

# Triflex

Ensemble, une solution.

Guide système

Système de revêtement pour escaliers

## Triflex TSS





## Domaines d'application



### Solutions pour les détails

Le produit de revêtement appliqué sous forme liquide permet d'intégrer sans raccord tous les détails de tout type de balcon. Ainsi, les pieds de garde-corps peuvent également être bordés en toute sécurité.

Le mortier de nivellement permet d'égaliser facilement les défauts de planéité. Les bords de chaque marche peuvent être renforcés avec des rails métalliques. Cela permet d'augmenter la durée utile de l'escalier et de garantir la sécurité de l'utilisateur.



**Triflex TSS** est un système de revêtement épais mis au point spécialement pour les escaliers. Le mortier de nivellement résiste durablement aux fortes sollicitations mécaniques exercées sur les escaliers. Triflex jouit d'une expérience de plus de 45 ans dans le domaine de la rénovation des bâtiments avec des systèmes d'étanchéité et de revêtement durables.

Les escaliers extérieurs sont soumis à des sollicitations mécaniques extrêmes. Les bords des marches en saillie sont particulièrement affectés par les effets du vent et des intempéries. Il en résulte souvent des dégradations dues à l'humidité. Un revêtement épais agit comme un bouclier contre les agressions extérieures.



## Vue d'ensemble des avantages

### Longévité

Triflex TSS est un système à couche épaisse d'env. 4 millimètres pour les escaliers. Le revêtement est résistant à l'abrasion et résiste durablement aux fortes sollicitations mécaniques.

### Surfaces planes et sûres

Le mortier autonivelant permet d'égaliser les légers défauts de planéité du support et d'obtenir des surfaces antidérapantes jusqu'à la classe d'effet antidérapant R 12.

### Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex TSS requiert uniquement des temps de durcissement courts. 2 heures après la dernière étape des travaux, les escaliers sont de nouveau parfaitement praticables. Ainsi, la liberté de déplacement des utilisateurs ne s'en trouve que peu entravée.

### Application également possible à basses températures

Le système de revêtement peut être appliqué jusqu'à une température de support de 0°C. Ainsi, la rénovation des escaliers peut être réalisée également pendant les saisons froides.

### Couleurs et surfaces

Triflex Chips Design, Triflex Colour Design et Triflex Creative Design permettent de personnaliser la couleur et de réaliser des finitions décoratives. Il est également possible d'opter pour des surfaces antidérapantes grâce aux finitions sablées (quartz) de la classe R 12.

### Entretien facile

La propreté de toutes les surfaces peut être très facilement entretenue avec les méthodes traditionnelles.

# Triflex TSS



## Et voici comment procéder...



1. Appliquer une couche de primaire sur les raccords et la surface.



2. Préparer des découpes de non-tissé spécial Triflex Voile de renfort.



3. Commencer par étancher les détails avec Triflex ProDetail.



4. Poser Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.



5. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProDetail.



6. Les détails sont correctement étanchés.



7. Appliquer le revêtement Triflex ProFloor en tirant à l'aide d'une taloche dentée pour égaliser...



8. ... et sabler abondamment avec du sable de quartz.



9. Appliquer la couche de finition Triflex Cryl Finition 205 et injecter les micropaillettes Triflex Micro Chips. Terminé !



## Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.

