

# Triflex

Ensemble, une solution.

Systemes d'etanchéité et de revêtement

## Produits Triflex





Systèmes d'étanchéité et de revêtement

## Produits Triflex



### Informations sur les produits Triflex

Chère cliente, cher client,

Les informations produits Triflex vous aident lors de la mise en œuvre et de l'application des produits Triflex. Vous trouverez aux pages 4 et 5 un aperçu des systèmes Triflex agencés en fonction des domaines d'application. Les tableaux présentent le système Triflex avec les produits Triflex correspondants. La liste fait la distinction entre les primaires, les ragréages, les systèmes d'étanchéité, les systèmes de revêtement, les couches de finition et les produits additionnels.

Le tableau de température de point de rosée à la page 176 vous aide à déterminer la température de mise en œuvre adéquate et le mélange des composants qui en découle.

Si vous avez besoin de documents techniques supplémentaires ou si vous avez des questions concernant nos produits, faites-vous aider par votre conseiller technique Triflex qui se fera un plaisir de vous apporter son soutien.

Dipl.-Ing. Frank Becker  
Direction Technique



## Sommaire

Vue d'ensemble	Page
Vue d'ensemble des systèmes	4
Primaires	6
Réparation et ragréage	34
Étanchéités	58
Revêtements	84

Produits	Page
Couche chauffante Triflex HeatTec	126
Colle Triflex HeatTec EP	128
Panneaux de particules de bois liées au ciment	130
Preco Line 300	122
Profilé de finition Triflex P 250 pour balcons	131
Profilé de finition Triflex pour balcons	132
Profilé de finition Triflex pour balcons Stone Design	133
Triflex Agent de séparation	134
Triflex Asphalt Repro 3K	34
Triflex Bande support	135
Triflex Bridge Deck Primaire	6
Triflex Bridge Deck SC	36
Triflex Catalyseur	136
Triflex Catalyseur liquide	137
Triflex Colour Mix	138
Triflex Concrete Repro 3K	38
Triflex Cryl Finition 202	106
Triflex Cryl Finition 205	108
Triflex Cryl Finition 209	110
Triflex Cryl Finition S1	112
Triflex Cryl Finition Satin	114
Triflex Cryl Level 215+	40
Triflex Cryl M 264	84
Triflex Cryl M 266	124
Triflex Cryl M 269	86
Triflex Cryl Mortier de nivellement	42
Triflex Cryl Primaire 222	8
Triflex Cryl Primaire 276	10
Triflex Cryl Primaire 280	12
Triflex Cryl Primaire 287	14
Triflex Cryl R 238	140
Triflex Cryl R 239	142
Triflex Cryl RS 240	44
Triflex Cryl RS 242	46
Triflex Cryl SC 237	88
Triflex Cryl Spachtel (Enduit)	48
Triflex DC-Mat Lé de drainage	144
Triflex DeckFloor	90
Triflex Easy Repair Set Asphalte	50
Triflex Easy Repair Set Concrete	52
Triflex Épaississement en poudre	145
Triflex Épaississement liquide	146
Triflex Film design	148
Triflex FlexFiller	152
Triflex FloorTattoo (voir Triflex Film design)	148
Triflex FrameGrout	54
Triflex Glas Primaire (Verre)	16
Triflex Glas Reiniger (Nettoyant Verre)	154
Triflex Metal Coat	92

Vue d'ensemble	Page
Couches de finition	106
Marquages	122
Produits additionnels	126
Température du point de rosée	176
Triflex International	179

Produits	Page
Triflex Metal Primaire	18
Triflex Micro Chips	155
Triflex Pox Finition 173+	116
Triflex Pox Mortier	56
Triflex Pox Primaire 116+	20
Triflex Pox R 100	22
Triflex Pox R 103	24
Triflex Primaire 610	26
Triflex Primaire 791	27
Triflex Primaire bitume	28
Triflex ProDeck	94
Triflex ProDetail	58
Triflex ProDrain Fix	156
Triflex ProFibre	60
Triflex Profilé ProJoint	158
Triflex Profilé TSS	159
Triflex ProFloor	96
Triflex ProFloor RS 2K	98
Triflex ProFloor S1	100
Triflex ProJoint Cleaner	160
Triflex ProJoint Fix	162
Triflex ProMesh	164
Triflex ProPark	62
Triflex ProTect	64
Triflex ProTerra	66
Triflex ProThan	68
Triflex ProThan Detail	70
Triflex Reiniger (Nettoyant)	165
Triflex SmartTec	72
Triflex SmartTec Fibre	74
Triflex Stone Design Galaxy	166
Triflex Stone Design R 1K	168
Triflex Stone Design S	170
Triflex TecGrip 620	29
Triflex Than Finition 511	118
Triflex Than Primaire 533	30
Triflex Than R 550	102
Triflex Than R 557	76
Triflex Than R 557 thix	78
Triflex Than RG 568+	104
Triflex Towersafe	80
Triflex Towersafe FA	82
Triflex Towersafe Finition	120
Triflex Towersafe Primaire	32
Triflex UltraCleaner	171
Triflex Voile de renfort	172
Triflex Voile de renfort PF	173
Triflex Voile de renfort SK	174

# Produits Triflex



## Vue d'ensemble des systèmes

- Toitures
- Balcons
- Parkings
- Infrastructures
- Énergie & Industrie
- Marquages

