

Documenti di progettazione

Sistema d'impermeabilizzazione parziale (OS 10, OS 11a/b)

Trattamento per fessure Triflex





Sistema d'impermeabilizzazione parziale (OS 10, OS 11a/b)

Trattamento per fessure Triflex

Campi d'impiego



Il **trattamento per fessure Triflex** è un sistema d'impermeabilizzazione armato con tessuto non tessuto che si utilizza in fase di riparazione dei piani di parcheggio come trattamento locale per coprire fessure di separazione mobili, aree a rischio di fessure e giunti di costruzione. Il sistema a base di resine di polimetilmetacrilato (PMMA) a reazione rapida è stato sviluppato appositamente per il traffico nei parcheggi: si può utilizzare come impermeabilizzazione duratura e altamente resistente alle sollecitazioni meccaniche, oppure come impermeabilizzazione rapida e provvisoria, capace di proteggere la struttura dalla penetrazione di umidità. Il sistema d'impermeabilizzazione parziale **trattamento per fessure Triflex** dispone di un certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) ed è classificato secondo la classe OS 10 e OS 11a/b.

Risanamento parziale rapido per budget ridotti

Oltre alle sollecitazioni meccaniche dovute al transito dei veicoli, le strutture dei parcheggi sono caratterizzate da svariati movimenti dovuti ad alterazioni termiche e dinamiche, il che significa che è necessario tenere in considerazione requisiti specifici. La protezione della superficie di classe OS 8, utilizzata soprattutto per ragioni di costo, spesso non riesce a soddisfare tali esigenze sul lungo periodo. Il risultato è la formazione di fessure. La penetrazione di umidità e sale antigelo, poi, genera corrosione che può mettere a repentaglio la stabilità della struttura.

Il sistema di **trattamento per fessure Triflex** è un'alternativa economica al risanamento di tutta la superficie delle solette danneggiate. Il trattamento per fessure può essere utilizzato come soluzione a lungo termine installandolo a filo della superficie con delle fessure di chiusura colmate oppure su tutta la superficie con uno strato di usura resistente alle abrasioni. L'impermeabilizzazione armata in tessuto non tessuto si presta anche come soluzione temporanea per il fissaggio rapido della struttura. Le aree risanate sono transitabili già dopo poche ore.



I vantaggi in breve

Crack-bridging dinamico

Il sistema è armato con tessuto non tessuto su tutta la superficie. In questo modo si conferisce al materiale una flessibilità che gli consente di assorbire i movimenti dell'edificio senza danni.

Sicurezza a lungo termine

Il sistema di trattamento per fessure Triflex ha una resistenza meccanica particolarmente elevata e prolunga gli intervalli di risanamento di anni. Il rivestimento carrabile Triflex Cryl M 264 soddisfa i requisiti più severi del BASt (Istituto federale tedesco per la ricerca stradale) con la classe di traffico P 7 ai sensi della norma DIN EN 13197. La certificazione viene conferita in base a una prova di usura con il passaggio di 8 milioni di pneumatici.

Tempi di chiusura brevi

Il trattamento per fessure Triflex richiede tempi di indurimento notevolmente più ridotti rispetto ai sistemi a base di resine PUR. Grazie ai tempi di lavorazione ottimizzati, è possibile eseguire risanamenti nel giro di poche ore anche in aree interessate dal traffico, come ingressi e uscite, senza compromettere gli incassi e riducendo i tempi di chiusura e i disagi per il traffico. In poco tempo, il parcheggio è di nuovo completamente utilizzabile.

Durevolezza e robustezza

Il collegamento chimico tra gli strati, a prova di spinta e di taglio, evita la delaminazione. Il sistema richiede interventi di manutenzione minimi ed è adatto a una vasta gamma di sottofondi. Il trattamento per fessure Triflex è resistente alle intemperie e al sale antigelo, e protegge dalla penetrazione di sostanze nocive.

Soluzione adatta al risanamento

L'impermeabilizzazione parziale di punti soggetti a danni si può eseguire in fretta e senza un budget elevato. È inoltre possibile optare per un rivestimento carrabile anticivolo di vari colori, in modo da poterlo abbinare ai rivestimenti già presenti. In questo modo le spese per il risanamento possono essere contenute.

