

Guide système

Système d'étanchéité pour joints de dilatation

Triflex ProJoint+





Système d'étanchéité pour joints de dilatation

Triflex ProJoint+

Domaines d'application



Les parkings en terrasse et parkings à étages constituent souvent de larges aires soumises à de fortes sollicitations. Les joints de dilatation absorbent les mouvements de tassement, de dilatation, de déplacements et de charges mobiles supplémentaires. Le sol en béton ne peut être protégé de manière fiable par le système d'étanchéité ou de revêtement du parking que si ces joints sont également correctement étanchés.

Triflex ProJoint+ est un système d'étanchéité des joints en résine synthétique liquide armée de voile de renfort, consolidé par un profilé pour joints polymère renforcé aux fibres de carbone. Les joints de dilatation et les surfaces peuvent être étanchés avec de la même résine, ce qui évite un changement de matériau.

Depuis plus de 45 ans, Triflex propose des systèmes adaptés aux exigences spécifiques des parkings et parkings souterrains. Des références concrètes dans toute l'Europe prouvent la qualité de nos solutions. La résine synthétique liquide Triflex offre une protection fiable contre toutes les influences extérieures et garantit une étanchéité durable.

Une solution flexible pour les joints

Les systèmes d'étanchéité des joints à base de résine synthétique liquide s'adaptent en toute souplesse à la structure de joint. On obtient ainsi une étanchéité optimale des joints droits mais aussi des constructions complexes, le tout sans raccord. Un écart de hauteur peut être compensé, et différentes largeurs de joint peuvent être réalisées avec le même système.

La faible hauteur de construction du produit d'étanchéité liquide permet une transition continue entre le joint et la surface sur un support légèrement fraisé. Les eaux de pluie ne peuvent s'infiltrer car le système adhère sur toute la surface du support. De même, racines et rhizomes ne peuvent pénétrer dans les surfaces périphériques du système d'étanchéité, habituellement très exposées.



Vue d'ensemble des avantages

Étanchéité jusque dans le moindre détail

À base de résine synthétique liquide armée de voile de renfort, le système d'étanchéité pour joints de dilatation Triflex ProJoint+ forme une surface homogène. La liaison par adhérence entre joint et support empêche toute infiltration des eaux de pluie.

Utilisation flexible

D'une grande simplicité, le système Triflex ProJoint+ offre une étanchéité parfaite et sans raccord, même pour les structures à joints complexes, les écarts de hauteur et les différentes largeurs de joints. Le système Triflex ProJoint+ peut absorber aussi bien des mouvements de joints verticaux qu'horizontaux. Il convient en outre pour la construction neuve mais aussi la rénovation de joints de dilatation.

Résistant et durable

Protégé par un profilé de joint polymère renforcé aux fibres de carbone, le joint d'entretien Triflex ProJoint+ présente une excellente résistance aux sollicitations mécaniques et à l'abrasion, est testé et certifié par un essai d'usure de 8 millions de passages de roues et classé F 900 dans un essai de charge selon DIN EN 1433 pour les surfaces avec des charges dues aux roues et dynamiques extrêmement élevées.

L'absence de métal permet aux profilés de joint Triflex ProJoint de ne pas corroder et de résister au gel et aux sels de déneigement agressifs. Les coefficients de dilatation thermique similaires du profilé de joint Triflex ProJoint et du revêtement de parking Triflex adjacent assurent une transition étanche et adhérente des matériaux. Cela permet un gain de plusieurs années entre deux rénovations.

Sécurité certifiée

La qualité du composant d'étanchéité est certifiée par un rapport d'essais. Le produit dispose également d'un certificat de résistance aux racines et aux rhizomes conforme au procédé FLL. Son aptitude fonctionnelle (solllicitation dynamique de -20 °C à +50 °C) a été établie par un institut de contrôle indépendant. Le système Triflex ProPark a une tenue au feu B_{fl}-s1 (difficilement inflammable) conformément à DIN EN 13501-1.

Temps de fermeture limités de la zone traitée

Le système Triflex ProJoint+ séduit par sa faible hauteur de construction et à sa pose facile. Le profilé de joint Triflex ProJoint est circulaire au bout de quelques heures seulement. Ceci permet des interruptions d'exploitation de courte durée en cas de remise en état des joints.

