

Triflex

Wspólne rozwiązanie.

Informator projektowy

System uszczelniający pod pokrycia innych producentów

Triflex BWS



System uszczelniający pod pokrycia innych producentów

Triflex BWS



Możliwości zastosowań



Rozwiązania do detali i różnorodnych pokryć

Dzięki niewielkiej wysokości systemu uszczelniającego, wynoszącej zaledwie kilka milimetrów, oraz możliwości jednorodnego i bezspoinowego uszczelnienia najróżniejszych powierzchni, Triflex BWS znakomicie sprawdza się w przypadku złożonych konstrukcji.

Jako nawierzchnię końcową można wybrać zarówno pokrycia stałe jak i luźne, w postaci zarówno lekkich krat drewnianych jak i ciężkich kamieni ciosowych stosowanych w renowacji zabytków.

Konstrukcje budynków potrzebują niezawodnych uszczelnień, tak w nowym budownictwie jak i podczas remontów. Wymagania z tym związane mogą być bardzo zróżnicowane. Wspólny mianownik stanowią trwałe obciążenia mechaniczne związane z ciężarem powierzchniowym pokryć kładzionych w dalszej kolejności. Wyłącznie systemy najwyższej jakości są w stanie sprostać oczekiwaniom w stosunku do stosowanych materiałów.

Firma Triflex ma ponad 40-letnie doświadczenie w renowacji budynków za pomocą trwałych systemów uszczelnień i powłok. **Triflex BWS** to system uszczelniający opracowany specjalnie do stosowania pod pokryciami innych producentów. Uszczelnienie chroni konstrukcję przed stałym obciążeniem na skutek stosowania ciężkich pokryć i wnikania wilgoci.



Najważniejsze zalety systemu

Wysoka elastyczność i dynamiczne zabezpieczenie pęknięć

System Triflex BWS jest zbrojony całopowierzchniowo za pomocą włókniyny. Dzięki temu materiał zyskuje elastyczność, przez co przejmuje ruchy konstrukcji budynku nie doznając jakichkolwiek uszkodzeń.

Szczelność w każdym detalu

Utwardzona żywica uszczelniająca tworzy gładką, bezszwową i bezspoinową powierzchnię. Dzięki obróbce za pomocą płynnego materiału, nawet skomplikowane detale, np. krawędzie, zostają łatwo i równomiernie uszczelnione.

Odporność na działanie alkaliów i hydrolizę

Triflex BWS jest trwale odporny na alkalia i hydrolizę. Bezpośredni kontakt z okładzinami mineralnymi lub zaprawami do płytek nie szkodzi uszczelnieniu.

Krótkie przerwy w eksploatacji

Triflex BWS charakteryzuje się krótszym czasem utwardzania niż systemy na bazie żywic EP lub PUR. Uszczelnione powierzchnie już po krótkim czasie mogą być poddawane dalszym pracom.

Obróbka nawet w niskich temperaturach

Ten system uszczelniający może być aplikowany przy temperaturach podłoża do 0 °C. Dzięki temu możliwe jest przeprowadzanie napraw balkonów nawet o chłodniejszej porze roku.

Nawierzchnie

Na system Triflex BWS można kłaść różne luźne lub stałe pokrycia innych producentów. Płynne tworzywa sztuczne oferują w tym zakresie różnorodne możliwości.

System uszczelniający pod pokrycia innych producentów

Triflex BWS



A tak to się robi...



1. Zagruntować łączenie ze ścianą i całą powierzchnię.



2. Przygotować wykroje z włókniny Triflex.



3. Najpierw uszczelnić detale za pomocą Triflex ProDetail.



4. Przyłożyć włókninę Triflex całą powierzchnią, usuwając spod niej powietrze.



5. Nanieść drugą warstwę Triflex ProDetail.



6. Detale zostały skutecznie uszczelnione.



7. Pokryć powierzchnię grubą warstwą Triflex ProTerra.



8. Przyłożyć włókninę Triflex całą powierzchnią, usuwając spod niej powietrze.



9. Nanieść drugą warstwę Triflex ProTerra.



10. Położyć warstwę użytkową produktu Triflex ProTerra na całą powierzchnię.



11. W przypadku stosowania stałych pokryć innych producentów, warstwę użytkową posypać piaskiem kwarcowym.



12. Gotowe. Można teraz położyć wybrane pokrycie innego producenta.



Pasujące do siebie elementy systemu

Wszystkie produkty Triflex wchodzące w skład opisanego systemu zostały do siebie dostosowane na podstawie badań laboratoryjnych i testów użytkowych, jak również naszych wieloletnich doświadczeń. Nasze standardy jakościowe gwarantują osiągnięcie optymalnych wyników zarówno podczas nanoszenia, jak i użytkowania gotowej powierzchni.