Sicurezza certificata

Per le varianti 1 e 2, la struttura del sistema del trattamento per fessure è effettuata secondo le strutture del sistema Triflex ProPark, che dispone di un certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) della classe OS 10 secondo la disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte C, n. C 3.12 e di una prova di utilizzabilità per OS 11a/b secondo VV TB, parte A, n. A 1.2.3.2 in conformità alla manutenzione ai sensi delle regole tecniche. La struttura del sistema soddisfa inoltre i requisiti della norma DIN 18532, parte 6 della direttiva DAfStb sulla "tutela e riparazione di parti di edifici in calcestruzzo". Comportamento al fuoco B_f-s1 secondo DIN EN 13501-1.

Trattamento per fessure Triflex



Ecco come si applica ...



1. Sottoporre la superficie a fresatura e levigatura.



2. Eseguire delle fessure di chiusura a 10 cm a sinistra e a destra della crepa.



3. Applicare il primer così da riempire fessure di chiusura e crepe.



4. Applicare la resina d'impermeabilizzazione Triflex ProPark, inserire il tessuto non tessuto speciale Triflex...



5. ...e versare Triflex ProPark fresco su fresco.



6. Infine rimuovere lo strato di usura Triflex Cryl M 264 a filo della superficie.



7. Fatto. Dopo 3 ore, la superficie è di nuovo carrabile.



Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.



Sistema d'impermeabilizzazione parziale (OS 10, OS 11a/b)

Trattamento per fessure Triflex

Descrizione del sistema

Proprietà

- Sistema d'impermeabilizzazione continuo a base di polimetilmetacrilato (PMMA) armato su tutta la superficie
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche
- Struttura resistente alle forze di spinta e al taglio
- Senza saldature
- Aderisce su tutta la superficie senza infiltrazioni
- Elastico
- Crack-bridging dinamico elevato, classe B 4.2 (-20 °C)
- Applicabile a freddo
- A reazione rapida
- Carrabilità dopo circa 3 ore
- Resistente agli agenti chimici, resistente al sale antigelo
- Resistente agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Comportamento al fuoco B_{fl}-s1 secondo DIN EN 13501-1
- Antiscivolo
- Realizzabile in diversi colori
- Certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) della classe OS 10 secondo la disposizione amministrativa sulle norme tecniche (VV TB), parte C, n. C 3.12 e prova di utilizzabilità per OS 11a/b secondo VV TB, parte A, n. A 1.2.3.2 in conformità alla manutenzione ai sensi delle regole tecniche e ai requisiti previsti da DIN 18532-6 per la struttura del sistema analogamente al sistema Triflex ProPark

Struttura e varianti di sistema

Trattamento per fessure Triflex, variante 1

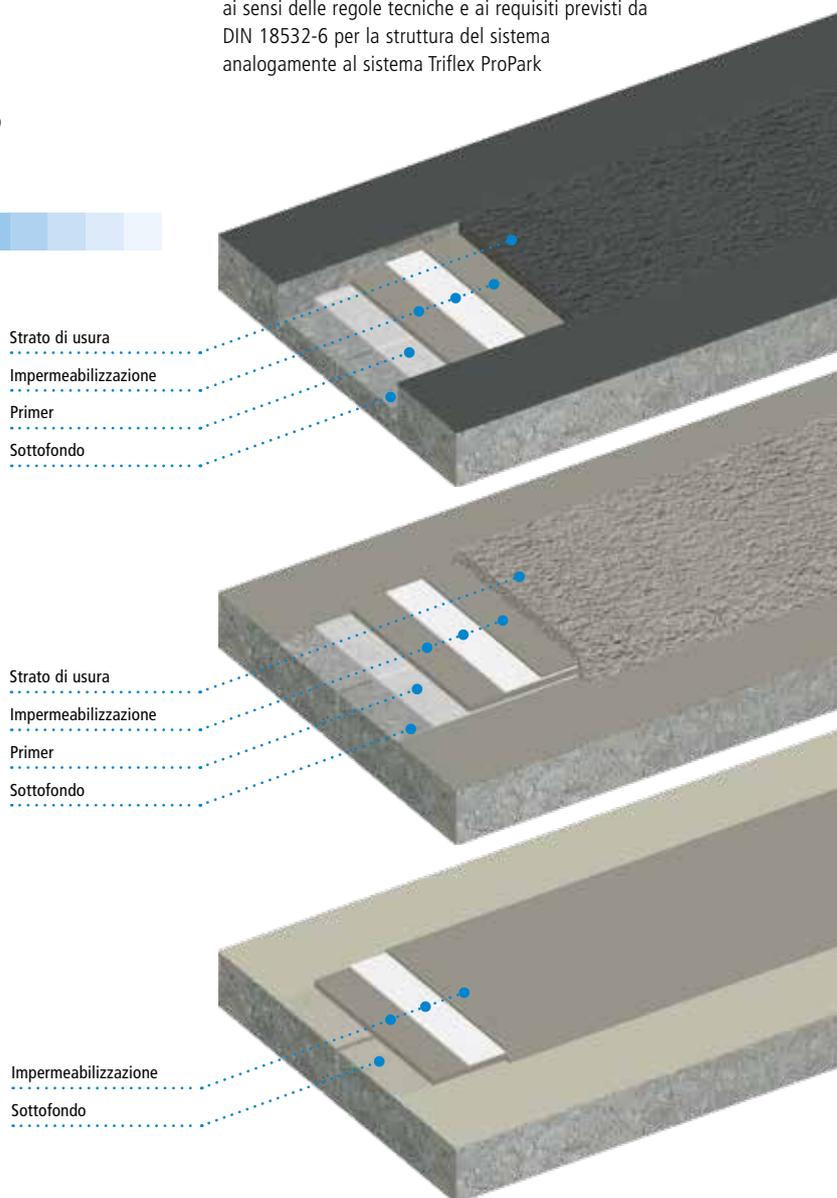
Installazione a filo della superficie.
Trattamento per fessure secondo la scheda informativa della DBV (associazione tedesca del calcestruzzo e della costruzione) relativa a parcheggi e garage sotterranei con certificato di omologazione OS 10 o OS 11a/b per la struttura del sistema in conformità a Triflex ProPark.