Triflex ProJoint+



Et voici comment procéder ...



1. Préparer le support par fraisage puis ponçage au disque diamant ou grenailage.



2. Appliquer une couche de Triflex Cryl Primaire 287 sur les supports en béton.



3. Après fixation de la bande de support Triflex avec l'enduit Triflex Cryl Spachtel,...



4. ... réaliser l'étanchéité des joints avec une armature en voile de renfort...



5. ... et Triflex ProDetail.



6. L'étanchéité peut être recouverte après une heure environ.



7. Coller les profilés de joint Triflex ProJoint sur toute la surface le long du joint.



8. En cas de profilé superposé (variante 2), compenser l'écart de hauteur avec Triflex Cryl RS 240.



9. Nettoyer le creux du profilé pour la bande de dilatation Triflex ProJoint avec Triflex ProJoint Cleaner.



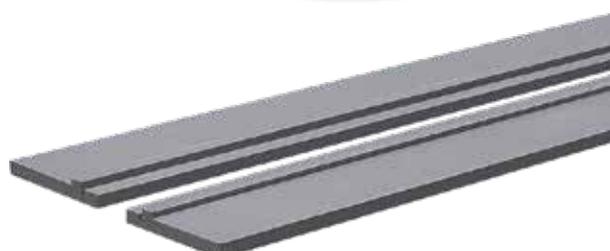
10. Coller ensuite la bande de dilatation avec Triflex ProJoint Fix.



11. Amener alors le système de protection des surfaces jusqu'au profilé de joint.

Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.





Système d'étanchéité pour joints de dilatation

Triflex ProJoint+

Description du système

Propriétés

- Système d'étanchéité pour joints de dilatation armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Absorption des mouvements verticaux et horizontaux dynamiques
- Résiste aux sollicitations mécaniques élevées, circulaire (circulation de charges lourdes de 900 kN selon DIN EN 1433)
- Aptitude fonctionnelles certifiée de -20 °C à +50 °C
- Réaction rapide
- Résistance aux racines et aux rhizomes conformément au procédé FLL
- Tenue au feu certifiée selon EN 13501-1 B_{fl}-s1 (difficilement inflammable)
- Profilé de joint en composite aux fibres de carbone pour protéger l'étanchéité des joints
- Résistance au gel et au sel de déneigement
- Faible hauteur de pose
- Rebord de revêtement normalisé de 10 cm pour liaison par adhérence avec résine synthétique liquide
- Bande de dilatation facile à entretenir
- Pas de vibrations lors du passage
- Pour des largeurs de joints jusqu'à 50 mm

Structure du système

Profilé de joint incrusté, variante 1

-
- Système de protection des surfaces
 - Étanchéité des détails
 - Comblement
 - Bande de dilatation
 - Profilé de joint
 - Étanchéité des joints
 - Bande support
 - Primaire
 - Support

Profilé de joint superposé, variante 2

-
- Système de protection des surfaces
 - Étanchéité des détails
 - Cale de mortier + égalisation
 - Bande de dilatation
 - Profilé de joint
 - Étanchéité des joints
 - Bande support
 - Primaire
 - Support



Description du système

Préparation du support

Support	Préparation	Primaire
Acier inoxydable ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire ^(B)
Acier, galvanisé ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire ^(B)
Aluminium ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire ^(B)
Asphalte	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Béton allégé ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Bois ^(A)	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 287
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 287
Chapes	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant ou fraisage, élimination complète	Voir Support
Cuivre ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire ^(B)
Enduit/Maçonnerie ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage au disque diamant, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière ; contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox Primaire 116+
Pièces moulées en PVC, dures ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement à base de résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox Primaire 116+
Zinc ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire ^(B)

^(A) Uniquement dans les zones non soumises à des sollicitations mécaniques (p. ex. détails, raccords).

^(B) Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Nettoyant et rendre la surface rugueuse.

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Composants du système

Primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support (voir tableau Préparation du support).

Étanchéité des joints

Membrane d'étanchéité Triflex ProDetail, armée de deux couches d'un non-tissé polyester robuste Triflex Voile de renfort.