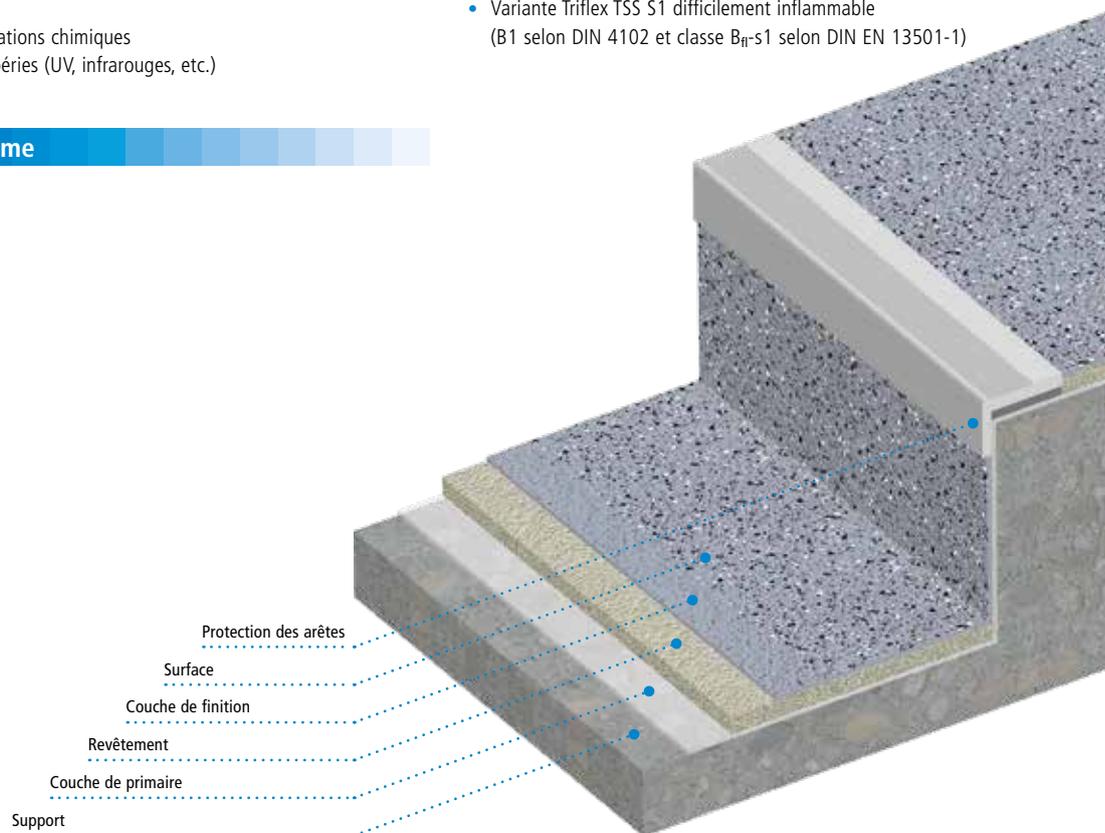


## Description du système

### Propriétés

- Système de revêtement épais à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Sans raccord
- Adhérence sur toute la surface
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Antidérapant (R 12)
- Résistance élevée à l'abrasion
- Produit autonivelant
- Décoration personnalisable
- Revêtement certifié selon EN 1504
- Correspond à la norme DIN 18531-5, annexe A (OS 8)
- Variante Triflex TSS S1 difficilement inflammable (B1 selon DIN 4102 et classe B<sub>fl</sub>-s1 selon DIN EN 13501-1)

### Structure de système



### Composants système

#### Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support. (si nécessaire, voir tableau « Préparation du support »)

#### Revêtement

Triflex ProFloor<sup>(1)</sup> / Triflex ProFloor S1<sup>(2)</sup>, revêtement épais, autonivelant et étanche à l'eau.

#### Couche de finition

Surface standard avec Triflex Chips Design, couche de finition antidérapante avec sablage-quartz.

#### Protection des arêtes

Angle en aluminium faisant office de protection mécanique disponible en option et d'antidérapant.

<sup>(1)</sup> Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K

<sup>(2)</sup> pour la variante Triflex TSS S1 (difficilement inflammable)

### Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

**Humidité** : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

**Point de rosée** : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

**Dureté** : les supports minéraux doivent avoir atteint la résistance exigée par la norme relative au projet de construction, en règle générale au bout de 28 jours.

**Adhérence** : sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :

Béton : en moyenne 1,5 N/mm<sup>2</sup> mini., valeur individuelle ≥ 1,0 N/mm<sup>2</sup>.

Chape : en moyenne 1,0 N/mm<sup>2</sup> mini., valeur individuelle ≥ 0,7 N/mm<sup>2</sup>.



## Description du système

### Préparation du support

#### Préparation du support pour le système d'étanchéité PMMA : Triflex ProDetail et Triflex ProFloor

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(A)</sup>
Acier inoxydable	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(A)</sup>
Aluminium	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(A)</sup>
Asphalte	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Béton allégé	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Bois	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 276
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 276
Chapes	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Couches de peinture/vernis	Ponçage, élimination complète	Voir Support
Cuivre	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(A)</sup>
Enduit/Maçonnerie	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox R 100
Mortier, Triflex CeFix Screed 631	Ponçage (uniquement nécessaire en cas de défauts de planéité)	Triflex Cryl Primaire 276
Pièces moulées en PVC, dures	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement en résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox R 100
Verre	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, adhérence par essais de traction	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(A)</sup>

<sup>(A)</sup> Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant) et rendre la surface rugueuse. Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

#### Remarque importante :

1. La variante Triflex TSS S1 (difficilement inflammable) ne peut être appliquée en surface que sur les supports suivants : béton, chapes et béton allégé. De même, les pentes supplémentaires doivent être réalisées à base de matériaux purement minéraux.
2. Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

#### Préparation du support pour chape inclinée minérale composite : Triflex CeFix Screed 631

Support	Préparation	Couche de primaire
Béton	Ponçage	Triflex CeFix Primaire 795
Chapes	Ponçage	Triflex CeFix Primaire 795

#### Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

### Couche de primaire

#### Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

#### Triflex Cryl Primaire 276

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

#### Triflex Glas Primaire (Verre)

Essuyer uniformément avec un chiffon Glas Primaire (Verre).