Trattamento per fessure Triflex, variante 2

Struttura con strato di usura antisdrucchiolevole
Trattamento per fessure senza protezione antiurto con certificato di omologazione OS 10 o OS 11a/b per la struttura del sistema in conformità a Triflex ProPark.

Trattamento per fessure Triflex, variante 3

Struttura senza strato di usura.
Trattamento per fessure senza protezione antiurto come impermeabilizzazione strutturale con certificato dell'autorità di controllo abP.



Componenti del sistema

Primer

Applicazione di primer Triflex per bloccare il sottofondo e assicurare l'aderenza al sottofondo (vedere tabella Pretrattamento del sottofondo)

Impermeabilizzazione⁽¹⁾

Triflex ProPark armato con tessuto non tessuto speciale Triflex

Strato di usura

Triflex Cryl M 264 o Triflex Cryl M 269

⁽¹⁾ Denominazione conforme alla scheda informativa della DBV (associazione tedesca del calcestruzzo e della costruzione) relativa a parcheggi e garage sotterranei e alla riparazione ai sensi delle regole tecniche = rivestimento a strato spesso (hwO) (OS 10); strato protettivo elastico delle superfici (hwO) (OS 11a/b)

Trattamento per fessure Triflex



Descrizione del sistema

Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza. Il sottofondo deve essere pretrattato in modo conforme alle disposizioni della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB). Le seguenti indicazioni relative al consumo si riferiscono a una scabrosità $R_f = 0,5$ mm.

Umidità: durante l'esecuzione dei lavori l'umidità del sottofondo può ammontare a max. il 6% del peso.

È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori, la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Durezza: i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

Aderenza: sulle superfici di prova pretrattate, è necessario dimostrare la seguente resistenza minima del sistema al distacco:

Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm², valore singolo non inf. a 1,0 N/mm².

Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox ⁽¹⁾	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
Acciaio zincato ⁽¹⁾	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
Alluminio ⁽¹⁾	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
Asfalto	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Intonaco/muratura ⁽¹⁾	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Malta, modificata con resina	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata; effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox Primer 116+
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Cryl Primer 287
Rame ⁽¹⁾	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
Rivestimento in PU	Irruvidire, esporre la struttura granulare, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, esporre la struttura granulare, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Solette	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Verniciature	Levigare o fresare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Zinco ⁽¹⁾	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ⁽²⁾

⁽¹⁾ Solo in aree non sollecitate meccanicamente, ad es. dettagli e collegamenti.

⁽²⁾ Alternativa all'applicazione del primer: strofinare con il detergente Triflex, irruvidire la superficie. Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!