Profilé de joint

Pour protéger l'étanchéité des joints, les profilés de joint Triflex ProJoint sont fixés des deux côtés de l'arête du joint et une bande de dilatation Triflex ProJoint est collée.

Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence. Le support doit être préparé conformément aux exigences de la directive allemande relative à la protection et la remise en état des éléments de construction en béton (RL SIB). Les données de consommation suivantes sont valables pour une profondeur d'aspérité de $P_{A^0} = 0,5$ mm.

Humidité : lors des travaux, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids.

Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

Durété : pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : Vérifier, sur des zones de test préparées, que les valeurs minimales de résistance à l'arrachement du système sont respectées : Béton : en moyenne, 1,5 N/mm² mini., valeur individuelle $\geq 1,0$ N/mm².



Description du système

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl Primaire 287

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,35 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts (par ex. rouleau MP) ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.

Consommation : env. 80 ml/m².

Prochaine étape de traitement possible après 30 à 60 min env.

Triflex Pox Primaire 116+

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Éviter la formation de flaques.

Sabler – sans excès – la couche de primaire.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².

Consommation mini. de sable de quartz de 0,3–0,8 mm : 0,70 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

En cas de supports très absorbants, et si l'humidité du support est comprise entre 4 % et 6 % en poids, la surface doit être pourvue d'une couche de primaire supplémentaire. Seule la deuxième couche est sablée avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².

Ragréage

Enduit Triflex Cryl Spachtel

Pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et de défauts de planéité.

Consommation mini. : 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité P_A >10 mm :

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux avec consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl RS 242

Mortier pour ragréages de supports bitumineux.

Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Étanchéité des joints

Si l'étanchéité des joints est réalisée en combinaison avec des systèmes d'étanchéité ou de revêtement Triflex, réaliser d'abord l'étanchéité des joints. Augmenter alors la largeur de voile de renfort indiquée ici de 35 cm à 52,5 cm afin de garantir une zone de raccords de 10 cm au moins avec le système Triflex suivant. Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

1. Enduit Triflex Cryl Spachtel

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la bande support Triflex.

2. Triflex Bande support

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

L'application des points 3 à 7 s'exécute frais sur frais.

3. Triflex ProDetail

Appliquer des deux côtés du joint et sur la bande support à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation mini. : 0,70 kg/m.

4. Triflex Voile de renfort/ Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une première boucle et en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé et préparer la boucle de non-tissé suivante.

Consommation mini. : 0,70 kg/m.

6. Triflex Voile de renfort/ Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une deuxième boucle et en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 0,70 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 2,10 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProJoint+.

Remarque importante :

L'étanchéité des joints peut également être réalisée avec la résine d'étanchéité Triflex ProPark.

Profilé de joint incrusté, variante 1

Le profilé de joint est incrusté dans le support à fleur de surface.

Pour cela, la surface doit être fraisée au centre du joint sur mini. 43,5 cm en largeur et env. 2,5 cm en profondeur.

L'étanchéité des joints est ensuite réalisée conformément à la description du système.

1. Triflex Cryl Spachtel

Appliquer le produit mélangé à du sable de quartz, granulométrie 0,7–1,2 mm, dans un dosage 1/1 avec une taloche dentée 8 x 8 sur le support tracé.

Consommation d'Enduit Triflex Cryl Spachtel : env. 1,50 kg/m.

Consommation de sable de quartz de 0,7–1,2 mm : env. 1,50 kg/m.

2. Profilé de joint Triflex ProJoint

Coller correctement le joint dans l'enduit préalablement appliqué en exerçant une pression et enlever l'excès d'enduit le cas échéant.

Commencer par terminer un côté de l'ensemble du joint.



Description du système

3. Règle à racler

Après durcissement de tout le côté, poser une règle à racler de 10 cm de large en guise de séparation entre les parties en saillie des profilés.

4. Profilé de joint Triflex ProJoint

Coller correctement le joint dans l'enduit préalablement appliqué en exerçant une pression et enlever l'excès d'enduit le cas échéant. L'alignement est réalisé avec la règle à racler.

5. Triflex Cryl RS 240

Les fraises à droite et à gauche des profilés de joint collés sont comblées jusqu'au niveau du bord supérieur.

Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible au bout de 45 min env.

6. Triflex ProJoint Cleaner

Suffisamment nettoyer les profilés de joint Triflex ProJoint et la bande de dilatation Triflex ProJoint avec un chiffon imbibé de Triflex ProJoint Cleaner. Temps d'évaporation : env. 30 min

7. Triflex ProJoint Fix

Appliquer dans les rainures et sur la partie en saillie avec un pistolet à cartouche (600 ml) traditionnel.

Consommation : 0,06 l/m, joint

8. Bande de dilatation Triflex ProJoint

Incruster la bande vigoureusement dans les rainures prévues à cet effet et fixer à nouveau avec un rouleau à raccords et joints.

9. Triflex Bande adhésive pour surface minérale (pierre - béton)

Pour la suite des travaux, la bande de dilatation Triflex ProJoint est complètement recouverte avec de la Triflex Bande adhésive pour surface minérale (pierre - béton) collée pour la protéger.

L'étanchéité suivante s'exécute frais sur frais.

10. Triflex ProDetail

Avec un rouleau pour radiateurs, appliquer le produit des deux côtés du profilé de joint, 10 cm sur le profilé et 17 cm sur le support.

Consommation mini. : 2,00 kg/m.

11. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes de 26 cm de large en veillant à éliminer les bulles.

12. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m.

13. Raccordement aux surfaces étanchées jusqu'à la partie en saillie du profilé avec la structure correspondante du système de protection des surfaces.

14. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex, en passant sur la partie en saillie jusqu'à la bande de dilatation Triflex ProJoint recouverte.

Consommation mini. : 0,02 kg/m

Remarque importante :

1. La couche de protection et d'usure du système de protection des surfaces est laissée nue sur une largeur de 2,5 cm dans la zone des extrémités du profilé. Voir schéma du système.
2. Les joints de dilatation sont exclusivement des joints d'entretien, selon la fiche technique IVD (« Industrieverband Dichtstoffe », Association industrielle allemande des produits d'étanchéité) « Étanchéités de joints de sol » et selon la norme DIN EN 14188-2. La protection contre la pénétration doit éventuellement être renouvelée pour l'esthétique en cas de mouvements accrus.

Profilé de joint superposé, variante 2

Le profilé de joint est posé sur une largeur de 33 cm au centre du joint, sur le support existant. Le joint lui-même doit avoir une largeur d'au moins 3 cm. Il faut sinon augmenter la largeur en incisant. La préparation du support pour réaliser les étanchéités de détail doit également être effectuée correctement. L'étanchéité des joints est ensuite réalisée conformément à la description du système.

1. Triflex Cryl Spachtel

Appliquer le produit mélangé à du sable de quartz, granulométrie 0,7 mm à 1,2 mm, dans un dosage 1/1 avec une taloche dentée 8 x 8 sur le support tracé.

Consommation d'Enduit Triflex Cryl Spachtel : env. 1,50 kg/m.

Consommation de sable de quartz de 0,7-1,2 mm : env. 1,50 kg/m.

2. Profilé de joint Triflex ProJoint

Coller correctement le joint dans l'enduit préalablement appliqué en exerçant une pression et enlever l'excès d'enduit le cas échéant.

Commencer par terminer un côté de l'ensemble du joint.

3. Règle à racler

Après durcissement de tout le côté, poser une règle à racler de 10 cm de large en guise de séparation entre les parties en saillie des profilés.

4. Profilé de joint Triflex ProJoint

Coller correctement le joint dans l'enduit préalablement appliqué en exerçant une pression et enlever l'excès d'enduit le cas échéant.

L'alignement est réalisé avec la règle à racler.

5. Triflex ProJoint Cleaner

Suffisamment nettoyer les profilés de joint Triflex ProJoint et la bande d'étanchéité Triflex ProJoint avec un chiffon imbibé de Triflex ProJoint Cleaner.

Temps d'évaporation : env. 30 min

6. Triflex ProJoint Fix

Appliquer dans les rainures et sur la partie en saillie avec un pistolet à cartouche (600 ml) traditionnel.

