Triflex ProSolar Finish

X

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProSolar Finish viene utilizzato come sigillatura sui sistemi in PMMA Triflex per aumentare la riflessione solare.

Proprietà

Sigillatura bicomponente bianca a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProSolar Finish si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- · Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Lucentezza serica
- Riflettente
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV
- L'SRI (Solar Reflectance Index, indice di riflettanza solare) è pari a 97 per la combinazione di Triflex ProTect tonalità 9010 e Triflex ProSolar Finish
- Applicazione a spruzzo con la macchina di applicazione a spruzzo Triflex





Istruzioni per la miscelazione

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di temperatura:

Da 0°C a +5°C

Da +5 °C a +15 °C

Da +15 °C a +35 °C

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore

10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore

10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate Inverno

20,00 kg 20,00 kg Triflex ProSolar Finish Resina base 0,80 kg 1,20 kg Catalizzatore Triflex (8 x / 12 x 0,10 kg)

20,80 kg 21,20 kg

Merce in container su richiesta.

Modalità di applicazione

Applicabile manualmente tramite rullo o a macchina con la macchina di applicazione a spruzzo Triflex.

Tonalità

9010 bianco

Stoccaggio

Il prodotto, non aperto e non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 12 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Stoccaggic

Triflex ProSolar Finish può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C.

Preparazione del sottofondo

Condizioni di lavorazione

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Consumo di materiale

Circa 0,70 a 0,90 kg/m² su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego.

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Triflex ProSolar Finish



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.