



## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex Towersafe è un'impermeabilizzazione armata su tutta la superficie per la protezione a lungo termine del corpo della torre e delle fondazioni di impianti eolici.

### Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Towersafe si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Impermeabilizzazione armata su tutta la superficie
- Senza saldature
- Applicabile a freddo
- A reazione rapida
- Flessibile a basse temperature
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Resistente alle radici
- Lavorabile fino a una temperatura di sottofondo di -5 °C
- Di lunga sperimentazione
- Copertura dei giunti
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente agli agenti atmosferici e ai raggi UV
- Elasticità permanente e crack-bridging dinamico
- Permeabile al vapore
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente alle favele e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t2), B<sub>ROOF</sub> (t3), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Valutazione Tecnica Europea con marchio CE
- Provvisto di autorizzazione generale dell'autorità di controllo

### Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex Towersafe Resina base *
0,30 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

\* Triflex Towersafe Resina base è prodotto a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

### Tonalità

7035 Grigio chiaro



### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

### Condizioni di lavorazione

Triflex Towersafe può essere lavorato a temperature del sottofondo di almeno -5 °C fino a max. +50 °C e a temperature ambiente di almeno -5 °C fino a max. +40 °C.

### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

In caso di piccole quantità è possibile mescolare con un'asta di legno per miscelazione.

### Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da -5 °C a +5 °C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +15 °C a +40 °C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore



## Informazioni prodotto

### Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia

### Durata limite di lavorabilità

Circa 25 minuti a +20°C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C  
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20°C

### Resistenza agli agenti chimici

Acido cloridrico fino al 30 % ++	Grassi animali	++
Acido fosforico fino al 30 % ++	Grassi vegetali	++
Acido nitrico fino al 10 % ++	Lubrificante	++
Acido ossalico 10 % ++	Oli idraulici	++
Acido solforico fino al 30 % ++	Olio diesel	++
Acqua di mare ++	Olio di paraffina	++
Ammoniaca fino a 10 % ++	Olio grezzo	++
Carbonato di sodio ++	Olio minerale	++
Cloruro d'ammonio ++	Petrolio	++
Cloruro di calce ++	Soda caustica fino al 50 %	++
Cloruro di calcio ++	Solfato d'ammonio	++
Cloruro di potassio ++	Solfato di sodio	++
Cloruro di sodio ++	Soluzione di idrossido di potassio fino al 50 % ++	++

++ = resistente

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.