

Impermeabilizzazione

# Triflex ProThan®

## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex ProThan è utilizzato per la lavorazione di impermeabilizzazioni armate di tessuto non tessuto sia all'interno che all'esterno.

### Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente pigmentata a base di resina poliuretana (PUR) di alta qualità. Triflex ProThan viene armato con tessuto non tessuto speciale Triflex e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldature
- Permeabile al vapore
- Stabilità agli agenti atmosferici (UV, IR ecc. senza ulteriori strati protettivi)
- Impermeabile
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Privo di solventi
- Inodore
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Comportamento alla combustione conforme a DIN EN 13501-1: classe E
- "Harte Bedachung" (resistente alle faville e al calore radiante, DIN 4102) ai sensi dei regolamenti edilizi regionali tedeschi

### Forma di fornitura

Merce in secchio

21,00 kg Triflex ProThan Resina base  
4,00 kg Triflex ProThan Indurente  
25,00 kg

### Tonalità

7009 Verde grigio

### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



### Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProThan può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora. L'umidità relativa non può superare l'75 %.

### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Innanzitutto svuotare l'indurente nella confezione della resina di base senza lasciare residui. Miscelare a fondo e lentamente entrambi i componenti con un agitatore fino a ottenere una miscela omogenea. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente.

### Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.  
100 : 19 parti di peso / Resina base : Indurente



## Informazioni prodotto

### Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia

### Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 2 ore a +20 °C  
Transitabile/pronto per  
la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C

### Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	±	Ammoniaca 5 %	±
Acido acetico 5 %	±	Benzina	+
Acido borico 5 %	±	Butildiglicole	+
Acido cloridrico 10 %	±	Carbonato di sodio	++
Acido cromico 5 %	±	Etanolo 10 %	++
Acido formico 5 %	±	Glicerina	++
Acido fosforico 10 %	±	Olio diesel	+
Acido lattico 5 %	±	Perossido di idrogeno	+
Acido nitrico 10 %	±	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	±
Acido solforico 10 %	±	Tetracloruro di carbonio	--
Acqua	++	Tricloroetilene	--
Acqua di mare	++	Xilolo	±

++ = resistente  
+ = limitatamente resistente (ca 1 mese)  
± = limitatamente resistente (ca 24 ore)  
-- = non resistente

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.