Consommation : env. 0,05 l/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 15 min environ et jusqu'à 3 h maximum.

#### Triflex Metal Primaire

Appliquer à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser à l'aide d'une bombe aérosol de manière à former un film.

Consommation : env. 0,15 l/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 60 min environ.

#### Triflex Pox R 100

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Sabler – abondamment – la couche de primaire fraîche avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m<sup>2</sup>

Consommation mini. de sable de quartz 0,2–0,6 mm : 2,00 kg/m<sup>2</sup>

Prochaine étape de traitement possible après 12 h env.



## Description du système

### Ragréage

#### Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Enduit pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et pour l'égalisation de défauts de planéité et de recouvrements de voile de renfort.

Consommation : env. 1,40 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

#### Pour les profondeurs d'aspérité R<sub>t</sub> 0,5 à 1 mm :

#### Triflex ProFloor

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg maxi. de sable de quartz 0,2–0,6 mm<sup>(3)</sup> pour 33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 4,50 kg maxi. de sable de quartz 0,2–0,6 mm<sup>(3)</sup> pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K.

Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

#### Pour les profondeurs d'aspérité R<sub>t</sub> 1 à 10 mm :

#### Triflex ProFloor

Enduit d'égalisation pour ragréages de supports minéraux ou bitumeux avec adjonction d'une quantité de 20,00 kg maxi. de sable de quartz 0,7–1,2 mm<sup>(3)</sup> pour 33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 9,00 kg maxi. de sable de quartz 0,7–1,2 mm<sup>(3)</sup> pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K.

Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

#### Pour les profondeurs d'aspérité R<sub>t</sub> > 10 mm :

#### Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux.

Consommation mini. : 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

#### Chape inclinée, minérale :

Chape minérale pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche de 20 mm à 100 mm.

##### 1. Triflex CeFix Primaire 795

Pour une pose adhérente, appliquer à l'aide d'un rouleau Triflex universel ou d'une brosse à panneaux.

Consommation : env. 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Triflex CeFix Screed 631

Compacter à l'aide d'une taloche lisse et éliminer l'excédent avec une règle à racler.

Lisser ensuite de manière homogène à l'aide d'une taloche.

Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 20 mm : env. 44 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 2 h env. (ponçage).

Prochaine étape de traitement possible après 3 h env. (application d'une couche de primaire Triflex Cryl Primaire 276), voir paragraphe Couche de primaire.

Les joints générés en raison d'interruption des travaux ou de division des zones de travail doivent être façonnés sous forme de joints de reprise.

#### Chape inclinée, à base de PMMA :

#### Triflex Cryl Level 215+

Mortier PMMA pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche de 5 mm à 50 mm.

Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 5 mm : env. 11 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Les joints générés en raison d'interruption des travaux ou de division des zones de travail doivent être façonnés sous forme de joints de reprise.

#### Remarque importante :

La préparation du support est réalisée de la même manière que le système d'étanchéité PMMA.

### Étanchéité des détails

Avant d'appliquer l'étanchéité de surface, traiter les raccords, terminaisons et détails de finition avec le produit Triflex ProDetail. L'application s'exécute frais sur frais.

#### 1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.

Recouvrement mini. des bandes de voile de renfort : 5 cm.

#### 3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex TSS.

#### Remarque importante :

Au lieu des découpes de voile de renfort spécial, il est également possible d'utiliser pour les angles extérieurs et intérieurs et pour les traversées des pièces préformées de voile de renfort spécial.

<sup>(3)</sup> La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.



## Description du système

### Profilé destiné à protéger les arêtes

Le profilé TSS ou une équerre comparable en aluminium ou en acier inoxydable équipée d'une surface antidérapante est fixé devant le revêtement d'escaliers.

#### 1. Triflex Reiniger (Nettoyant)

Dégraisser le profilé destiné à protéger les arêtes et en frotter les faces inférieures à l'aide d'un papier émeri, de manière à créer une accroche ou appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire.

#### 2. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer sur le nez de marche pour fixer le profilé destiné à protéger les arêtes.

#### 3. Appliquer Triflex Profilé TSS

ou un profilé comparable destiné à protéger les arêtes et utiliser des fixations mécaniques si nécessaire.

### Revêtement d'escaliers

#### Standard :

##### Triflex ProFloor <sup>(1)</sup>

Appliquer à l'aide d'une taloche dentée Triflex (7 x 2 x 7 mm) ou d'une lisseuse et égaliser.

Consommation mini. : 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

#### Variante Triflex TSS S1 (difficilement inflammable) :

##### Triflex ProFloor S1

Appliquer à l'aide d'une taloche dentée Triflex (7 x 2 x 7 mm) ou d'une lisseuse et égaliser.

Consommation mini. : 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

### Couche de finition

Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails doivent être traités avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 205. La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Épaississant liquide.