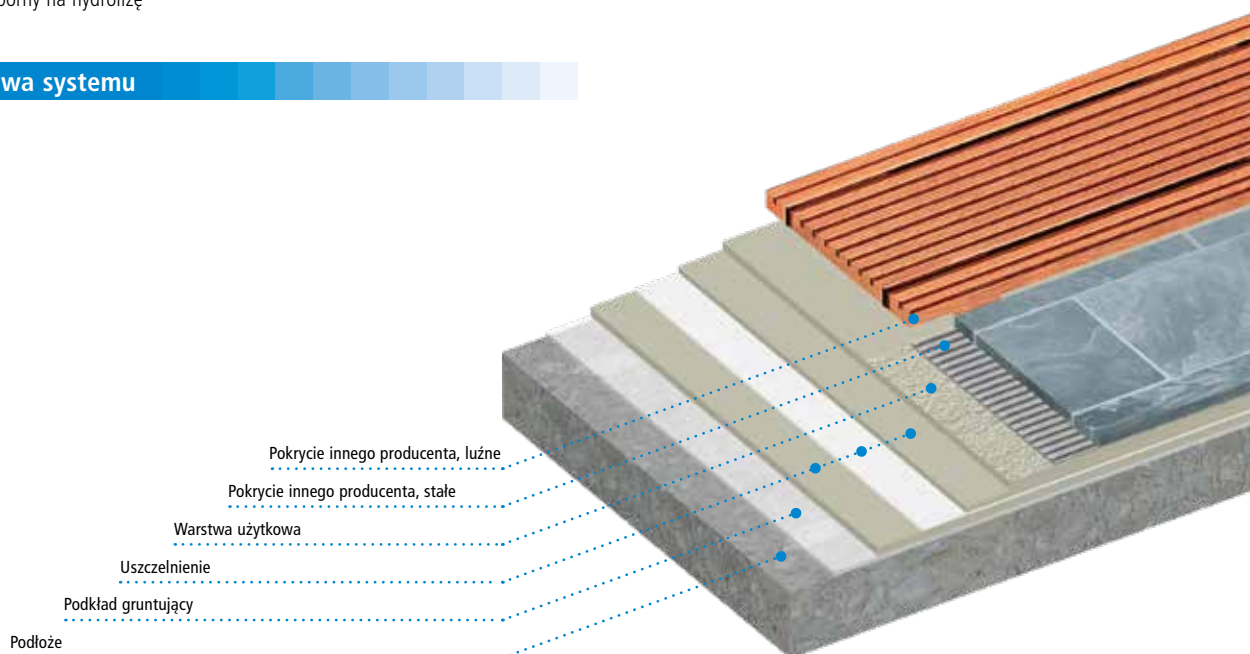
Triflex BWS

Opis systemu

Właściwości

- Zbrojony całopowierzchniowo system uszczelniający na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA)
- Odporny na obciążenia mechaniczne
- Bezspoinowy
- Pokrywa dylatacje
- Przywiera całą powierzchnią
- Elastyczny
- Dynamicznie zabezpiecza pęknięcia
- Aplikowany na zimno
- Odporny na działanie alkaliów
- Odporny na hydrolizę
- Szybkowiązący
- Paroprzepuszczalny
- Odporny na działanie substancji chemicznych
- Odporny na działanie czynników atmosferycznych (promieniowanie UV, IR itd.)
- Pozwala na dowolne kształtowanie nawierzchni w zależności od potrzeb
- Europejska Aprobata Techniczna z oznaczeniem CE w najwyższych kategoriach użytkowania (W3, M i S, od P1 do P4, od S1 do S4, TL4, TH4)
- Zgodny z normą DIN 18531 oraz normą branżową w zakresie uszczelnień wydaną przez Centralny Związek Dekarstwa Niemieckiego (dyrektywa w sprawie dachów płaskich)

Budowa systemu



Elementy systemu

Podkład gruntujący

Podkład gruntujący Triflex, zapewniający izolację podłoża oraz jego przyczepność. (o ile wymagany, patrz tabela Przygotowanie podłoża)

Uszczelnienie

Membrana uszczelniająca Triflex ProDetail, zbrojona całopowierzchniowo stabilną włókniną poliestrową Triflex.

Warstwa użytkowa

Triflex ProTerra do ochrony uszczelnienia.

Nawierzchnia

Ze względu na stosowane pokrycie niezbędne jest obsypanie piaskiem kwarcowym.

Podłoże

Przystosowanie podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu. Podłoże powinno być czyste, suche i wolne od resztek cementu, pyłu, oleju lub smaru oraz wszelkich innych zanieczyszczeń osłabiających jego przyczepność.

Wilgotność: Podczas wykonywania prac wilgotność podłoża nie może przekraczać 6 % wag. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania podłoża od spodu wskutek panujących warunków budowlanych.

Punkt rosy: Podczas wykonywania prac temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco.

Twardość: W zależności od obiektu, podłoża mineralne powinny osiągnąć wymaganą twardość, zazwyczaj ma to miejsce po upływie 28 dni.

Przyczepność: Na przygotowanych podłożach testowych system musi wykazywać następującą powierzchniową wytrzymałość na rozciąganie: Beton: średnio min. 1,5 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 1,0 N/mm². Jastrych: średnio min. 1,0 N/mm², jednostkowo nie mniej niż 0,7 N/mm².

Opis systemu

Przygotowanie podłoża

Podłoże	Sposób przygotowania	Podkład gruntujący
Aluminium	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Asfalt	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 222
Beton	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 276
Beton lekki	Oczyścić z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Cynk	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Drewno	Usunąć powłoki malarskie	Triflex Cryl Primer 276
Elementy kształtowe z PVC, twarde	Oczyścić środkiem czyszczącym Triflex, zmatować powierzchnię	Bez podkładu gruntującego
Jastrych	Wyszlifować	Triflex Cryl Primer 276
Materiał powłokowy PU	Zmatować powierzchnię, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Miedź	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Płytki	Usunąć mechanicznie glazurę	Triflex Cryl Primer 276
Powłoki malarskie	Wyszlifować, całkowicie usunąć	Patrz Podłoże
Powłoki z żywic epoksydowych	Zmatować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Bez podkładu gruntującego
Stal, ocynkowana	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Stal szlachetna	Usunąć rdzę i skorupę rdzy, oczyścić przy użyciu środka czyszczącego Triflex	Triflex Metal Primer ⁽¹⁾
Szkło	Oczyścić środkiem czyszczącym Triflex, próba przyczepności	Triflex Glas Primer
Tynk/mur	Oczyścić z luźnych elementów	Triflex Cryl Primer 276
Wielowarstwowe systemy termoizolacyjne	Oczyścić z luźnych elementów	Triflex Pox R 100
Zaprawa murarska, modyf. tworzywem sztucznym	Wyszlifować, przeprowadzić kontrolę przyczepności i wzajemnej tolerancji	Triflex Pox R 100

⁽¹⁾ Alternatywnie do gruntowania: Oczyścić środkiem czyszczącym Triflex i zmatować powierzchnię. Na życzenie udzielimy informacji o innych rodzajach podłoża (technik@triflex.de).

Ważna informacja:

Przyczepność do podłoża należy zawsze zweryfikować w odniesieniu do konkretnego obiektu!

Podkład gruntujący

Triflex Cryl Primer 222

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.
Zużycie min. 0,40 kg/m².
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Cryl Primer 276

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.
Zużycie min. 0,40 kg/m².
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Triflex Glas Primer

Wetrzeć równomiernie za pomocą ścierki GP.
Zużycie ok. 50 ml/m².
Możliwość dalszej obróbki po ok. 15 min do maks. 3 godz.

Triflex Metal Primer

Nanieść cienką warstwę za pomocą wałka o krótkim włosiu lub alternatywnie napylić cienką warstwę przy użyciu puszkki z rozpylaczem.
Zużycie: ok. 80 ml/m².
Możliwość dalszej obróbki po ok. 30–60 min.

Triflex Pox R 100

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.
Świeży podkład gruntujący obsypać w nadmiarze piaskiem kwarcowym.
Zużycie Triflex Pox R 100 min. 0,30 kg/m²,
zużycie piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm min. 2,00 kg/m².
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 12 godz.

Zaprawa naprawcza

Triflex Cryl Level 215

Zaprawa do wykonywania spadków jastrychowych za pomocą warstw o grubości od 10 mm do 50 mm. Zużycie przy minimalnej grubości warstwy 10 mm: ok. 22 kg/m².
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.
Dylatacje powstałe wskutek przerw podczas pracy lub podziału powierzchni należy wykonać jako dylatacje robocze.

Triflex Cryl RS 240

Zaprawa do napraw podłoży mineralnych o chropowatości R_T > 10 mm.
Zużycie min. 2,20 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Do wypełniania pęknięć skurczowych, niewielkich ubytków oraz wyrównywania nierówności na zakładkach włókniny.
Zużycie ok. 1,40 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Triflex ProFloor

Masa szpachlowa niwelująca do napraw podłoży mineralnych, z domieszką do 10,00 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm* na 33,00 kg Triflex ProFloor (3K) wzgl. 4,50 kg piasku kwarcowego 0,2–0,6 mm* na 15,00 kg Triflex ProFloor RS 2K
Zużycie min. 2,00 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.
Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

* Uziarnienie piasku kwarcowego musi zostać w razie potrzeby dopasowane na miejscu.

Triflex BWS



Opis systemu

Uszczelnienie detali

Wszystkie łączenia i krawędzie zewnętrzne oraz inne uszczelnienia detali muszą zostać wykonane za pomocą Triflex ProDetail przed nałożeniem masy na całą powierzchnię. Czynności te należy wykonywać, gdy obie warstwy są jeszcze nieutwardzone.

1. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników.
Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex

Przyłożyć wykroje, usuwając spod nich pęcherzyki powietrza.
Paski włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.
Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex BWS.

