

Couche de finition

Triflex Towersafe Finition



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Towersafe Finition est utilisé comme couche de finition pigmentée sur les systèmes d'étanchéité Triflex Towersafe sablés afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques. Triflex Towersafe Finition se distingue par son élasticité et sa résistance à l'usure.

Propriétés

Couche de finition pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Towersafe Finition se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Éclat soyeux
- Résistance aux produits chimiques
- Élasticité
- Pigmenté
- Résistance aux UV

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Towersafe Finition Résine de base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Teintes

7030 Gris pierre
7031 Gris bleu
7032 Gris silex
7035 Gris clair
7037 Gris poussière
7038 Gris agate
7043 Gris trafic B

Autres teintes sur demande.

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex Towersafe Finition peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C.



Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

Consommation du produit

Env. 0,70 kg/m² sur surface lisse et plane

Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C



Informations produit

Résistance aux produits chimiques

Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Gazole	++
Acide sulfurique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Ammoniac 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Eau	++	Matières grasses végétales	++
Eau de mer	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Éthanol 10 %	++	Solution de chlorure de sodium	++

++ = résistant

* = décoloration possible

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.