

Couche de finition

Triflex ProSolar Finish



Informations produit

Domaines d'application

Triflex ProSolar Finish est utilisé comme couche de finition sur les systèmes Triflex à base de PMMA afin d'améliorer la réflexion des rayons solaires.

Propriétés

Couche de finition blanche bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProSolar Finish se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Éclat soyeux
- Réfléchissant
- Absence de solvant
- Résistance aux UV
- L'indice de réflectance solaire (SRI) correspond à 97 pour l'association de Triflex ProTect dans la teinte 9010 et de Triflex ProSolar Finish
- Applicable à l'aide de la machine d'application Triflex Spritz.

Conditionnement du produit livré

Produit en seau

| Été | Hiver | |
|----------|----------|---|
| 20,00 kg | 20,00 kg | Triflex ProSolar Finish Résine de base |
| 0,80 kg | 1,20 kg | Triflex Catalyseur (8 x / 12 x 0,10 kg) |
| 20,80 kg | 21,20 kg | |

Produits en conteneur sur demande.

Teintes

9010 Blanc

Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex ProSolar Finish peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C.



Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

| | |
|-----------------|--|
| 0 °C à +5 °C | 10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur |
| +5 °C à +15 °C | 10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur |
| +15 °C à +35 °C | 10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur |

Modes d'application

Application manuelle au rouleau ou à l'aide de la machine d'application Triflex Spritz.

Consommation du produit

Env. 0,70 à 0,90 kg/m², sur surface lisse et plane, en fonction du domaine d'application.

Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

Couche de finition

Triflex ProSolar Finish



Informations produit

Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.