Ważna informacja:

Zamiast wykrojów z włókniny, do zabezpieczania naroży wewnętrznych i zewnętrznych oraz przepustów rurowych można stosować także kształtki włókninowe.

Uszczelnienie dylatacji

Wszystkie dylatacje muszą zostać wykonane za pomocą Triflex ProDetail przed nałożeniem masy na całą powierzchnię.

Aby uniknąć nierównych krawędzi, uszczelnienia dylatacji powinny być zawsze wpuszczane do podłoża (patrz Rysunek systemu).

Dylatacja robocza:

Czynności te należy wykonywać, gdy obie warstwy są jeszcze nieutwardzone.

1. Triflex ProDetail

Nanieść równomiernie za pomocą wałka do grzejników na obszarze o szerokości 16 cm.
Zużycie min. 0,30 kg/m.

2. Włóknina Triflex

Przyłożyć pas o szerokości 15 cm, usuwając spod niego pęcherzyki powietrza.
Końce włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.
Zużycie min. 0,30 kg/m.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 0,60 kg/m.

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex BWS.

Dylatacja ruchoma:

1. Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)

Nanieść w miejscu przyklejenia taśmy wzmacniającej Triflex po obu stronach dylatacji.

2. Taśma wzmacniająca Triflex

Złożyć w pętlę i włożyć do dylatacji.

3. Włóknina Triflex

Dwa pasy nasączone Triflex ProDetail o szerokości min. 26 cm złożyć w podwójną pętlę i włożyć, usuwając spod nich pęcherzyki powietrza. Szerokość włókniny jest zależna od wymiarów dylatacji. Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

4. Sznur okrągły PE

Umieścić w dylatacji.

5. Triflex ProDetail

Zalać dylatację do wysokości pozostałej powierzchni.

Całkowite zużycie Triflex ProDetail min. 1,20 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 45 min.

Wymiary: patrz rysunki systemu Triflex BWS.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia uszczelnienia powierzchniowego, warstwy użytkowej oraz wariantu nawierzchni „Pokrycie innego producenta, stałe”, obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną. Następnie należy nałożyć na dylatację produkt Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni. Nanosząc klejone pokrycia innych producentów należy pominąć obszar wokół dylatacji ruchomej.

System uszczelniający pod pokrycia innych producentów

Triflex BWS



Opis systemu

Uszczelnienie powierzchni

Czynności te należy wykonywać, gdy obie warstwy są jeszcze nieutwardzone.

1. Triflex ProTerra

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Zużycie min. 2,00 kg/m².

2. Włóknina Triflex

Przyłożyć usuwając pęcherzyki powietrza. Pasma włókniny powinny zachodzić na siebie na min. 5 cm.

3. Triflex ProTerra

Nakładać do czasu całkowitego nasączenia włókniny Triflex.

Zużycie min. 1,00 kg/m².

Całkowite zużycie Triflex ProTerra: min. 3,00 kg/m².

Dalsza obróbka jest możliwa po ok. 1 godz.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia uszczelnienia powierzchniowego, obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.

Warstwa użytkowa

Warstwa użytkowa „Pokrycie innego producenta, stałe”:

1. Triflex ProTerra

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Zużycie min. 1,00 kg/m².

2. Piasek kwarcowy, ziarnistość 0,7–1,2 mm

Posypać – w nadmiarze – świeżą warstwę użytkową.

Po stwardnieniu odkurzyć nadmiar.

Zużycie min. 7,00 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia warstwy użytkowej oraz posypki kwarcowej, obszar min.

5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną.

Po utwardzeniu, nałożyć na dylatację Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni.

Warstwa użytkowa „Pokrycie innego producenta, luźne”:

Triflex ProTerra

Nanieść równomiernie za pomocą wałka uniwersalnego Triflex.

Zużycie min. 1,00 kg/m².

Możliwość chodzenia po ok. 2 godz.

Ważna informacja:

Podczas nanoszenia warstwy użytkowej, obszar min. 5 cm wokół dylatacji ruchomej należy zabezpieczyć taśmą samoprzylepną. Po utwardzeniu, nałożyć na dylatację Triflex ProDetail do wysokości pozostałej powierzchni.

Pokrycie innego producenta

Pokrycie innego producenta, stałe:

Pokrycie innego producenta (np. płyty lub płytki) można przyklejać typowym klejem do płytek klasy S2 przystosowanym do zastosowań zewnętrznych i danego rodzaju płytek, po upływie czasu oczekiwania 12 godzin.

Pokrycie innego producenta, luźne:

W celu położenia luźnego pokrycia innego producenta (np. ruszty drewniane, płyty na wspornikach) nie jest wymagany dodatkowy czas oczekiwania na dalsze prace.

Ważna informacja:

Cechy konstrukcyjne obróbek detali są zależne od stosowanego pokrycia.

Rysunki systemu Triflex BWS mogą mieć charakter jedynie przykładowy.

Triflex BWS



Opis systemu

Przerwy robocze

W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 12 godzin oraz zanieczyszczenia wskutek deszczu należy odnowić łączenia środkiem czyszczącym Triflex. Czas odparowywania wynosi min. 20 min. Łączenia z innymi uszczelnieniami powierzchniowymi muszą być wykonane z użyciem włókniny Triflex i zachodzić na sąsiednie materiały na co najmniej 10 cm. Dotyczy to również łączeń i krawędzi zewnętrznych oraz uszczelnień detali wykonywanych za pomocą Triflex ProDetail.

Elementy systemu

Informacje o możliwościach zastosowania, warunkach obróbki oraz sposobie mieszania znajdują Państwo w charakterystykach produktów (w razie zainteresowania prosimy o kontakt):

Triflex Cryl Level 215	Triflex Pox R 100
Triflex Cryl Primer 222	Triflex ProDetail
Triflex Cryl Primer 276	Triflex ProTerra
Triflex Cryl RS 240	Środek czyszczący Triflex
Masa szpachlowa Triflex Cryl (Spachtel)	Włóknina Triflex
Triflex Glas Primer	Taśma wzmacniająca Triflex
Triflex Metal Primer	Profil końcowy balkonowy Triflex

Standardy jakości

Wszystkie produkty Triflex wytwarzane są zgodnie ze standardami określonymi w normie ISO 9001. Celem zagwarantowania odpowiedniej jakości wykonania, produkty Triflex stosowane są wyłącznie przez specjalnie przeszkolone przedsiębiorstwa specjalistyczne.

Spadzistość / równość

Przed rozpoczęciem prac oraz podczas obróbki należy skontrolować podłoże pod kątem odpowiedniej spadzistości oraz równości. Celem odprowadzenia wody deszczowej oraz ochrony przed powstawaniem kałuż, w przypadku balkonów zalecamy wykonanie spadku o nachyleniu min. 1,5% zg z DIN 18531-5, a w przypadku dachów użytkowych spadku o nachyleniu min. 2,0% zg z DIN 18531-1 oraz normą branżową w zakresie uszczelnień. Podczas prac należy uwzględnić konieczność ewentualnych poprawek.

