



Informations produit

Domaines d'application

Triflex Than R 550 est utilisé sur les surfaces industrielles dans les systèmes Triflex IFS-550. Supports compatibles :

- Béton et produits à base de substitut de béton
- Chape anhydrite
- Asphalte
- Chape à base de magnésie
- Acier

Propriétés

Système de revêtement bicomposant à base de résine de polyuréthane (PUR) de haute qualité. Triflex Than R 550 se distingue par les qualités suivantes :

- Odeur neutre
- Brillance
- Résistance aux produits chimiques
- Résistance à l'usure
- Ouvrabilité aisée

Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

6,28 kg Triflex Than R 550 Résine de base
 1,72 kg Triflex Than R 550 Durcisseur
 8,00 kg

Produit en seau

19,62 kg Triflex Than R 550 Résine de base
 5,38 kg Triflex Than R 550 Durcisseur
 25,00 kg

Teintes

1001 Beige
 7030 Gris pierre
 7032 Gris silex
 7043 Gris trafic B

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



Conditions de mise en œuvre

Triflex Than R 550 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +35 °C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 70 %.

Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Mélanger la résine de base et ajouter le durcisseur en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.
 Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau. S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant ou du sable de quartz, peser ce dernier et l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne.

Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.
 100 / 27,5 en poids de résine de base / durcisseur

Consommation du produit

Mini. 0,90 à 2,10 kg/m², sur surface lisse et plane, en fonction du système et de la fonction



Informations produit

Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C

Temps de séchage

Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C
 Résiste aux sollicitations mécaniques après : env. 2 jours à +20 °C
 Résiste aux sollicitations chimiques après : env. 7 jours à +20 °C

Résistance aux produits chimiques

Acétate de butyle	±	Diglycol de butyle	+
Acide acétique 5 %	±	Eau	++
Acide borique 5 %	±	Eau de mer	++
Acide chlorhydrique 10 %	±	Essence normale	+
Acide chromique 5 %	±	Éthanol 10 %	++
Acide formique 5 %	±	Gazole	+
Acide lactique 5 %	±	Glycérine	++
Acide nitrique 10 %	±	Peroxyde d'hydrogène	+
Acide phosphorique 10 %	±	Solution de chlorure de potassium 10 %	±
Acide sulfurique 10 %	±	Tétrachlorure de carbone	--
Ammoniac 5 %	±	Trichloroéthylène	--
Carbonate de sodium	++	Xylène	±

++ = résistant
 + = résistant dans certaines conditions (env. 1 mois)
 ± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
 -- = non résistant

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.