarniacza Triflex. Następnie rozprowadzić ruchem krzyżowym za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Unikać powstawania kałuż.

Zużycie min. 0,50 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 20 godz., możliwość przejazdu po ok. 5 dniach.

Ważna informacja:

- W obszarze dylatacji roboczych i ruchomych należy pominąć warstwę powłoki utrwalającej.

Odbojnice

W miejscach narażonych na uszkodzenia mechaniczne (np. krawężniki, progi lub dylatacje) należy zabezpieczyć uszczelnienie za pomocą blach osłonowych ze stali nierdzewnej.

1. Środek czyszczący Triflex (Reiniger)

Odtłuścić blachy i zmatowić od spodu.⁽³⁾

2. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Spód blachy pokryć na całej powierzchni masą szpachlową Triflex Cryl (Spachtel).

3. Osłona blaszana

Nakleić, a nadmiar masy szpachlowej ściągnąć za pomocą kielni, w razie potrzeby przymocować mechanicznie.

Zużycie masy szpachlowej Triflex Cryl (Spachtel) min. 0,50 kg/m².

Obciążalność po ok. 45 min.

Oznakowanie

Oznakowania do organizacji ruchu z masą chemoutwardzalną, barwną powłoką utrwalającą lub farbą typu high-solid, patrz **Triflex DMS** – system oznakowań do parkingów wielopoziomowych.

⁽³⁾ Alternatywnie do matowienia: Usunąć rdzę, skorupę rdzy, zagruntować przy użyciu środka Triflex Metal Primer.

Triflex CPS-F



Opis systemu

Przerwy robocze

W przypadku przerw w pracy przekraczających podany czas oraz zanieczyszczenia np. wskutek deszczu, należy lekko zeszlifować powierzchnię, aby zapewnić przyczepność kolejnych warstw.

Charakterystyki produktów

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)
Środek czyszczący do szkła Triflex (Glas Reiniger)
Środek czyszczący Triflex (Reiniger)
Taśma wzmacniająca Triflex
Triflex FlexFiller
Triflex Glas Primer
Triflex Metal Primer
Triflex Pox Finish 170
Triflex Pox Primer 116+
Triflex Than R 557 thix
Triflex Than RG 560
Włóknina Triflex
Włóknina Triflex PF
Zagęszczacz Triflex w proszku (Stellmittel Pulver)
Zaprawa Triflex Pox

Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie ze standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

Spadzistość / równość

Przed rozpoczęciem prac oraz podczas obróbki należy skontrolować podłoże pod kątem odpowiedniej spadzistości oraz równości. Podczas prac należy uwzględnić konieczność ewentualnych poprawek.

Pinholes

Pory powietrzne w betonie lub jastrychu są przyczyną powstania tzw. „pinholes”. Mechaniczne przygotowanie podłoża powoduje powierzchniowe otwarcie porów powietrznych. Powłoka położona w kolejnej warstwie zamyka dostęp do porów. Ogrzanie powietrza w porach przez temperaturę reakcji i otoczenia prowadzi do zwiększenia objętości i ciśnienia. Powietrze wydostaje się przez powłokę na powierzchnię. Proces ten ma charakter czysto fizyczny i nie jest inicjowany przez sam materiał powłokowy. Celem uniknięcia „pinholes” w powłoce zalecana jest obróbka przy obniżającej się temperaturze.

Tolerancje wymiarów

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie nadziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni o chropowatości maks. $R_a = 0,5$ mm. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża. Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia $+20^\circ\text{C}$.

Informacje dotyczące narzędzi

Narzędzia Triflex wymienione w opisie systemu służą jako wytyczne do fachowego wykonania poszczególnych warstw funkcjonalnych z użyciem odpowiedniej ilości materiału. Stosowanie narzędzi Triflex nie jest obowiązkowe, o ile zapewniona jest prawidłowa aplikacja produktów Triflex.