Pinholes

Pory powietrzne w betonie lub jastrychu są przyczyną powstania tzw. „pinholes”. Mechaniczne przygotowanie podłoża powoduje powierzchniowe otwarcie porów powietrznych. Powłoka położona w kolejnej warstwie zamyka dostęp do porów. Ogrzanie powietrza w porach przez temperaturę reakcji i otoczenia prowadzi do zwiększenia objętości i ciśnienia. Powietrze wydostaje się przez powłokę na powierzchnię. Proces ten ma charakter czysto fizyczny i nie jest inicjowany przez sam materiał powłokowy. Celem uniknięcia „pinholes” w powłoce zalecana jest obróbka przy obniżającej się temperaturze.

Tolerancje wymiarów

Podczas prac należy przestrzegać dopuszczalnych tolerancji w budownictwie nadziemnym (DIN 18202, tab. 3, wiersz 4).

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa / BHP

Przed użyciem produktów należy zapoznać się z kartami charakterystyki.

Dane dotyczące zużycia / czasów oczekiwania

Dane dotyczące zużycia odnoszą się wyłącznie do gładkich, równych powierzchni. Należy dodatkowo uwzględnić ewentualne nierówności oraz chropowatość i porowatość podłoża.

Dane dotyczące czasu odparowywania i oczekiwania dotyczą prac wykonywanych przy temperaturze podłoża i otoczenia +20°C.

Podstawowe informacje

Źródło podstawowej wiedzy o produktach Triflex stanowią opisy systemów, rysunki oraz charakterystyki produktów, których należy bezwzględnie przestrzegać podczas planowania i wykonywania prac budowlanych. Nieprzestrzeganie zaleceń dokumentacji technicznej firmy Triflex GmbH & Co. KG obowiązującej w momencie wykonywania prac może skutkować utratą świadczeń gwarancyjnych. Wszelkie zmiany podyktowane uwarunkowaniami miejscowymi w obiekcie wymagają uzyskania pisemnej zgody firmy Triflex. Wszystkie dane opierają się na ogólnych przepisach, dyrektywach i innych normach branżowych. Należy ponadto uwzględnić przepisy miejscowe obowiązujące w danym kraju.

Ponieważ warunki brzegowe mogą się różnić w zależności od obiektu, personel dokonujący obróbki powinien przeprowadzić kontrolę przydatności, np. danego podłoża.

Produktów Triflex nie wolno mieszać z wyrobami innych producentów. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach Triflex podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.

Materiały ofertowe

Aktualne, standardowe foldery ofertowe można pobrać ze strony internetowej Triflex pod adresem www.triflex.com. Są one dostępne w postaci plików w różnych formatach. Zachęcamy także do odwiedzenia strony www.ausschreiben.de lub www.heinze.de.

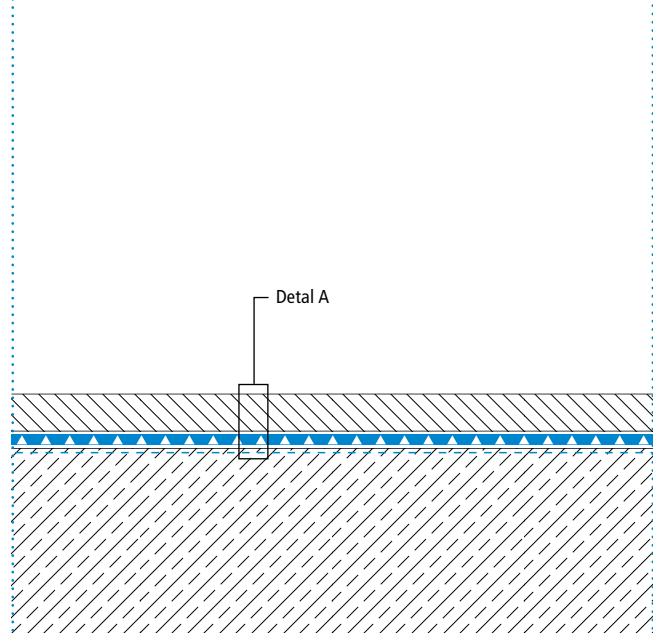
Rysunki CAD

Wszystkie rysunki systemu można bezpłatnie pobrać w formacie CAD ze strony internetowej Triflex, dostępnej pod adresem www.triflex.com. Dodatkowo, wierne wymiarowo rysunki CAD można uzyskać na życzenie pod adresem technik@triflex.de.



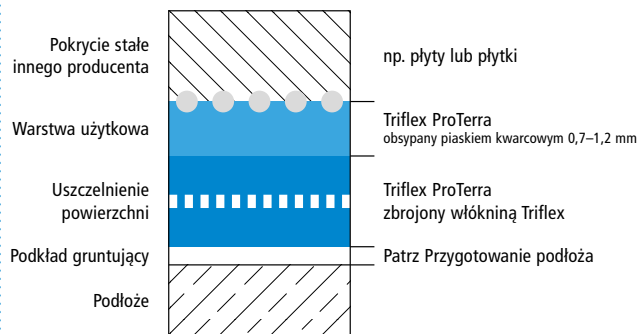
Rysunki systemu

Nawierzchnia „Pokrycie innego producenta, stałe”



Rysunek nr: BWS-2201

Budowa systemu – Detal A

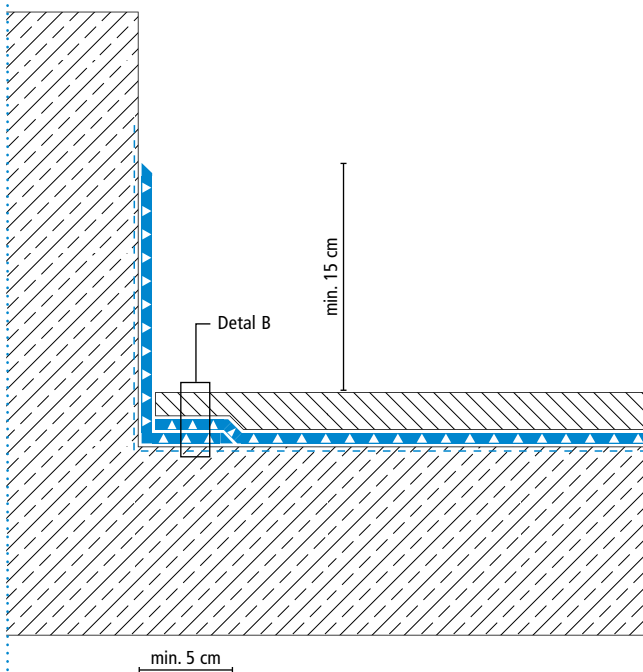


Triflex BWS



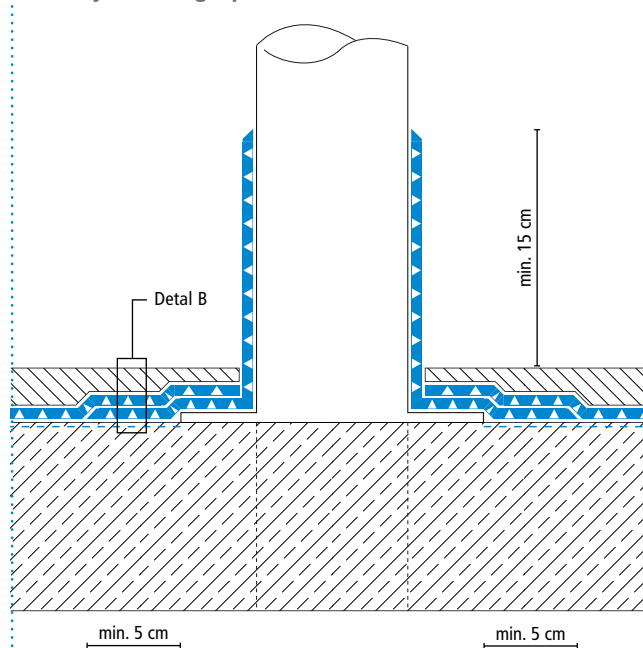
Rysunki systemu

Łączenie ze ścianą „Pokrycie innego producenta, stałe”