Consommation : 0,06 l/m, joint

7. Bande de dilatation Triflex ProJoint

Incruster la bande vigoureusement dans les rainures prévues à cet effet et fixer à nouveau avec un rouleau à raccords et joints.

8. Triflex Bande adhésive pour surface minérale (pierre - béton)

Pour la suite des travaux, la bande de dilatation Triflex ProJoint est complètement recouverte avec de la Triflex Bande adhésive pour surface minérale (pierre - béton) collée pour la protéger.

9. Triflex Cryl RS 240

Pour pouvoir rouler sur profilé de joint Triflex ProJoint superposé, une cale en mortier est appliquée avec Triflex Cryl RS 240 sur une largeur de 30 cm à gauche et à droite du profilé. Pour cela, un profilé en L en acier inoxydable, d'une hauteur de côté de 0,5 cm, est collé à droite et à gauche avec de l'Enduit Triflex Cryl Spachtel pour combler par la suite la pente définie avec du mortier. Réaliser un joint d'env. 0,5 cm dans le mortier frais, des deux côtés du joint entre le profilé et la cale en mortier, pour pouvoir l'étancher par la suite

L'étanchéité des joints est ensuite réalisée conformément à la description du système.

Consommation de Triflex Cryl RS 240 : env. 18 kg/m.



Triflex ProJoint+

Description du système

10. Écart de hauteur

Des deux côtés de la cale en mortier de 0,5 cm à zéro, remplir avec de l'Enduit Triflex Cryl Spachtel mélangé à du sable de quartz de 0,7–1,2 mm, dans un dosage 1/1.

Consommation d'Enduit Triflex Cryl Spachtel : 0,20 kg/m.

Consommation de sable de quartz 0,7–1,2 mm : 0,20 kg/m.

11. Étanchéité dans la zone de transition du profilé

Après durcissement du mortier, la cale de joint entre les profilés et les cales en mortier doit être comblée avec Triflex ProDetail.

Consommation de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m

L'application des points 12 à 14 s'exécute frais sur frais.

12. Triflex ProDetail

Avec un rouleau universel, appliquer le produit des deux côtés du profilé de joint, 10 cm sur le profilé et 60 cm sur le support.

Consommation mini. : 5,60 kg/m.

13. Triflex Voile de renfort/ Triflex Voile de renfort PF

Poser des bandes de 70 cm de large en veillant à éliminer les bulles.

14. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 2,80 kg/m.

15. Raccordement aux surfaces étanchées jusqu'à la partie en saillie du profilé avec la structure correspondante du système de protection des surfaces.

16. Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex, en passant sur la partie en saillie jusqu'à la bande de dilatation Triflex ProJoint recouverte.

Consommation mini. : 0,02 kg/m

Remarque importante :

1. La couche de protection et d'usure du système de protection des surfaces est laissée nue sur une largeur de 2,5 cm dans la zone des extrémités du profilé. Voir schéma du système.
2. Les joints de dilatation sont exclusivement des joints d'entretien, selon la fiche technique IVD (« *Industrieverband Dichtstoffe* », Association industrielle allemande des produits d'étanchéité « *Étanchéités de joints de sol* ») et selon la norme DIN EN 14188-2. La protection contre la pénétration doit éventuellement être renouvelée pour l'esthétique en cas de mouvements accrus.

Informations produits

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

Bande de dilatation Triflex ProJoint

Enduit Triflex Cryl Spachtel

Profilé de joint Triflex ProJoint

Triflex Bande support

Triflex Cryl Primaire 222

Triflex Cryl Primaire 287

Triflex Cryl RS 240

Triflex Cryl RS 242

Triflex Metal Primaire

Triflex Pox Primaire 116+

Triflex ProDetail

Triflex ProJoint Cleaner

Triflex ProJoint Fix

Triflex Voile de renfort

Triflex Voile de renfort PF

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

Consignes de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $P_A = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Remarques concernant l'utilisation

Des tassements dans le support ou de la colle peuvent provoquer des fissures dans le profilé de joint Triflex ProJoint. De telles fissures ne constituent pas un vice tant que l'aptitude à l'emploi et la capacité de charge ne sont pas impactées.

Ne pas aller en-deçà de la profondeur de ponçage maximale de 2 mm, ce qui nuirait à la résistance mécanique.