Primer

Triflex Cryl Primer 222

Sigillare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,40 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl Primer 287

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Consumo: almeno 0,35 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Metal Primer

Applicare in strati filmogeno con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 0,15 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 60 min.

Triflex Pox Primer 116+

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Evitare la formazione di pozzanghere.

Cospargere il primer fresco con sabbia, non a getti.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².

Consumo di sabbia quarzosa 0,3-0,8 mm: almeno 0,70 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4 a 6% del peso, è necessaria l'applicazione di un ulteriore strato di primer sulla superficie. Solo il secondo strato viene coperto con sabbia quarzosa.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².



Sistema d'impermeabilizzazione parziale (OS 10, OS 11a/b)

Trattamento per fessure Triflex

Descrizione del sistema

Riparazione

Con scabrosità R_t 0,5 a 1 mm:

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 10,00 kg di sabbia quarzosa 0,2-0,6 mm⁽²⁾ ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.
Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t 1 a 10 mm:

Stucco di compensazione per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 20,00 kg di sabbia quarzosa 0,7-1,2 mm⁽²⁾ ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.
Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t > 10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali.
Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl RS 242

Malta per lavori di riparazione di sottofondi bituminosi.
Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Trattamento per fessure, variante 1

Lavori preliminari:

Fresare la superficie su cui applicare il trattamento per fessure a ca. 5 mm di profondità e poi livellarla mediante levigatura. Per evitare eventuali infiltrazioni, nel punto di transizione fra il vecchio rivestimento e il trattamento per fessure si esegue una fessura di chiusura (vedere i disegni del sistema). Questa deve penetrare 5 mm sotto l'area di inserimento su entrambi i lati e deve essere effettuata prima di iniziare i lavori d'impermeabilizzazione. Dopo aver pulito la superficie si applica il primer e si riempiono le crepe e le fessure di chiusura. Eventuali fenditure devono essere riparate.

Sequenza di lavoro:

1. Contrassegnare la superficie da sottoporre al trattamento per fessure al centro sopra la fessura.
2. Sottoporre la superficie a fresatura e levigatura.
3. Realizzare una fessura di chiusura.
4. Applicare il primer sulla superficie riempiendo la fessura di chiusura e la crepa
5. Realizzare l'impermeabilizzazione.
6. Applicare uno strato di usura.

Impermeabilizzazione:

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProPark

Stendere uniformemente con un rullo universale Triflex.
Consumo: almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Inserire evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

3. Triflex ProPark

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProPark: almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni, vedere i disegni del sistema.

Avvertenza importante:

La superficie adiacente all'area da sottoporre al trattamento per fessure viene coperta con nastro adesivo per realizzare un collegamento pulito. Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dell'impermeabilizzazione e riapplicato per lo strato di usura.

Strato di usura (OS 10, OS 11b):

Triflex Cryl M 264

Applicare con una cazzuola in acciaio inox e rimuovere le parti in eccesso o applicare nella lavorazione verticale con una spatola Triflex (a gomito) ed eventualmente rimuovere le parti in eccesso con il componente ancora fresco con una racla di gomma spugnosa Triflex per migliorare l'estetica.

Consumo: almeno 4,00 kg/m².

Calpestabile dopo circa 1 ora.

Carrabile dopo circa 3 ore.

Strato di usura (OS 11a):

Triflex Cryl M 269

Applicare con una cazzuola in acciaio inox e rimuovere le parti in eccesso o applicare nella lavorazione verticale con una spatola Triflex (a gomito) ed eventualmente rimuovere le parti in eccesso con il componente ancora fresco con una racla di gomma spugnosa Triflex per migliorare l'estetica.

Consumo: almeno 6,00 kg/m².

Calpestabile dopo circa 1 ora.

Carrabile dopo circa 3 ore.

Avvertenza importante:

Per la struttura del sistema "Triflex ProPark, variante 2", è disponibile un certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) della classe OS 10 secondo la disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte C, n. C 3.12 e una prova di utilizzabilità per OS 11a/b secondo VV TB, parte A, n. A 1.2.3.2 in conformità alla manutenzione ai sensi delle regole tecniche, a seconda del tipo di esecuzione. Comportamento al fuoco B_{fl-s1} secondo DIN EN 13501-1.

Il trattamento per fessure rispetta le disposizioni della scheda informativa della DBV (associazione tedesca del calcestruzzo e della costruzione) relativa a parcheggi e garage sotterranei, edizione 2018.