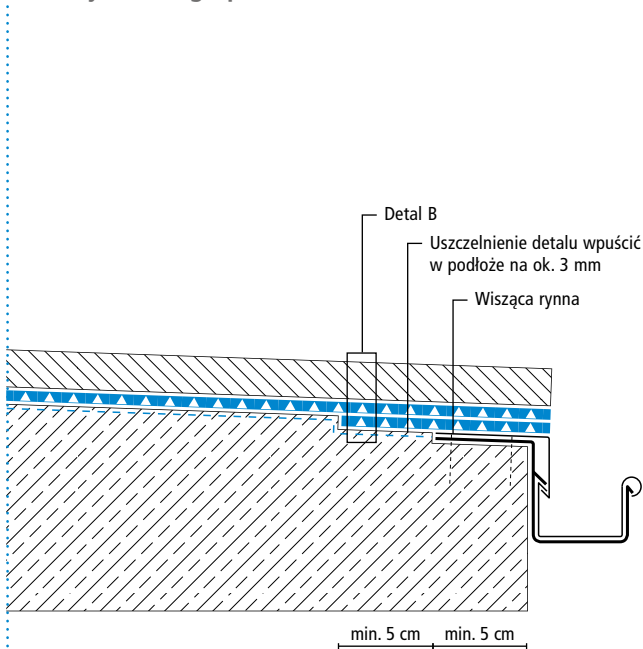
Rysunek nr: BWS-2202

Łączenie z podporą / Elementem przechodzący na wylot „Pokrycie innego producenta, stałe”



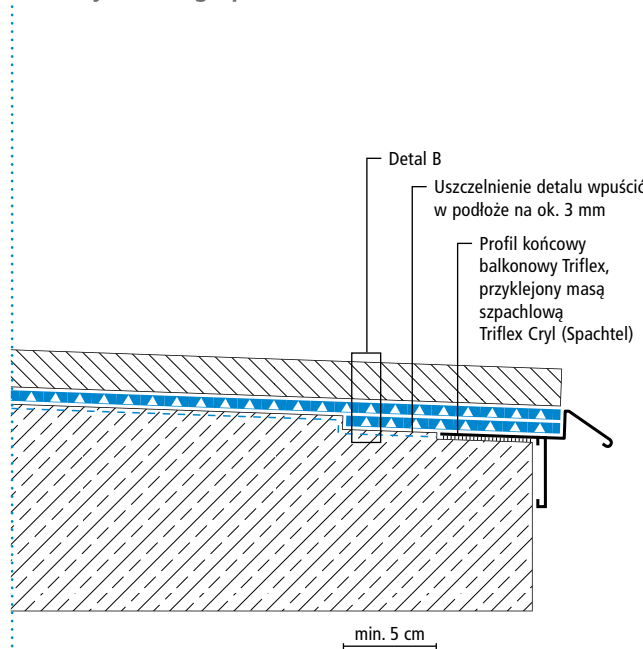
Rysunek nr: BWS-2203

Krawędź czołowa przy wiszącej rynnie „Pokrycie innego producenta, stałe”



Rysunek nr: BWS-2205

Krawędź czołowa z profilem końcowym „Pokrycie innego producenta, stałe”



Rysunek nr: BWS-2206

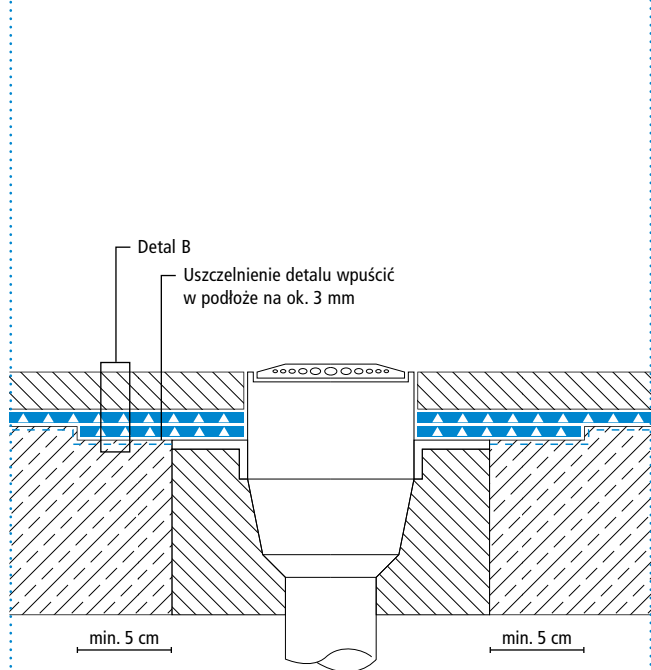
Różnice wysokości przy nakładających się warstwach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

Cechy konstrukcyjne obróbek detali są zależne od stosowanego pokrycia.



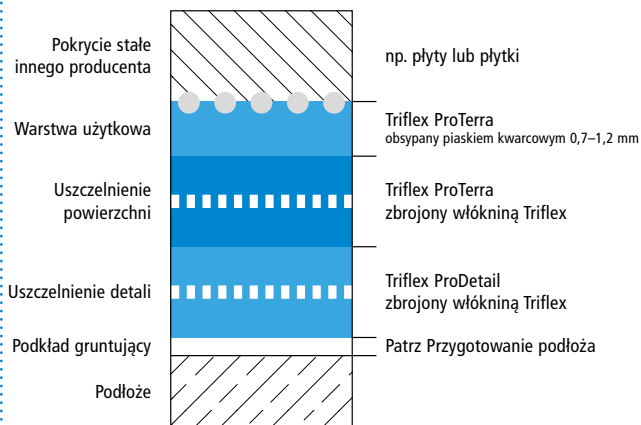
Rysunki systemu

Wpust ściekowy „Pokrycie innego producenta, stałe”

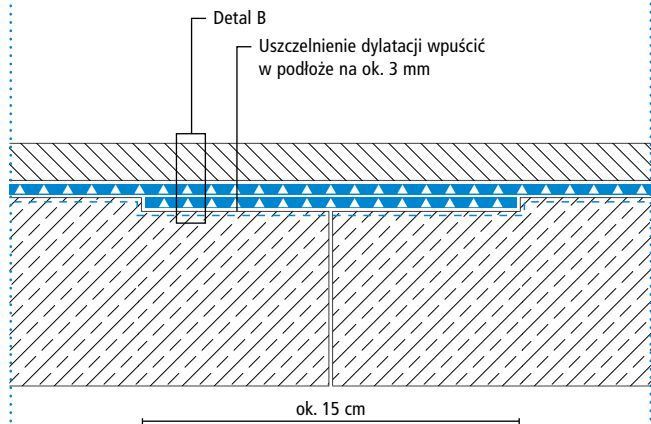


Rysunek nr: BWS-2204

Budowa systemu – Detal B



Dylatacja robocza „Pokrycie innego producenta, stałe”



