

Impermeabilizzazione

Triflex Than R 557 thix



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than R 557 thix viene utilizzato per l'impermeabilizzazione di dettagli e collegamenti alla parete nei sistemi Triflex CPS-F e Triflex IWS-557.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente a base di resine poliuretatiche (PUR) di alta qualità. Triflex Than R 557 thix si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Elastico
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Facilmente lavorabile
- Inodore
- Pigmentato

Forma di fornitura

Merce in secchio

19,68 kg Triflex Than R 557 thix Resina base
5,32 kg Triflex Than R 557 Indurente
25,00 kg

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Than R 557 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8°C fino a max. +35°C. L'umidità relativa non può superare l'80% max.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Vedere anche la tabella sul pretrattamento del sottofondo nella descrizione del sistema.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di indurente mescolando lentamente con un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Quindi travasare in un altro secchio e mescolare ancora una volta.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:
Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100:27 parti di peso / Resina base: Indurente

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Tempo di essiccazione

Transitabile dopo:	circa 12 ore a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 7 ore a +20 °C
Lavorazione successiva entro:	max. 1 giorno a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 3 giorni a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 7 giorni a +20 °C

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.