#### Surface standard « finition sablée, grossière » (R 12) :

##### 1. Sable de quartz, granulométrie 0,7–1,2 mm

Dans les zones présentant un risque élevé de dérapage, sabler abondamment le revêtement frais.

Après durcissement du revêtement, éliminer l'excédent.

Consommation mini. : 7,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

##### 2. Triflex Cryl Finition 205 / Triflex Cryl Finition S1 <sup>(2)</sup>

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

##### 3. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.

Consommation mini. : 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable au bout de 2 h env.

#### Remarque importante :

La surface « finition sablée, grossière » doit être exécutée en version standard en raison de l'effet antidérapant (R 12). Les autres variantes de surface requièrent l'accord du maître d'ouvrage.

#### Surface « finition sablée, fine » (R 11) :

##### 1. Triflex Cryl Finition 205 / Triflex Cryl Finition S1 <sup>(2)</sup>

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Sable de quartz, granulométrie 0,2–0,6 mm

Sabler abondamment la couche de finition fraîche.

Après durcissement de la couche de finition, éliminer l'excédent.

Consommation mini. : 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

##### 3. Triflex Cryl Finition 205 / Triflex Cryl Finition S1 <sup>(2)</sup>

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

##### 4. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.

Consommation mini. : 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation totale mini. de Triflex Cryl Finition 205 /

Triflex Cryl Finition S1 <sup>(2)</sup> : 1,20 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable au bout de 2 h env.

<sup>(1)</sup> Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K

<sup>(2)</sup> pour la variante Triflex TSS S1 (difficilement inflammable)



## Description du système

### Surface « Chips Design » (R 9) :

#### 1. Triflex Cryl Finition 205 / Triflex Cryl Finition S1<sup>(2)</sup>

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.

Consommation mini. : 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable au bout de 2 h env.

### Surface « Colour Design » (R 10) :

Déconseillée pour la variante Triflex BFS S1 (difficilement inflammable).

#### 1. Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Triflex Colour Mix

Insuffler de manière homogène et abondamment dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir muni d'un embout spécial.

Après durcissement de la couche de finition (env. 2 h à 20 °C), éliminer l'excédent et attendre encore une heure.

Consommation mini. : 0,80 à 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 3. Triflex Cryl Finition Satin

Appliquer de manière homogène sur la surface sablée à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable au bout de 2 h env.

1. Une fois les produits Triflex Cryl Finition 205 et Triflex Colour Mix appliqués, éviter impérativement de salir la surface (p. ex. traces de chaussures ou d'outils).
2. Pendant toute la période d'exécution des travaux, protéger la surface des précipitations. Si les conditions météorologiques sont instables, abriter la surface.
3. La sollicitation de la surface par des objets (par ex. bacs à fleurs, socle de parasol, paillasons, etc.) n'est autorisée qu'à partir de 7 jours après la fin des travaux.

### Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'engrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être réactivée avec Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation mini. : 20 min.

Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement mini. de 10 cm. Cela vaut aussi pour les raccords, terminaisons et détails de finition traités avec Triflex ProDetail.

La couche de finition doit être posée dans les 24 h. Dans le cas contraire, réactiver la surface avec Triflex Reiniger (Nettoyant).

### Informations produits

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de mise en œuvre et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

[Triflex CeFix Primaire 795](#)

[Triflex CeFix Screed 631](#)

[Triflex Colour Mix](#)

[Triflex Cryl Finition Satin](#)

[Triflex Cryl Finition 205](#)

[Triflex Cryl Finition S1](#)

[Triflex Cryl Level 215+](#)

[Triflex Cryl Primaire 222](#)

[Triflex Cryl Primaire 276](#)

[Triflex Cryl RS 240](#)

[Triflex Cryl Spachtel \(Enduit\)](#)

[Triflex Épaississant liquide](#)

[Triflex Glas Primaire \(Verre\)](#)

[Triflex Metal Primaire](#)

[Triflex Micro Chips](#)

[Triflex Pox R 100](#)

[Triflex ProDetail](#)

[Triflex Profilé TSS](#)

[Triflex ProFloor<sup>\(1\)</sup>](#)

[Triflex ProFloor S1](#)

[Triflex Reiniger \(Nettoyant\)](#)

[Triflex Voile de renfort](#)

[Triflex Voile de renfort PF](#)

<sup>(1)</sup> Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K

<sup>(2)</sup> pour la variante Triflex TSS S1 (difficilement inflammable)



## Description du système

### Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

### Pente/Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Pour l'évacuation des eaux de précipitations, et afin d'éviter la formation de flaques, nous recommandons de réaliser une pente d'au moins 1,5 % pour les balcons conformément à la norme DIN 18531-5, et une pente d'au moins 2,0 % pour les surfaces de toiture utilisées conformément à la norme DIN 18531-1 et à la réglementation spécifique relative aux étanchéités. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

### Piqûres

La présence de « piqûres » à la surface du béton ou de la chape est causée par des poches d'air. La préparation mécanique du support ouvre les poches d'air à la surface du matériau. Le revêtement appliqué ensuite referme les accès aux pores. Le réchauffement de l'air présent dans les poches, dû à la température ambiante et à celle des réactions, entraîne une augmentation du volume et de la pression. En conséquence, l'air traverse le revêtement en surface. Ce processus est purement physique et n'est pas déclenché par le matériau du revêtement. Afin d'éviter la formation de piqûres dans le revêtement, il est recommandé de procéder à la mise en œuvre lorsque les températures sont en baisse.

### Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

### Conseils de sécurité/Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

### Données de consommation/Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de  $R_t = 0,5$  mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

### Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

### Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex. Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays. Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'apporteur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple). Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

### Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site [www.triflex.com](http://www.triflex.com). Il est également possible de se rendre à l'adresse [www.ausschreiben.de](http://www.ausschreiben.de) ou [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

### Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site [www.triflex.com](http://www.triflex.com). Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : [technik@triflex.de](mailto:technik@triflex.de).

# Triflex TSS



## Schémas du système

### Escalier – Standard

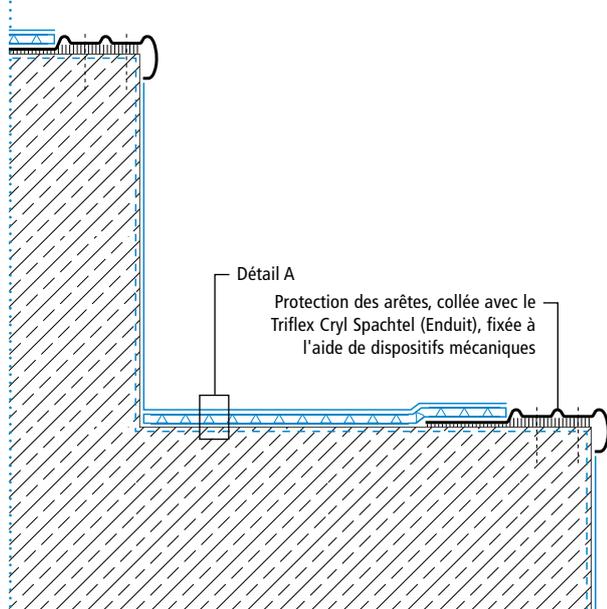
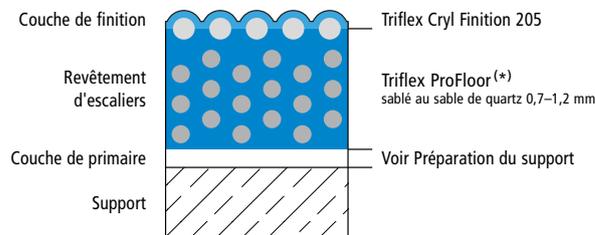


Schéma n° : TSS-2601

### Structure du système – Détail A



### Escalier – variante S1 (difficilement inflammable)

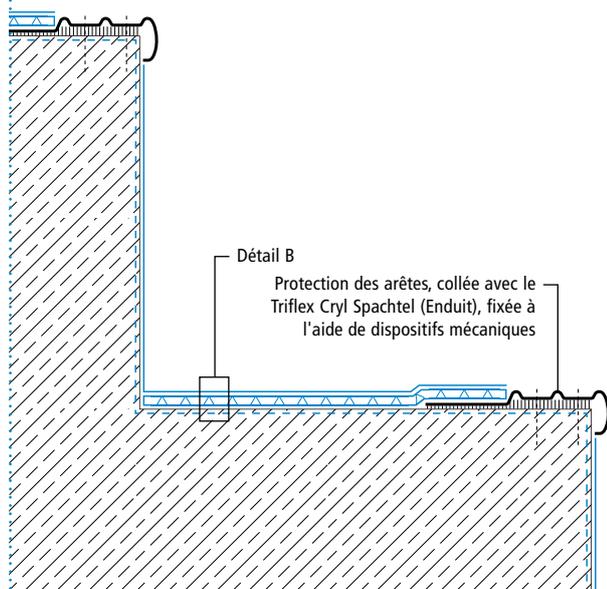
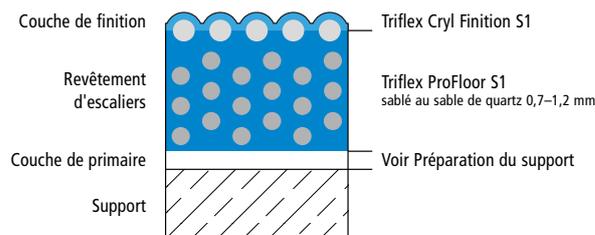