⁽²⁾ La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.

Trattamento per fessure Triflex



Descrizione del sistema

Trattamento per fessure, variante 2

Lavori preliminari:

Al centro della fessura si contrassegna una striscia di 20 cm di larghezza. La superficie del trattamento per fessure viene sottoposta preliminarmente a lavori di fresatura e viene esposta la struttura granulare. Occorre raggiungere un'adesione intermedia adeguata.

Sequenza di lavoro:

1. Contrassegnare la superficie da sottoporre al trattamento per fessure al centro sopra la fessura.
2. Sottoporre la superficie a levigatura.
3. Applicare il primer sulla superficie (se necessario).
4. Realizzare l'impermeabilizzazione.
5. Applicare uno strato di usura.

Impermeabilizzazione:

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProPark

Stendere uniformemente con un rullo universale Triflex.
Consumo: almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Inserire evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

3. Triflex ProPark

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProPark: almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni, vedere i disegni del sistema.

Avvertenza importante:

La superficie adiacente all'area da sottoporre al trattamento per fessure viene coperta con nastro adesivo per realizzare un collegamento pulito. Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dell'impermeabilizzazione e riapplicato per lo strato di usura.

Strato di usura (OS 10, OS 11b):

Triflex Cryl M 264

Applicare con una cazzuola in acciaio inox e rimuovere le parti in eccesso o applicare nella lavorazione verticale con una spatola Triflex (a gomito) ed eventualmente rimuovere le parti in eccesso con il componente ancora fresco con una racla di gomma spugnosa Triflex per migliorare l'estetica.

Consumo: almeno 4,00 kg/m².

Calpestable dopo circa 1 ora.

Carrabile dopo circa 3 ore.

Strato di usura (OS 11a):

Triflex Cryl M 269

Applicare con una cazzuola in acciaio inox e rimuovere le parti in eccesso o applicare nella lavorazione verticale con una spatola Triflex (a gomito) ed eventualmente rimuovere le parti in eccesso con il componente ancora fresco con una racla di gomma spugnosa Triflex per migliorare l'estetica.

Consumo: almeno 6,00 kg/m².

Calpestable dopo circa 1 ora.

Carrabile dopo circa 3 ore.

Avvertenza importante:

Per la struttura del sistema "Triflex ProPark, variante 2", è disponibile un certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) della classe OS 10 secondo la disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte C, n. C 3.12 e una prova di utilizzabilità per OS 11a/b secondo VV TB, parte A, n. A 1.2.3.2 in conformità alla manutenzione ai sensi delle regole tecniche, a seconda del tipo di esecuzione. Comportamento al fuoco B_f-s1 secondo DIN EN 13501-1.

Per questa variante, il trattamento per fessure non prevede alcuna protezione antiurto e alcuna protezione contro le infiltrazioni. Qualora tali proprietà siano necessarie, optare per la variante 1 del trattamento per fessure.

Trattamento per fessure, variante 3

Lavori preliminari:

Al centro della fessura si contrassegna una striscia di 20 cm di larghezza. La superficie del trattamento per fessure viene sottoposta preliminarmente a lavori di fresatura e viene esposta la struttura granulare. Occorre raggiungere un'adesione intermedia adeguata.

Sequenza di lavoro:

1. Contrassegnare la superficie da sottoporre al trattamento per fessure al centro sopra la fessura.
2. Sottoporre la superficie a levigatura.
3. Applicare il primer sulla superficie (se necessario).
4. Realizzare l'impermeabilizzazione.

Impermeabilizzazione:

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProPark

Stendere uniformemente con un rullo universale Triflex.
Consumo: almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Inserire evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

3. Triflex ProPark

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProPark: almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Per le dimensioni, vedere i disegni del sistema.

Avvertenza importante:

La superficie adiacente all'area da sottoporre al trattamento per fessure viene coperta con nastro adesivo per realizzare un collegamento pulito. Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dell'impermeabilizzazione.

Avvertenza importante:

Per questa impermeabilizzazione vale un certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) secondo la disposizione amministrativa tedesca sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte C, n. C 3.28 "Impermeabilizzazione di fabbricati con resine liquide". La variante 3 del trattamento per fessure è pensata come soluzione a breve termine per impedire la penetrazione del cloro nella struttura. Si applica a mo' di "intonaco", senza protezione antiurto, protezione contro le infiltrazioni e senza strato di usura anticivolo al di sopra dell'impermeabilizzazione. Qualora tali proprietà siano necessarie, optare per la variante 1 del trattamento per fessure.