La bande de dilatation Triflex est une pièce d'usure dont l'aptitude fonctionnelle doit être contrôlée régulièrement. La remplacer le cas échéant.

Profilé de joint Triflex ProJoint

- Technologie de composite à base de fibres de carbone
- Longueur : 120 cm
- Largeur : 14 cm
- Hauteur de pose : 1,6 cm
- Cavité du rebord de revêtement : 7 mm
- Largeur du rebord de revêtement : 10 cm
- Mouvement horizontal du joint : 50 mm (-20/+30)
- Mouvement vertical du joint : 30 mm (-15/+15)
pour profilé + bande de dilatation



Description du système

Bande de dilatation Triflex ProJoint

- Cotes :
10 cm × 26 m
10 cm × 13 m
10 cm × 6,5 m

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

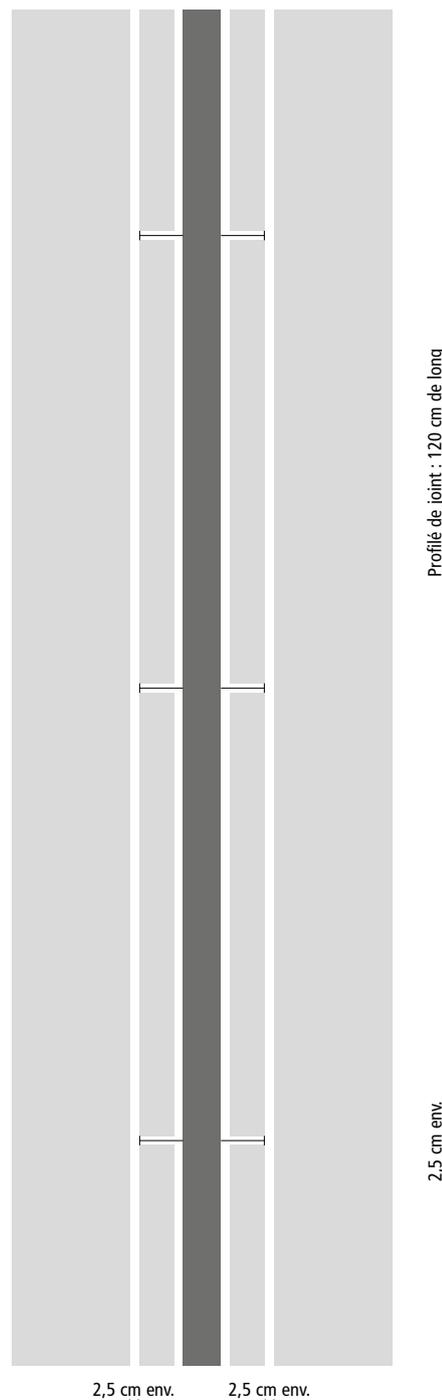
Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com. Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : technik@triflex.de.

Schémas du système

Séparation surfaces pour le système de protection des surfaces

Profilé de joint : 33,5 mm de large
Bande de dilatation : 10 mm de large



Dans la zone des extrémités du profilé de joint, le système de protection de surface est laissé nu sur env. 2,5 cm de large.