Triflex CPS-F



Opis systemu

Informacje dotyczące wykonania

Temperatura mieszania składników powinna wynosić od +15 do +25 °C. Jeżeli temperatura mieszania jest niższa niż +15 °C, zwiększa się lepkość produktów. Może to prowadzić do zwiększonego zużycia np. powłoki utrwalającej i negatywnie wpływać na klasę antypoślizgowości. Oprócz temperatury mieszania, decydujący wpływ ma także temperatura podłoża.

W niskiej temperaturze reakcja chemiczna ulega spowolnieniu, tj. wydłużają się czasy obróbki, dalszej obróbki, przywrócenia możliwości chodzenia i przejazdu. W przypadku wyższych temperatur czasy te ulegają skróceniu.

Zalecenia dotyczące mieszania odnoszą się do obróbki w temperaturze +20° C. W zależności od temperatury obróbki zalecamy przeprowadzenie wstępnych prób.

Ponadto, naniesiony materiał EP (podkład gruntujący/powłoka utrwalająca) należy przez co najmniej 24 godz. w temp. 20° C chronić przed bezpośrednim działaniem wody. W tym czasie, oddziaływanie wody na powierzchnię może powodować spienienie materiału.

W przypadku powłok utrwalających EP, w czasie do 36 godz. w temp. +15 °C oddziaływanie wody na powierzchnię może powodować lepkość i/lub tworzenie się karbaminianów (białe zabarwienie), które mogą silnie zaburzać właściwości powłoki utrwalającej. W niektórych przypadkach może być konieczne usunięcie i ponowne naniesienie systemu.

Maksymalna dopuszczalna względna wilgotność powietrza wynosi 75 %.

Uwagi dotyczące użytkowania

Powłoki stosowane na jezdniach podlegają ciągłym obciążeniom i zużyciu w zależności od intensywności użytkowania. Promieniowanie UV i wpływ czynników atmosferycznych oraz barwniki organiczne (np. liście) i różnego rodzaju chemikalia (np. środki dezynfekcyjne, kwasy itp.) mogą powodować przebarwienia, żółknięcie oraz kredowanie powłok. Obciążenia ścierające mogą prowadzić do zarysowań nawierzchni. Nie ma to jednak wpływu na właściwości mechaniczne utwardzonej powłoki.

Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki systemu oraz charakterystyki produktu, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane uwarunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex.

Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju.

Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża.

Produktów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Materiały ofertowe

Aktualne standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem www.triflex.com. Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony www.ausschreiben.de lub www.heinze.de.

Rysunki CAD

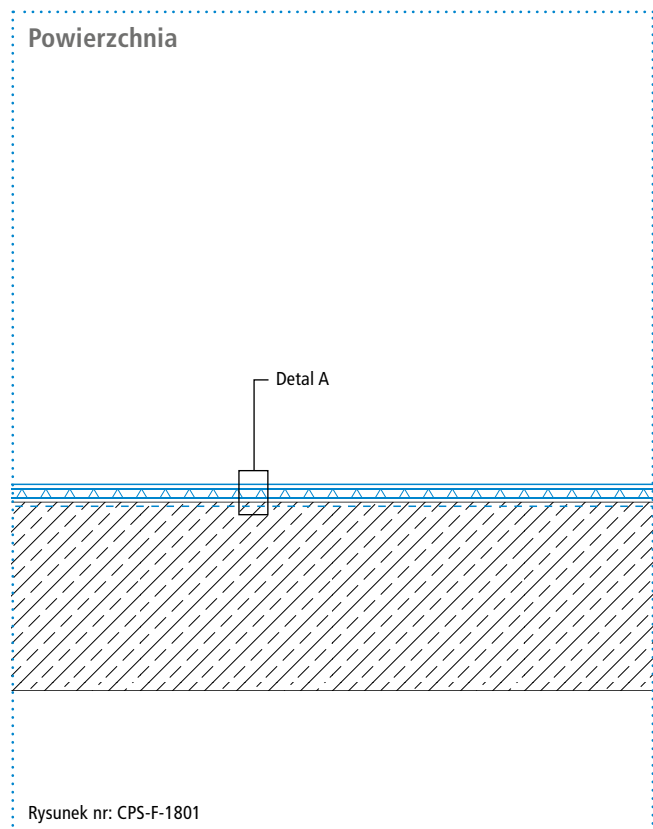
Wszystkie rysunki systemu można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej www.triflex.com.

