

Instructions d'application

# Bien étancher avec Triflex SmartTec





## Préparation du support

Support	Préparation	Primaire
Acier galvanisé	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire
Acier inoxydable	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire
Aluminium	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire
Aluminium anodisé	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire <sup>(1)</sup>
Asphalte	Ponçage	Triflex Primaire bitume
Bandes synthétiques (EPDM)	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Primaire bitume
Bandes synthétiques (EVA)	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Primaire 791
Bandes synthétiques (PIB)	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Sur demande <sup>(2)</sup>
Bandes synthétiques (PVC-P, nB)	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Triflex Than Primaire 533
Bandes synthétiques (TPO, FPO)	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Triflex Primaire 610
Béton	Ponçage	Pas de primaire
Béton allégé		Pas de primaire
Béton, modifié aux polymères	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Pas de primaire
Bois	Élimination des couches de peinture/vernis	Pas de primaire
Chapes	Ponçage	Pas de primaire
Couches de peinture/vernis	Ponçage, élimination complète	Voir Support
Enduit/Maçonnerie		Pas de primaire
Feutres bitumin. polymère (PYE) mod. (SBS)		Triflex Primaire bitume
Feutres bitumin. polymère (PYP) mod. (APP)	Adhérence par essais de traction	Triflex Primaire bitume
Métal galvanisé	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire <sup>(1)</sup>
Métaux revêtus par poudre	Balayer	Triflex Metal Primaire <sup>(1)</sup>
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Pas de primaire
Pièces moulées en PVC, dures	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Primaire 791
Primaire bitume (EIF)	Adhérence par essais de traction	Triflex Primaire bitume
Revêtement de bitume à chaud	Adhérence par essais de traction	Triflex Primaire bitume
Systèmes composites d'isolation thermique		Pas de primaire
Verre	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Triflex Glas Primaire (Verre)

<sup>(1)</sup> Alternative : Triflex TecGrip 620.

<sup>(2)</sup> En fonction du type de lés, par ex. Triflex Primaire 610.

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

### Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

## Proper sealing with Triflex SmartTec

### Produit monocomposant :

Triflex SmartTec est un produit d'étanchéité liquide monocomposant exempt de solvant qui ne nécessite pas d'adjonction de catalyseur.



### Ouvrir le récipient :

Ouvrir le récipient avec l'ouvre-seau Triflex. Veiller à ce que le produit reste exempt de souillures.



### Mélanger la résine :

Mélanger Triflex SmartTec pendant 2 minutes mini. à l'aide d'une spatule de bois, jusqu'à ce qu'une masse homogène se forme.



### Remarque importante :

Une fois le matériau prélevé, fermer le récipient hermétiquement.

### Appliquer la 1ère couche :

Appliquer Triflex SmartTec sur toute la surface à l'aide d'un rouleau pour radiateurs. Pour les plus grandes surfaces, il est recommandé d'utiliser un rouleau universel. Consommation min. : 1,50 kg/m<sup>2</sup>.



### Poser les découpes de voile de renfort :

Poser les découpes de voile de renfort préparées en veillant à éliminer toutes les bulles. Pour une meilleure imprégnation, il est recommandé d'utiliser Triflex Voile de renfort PF.



### Appuyer sur le voile de renfort :

Appuyer sur le voile de renfort posé à l'aide d'un rouleau sec, pour éviter la présence de bulles d'air.



### Appliquer la 2e couche :

Appliquer Triflex SmartTec sur toute la surface selon la méthode frais sur frais, jusqu'à ce que le voile de renfort ne soit plus visible. Consommation min. : 1,50 kg/m<sup>2</sup>.



### Remarque importante :

Pour les produits d'étanchéité composites, consommation de la 2e couche de Triflex SmartTec : 2,00 kg/m<sup>2</sup> ; sablage-quartz sur le produit fraîchement appliqué, granulométrie 0,7 à 1,2 mm, en grande quantité : 7,00 kg/m<sup>2</sup> mini.

### Pulvérisation de Triflex SmartTec :

Triflex SmartTec peut également être appliqué à l'aide d'une machine.



### Triflex SmartTec avec accessoires :

Respecter les consignes données dans les informations produit.



### Siège

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Allemagne  
Tél. +49 571 38780-0  
info@triflex.com  
www.triflex.com

### France

Triflex France  
15 rue du Buisson aux Fraises  
Bâtiment D | 91300 Massy  
Tél. +33 1 56 45 10 34  
info@triflex.fr  
www.triflex.fr

### Suisse

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Tél. +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