Schéma n° : TSS-2602

### Structure du système, variante S1 – Détail B



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

(\*) Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K



## Schémas du système

### Niveau – Étanchéité des détails

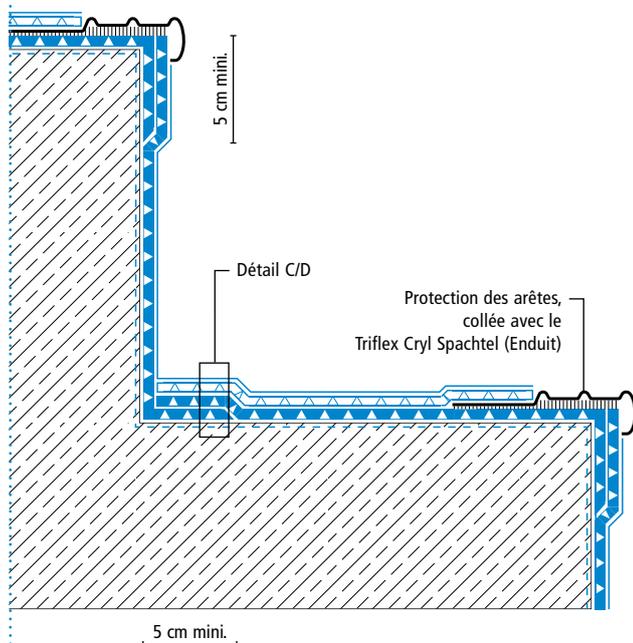
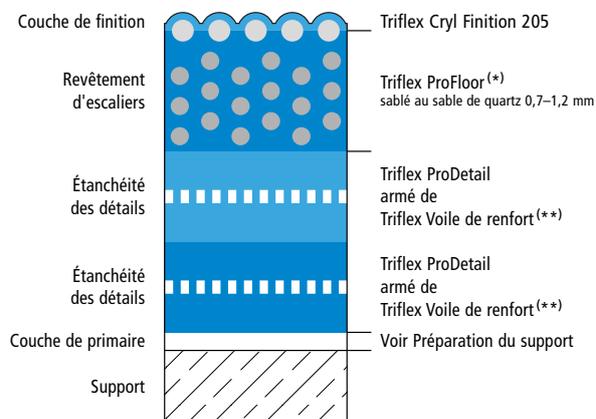
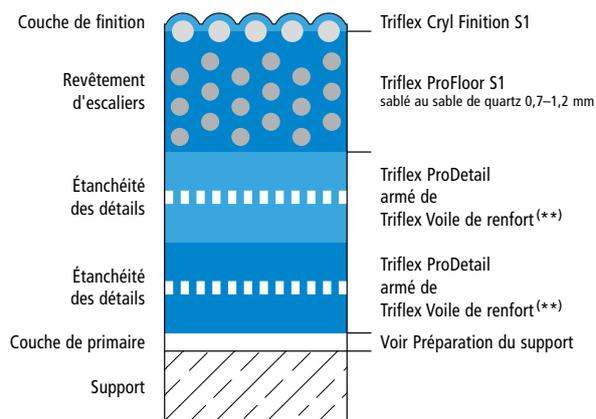