Dodatkowe, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem technik@triflex.de.

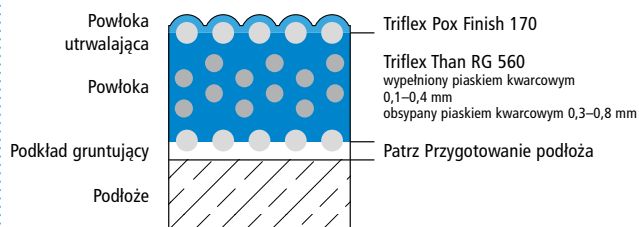
Triflex CPS-F



Rysunki systemu



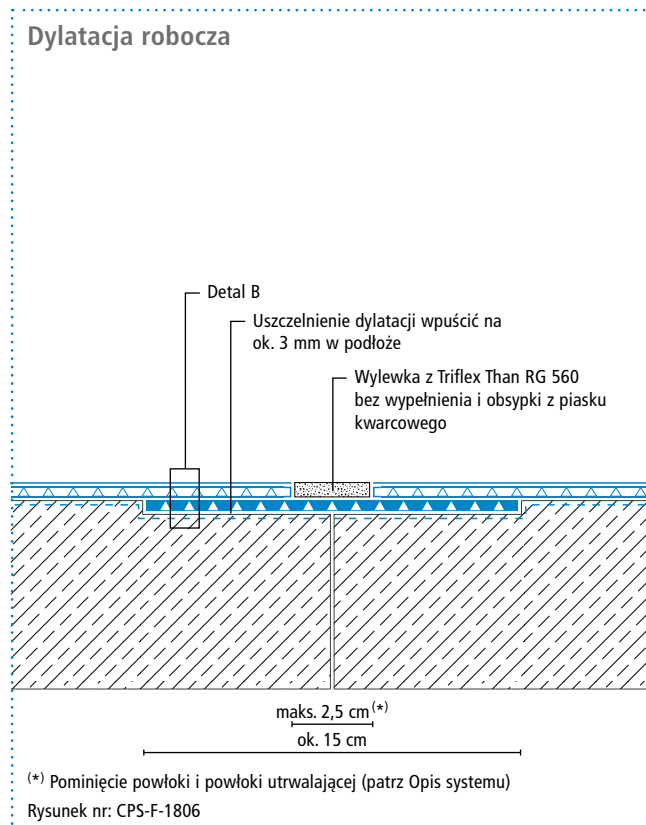
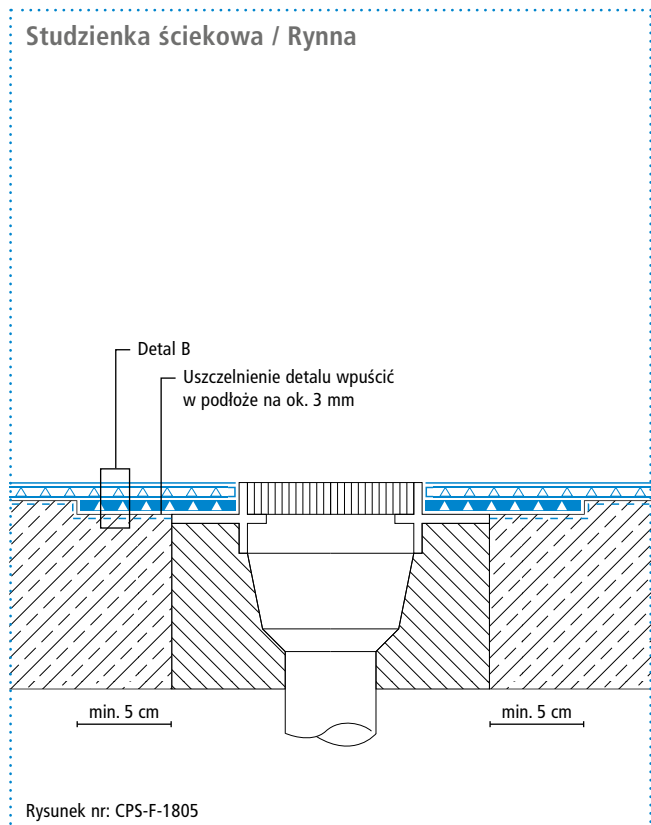
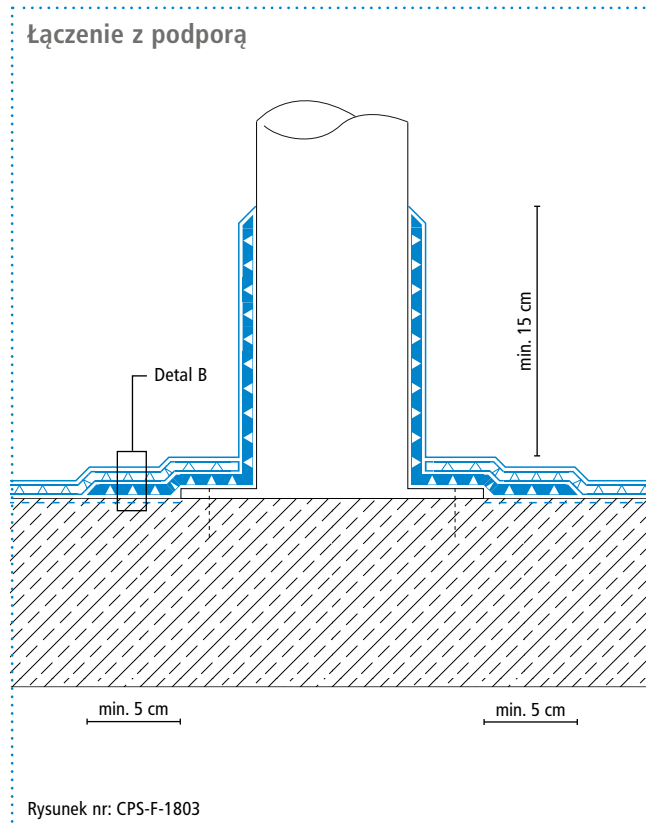
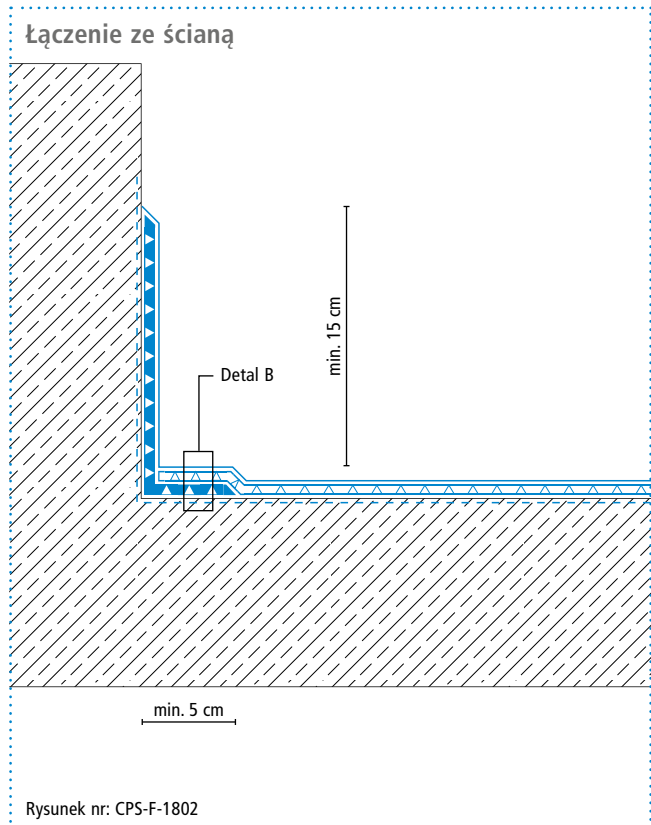
Budowa systemu – Detal A