Produit	Triflex ProTect	Triflex ProThan	Triflex ProDetail	Triflex ProThan Detail	Triflex Metal Coat	Triflex BTS-P	Triflex BWS	Triflex BFS	Triflex TSS	Triflex ProDrain	Triflex BIS	Triflex Creative Design	Triflex Stone Design	Triflex JWS	Triflex SmartTec	Triflex ProPark	Triflex AWS	Triflex ProDeck	Triflex DeckFloor	Triflex DeckCoat	Triflex CPS-I+	Triflex CPS-C+	Triflex HeatTec	Triflex Bandage pour déchirure	Triflex ProJoint+	Triflex DMS	Triflex IFS-550	Triflex IWS-557	Triflex Towersafe	Entretien & Exploitation	Produits Triflex	Page	
<b>Primaire</b>																																Triflex Bridge Deck Primaire	6
<b>Réparation et ragréage</b>																																Triflex Asphalt Repro 3K	34
<b>Étanchéités</b>																																Triflex ProDetail	58
<b>Revêtements</b>																																Triflex Ceryl M 264	84

# Produits Triflex



## Vue d'ensemble des systèmes

- Toitures
- Balcons
- Parkings
- Infrastructures
- Énergie & Industrie
- Marquages

Produit	Toitures	Balcons	Parkings	Infrastructures	Énergie & Industrie	Marquages	Entretien & Exploitation	Produits Triflex	Page
Triflex ProTect								<b>Couches de finition</b>	
Triflex ProThan								Triflex Cryl Finition 202	106
Triflex ProDetail								Triflex Cryl Finition 205	108
Triflex ProThan Detail								Triflex Cryl Finition 209	110
Triflex Metal Coat								Triflex Cryl Finition S1	112
Triflex BTS-P								Triflex Cryl Finition Satin	114
Triflex BWS								Triflex Pox Finition 173+	116
Triflex BFS								Triflex Than Finition 511	118
Triflex TSS								Triflex Towersafe Finition	120
Triflex ProDrain								<b>Marquages</b>	
Triflex BIS								Preco Line 300	122
Triflex Creative Design								Triflex Cryl M 266	124
Triflex Stone Design								<b>Produits additionnels</b>	
Triflex JWS								Couche chauffante Triflex HeatTec	126
Triflex SmartTec								Colle Triflex HeatTec EP	128
Triflex ProPark								Panneaux de particules de bois liées au ciment	130
Triflex AWS								Profilé de finition Triflex P 250 pour balcons	131
Triflex ProDeck								Profilé de finition Triflex pour balcons	132
Triflex DeckFloor								Profilé de finition Triflex pour balcons Stone Design	133
Triflex DeckCoat								Triflex Agent de séparation	134
Triflex CPS-I+								Triflex Bande support	135
Triflex CPS-C+								Triflex Catalyseur	136
Triflex HeatTec								Triflex Catalyseur liquide	137
Triflex Bandage pour déchirure								Triflex Colour Mix	138
Triflex ProJoint+								Triflex Cryl R 238	140
Triflex DMS								Triflex Cryl R 239	142
Triflex IFS-550								Triflex DC-Mat Lé de drainage	144
Triflex IWS-557								Triflex Épaissement en poudre	145
Triflex Towersafe								Triflex Épaissement liquide	146
Entretien & Exploitation								Triflex Film design / Triflex FloorTattoo	148
								Triflex FlexFiller	152
								Triflex Glas Reiniger (Nettoyant Verre)	154
								Triflex Micro Chips	155
								Triflex ProDrain Fix	156
								Triflex Profilé ProJoint	158
								Triflex Profilé TSS	159
								Triflex ProJoint Cleaner	160
								Triflex ProJoint Fix	162
								Triflex ProMesh	164
								Triflex Reiniger (Nettoyant)	165
								Triflex Stone Design Galaxy	166
								Triflex Stone Design R 1K	168
								Triflex Stone Design S	170
								Triflex UltraCleaner	171
								Triflex Voile de renfort	172
								Triflex Voile de renfort PF	173
								Triflex Voile de renfort SK	174

■ Composants système    □ Solution spéciale



Solutions à base de résine PMMA

# Triflex Bridge Deck Primaire

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Bridge Deck Primaire s'utilise sur les supports absorbants des panneaux des tabliers de ponts en béton conformément à la norme allemande ZTV-ING, partie 7, paragraphe 1 comme couche de primaire et de finition à base de résine PMMA.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Bridge Deck Primaire se distingue par les qualités suivantes :

- À réaction rapide, même lorsque les températures sont basses
- Utilisation avec une humidité relative de l'air élevée
- Compatible avec les feutres bitumineux à souder
- Résistance à la chaleur lors de la pose des feutres avec une flamme nue
- Pose de feutres bitumineux à souder possible au bout de 50 min
- Durcissement après 50 min
- Sans solvant
- Examen de base selon les réglementations allemandes TL/TP BEL-EP (1999) Rapport d'essais n° 190E-00031OR01-PB01 du KIWA Polymer-Institut
- Feutre certifié Börner OK 50 PB02A
- Feutre certifié Vedapont® BE PB02B

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Bridge Primaire Résine de base
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Teintes

Bleuâtre

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Triflex Bridge Deck Primaire et Triflex Bridge Deck SC peuvent s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être supérieure d'au moins +3 °C à la température du point de rosée. Protéger de la condensation. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous.

L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Contrôler le séchage de la surface par réchauffement local conformément à la norme allemande ZTV-ING, partie 7. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte. En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondant. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 3 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

### Dosage de mélange

À une température de :

Température	Ajout de catalyseur
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %

# Triflex Bridge Deck Primaire



## Informations produit

### Consommation du produit

#### Surface plane et lisse

Couche de primaire sur le béton :

Appliquer Triflex Bridge Deck Primaire en une étape en versant abondamment le produit (quantité minimale de 0,50 kg/m<sup>2</sup>) sur la surface en béton préparée, le répartir à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse, puis le dérouler de manière homogène à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau. Répartir la résine PMMA de manière à éviter toute accumulation de matériau. Sabler la couche de primaire encore fraîche avec du sable de quartz de granulométrie de 0,7 à 1,2 mm (800 g/m<sup>2</sup> maxi.). Éviter impérativement un sablage excessif.