Sistema d'impermeabilizzazione parziale (OS 10, OS 11 a/b)

Trattamento per fessure Triflex

Descrizione del sistema

Segnaletica

Segnalazioni per la guida con plastica a freddo, sigillatura colorata o vernice ad alto solido, vedere **Triflex DMS** – Sistema di segnalazione per piani di parcheggio.

Interruzioni dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex. Tempo di ventilazione: almeno 20 min. Le giunzioni delle impermeabilizzazioni di collegamento devono sovrapporsi, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti e i dettagli con Triflex ProDetail. La sigillatura deve essere applicata entro 24 ore. Se l'applicazione avviene più tardi, la superficie da sigillare deve essere pretrattata con del detergente Triflex.

Informazioni prodotto

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni riguardanti il prodotto (se necessario richiederle):

Addensante Triflex liquido	Triflex Cryl RS 240
Detergente Triflex	Triflex Cryl RS 242
Stucco Triflex Cryl	Triflex DeckFloor
Tessuto non tessuto speciale Triflex	Triflex Metal Primer
Tessuto non tessuto speciale Triflex PF	Triflex Pox Primer 116+
Triflex Cryl M 264	Triflex ProPark
Triflex Cryl Primer 222	

Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori e durante la lavorazione, è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

Fori

Camere d'aria presenti nel calcestruzzo o nel massetto sono la causa dei "pinholes", ossia fori a punta di spillo. A causa del pretrattamento meccanico del sottofondo, le camere d'aria vengono aperte superficialmente. Il rivestimento successivo chiude gli accessi ai pori d'aria. Il riscaldamento dell'aria nelle camere per effetto della temperatura di reazione e ambiente causa un aumento del volume e un incremento della pressione. Di conseguenza, l'aria sale attraverso il rivestimento fino alla superficie. Questo processo è di natura puramente fisica e non è causato dal materiale del rivestimento. Per evitare la formazione di fori a punta di spillo nel rivestimento, si consiglia la lavorazione con temperature in discesa.

Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a sottofondi lisci e piani con scabrosità max. $R_t = 0,5$ mm. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte.

Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.

Note sull'uso

I rivestimenti delle corsie sono sottoposti a sollecitazioni continue e si consumano in base all'uso. L'azione dei raggi UV e degli agenti atmosferici, nonché quella dei pigmenti organici (ad es. fogliame) e di diverse sostanze chimiche (ad es. disinfettanti, acidi ecc.) possono provocare alterazioni cromatiche, ingiallimento e sfarinamento delle sigillature. Sollecitazioni abrasive possono graffiare la superficie. Le proprietà meccaniche del rivestimento indurito non vengono tuttavia compromesse.

Trattamento per fessure Triflex



Descrizione del sistema

Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita da Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare, per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti.

Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore.

I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o all'ottimizzazione dei prodotti Triflex.

Testi di capitolato

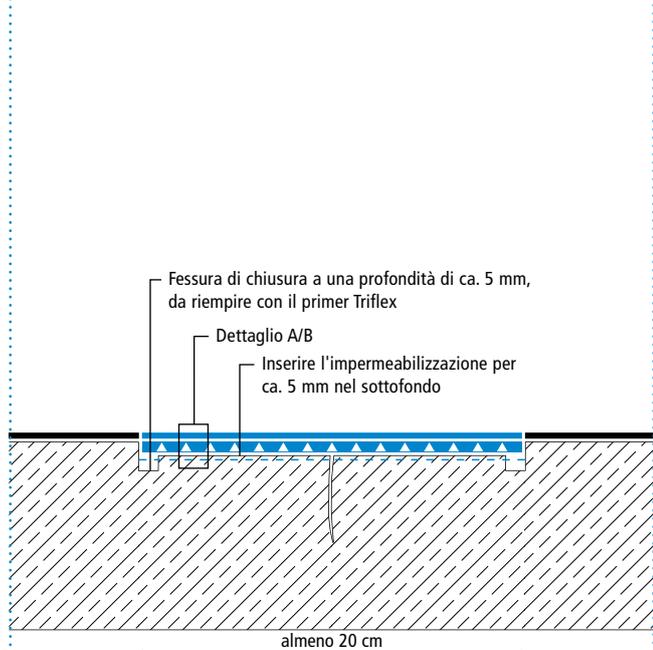
I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. In alternativa, si può visitare il sito all'indirizzo www.ausschreiben.de oppure www.heinze.de.

