

Impermeabilizzazione

Triflex ProThan Detail®



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProThan Detail è utilizzato per la realizzazione di impermeabilizzazioni di dettagli armate di tessuto non tessuto sia in ambienti interni che esterni.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata e tixotropica, a base di resina poliuretanic (PUR) di alta qualità. Triflex ProThan Detail viene armato con tessuto non tessuto speciale Triflex e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldature
- Permeabile al vapore
- Stabilità agli agenti atmosferici (UV, IR ecc. senza ulteriori strati protettivi)
- Impermeabile
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Privo di solventi
- Inodore
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t4)
- Comportamento alla combustione conforme a DIN EN 13501-1: classe E
- "Harte Bedachung" (resistente alle faville e al calore radiante, DIN 4102) ai sensi dei regolamenti edilizi regionali tedeschi

Forma di fornitura

Confezione combinata

6,75 kg Triflex ProThan Detail Resina base
1,25 kg Triflex ProThan Indurente
8,00 kg

Tonalità

7009 Verde grigio

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProThan Detail può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora. L'umidità relativa non può superare l'75 %.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Innanzitutto svuotare l'indurente nella confezione della resina di base senza lasciare residui. Miscelare a fondo e lentamente entrambi i componenti con un agitatore fino a ottenere una miscela omogenea. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 19 parti di peso / Resina base : Indurente



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 2 ore a +20 °C
Transitabile/pronto per
la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	±	Ammoniaca 5 %	±
Acido acetico 5 %	±	Benzina	+
Acido borico 5 %	±	Butildiglicole	+
Acido cloridrico 10 %	±	Carbonato di sodio	++
Acido cromico 5 %	±	Etanolo 10 %	++
Acido formico 5 %	±	Glicerina	++
Acido fosforico 10 %	±	Olio diesel	+
Acido lattico 5 %	±	Perossido di idrogeno	+
Acido nitrico 10 %	±	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	±
Acido solforico 10 %	±	Tetracloruro di carbonio	--
Acqua	++	Tricloroetilene	--
Acqua di mare	++	Xilolo	±

++ = resistente
+ = limitatamente resistente (ca 1 mese)
± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
-- = non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.