Couche de finition sur béton :

Structure conforme à la norme allemande ZTV-ING, partie 7, paragraphe 1. Dans un premier temps, appliquer une quantité minimale de 0,50 kg/m<sup>2</sup> de Triflex Bridge Deck Primaire. Cette couche de résine réactive doit être recouverte de sable de quartz de granulométrie de 0,7 à 1,2 mm (quantité maxi. : 0,80 kg/m<sup>2</sup>) immédiatement après l'application au rouleau. Éviter impérativement un sablage excessif. Éliminer le matériau de sablage qui n'adhère pas dès que le durcissement de cette couche le permet. Lors de la deuxième étape de travail, appliquer une quantité minimale de 600 g/m<sup>2</sup> de Triflex Bridge Deck Primaire en une couche homogène et la répartir de manière à éviter toute accumulation de matériau, afin de permettre un enrobage homogène du sablage et d'obtenir une surface rugueuse et visiblement fermée homogène.

Ne pas sabler cette surface.

Enduit de ragréage raclé sur béton :

Avant d'appliquer Triflex Bridge Deck SC (enduit de ragréage raclé), recouvrir la surface en béton d'au moins 0,50 kg/m<sup>2</sup> de Triflex Bridge Deck Primaire. Dans ce cas, le sablage de la couche de primaire est inutile. Si la profondeur d'aspérité du béton préparé est  $\geq$  1,5 mm, égaliser à l'aide d'enduit de ragréage raclé Triflex Bridge Deck SC conformément à la norme allemande ZTV-ING. Recouvrir la surface de l'enduit de ragréage raclé de sable de quartz de granulométrie de 0,7 à 1,2 mm (800 g/m<sup>2</sup> maxi.). Éviter impérativement un sablage excessif. Éliminer le matériau de sablage qui n'adhère pas après le durcissement de l'enduit de ragréage raclé. La consommation d'enduit de dégrossissage dépend de la profondeur d'aspérité de la surface en béton. La surface en béton doit être sèche. Le contrôle du séchage de la surface se fait par réchauffement local à l'aide d'un décapeur thermique ou d'un sèche-cheveux. Les bétons humides sont alors nettement plus clairs. Ne pas travailler dans ces conditions.

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 25 min à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible avec le même produit après :	env. 45 min à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 50 min à +20 °C

### Autres remarques

Remarque concernant la pose de feutres bitumineux à souder homologués par l'Institut Fédéral allemand des recherches routières (Bundesanstalt für Straßenwesen – BASt). Lors de la pose de feutres bitumineux à souder, tenir compte du fait que la flamme du brûleur doit impérativement être appliquée aussi au-dessus de la surface en résine PMMA. Un réchauffement de la face inférieure du feutre uniquement ne suffit pas pour permettre la liaison entre le feutre bitumineux à souder et la surface en PMMA. Tenir compte à ce sujet des prescriptions relatives à l'exécution des travaux avec des feutres certifiés.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 15

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, section 15

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Primaire

# Triflex Cryl Primaire 222



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Primaire 222 est utilisé comme primaire sur de l'asphalte avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA).

Triflex Cryl Primaire 222 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primaire 222 Résine de base
0,40 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Primaire 222 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 0,8 N/mm<sup>2</sup>.

Ce primaire ne peut être appliqué sur des supports minéraux.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 0,40 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

Primaire

# Triflex Cryl Primaire 222



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 25 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Primaire

# Triflex Cryl Primaire 276



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Primaire 276 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton ou les chapes, avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Primaire 276 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primaire 276 Résine de base
0,40 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Primaire 276 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte. En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 0,40 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane.

Primaire

# Triflex Cryl Primaire 276



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 25 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Primaire

# Triflex Cryl Primaire 280

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Primaire 280 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton et les chapes, avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA, et pour préparer le support en cas de remontées d'air.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Primaire 280 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant
- Faible viscosité

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primaire 280 Résine de base
0,40 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

### Teintes

Blanc

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Primaire 280 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Ne pas utiliser Triflex Cryl Primaire 280 dans les lieux fermés.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte. En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange : 1 à 2 min maxi.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur

### Consommation du produit

En absence de remontées d'air (têtes d'épingle) :  
Mini. 0,40 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane  
1 opération

En cas de remontées d'air (points noir) :  
Mini. 0,80 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane  
En 2 opérations de 0,40 kg/m<sup>2</sup>  
Appliquez la 2 couche une fois la vulcanisation complète de la première couche

Primaire

# Triflex Cryl Primaire 280



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 10 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 20 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Primaire

# Triflex Cryl Primaire 287

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Primaire 287 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton, les chapes ou le bois, avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Primaire 287 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primaire 287 Résine de base
<u>0,40 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Produit en conteneur

Été	Hiver	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex Cryl Primaire 287 Résine de base
<u>20,00 kg</u>	<u>30,00 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 3 x 10,00 kg)
520,00 kg	530,00 kg	

Été	Hiver	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex Cryl Primaire 287 Résine de base
<u>40,00 kg</u>	<u>60,00 kg</u>	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 10,00 kg)
950,00 kg	970,00 kg	

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Primaire 287 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte. En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :	
0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 0,35 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

Primaire

# Triflex Cryl Primaire 287



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 25 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Primaire

# Triflex Glas Primaire (Verre)

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Glas Primaire (Verre) est utilisé comme primaire sur des supports en verre non poli sous divers systèmes Triflex.