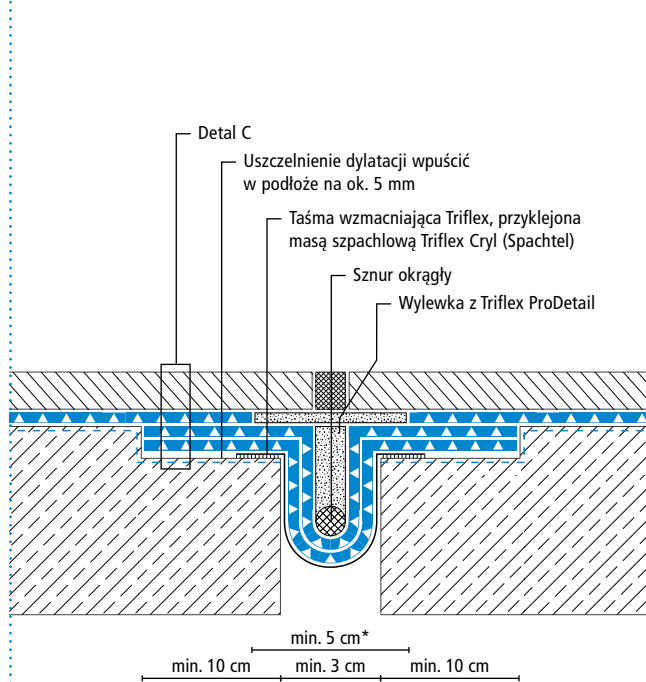
Rysunek nr: BWS-2207

Triflex BWS



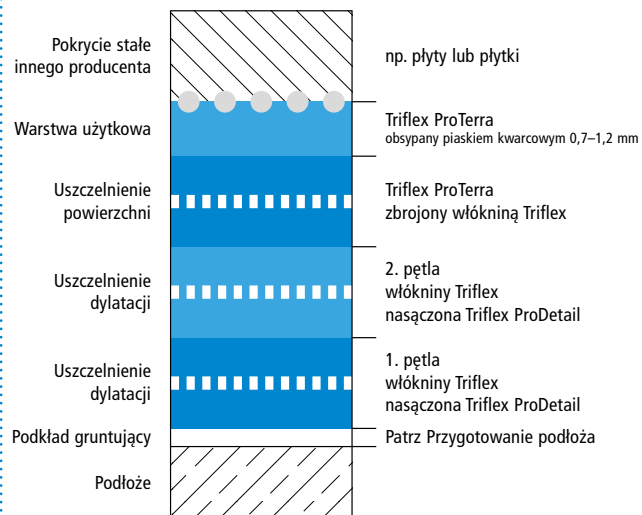
Rysunki systemu

Dylatacja ruchoma „Pokrycie innego producenta, stałe”

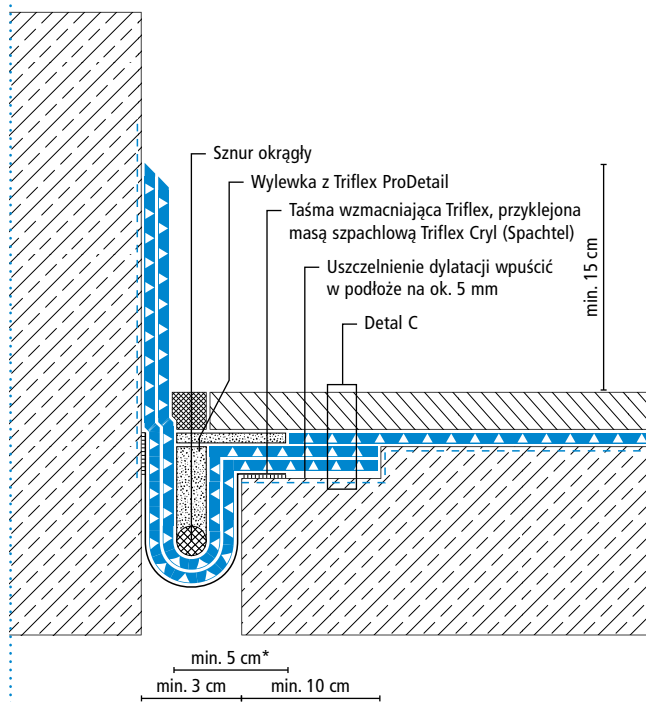


* Separacja uszczelnienia powierzchniowego i warstwy użytkowej (patrz Opis systemu)
Rysunek nr: BWS-2208

Budowa systemu – Detal C



Dylatacja ruchoma łączenia ze ścianą „Pokrycie innego producenta, stałe”



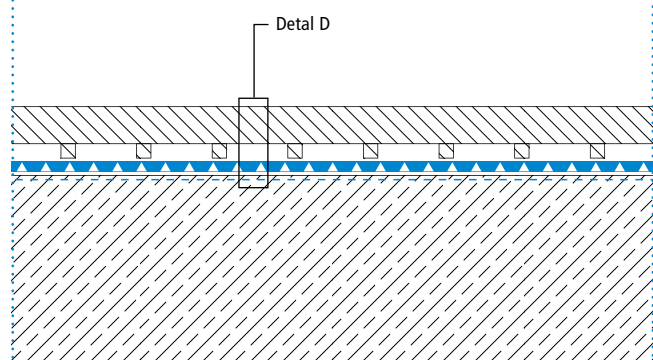
* Separacja uszczelnienia powierzchniowego i warstwy użytkowej (patrz Opis systemu)
Rysunek nr: BWS-2209

Triflex BWS



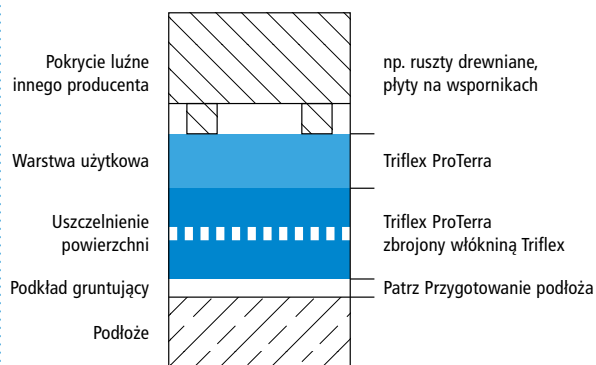
Rysunki systemu

Nawierzchnia „Pokrycie innego producenta, luźne”