Triflex CPS-F



Rysunki systemu

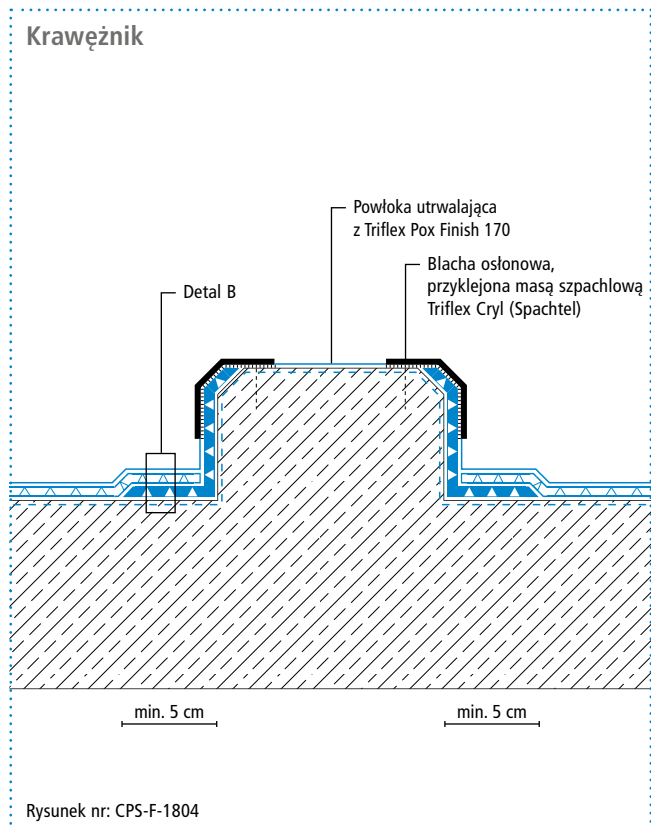


Różnice wysokości na zakładkach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