### Propriétés

Primaire verre monocomposant. Triflex Glas Primaire (Verre) se distingue par les qualités suivantes :

- Séchage rapide
- Prochaine étape de traitement possible rapidement
- Basse viscosité

### Conditionnement du produit livré

Flacon individuel

750 ml Triflex Glas Primaire (Verre)

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Glas Primaire (Verre) peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. 0 °C et max. +35 °C.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et débarrassé des glaces, d'éléments désolidarisés, de graisse et d'huile. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

### Consommation du produit

0,05 l/m<sup>2</sup> (50 ml) env. sur surface lisse et plane



### Temps de séchage

Prochaine étape de traitement possible après : env. 15 mn à +20 °C  
Prochaine étape de traitement possible jusqu'à : env. 3 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

#### Remarque importante :

Pour la mise en œuvre de Triflex Glas Primaire (Verre), il convient de porter des sous-gants spéciaux.



Primaire

# Triflex Metal Primaire



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Metal Primaire est utilisé comme primaire sur différents métaux et supports rouillés.

### Propriétés

Primaire à composant unique rapidement recouvrable pour métaux à base de résines alkydes de haute qualité. Triflex Metal Primaire se distingue par les qualités suivantes :

- Séchage rapide
- Inhibition de la rouille
- Basse viscosité
- Absence de plomb et de chromates

### Conditionnement du produit livré

Bombe aérosol

0,40 l Triflex Metal Primaire

Produit en seau

3,00 l Triflex Metal Primaire

### Teintes

Gris clair

### Stockage

Environ 24 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Metal Primaire peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5°C et maxi. +35°C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 85 %.



### Préparation du support

Le support doit être sec et débarrassé d'éléments désolidarisés, de graisse et d'huile. Pour un résultat d'adhérence optimal, il convient d'éliminer toutes traces de rouille, croûtes de rouille et pellicules de laminage ainsi que les anciennes couches de vernis ou de peinture instables. Si un sablage n'est pas possible, les traces de rouille, les croûtes de rouille et les anciennes couches de vernis ou de peinture qui se détachent doivent être éliminées à l'aide d'un grattoir ou d'une brosse métallique. Les anciennes couches de vernis ou de peinture stables doivent être poncées afin d'obtenir une bonne adhérence. La compatibilité avec les anciennes couches de vernis ou de peinture stables doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Avant l'utilisation, mélanger ou agiter de manière homogène le contenu du récipient. Triflex Metal Primaire s'applique en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts ou d'un pinceau, ou par pulvérisation. Éviter des couches trop épaisses.

Lors de l'application avec la bombe aérosol, respecter une distance d'environ 20 cm. Une pulvérisation excessive peut entraîner une souillure des surfaces avoisinantes. Après utilisation de la bombe aérosol, la retourner et pulvériser, afin d'éviter que le tube plongeur ne se bouche.

Après le durcissement complet de Triflex Metal Primaire, celui-ci peut être recouvert.

#### Remarque importante :

La résistance définitive à l'arrachement de Triflex Metal Primaire est atteinte au bout de 3 jours environ. Ne pas effectuer d'essais de pelage avant ce délai.

Primaire

# Triflex Metal Primaire



## Informations produit

### Dosage de mélange

Composant unique

### Consommation du produit

Env. 0,08 à 0,10 l/m<sup>2</sup>

### Temps de séchage

Prochaine étape de traitement possible : env. 30 min à +20°C Bombe aérosol  
Prochaine étape de traitement possible : env. 60 min à +20°C Rouleau / Pinceau

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Primaire

# Triflex Pox Primaire 116+

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Pox Primaire 116+ est utilisé couche de primaire, enduit d'apprêt et pour égaliser les profondeurs d'aspérité, essentiellement dans les systèmes Triflex CPS-C+ et Triflex CPS-I+.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de résine époxy (EP).  
Triflex Pox Primaire 116+ se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Non pigmenté
- Sans charge
- Faible viscosité

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

17,10 kg Triflex Pox Primaire 116+ Résine de base

7,90 kg Triflex Pox Primaire 116+ Durcisseur

25,00 kg

### Teintes

Transparent

### Stockage

Stable au stockage pendant 12 mois, non ouvert, dans un lieu sec et dont la plage de température est comprise entre +10°C et +25°C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil ainsi qu'aux différences de température, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Pox Primaire 116+ peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. +10°C et max. +30°C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 75 %.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par ponçage, fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 4 % en poids. En cas de supports très absorbants, et si l'humidité du support est comprise entre 4 % et 6 % en poids, une couche de primaire supplémentaire doit être appliquée. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance min. à l'arrachement :  
OS 8 : en moyenne 2,0 N/mm<sup>2</sup>. Valeur individuelle :  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>.  
OS 11 : en moyenne 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Valeur individuelle :  $\geq 1,0$  N/mm<sup>2</sup>.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter le durcisseur correspondant en remuant doucement à l'aide d'un mixeur et mettre en œuvre aussitôt. Temps de mélange min. 3 mn. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et brasser de nouveau pendant au moins 2 mn. Éviter de faire entrer de l'air dans le mélange.

S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant ou du sable de quartz, peser le produit avant de l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne. Veiller à l'imprégnation uniforme des matières de remplissage.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 46 en poids de résine de base / durcisseur



## Informations produit

### Consommation du produit

La consommation dépend du système à mettre en œuvre.  
La description du système correspondante est déterminante.