Schéma n° : TSS-2603

### Structure du système – Détail C



### Structure du système, variante S1 – Détail D



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

(\*) Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K

(\*\*) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF

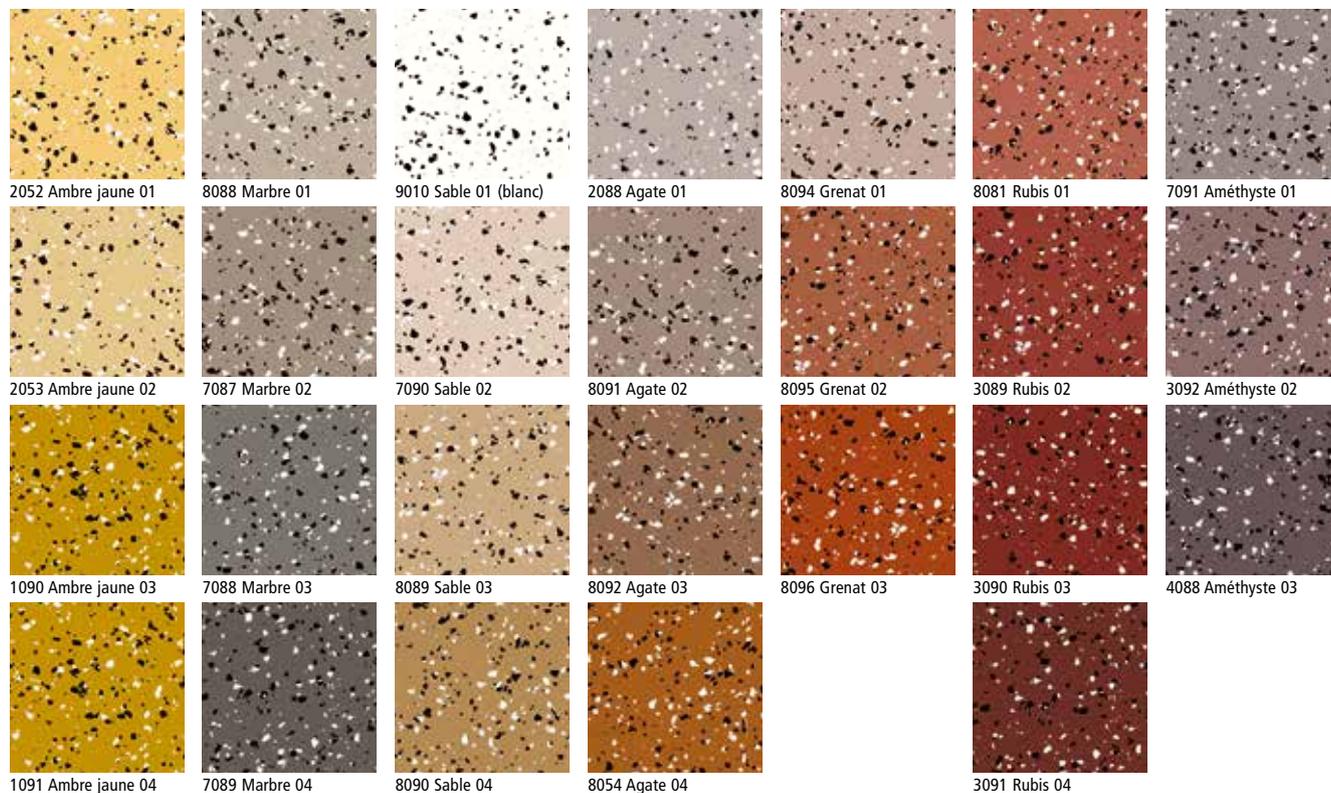


Système de revêtement pour escaliers

# Triflex TSS

## Gamme de teintes

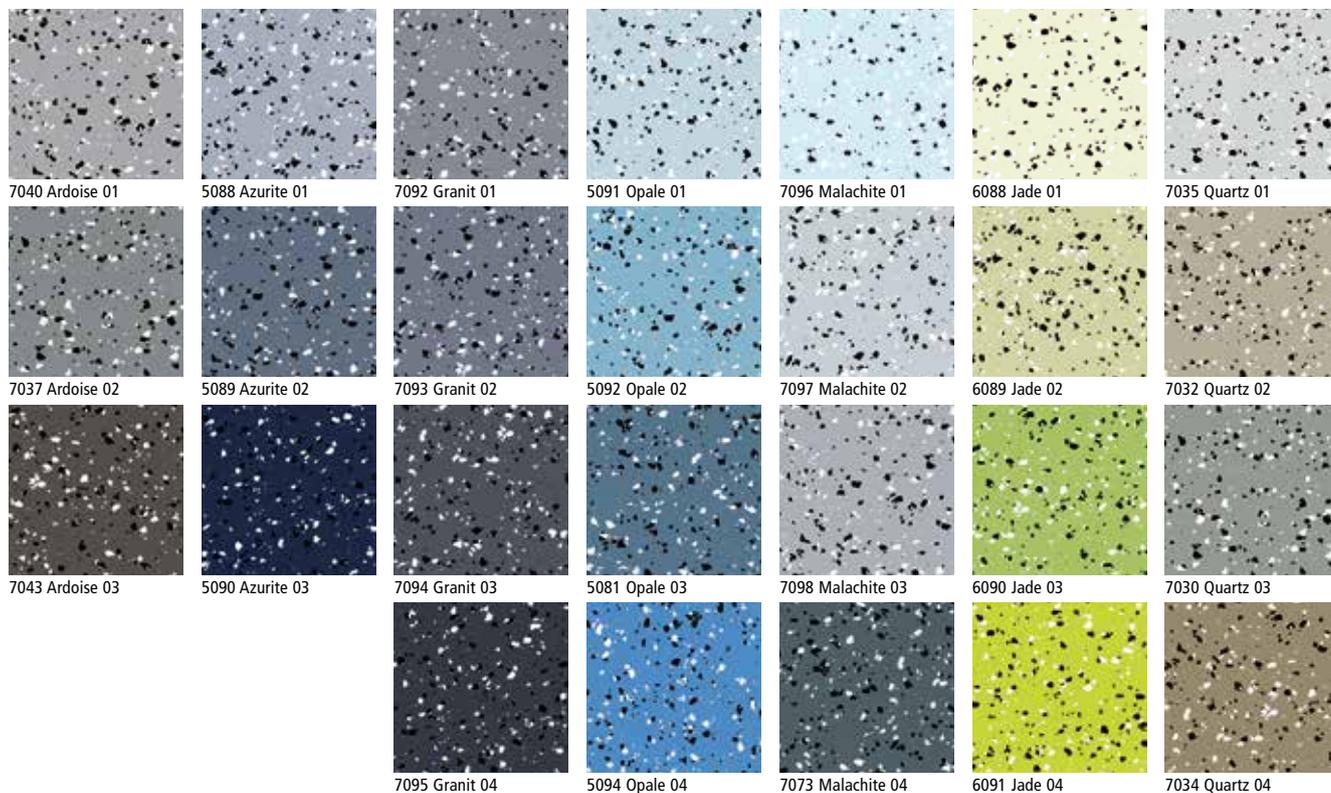
Surface « Triflex Chips Design »