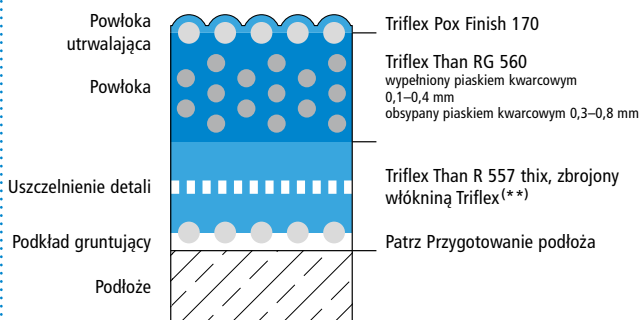
Triflex CPS-F



Rysunki systemu



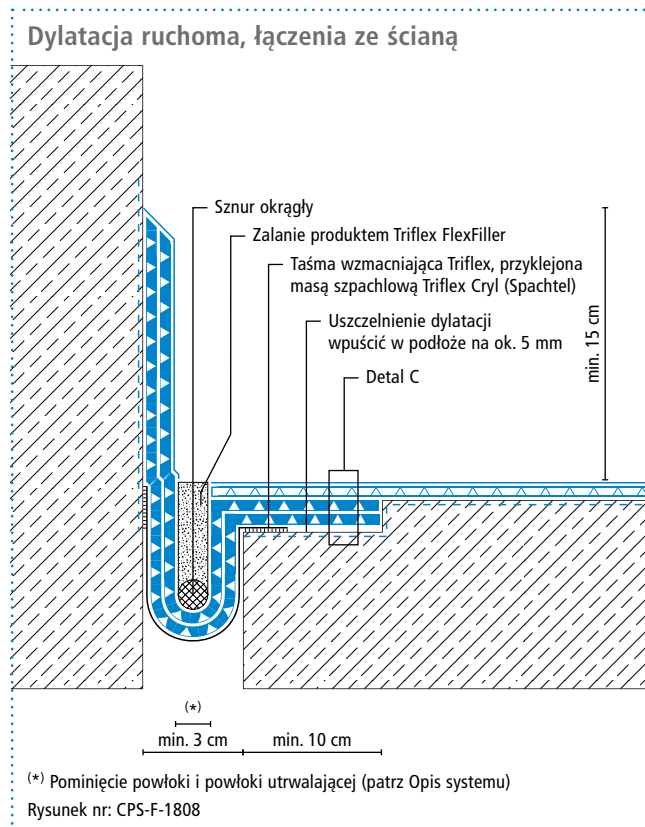
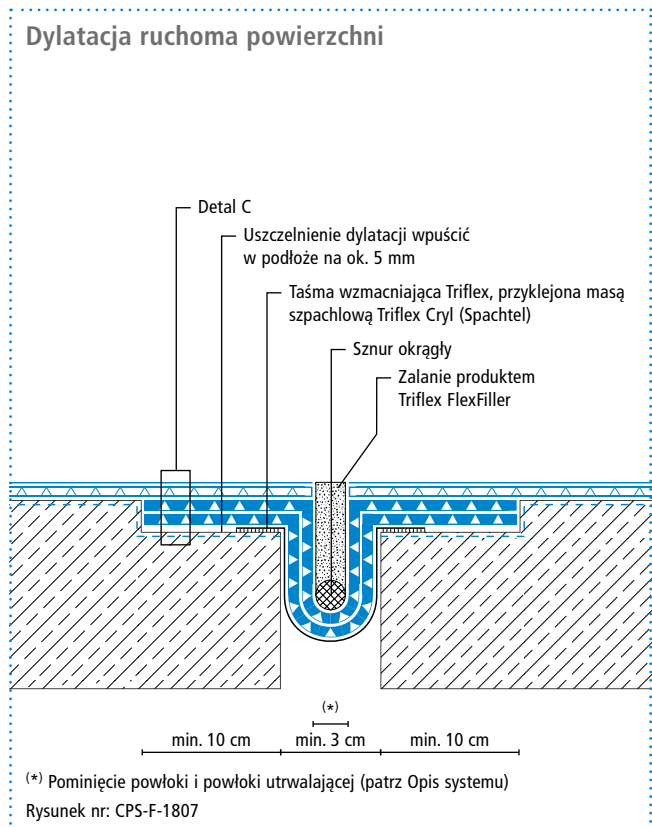
Budowa systemu – Detal B



Triflex CPS-F



Rysunki systemu

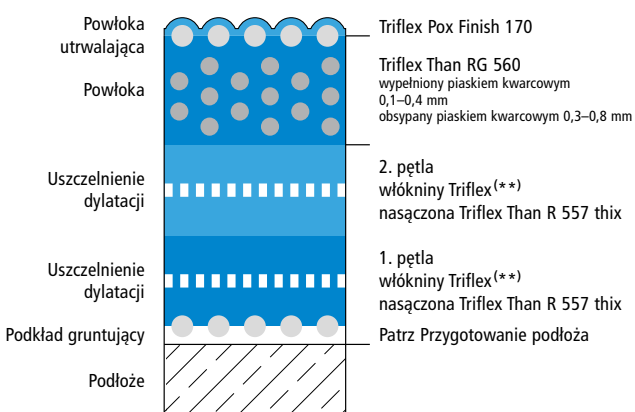


Triflex CPS-F



Rysunki systemu

Budowa systemu – Detal C



(**) Włóknina Triflex lub włóknina Triflex PF

Warianty nawierzchni Triflex CPS-F

Posypka z piasku kwarcowego i powłoka utrwalająca Triflex Pox Finish 170



7030 Szary kamienny



7032 Szary krzemowy



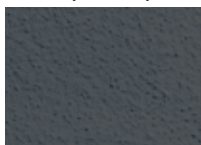
7037 Szary stalowy



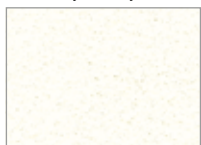
7040 Szary okienny



7042 Szary drogowy A



7043 Szary drogowy B



9010 Biały



1023 Żółty drogowy



2009 Pomarańczowy drogowy



3020 Czerwony drogowy



4006 Purpurowy drogowy



5017 Niebieski drogowy



6024 Zielony drogowy

Wskazówka:

Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku i materiału.

International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Polska

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Stanisława Wyspiańskiego 43
60-751 Poznań
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