Rysunek nr: BWS-2210

Budowa systemu – Detal D

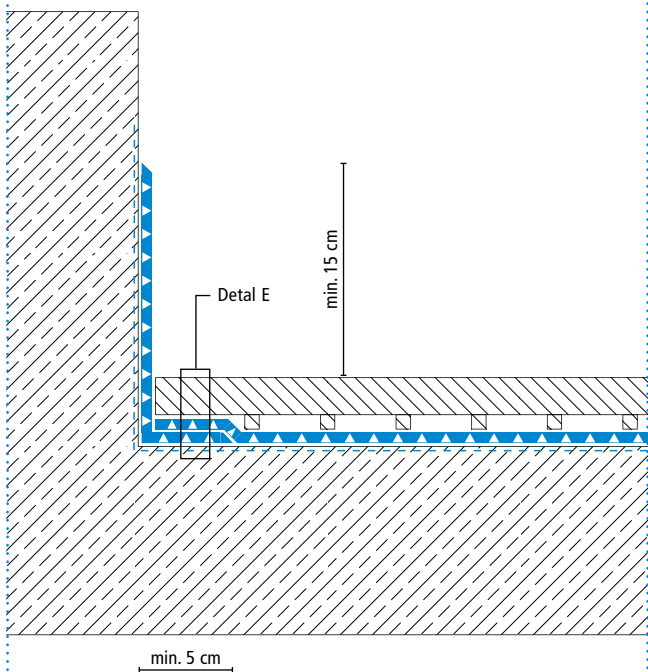


Triflex BWS



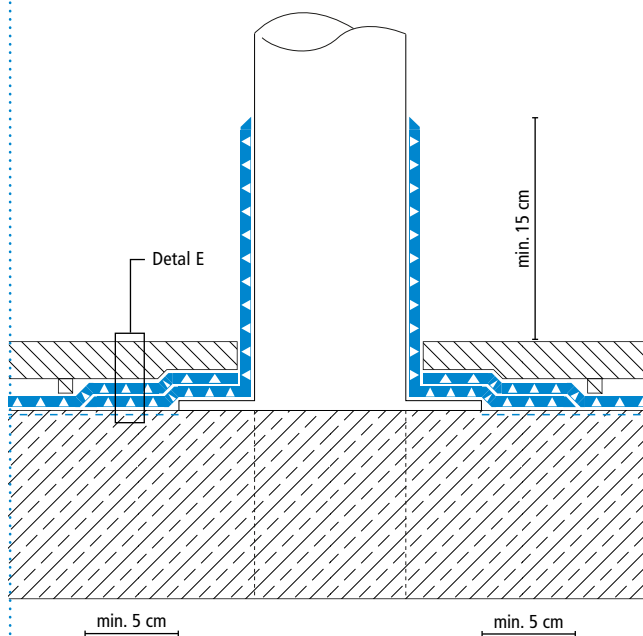
Rysunki systemu

Łączenie ze ścianą „Pokrycie innego producenta, luźne”



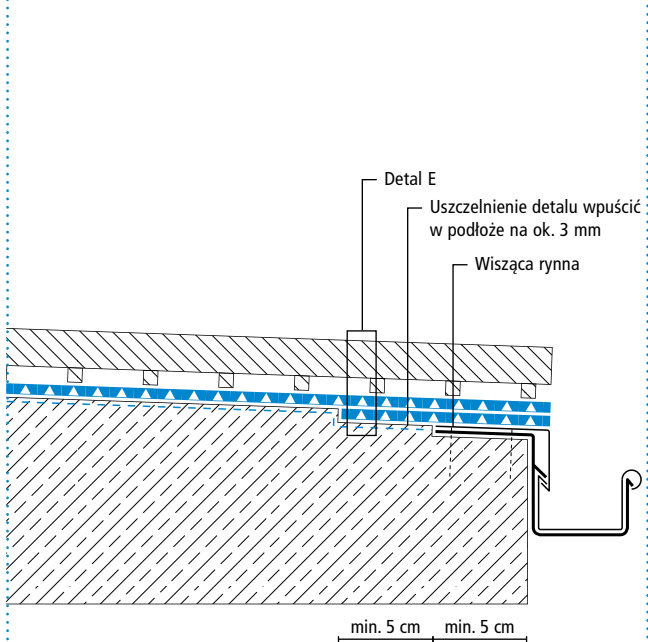
Rysunek nr: BWS-2211

Łączenie z podporą / Elementem przechodzącym na wylot „Pokrycie innego producenta, luźne”



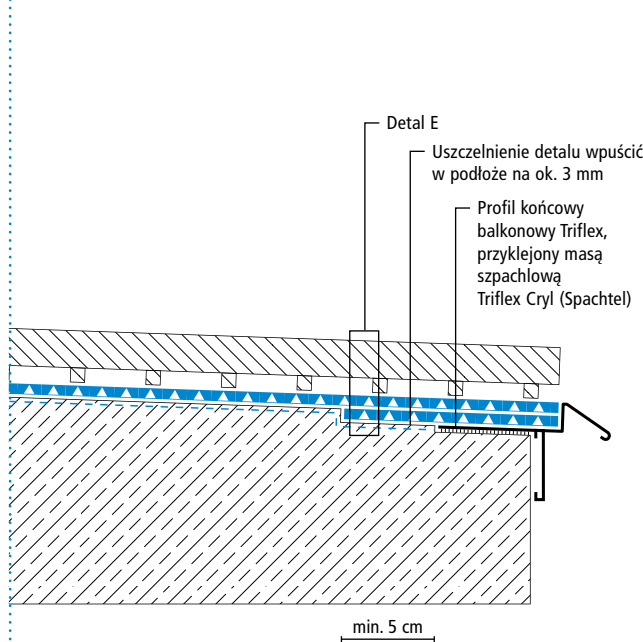
Rysunek nr: BWS-2212

Krawędź czołowa przy wiszącej rynnie „Pokrycie innego producenta, luźne”



Rysunek nr: BWS-2214

Krawędź czołowa z profilem końcowym „Pokrycie innego producenta, luźne”



Rysunek nr: BWS-2215

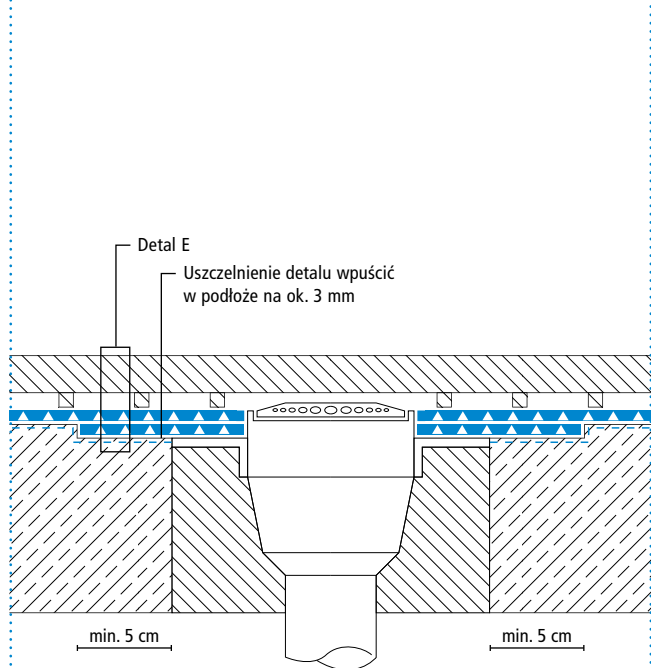
Różnice wysokości przy nakładających się warstwach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

Cechy konstrukcyjne obróbek detali są zależne od stosowanego pokrycia.