### Délai d'utilisation

Env. 15 mn à +20 °C

### Temps de séchage

Praticable après : env. 24 h à +20 °C  
Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C  
Prochaine étape de traitement possible jusqu'à : env. 24 h à +20 °C \*

Résiste aux sollicitations mécaniques après : env. 7 jours à +20 °C  
Résiste aux sollicitations chimiques après : env. 28 jours à +20 °C

\* La surface enduite de primaire doit être recouverte au bout de 12 à 24 h.  
Pendant cette période, une préparation supplémentaire par ponçage n'est pas nécessaire. Après 24 h, la surface doit être soigneusement poncée avant l'application de couches supplémentaires.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits.  
Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Primaire

# Triflex Pox R 100

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Pox R 100 est utilisé comme primaire et dans la fabrication des produits suivants :

- Enduits de ragréage raclé
- Revêtements fins à base de mortier
- Revêtements épais à base de mortier
- Mortiers de réparation

Voir également les informations produit relatives au Triflex Pox Mortier.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de résine époxy (EP).

Triflex Pox R 100 se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Sans charge
- Odeur neutre
- Non pigmenté
- Faible viscosité

### Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

0,69 kg Triflex Pox R 100 Résine de base  
0,31 kg Triflex Pox R 100 Durcisseur  
1,00 kg

5,53 kg Triflex Pox R 100 Résine de base  
2,47 kg Triflex Pox R 100 Durcisseur  
8,00 kg

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex Pox R 100 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8°C et maxi. +35°C.

### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Ce revêtement ne peut être appliqué sur de l'asphalte.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Déverser au préalable la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la résine de base. À l'aide d'un mixeur, mélanger soigneusement à vitesse lente les deux composants. Temps de mélange mini. : 2 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant, peser ce dernier et l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne.

Pour la fabrication des mortiers, se reporter aux informations produit relatives au Triflex Pox Mortier.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 45 en poids de résine de base / durcisseur

Primaire

# Triflex Pox R 100



## Informations produit

### Remarques concernant la mise en œuvre

Appliquer Triflex Pox R 100 de manière homogène à l'aide d'un rouleau universel, puis sabler immédiatement avec du sable de quartz en grandes quantités.

(Consommation mini. de sable de quartz, granulométrie de 0,2 à 0,6 mm : 2,00 kg/m<sup>2</sup>)

Pour la consommation de sable de quartz dans le système Triflex ProDrain, voir la description du système.

### Consommation du produit

Couche unique de primaire : mini. 0,30 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane  
Deux couches de primaire : mini. 0,60 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

Répartition des charges dans le système Triflex ProDrain : mini. 1,30 kg/m<sup>2</sup>

Pour les mélanges de mortier, se reporter également aux informations produit relatives au Triflex Pox Mortier.

### Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 8 h à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 12 h à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 24 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Primaire

# Triflex Pox R 103



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Pox R 103 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton, les chapes ou le bois, avec les systèmes Triflex à base de résine PMMA. Un sablage au sable de quartz pour une adhérence entre les couches n'est pas nécessaire. Il est également possible de réaliser un mortier ou un enduit de ragréage destiné à l'égalisation grâce à l'adjonction de matières de remplissage.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de résine époxy (EP).  
Triflex Pox R 103 se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Sans charge
- Odeur neutre
- Non pigmenté
- Faible viscosité

### Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

5,03 kg	Triflex Pox R 103 Résine de base
2,77 kg	Triflex Pox R 103 Durcisseur
7,80 kg	

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Pox R 103 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +35 °C.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Ce revêtement ne peut être appliqué sur de l'asphalte.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Déverser au préalable la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la résine de base. À l'aide d'un mixeur, mélanger soigneusement à vitesse lente les deux composants. Temps de mélange mini. : 2 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau. S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant, peser ce dernier et l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 55 en poids de résine de base / durcisseur

### Consommation du produit

Mini. 0,30 à 0,50 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

Primaire

# Triflex Pox R 103



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 8 h à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 24 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Primaire

# Triflex Primaire 610

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Primaire 610 est un primaire à séchage rapide utilisé de manière universelle pour optimiser l'adhérence sur des supports problématiques. L'application se fait au pinceau, au rouleau ou à la seringue.

### Propriétés

Agent de pontage liquide à composant unique qui durcit rapidement pour plastique en polyoléfine flexible et lés en caoutchouc EPDM.

### Conditionnement du produit livré

Bidon en fer blanc

0,10 l Triflex Primaire 610  
0,50 l Triflex Primaire 610

### Teintes

Jaune pâle

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Primaire 610 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5°C et maxi. +35°C.

### Préparation du support

Les supports à revêtir de primaire doivent être stables, secs et exempts d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Contrôler systématiquement auparavant l'adhérence du support en fonction du chantier ou contacter le département Technique Triflex.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.



### Consommation du produit

Env. 40 à 80 g/m<sup>2</sup>, sur surface lisse et plane, en fonction du domaine d'application.

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 20 min à +20°C  
Prochaine étape de traitement possible après : env. 20 min à +20

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Primaire

# Triflex Primaire 791



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Primaire 791 s'utilise comme primaire dans le système Triflex SmartTec sur des éléments durs en PVC.

### Propriétés

Primaire monocomposant à base d'une dispersion d'acrylate. Triflex Primaire 791 se distingue par les qualités suivantes :

- Composant unique
- Ouvrabilité aisée
- Séchage rapide

### Conditionnement du produit livré

Boîte plastique

0,60 kg Triflex Primaire 791

### Teintes

Gris

### Stockage

Stocker dans un endroit sec à des températures comprises entre +10 °C et +30 °C. Se conserve 6 mois non ouvert. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Primaire 791 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +10 °C et maxi. +30 °C.

### Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Le support doit présenter une température minimale de +10 °C.

### Instructions de mélange

Mélanger soigneusement Triflex Primaire 791 avant la mise en œuvre. Le matériau peut ensuite être appliqué directement.