## Gamme de teintes

### Surface « Triflex Chips Design »



#### Remarque :

Toutes les surfaces sont illustrées à l'échelle 1:2.

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

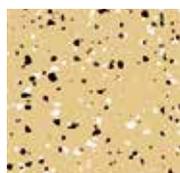


Système de revêtement pour escaliers

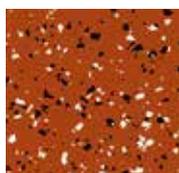
# Triflex TSS

## Gamme de teintes

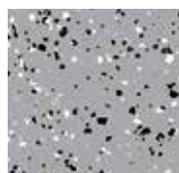
Surface « Triflex Chips Design » – variante S1 (difficilement inflammable)



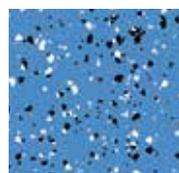
2053 Ambre jaune 02



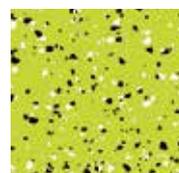
8096 Grenat 03



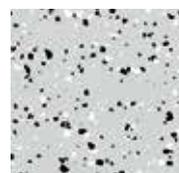
7040 Ardoise 01



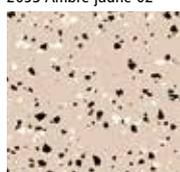
5094 Opale 04



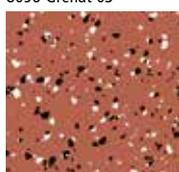
6091 Jade 04



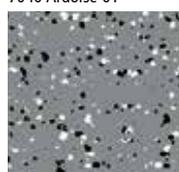
7035 Quartz 01



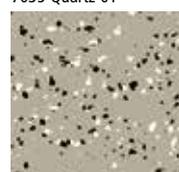
7090 Sable 02



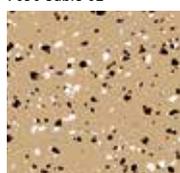
8081 Rubis 01



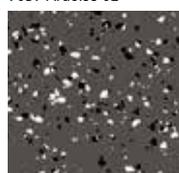
7037 Ardoise 02



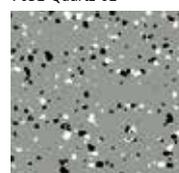
7032 Quartz 02



8089 Sable 03



7043 Ardoise 03

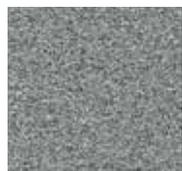


7030 Quartz 03



## Gamme de teintes

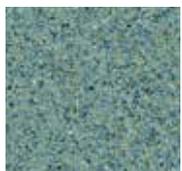
### Surface « Triflex Colour Design »



A719 Gris



A720 Bleu



A721 Gris bleu



A722 Gris vert



A724 Rouge orange



A727 Beige crème



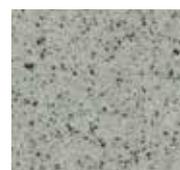
A728 Gris anthracite



A729 Rouge brique



A730 Blanc



A731 Gris clair

### Surface « finition sablée, fine »



#### Finition sablée, fine

L'addition de sable de quartz séché au feu rend la surface antidérapante.

Teintes disponibles, voir « Triflex Chips Design »

### Surface « finition sablée, grossière »



#### Finition sablée, grossière

Un sablage-quartz grossier est indiqué notamment pour les escaliers et les plans obliques.

Teintes disponibles, voir « Triflex Chips Design »

#### Remarque :

Toutes les surfaces sont illustrées à l'échelle 1:2.

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

# Triflex

Ensemble, une solution.

## **Siège**

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Allemagne  
Tél. +49 571 38780-0  
info@triflex.com  
www.triflex.com

## **France**

Triflex France  
15 rue du Buisson aux Fraises  
Bâtiment D | 91300 Massy  
Tél. +33 1 56 45 10 34  
info@triflex.fr  
www.triflex.fr

## **Suisse**

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Tél. +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

## **Belgique**

BV / SRL  
Diamantsstraat 6c  
2200 Herentals  
Tél. +32 14 75 25 50  
info@triflex.be  
www.triflex.be