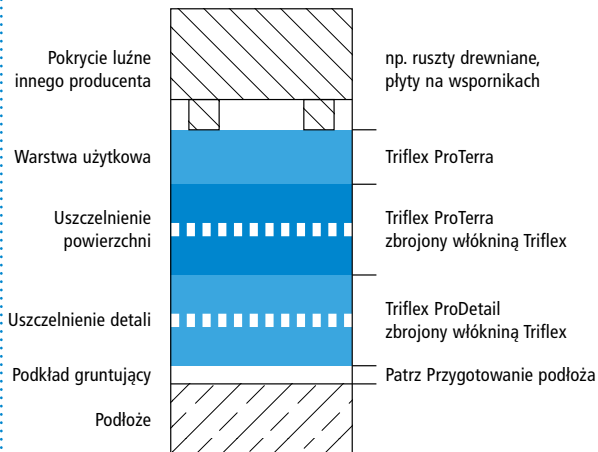
Rysunki systemu

Wpust ściekowy „Pokrycie innego producenta, luźne”

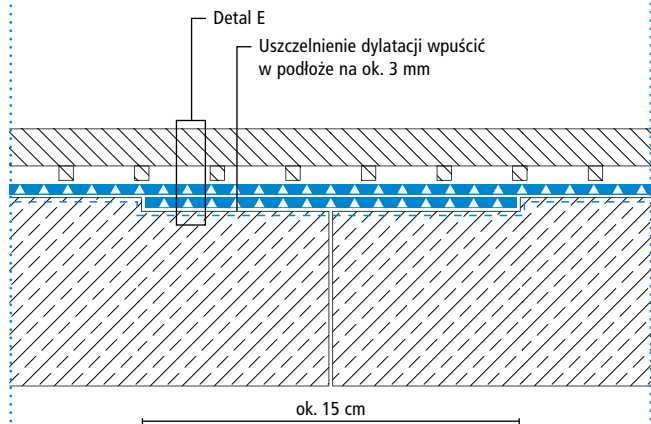


Rysunek nr: BWS-2213

Budowa systemu – Detal E



Dylatacja robocza „Pokrycie innego producenta, luźne”



Rysunek nr: BWS-2216

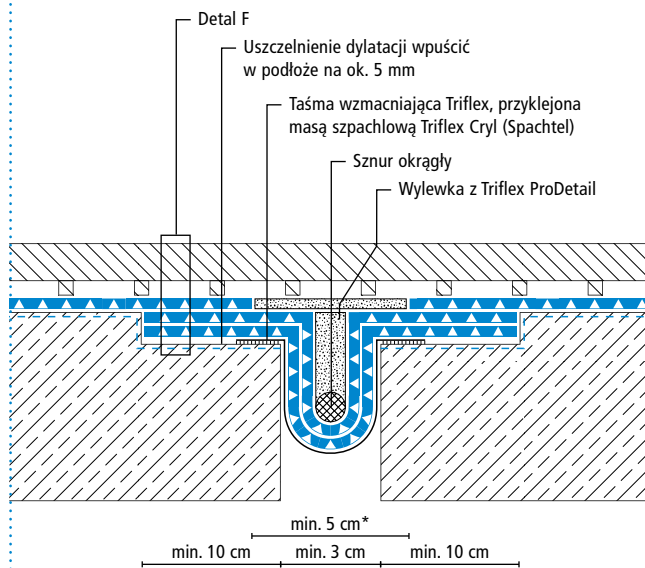
Różnice wysokości przy nakładających się warstwach włókniny zostały oznaczone poprzez pogrubienie.

Cechy konstrukcyjne obróbek detali są zależne od stosowanego pokrycia.

Triflex BWS

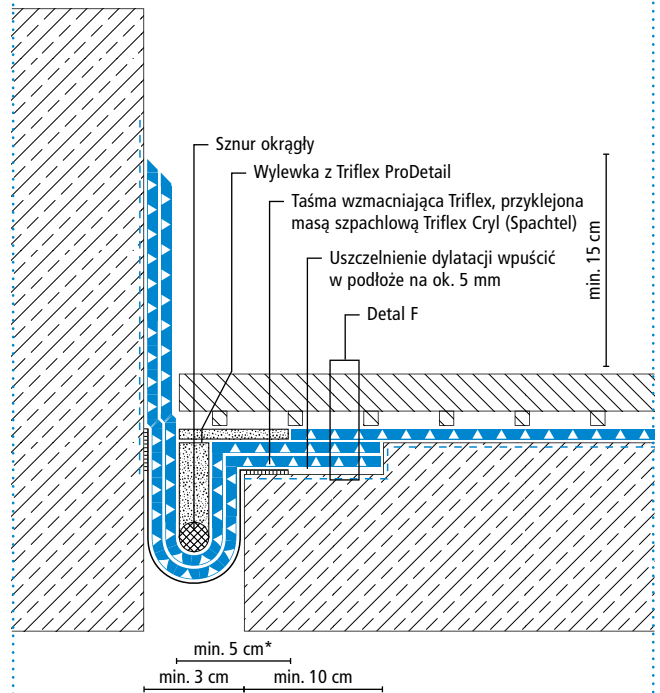
Rysunki systemu

Dylatacja ruchoma „Pokrycie innego producenta, luźne”



* Separacja uszczelnienia powierzchniowego i warstwy użytkowej (patrz Opis systemu)
Rysunek nr: BWS-2217

Dylatacja ruchoma łączenia ze ścianą „Pokrycie innego producenta, luźne”



* Separacja uszczelnienia powierzchniowego i warstwy użytkowej (patrz Opis systemu)
Rysunek nr: BWS-2218

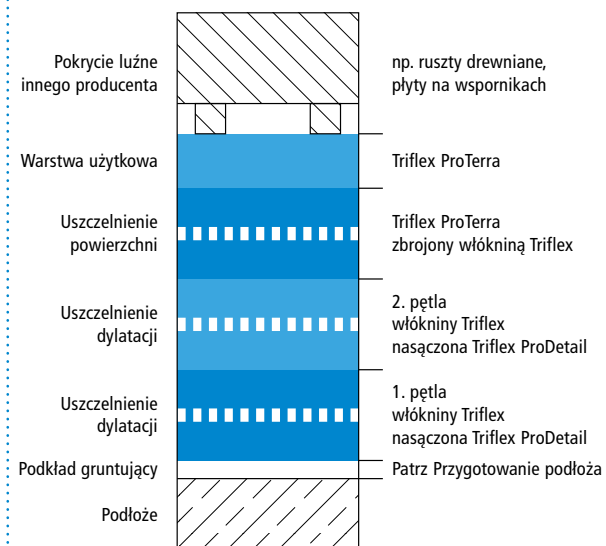


System uszczelniający pod pokrycia innych producentów

Triflex BWS



Budowa systemu – Detal F





System uszczelniający pod pokrycia innych producentów

Triflex BWS

Nawierzchnie Triflex BWS

Warstwa użytkowa „Pokrycie innego producenta, stałe”



7032 Szary krzemowy z posypką kwarcową

Warstwa użytkowa „Pokrycie innego producenta, luźne”



7032 Szary krzemowy

Wskazówka:

Niewielkie odstępstwa niniejszego wzornika kolorów od kolorów rzeczywistych spowodowane są ograniczeniami technicznymi druku i materiału.

System uszczelniający pod pokrycia innych producentów

Triflex BWS



Triflex

Wspólne rozwiązanie.

International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Niemcy
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Polska

Follmann Chemia Polska Sp. z o.o.
Oddział Triflex Polska
ul. Gwiaździsta 71/4 | 01-651 Warszawa
Fon +48 61 668 34 45
info@triflex.pl
www.triflex.pl