### Consommation du produit

Env. 0,20 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Temps de séchage

Env. 40 min à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Primaire

# Triflex Primaire bitume

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Primaire bitume est utilisé comme apprêt pour Triflex SmartTec / Triflex SmartTec Sp sur tous souterrains bitumineux utilisés, tels que. Bitume exposé à l'air ou cordons de soudure de bitume.

### Propriétés

Primaire monocomposant non pigmenté à base d'une dispersion d'acrylate. Triflex Primaire bitume se distingue par les qualités suivantes :

- Composant unique
- Ouvrabilité aisée
- Absence de solvant
- Odeur neutre

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

10,00 kg Triflex Primaire bitume

### Teintes

Blanchâtre/transparent

### Stockage

Stocker dans un endroit sec à des températures comprises entre +10 °C et +30 °C. Se conserve 12 mois non ouvert. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Primaire bitume peut s'utiliser à une température ambiante comprise entre mini. +10 °C et maxi. +30 °C.

### Préparation du support

Éliminer des supports les éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Le support doit présenter une température minimale de +10 °C et ne doit pas dépasser une température de +40 °C.

### Instructions de mélange

Le produit peut être utilisé directement après l'ouverture du récipient.

### Consommation du produit

Mini. 0,40 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane.



### Temps de séchage

Env. 3 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex TecGrip 620 est utilisé comme agent de pontage sur les solutions d'étanchéité Triflex SmartTec. Une préparation avec ce produit peut être appliqué sur des matériaux âgés de 24 heures et jusqu'à 100 jours. Une préparation sur des supports plus anciens doit être déterminée en fonction du chantier. Une fois l'agent de pontage sec, il est possible de l'intégrer avec Triflex SmartTec.

### Propriétés

Triflex TecGrip 620 se distingue par les qualités suivantes :

- Composant unique
- Ouvrabilité aisée
- Durcissement rapide

### Conditionnement du produit livré

Flacon en plastique

0,50 l Triflex TecGrip 620

### Teintes

Brun orange

### Stockage

Se conserve 6 mois environ non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Stocker à des températures comprises entre +10 °C et +30 °C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex TecGrip 620 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +30 °C.

### Préparation du support

La surface à préparer doit être exempte d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

### Instructions de mélange

Le produit peut être utilisé directement après l'ouverture du récipient.

### Remarques concernant la mise en œuvre

L'agent de pontage doit être appliqué au rouleau de manière à former un film. Sur les surfaces verticales, il convient d'appliquer le matériau en deux étapes. En raison de la couleur du produit, veiller à appliquer la bande adhésive le plus précisément possible, en particulier sur des supports clairs.



### Consommation du produit

Env. 0,10 l/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Temps de séchage

Env. 25 mn à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Primaire

# Triflex Than Primaire 533

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Than Primaire 533 s'utilise comme primaire sur des supports en PVC avec les produits Triflex SmartTec.

### Propriétés

Triflex Than Primaire 533 est un primaire monocomposant, contenant des solvants, à base de polyuréthane et destiné aux produits Triflex SmartTec. Triflex Than Primaire 533 se distingue par les qualités suivantes :

- Séchage rapide
- Prochaine étape de traitement possible rapidement
- Liquide

### Conditionnement du produit livré

Bidon en fer blanc

0,40 litre Triflex Than Primaire 533

### Teintes

Brunâtre

### Stockage

Se conserve 12 mois environ non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter d'exposer les récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Than Primaire 533 peut s'utiliser avec une température de support et une température ambiante comprises entre mini. +10°C et maxi. +35°C.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et débarrassé des glaces, d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence ainsi que de graisse et d'huile. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.



### Consommation du produit

100 ml/m<sup>2</sup> env. sur surface lisse et plane

### Temps de séchage

Prochaine étape de traitement possible après 20 min environ et jusqu'à 12 h maximum à +20°C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.





Primaire

# Triflex Towersafe Primaire

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Towersafe Primaire peut être utilisé en tant que primaire sur du béton ou d'autres supports minéraux. Triflex Towersafe Primaire se distingue par sa grande sécurité d'application et sa grande résistance à l'arrachement sur béton.

### Propriétés

Primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Towersafe Primaire se distingue par les qualités suivantes :

- Non pigmenté
- Sans charge
- Faible viscosité
- Réaction rapide
- Grande sécurité d'application
- Grande résistance à l'arrachement

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Towersafe Primaire Résine de base
<u>0,40 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Towersafe Primaire peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :	
0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 0,40 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 25 min à +20 °C  
 Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 45 min à +20 °C  
 Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Reprofilage

# Triflex Asphalt Repro 3K

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Asphalt Repro 3K est conçu pour les travaux de réfection durables des surfaces circulables. Le mortier s'utilise pour combler, coller et reprofiler les surfaces asphaltées, p. ex. en cas d'ornières, de nids-de-poule et d'éclats. Le matériau est disponible en dosage 1:3 en version fluide pour le revêtement des surfaces et en dosage 1:6 en version modelable, par ex. pour le comblement de nids-de-poule.

