

Primer speciale

Pasta Triflex Cryl Pinhole



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

La pasta Triflex Cryl Pinhole viene utilizzata sia come primer speciale su sottofondi assorbenti, come per es. calcestruzzo o solette, per sistemi Triflex a base di resina PMMA, sia come pretrattamento del sottofondo. Per effetto del peso della pasta Triflex Cryl Pinhole si evita la formazione di pori d'aria (fori).

Proprietà

Primer speciale bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). La pasta Triflex Cryl Pinhole si contraddistingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi
- Massima azione contro i fori

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Pasta Triflex Cryl Pinhole resina base
0,10 kg	0,20 kg	Catalizzatore Triflex (1 x / 2 x 0,10 kg)
10,10 kg	10,20 kg	

Tonalità

Beige

Stoccaggio

Il prodotto, non aperto e non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La pasta Triflex Cryl Pinhole può essere lavorata a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. La pasta Triflex Cryl Pinhole non può essere utilizzata in ambienti chiusi.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'umidità residua del sottofondo non può superare il 6 % del peso. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm²

L'impiego sull'asfalto non è ammesso.

In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione da 1 fino a max. 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di temperatura:

Da 0 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
Da +15 °C a +25 °C	10,00 kg di resina base + 0,10 kg di catalizzatore
Da +25 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,05 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Istruzioni di lavorazione

Applicare la pasta Triflex Cryl Pinhole con una cazzuola di posa seguendo il metodo della raschiatura. Il materiale deve essere premuto nella superficie. Se sulla superficie non sono stati previamente applicati altri primer (per esempio, Triflex Cryl Primer 276 o 287), vengono applicati due strati della pasta Triflex Cryl Pinhole. A seconda delle condizioni del sottofondo, il secondo strato può essere applicato solo parzialmente.

Avvertenza importante:

In cantiere è necessaria una bilancia (di precisione).

Consumo di materiale

Con previa applicazione di primer:
Circa 0,25 a 0,30 kg/m² su superficie piana e liscia.

Senza previa applicazione di primer:
2 fasi di lavoro con circa 0,40 kg/m² nella prima fase e
circa 0,15 a 0,30 kg/m² nella seconda.
Seconda fase di lavoro su superficie non adesiva.

Durata limite di lavorabilità

Circa 20 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 25 minuti a +20 °C
Agibile/pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.