Disegni CAD

Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. Ulteriori disegni CAD in scala sono disponibili su richiesta all'indirizzo technik@triflex.de.

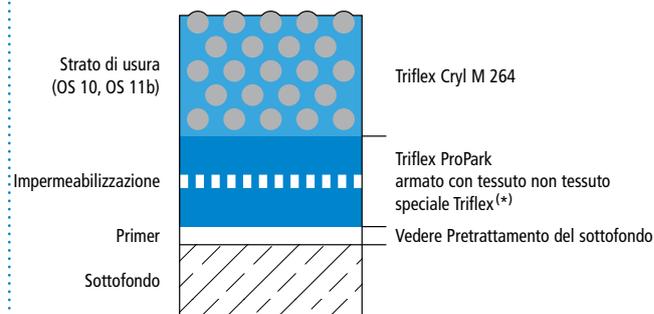
Disegni del sistema

Trattamento per fessure, variante 1

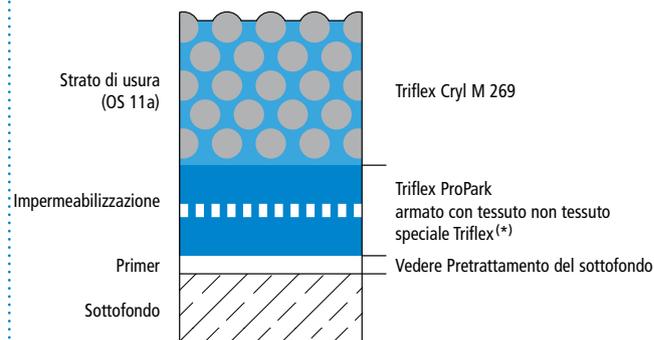


N. disegno: trattamento-per-fessure-1001

Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio A



Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio B



(*) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF

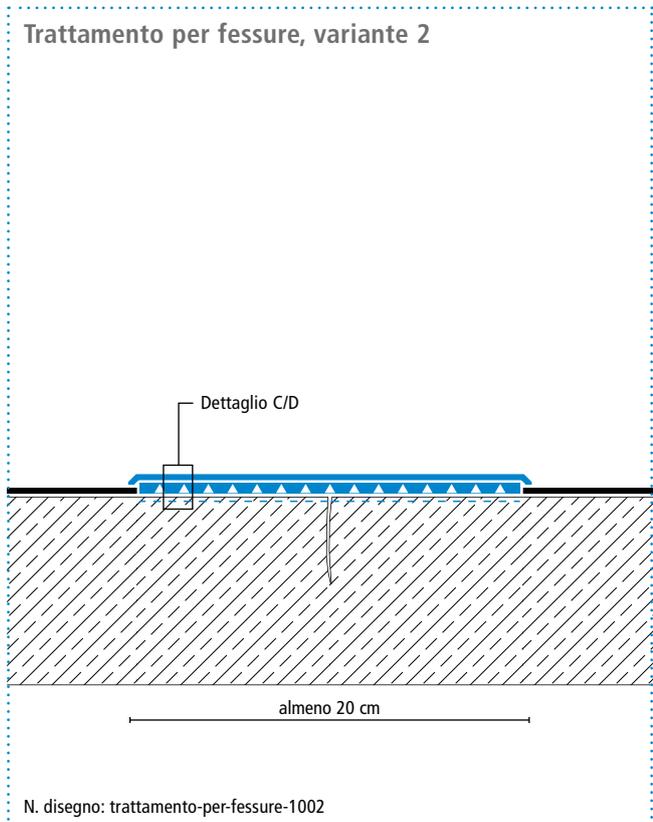
Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



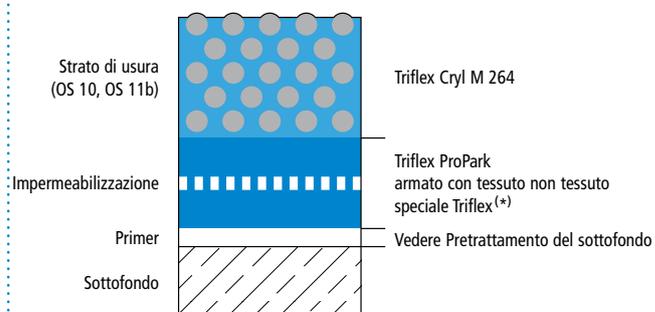
Sistema d'impermeabilizzazione parziale (OS 10, OS 11a/b)