### Propriétés

Liant à trois composants pigmenté à réaction rapide (PMMA). Triflex Asphalt Repro 3K se distingue par les qualités suivantes :

- Haute durabilité
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Carrossable rapidement
- Possibilités d'utilisation flexibles
- Différentes épaisseurs de couche
- Absence de solvant
- Pontage (statique) des fissures jusqu'à 0,8 mm
- Comportement insensible à l'orniérage prouvé conformément aux prescriptions techniques d'essai allemandes sur l'asphalte dans les constructions routières Partie 22 « TP Asphalt-StB Teil 22 »
- Grande résistance à l'usure testée en conformité avec la méthode CEN/TS 12697-50 dite « de Darmstadt ».
- Grande résistance aux déformations conformément aux prescriptions techniques d'essai allemandes sur l'asphalte dans les constructions routières Partie 20 « TP Asphalt-StB Teil 20 »
- Aucune absorption d'eau mesurable

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

Dosage 1:6 :

Été	Hiver	
4,00 kg	4,00 kg	Triflex Repro R Résine de base
24,00 kg	24,00 kg	Triflex Asphalt Repro S en poudre (2 x 12,00 kg)
0,10 kg	0,20 kg	Triflex Catalyseur
28,10 kg	28,20 kg	Triflex Asphalt Repro 3K (dosage 1:6)

Dosage 1:3 :

Été	Hiver	
4,00 kg	4,00 kg	Triflex Repro R Résine de base ou Triflex Repro R thix Résine de base
12,00 kg	12,00 kg	Triflex Asphalt Repro S en poudre
0,10 kg	0,20 kg	Triflex Catalyseur
16,10 kg	16,20 kg	Triflex Asphalt Repro 3K (dosage 1:3)

### Teintes

7021 Gris noir



### Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Asphalt Repro 3K peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Couche de primaire : Pour les revêtements de route fraîchement appliqués ou les surfaces bitumineuses, il convient d'utiliser Triflex Cryl Primaire 222. Tous les supports doivent être stables, secs et exempts d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. L'humidité résiduelle s'élimine avec un dispositif de soufflage d'air froid. En cas d'utilisation de chalumeau, opter pour une plus grande distance avec la surface. Dans le cas des supports métalliques, commencer par préparer la surface avec Triflex Nettoyant, puis la poncer légèrement. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir tableau relatif au point de rosée.



## Informations produit

### Instructions de mélange

Pour une application en dosage 1:6, mélanger pour 4 kg de Triflex Repro R Résine de base, 24 kg de Triflex Asphalt Repro S en poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur.

Pour une application en dosage 1:3, mélanger pour 4 kg de Triflex Repro R Résine de base, 12 kg de Triflex Asphalt Repro S en poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Insérer tout d'abord impérativement la résine.

Ajouter ensuite la quantité correspondante de Triflex Catalyseur en évitant également la formation de grumeaux. Pour ce faire, remuer lentement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn.

Garantir l'homogénéité du mélange destiné à la réparation. Nous recommandons d'utiliser un mixeur à deux batteurs. Un mixeur à un seul batteur ne suffit pas pour homogénéifier suffisamment le mélange.

### Consommation du produit

Env. 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane. La consommation peut varier selon l'état et la nature du support.

### Délai d'utilisation

Env. 10 mn à +20 °C

Env. 15 mn à +5 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 25 mn à +20 °C

Résiste aux sollicitations /  
recouvrable au rouleau après : env. 30 mn à +20 °C

### Pentes

Pour les inclinaisons de plus de 2 %, il est recommandé d'utiliser la résine de base Triflex Repro R thix. Le dosage de mélange avec les composants à base de sable et l'adjonction de catalyseur restent inchangés pour cette application, seuls les composants à base de résine sont remplacés. Lorsque vous commandez le dosage thixotrope, les composants à base de résine appropriés vous sont automatiquement fournis.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution.

Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Solutions à base de résine PMMA

# Triflex Bridge Deck SC

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Bridge Deck SC s'utilise comme enduit de ragréage raclé compatible avec le système Bridge Deck conformément aux réglementations allemandes TL/TP-BEL-EP. Il peut être utilisé jusqu'à une profondeur d'aspérité de 5 mm.

### Propriétés

Enduit de ragréage raclé préconfectionné bicomposant et non pigmenté à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Bridge Deck SC se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Sans solvant
- Résistance rapide aux sollicitations
- (Stabilité aux intempéries)
- Rapport de mélange préconfiguré de 1:4
- Prélèvement en plusieurs doses possible
- Utilisation avec une humidité relative de l'air élevée
- Compatible avec les feutres bitumineux à souder
- Résistance à la chaleur lors de la pose des feutres avec une flamme nue
- Pose de feutres bitumineux à souder possible au bout de 50 min
- Examen de base selon les réglementations allemandes TL/TP BEL-EP (1999) Rapport d'essais n° 190E-00031OR01-PB01 du KIWA Polymer-Institut

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
25,00 kg	25,00 kg	Triflex Bridge Deck SC
0,50 kg	1,50 kg	Triflex Catalyseur (5 x / 15 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,50 kg	

### Teintes

Jaune pâle transparent

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Triflex Bridge Deck SC peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être supérieure d'au moins +3 °C à la température du point de rosée. Protéger de la condensation. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous.

L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Contrôler le séchage de la surface par réchauffement local conformément à la norme allemande ZTV-ING, partie 7. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

Cet enduit ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte. En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 3 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

### Dosage de mélange

À une température de :

Température	Ajout de catalyseur
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %



## Informations produit

### Consommation du produit

Enduit de ragréage raclé sur béton :

Avant d'appliquer Triflex Bridge Deck SC (enduit de ragréage raclé), recouvrir la surface en béton d'au moins 0,50 kg/m<sup>2</sup> de Triflex Bridge Deck Primaire. Dans ce cas, le sablage de la couche de primaire est inutile. Si la profondeur d'aspérité du béton préparé est  $\geq 1,5$  mm, égaliser à l'aide d'enduit de ragréage raclé Triflex Bridge Deck SC conformément à la norme allemande ZTV-ING. Recouvrir la surface de l'enduit de ragréage raclé de sable de quartz de granulométrie de 0,7 à 1,2 mm (800 g/m<sup>2</sup> maxi.). Éviter impérativement un sablage excessif. Éliminer le matériau de sablage qui n'adhère pas après le durcissement de l'enduit de ragréage raclé. La consommation d'enduit de dégrossissage dépend de la profondeur d'aspérité de la surface en béton. La surface en béton doit être sèche. Le contrôle du séchage de la surface se fait par réchauffement local à l'aide d'un décapeur thermique ou d'un sèche-cheveux. Les bétons humides sont alors nettement plus clairs. Ne pas travailler dans ces conditions.

