

Primer

# Triflex Cryl Primer 280



## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex Cryl Primer 280 viene utilizzato sia come primer su sottofondi assorbenti, come ad es. calcestruzzo o solette, per sistemi Triflex a base di resina PMMA, che come pretrattamento del sottofondo nel caso siano presenti dei fori.

### Proprietà

Primer bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Primer 280 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi
- A bassa viscosità

### Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primer 280 Resina base
0,40 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

### Colore

Bianco

### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

### Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Primer 280 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Triflex Cryl Primer 280 non è utilizzabile in ambienti chiusi.

Su sottofondi porosi e assorbenti, si consiglia di effettuare la lavorazione possibilmente con temperature del sottofondo in calo per evitare la penetrazione dei pori d'aria nella struttura superficiale.



### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

L'impiego sull'asfalto non è ammesso.

In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione da 1 a massimo 2 min.

### Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

da 0 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore

### Consumo di materiale

Senza fori:

Almeno 0,40 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia  
1 fase di lavoro

Con fori:

Almeno 0,80 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia  
2 fasi di lavoro su 0,40 kg/m<sup>2</sup>  
Seconda fase di lavoro su superficie non adesiva

Primer

# Triflex Cryl Primer 280



## Informazioni prodotto

### Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 20 minuti a +20 °C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 2 ore a +20 °C

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.