Trattamento per fessure Triflex

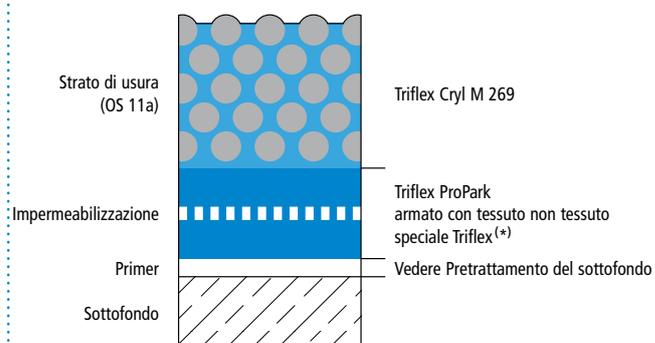
Disegni del sistema



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio C



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio D



(*) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF

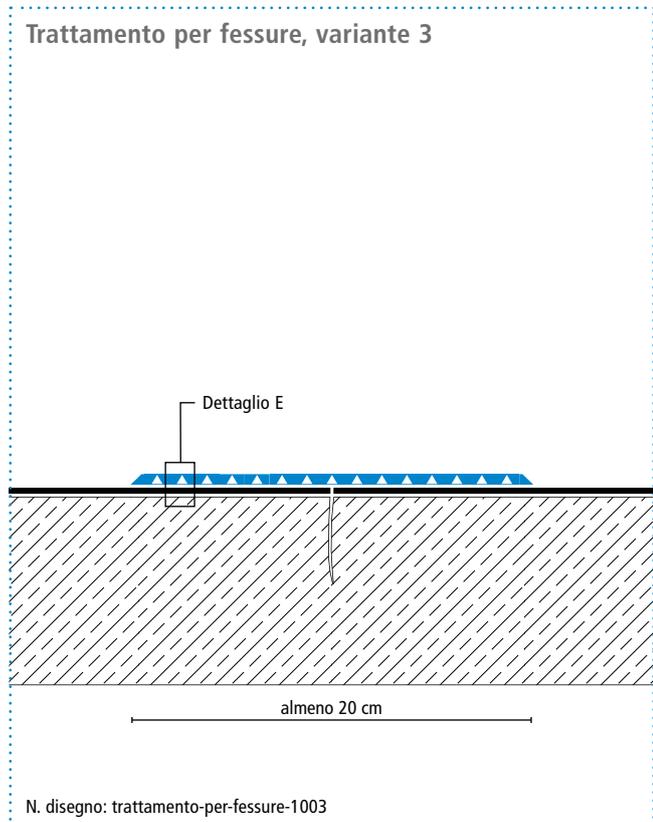
Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

Trattamento per fessure Triflex

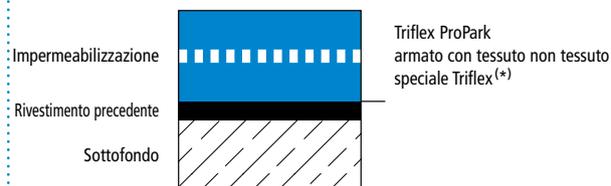


Disegni del sistema

Trattamento per fessure, variante 3



Struttura del sistema, variante 3 – Dettaglio E



(*) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

Superfici del trattamento per fessure Triflex

Strato di usura con Triflex Cryl M 264 / Triflex Cryl M 269*



7030 grigio pietra*



7032 grigio ghiaia*



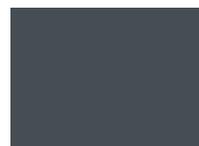
7037 grigio polvere



7040 grigio finestra



7042 grigio traffico A*



7043 grigio traffico B*



1023 giallo traffico



2009 arancio traffico



3020 rosso traffico



4006 porpora traffico



5017 blu traffico



6024 verde traffico



9010 bianco

Impermeabilizzazione Triflex ProPark



7030 grigio pietra



7043 grigio traffico B

Nota:

Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

