

Spargimento

# Triflex Colour Mix®

## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex Colour Mix viene utilizzato per la definizione della superficie di sistemi Triflex.

### Proprietà

Triflex Colour Mix è una miscela a spargimento decorativa e colorata, costituita da sostanze appositamente combinate tra loro.

### Forma di fornitura

Merce in secchio

10,00 kg Triflex Colour Mix

### Tonalità

Triflex Colour Mix viene cosparso sul Triflex Cryl Finish 205 dal colore abbinato:

Triflex Colour Mix	Triflex Cryl Finish 205
A719 Grigio	7030 Quarzo 03
A720 Blu	5081 Opale 03
A721 Grigio azzurro	5092 Opale 02
A722 Grigio verde	7030 Quarzo 03
A724 Rosso arancio	2053 Ambra 02
A727 Beige crema	2053 Ambra 02
A728 Grigio antracite	7043 Ardesia 03
A729 Rosso ambra	8081 Rubino 01
A730 Bianco	9010 Sabbia 01 (Bianco)
A731 Grigio chiaro	9010 Sabbia 01 (Bianco)

### Stoccaggio

Stoccare in luogo fresco e asciutto. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

### Condizioni di lavorazione

La lavorazione può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo comprese tra min. +10 °C e max. +35 °C. Triflex Colour Mix viene cosparso in maniera omogenea e a getti nella sigillatura Triflex Cryl Finish 205 ancora fresca mediante la pistola a spruzzo con imbuto dotata dello speciale accessorio Colour Mix. Il colore di Triflex Colour Mix deve essere abbinato a quello del prodotto di finitura (vedere tonalità).

Dopo l'indurimento di Triflex Cryl Finish 205 (ca. 2 ore a +20 °C), spazzare via il Triflex Colour Mix in eccesso con cura. È assolutamente necessario evitare che siano presenti impurità sulla superficie (dovute ad es. a scarpe o utensili sporchi o simili).

Dopo un'altra ora di attesa, sigillare infine la superficie così preparata con Triflex Cryl Finish Satin procedendo in direzione incrociata. Per la lavorazione di Triflex Cryl Finish 205 e Triflex Cryl Finish Satin utilizzare il rullo di sigillatura Triflex.

Qualora siano impermeabilizzati alzatine, dettagli, ecc., queste aree vengono realizzate prima della sigillatura della superficie.



### Consumo di materiale

Circa 0,80–1,00 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.