Schéma n° : ProJoint+-1560

Triflex ProJoint+



Schémas du système

Joint de dilatation – Profilé de joint incrusté, variante 1

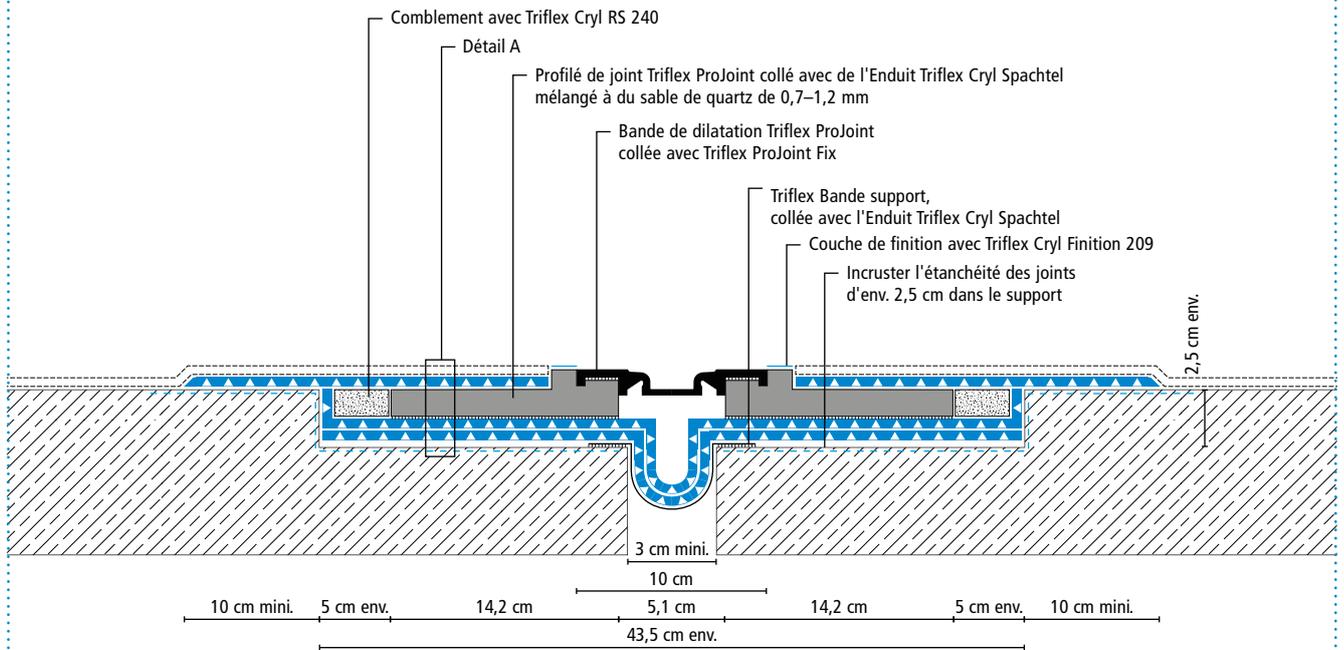
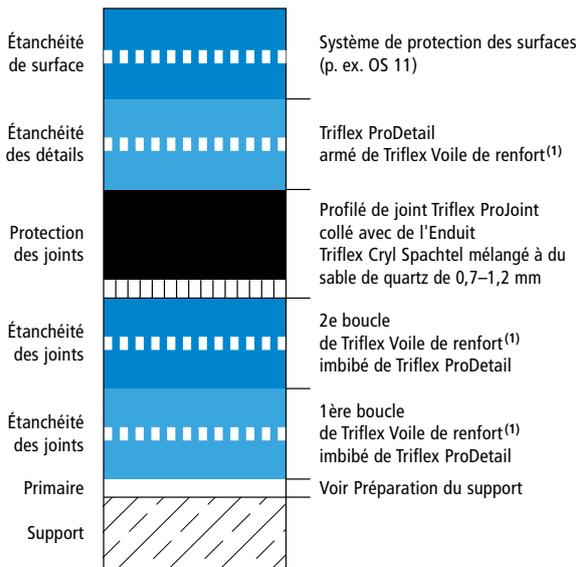
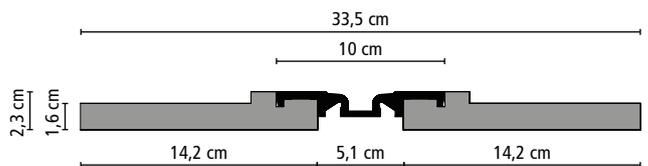


Schéma n° : ProJoint+-1561

Structure du système – Détail A



Profilé de joint – Croquis détaillé



⁽¹⁾Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF.

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.



Schémas du système

Joint de dilatation – Profilé de joint superposé, variante 2

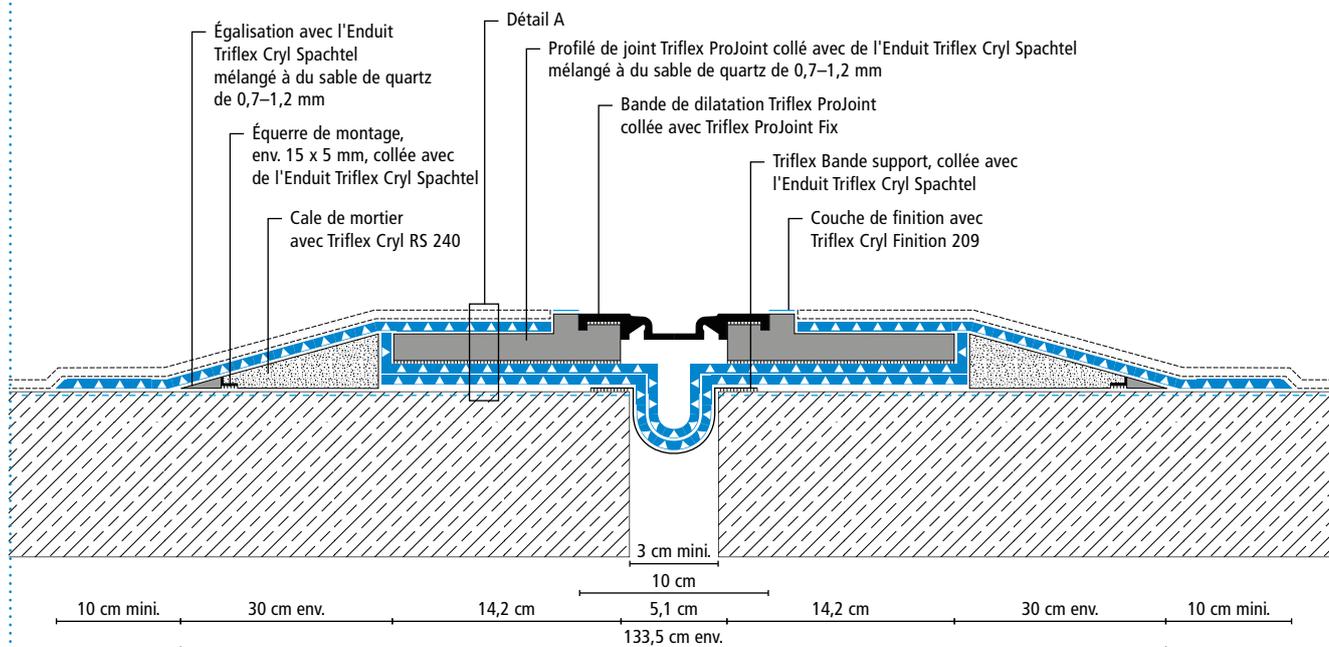
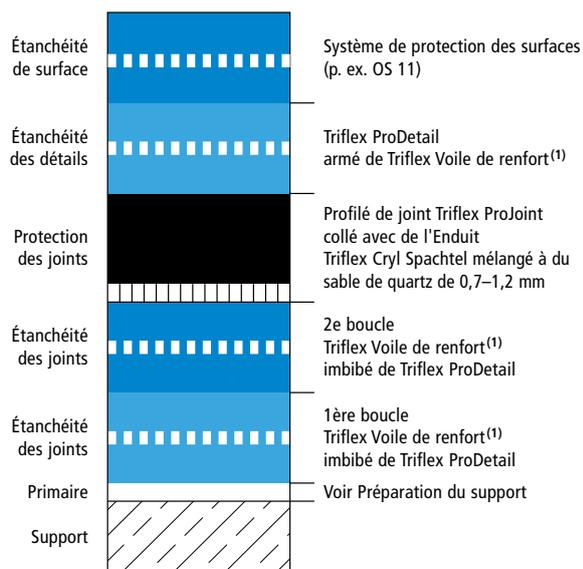
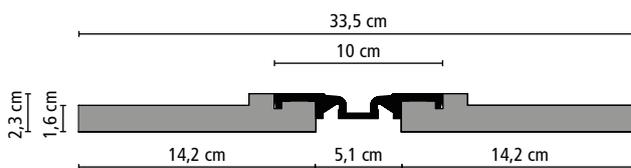


Schéma n° : ProJoint+-1562

Structure du système – Détail A



Profilé de joint – Croquis détaillé



(1) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF.

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Suisse

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Belgique

BV / SRL
Diamantstraat 6c
2200 Herentals
Tél. +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