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 25 min à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible avec le même produit après :	env. 45 min à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 50 min à +20 °C

### Autres remarques

Remarque concernant la pose de feutres bitumineux à souder homologués par l'Institut Fédéral allemand des recherches routières (Bundesanstalt für Straßenwesen – BAST). Lors de la pose de feutres bitumineux à souder, tenir compte du fait que la flamme du brûleur doit impérativement être appliquée aussi au-dessus de la surface en résine PMMA. Un réchauffement de la face inférieure du feutre uniquement ne suffit pas pour permettre la liaison entre le feutre bitumineux à souder et la surface en PMMA.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 15

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, section 15

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Les systèmes ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Reprofilage

# Triflex Concrete Repro 3K

## Informations produit

### Domaines d'application

Le mortier Triflex Concrete Repro 3K est conçu pour les travaux de réfection durables des surfaces circulables. Il s'utilise pour combler, coller et reprofiler les surfaces en béton, p.ex. pour combler les trous et défauts, reprofiler les arêtes et égaliser les surfaces.

### Propriétés

Liant à trois composants pigmenté à réaction rapide (PMMA). Triflex Concrete Repro 3K se distingue par les qualités suivantes :

- Haute durabilité
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Carrossable rapidement
- Possibilités d'utilisation flexibles
- Possibilité de modeler différentes épaisseurs de couche
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

Été	Hiver	
4,00 kg	4,00 kg	Triflex Repro R Résine de base
24,00 kg	24,00 kg	Triflex Concrete Repro S en poudre
0,10 kg	0,20 kg	Triflex Catalyseur
28,10 kg	28,20 kg	Triflex Concrete Repro 3K

### Teintes

7038 Gris agate

### Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Concrete Repro 3K peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Couche de primaire : Triflex Cryl Primaire 276/287 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton ou les chapes. Tous les supports doivent être stables, secs et exempts d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir tableau relatif au point de rosée.

### Instructions de mélange

Mélanger 24 kg de Triflex Concrete Repro S en poudre dans 4 kg de Triflex Repro R Résine de base. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Ajouter ensuite la quantité correspondante de Triflex Catalyseur en évitant également la formation de grumeaux. Pour ce faire, remuer lentement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +15 °C	4,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	4,00 kg de résine de base + 0,10 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane. La consommation peut varier selon l'état et la nature du support.

### Délai d'utilisation

Env. 10 mn à +20 °C  
 Env. 15 mn à +5 °C



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 25 mn à +20 °C  
Résiste aux sollicitations /  
recouvrable au rouleau après : env. 30 mn à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution.

Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Level 215+ est un mortier de réparation à durcissement rapide et résistant aux sollicitations élevées pour les réparations sur des chapes et pour les travaux de ragréage en extérieur sur des épaisseurs de couche de 5 mm à 50 mm sous des systèmes d'étanchéité et de revêtement.

- Mortier réactif pour la fabrication de cannelures ou de chapes inclinées utilisées sur des balcons, terrasses, etc.
- Mortier de réparation rapide pour dégradations dans les chapes en béton ou en ciment, les marches d'escalier, les dégradations dans les arêtes, etc. Épaisseur de couche >5 mm

### Propriétés

Chape rapide bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Level 215+ se distingue par les qualités suivantes :

- Modelable
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Résistance à l'usure
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

25,00 kg Triflex Cryl Level 215 R Résine de base  
 275,00 kg Triflex Cryl Level 215+ S Poudre (11 x 25,00 kg)  
 300,00 kg = Triflex Cryl Level 215+

### Teintes

Non pigmenté

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Level 215+ peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support prétraité recouvert de primaire doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Primaire

Triflex Cryl Primaire 276 pour chapes de béton et de ciment

### Instructions de mélange

Mélanger 25,00 kg (1 sac) de Triflex Cryl Level 215+ S dans 2,30 kg (= 2,38 l) de Triflex Cryl Level 215 R. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur.

L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire. Temps de mélange mini. : 2 min. Mélangeur à main adapté : par ex. Protool MXP 1000 E EF ou Collomix Xo. Pour le dimensionnement de la résine, utiliser le gobelet gradué 3 000 ml (pour Triflex Cryl Level 215+).

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré. 1 / 11 en poids de résine de base / poudre.



## Informations produit

### Remarque concernant la mise en œuvre

Après l'application de Triflex Cryl Level 215+, la surface doit être comprimée et lissée à la taloche.

#### Remarque importante :

Si les conditions météorologiques sont incertaines, il faut prendre des mesures supplémentaires pour protéger Triflex Cryl Level 215+, par exemple en recouvrant la surface d'une couche de Triflex Cryl Primaire 276.

### Consommation du produit

Env. 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane.  
Consommation pour une épaisseur de couche min. de 5 mm : env. 11 kg/m<sup>2</sup>.

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 45 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Mortier de nivellement

# Triflex Cryl Mortier de nivellement

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Mortier de nivellement est utilisé :

- pour le scellement de travaux complémentaires sur les zones de rattachement lors d'installations ou de réparations (effondrements) effectuées sur des plaques d'égout et sur des écoulements d'eau dans le revêtement de la route
- pour le nivellement de joints de dressage de bandes rugueuses (boucles inductives) et pour l'obturation d'une carotte
- pour le scellement de manchons de tubes en béton, de joints et de raccords de canalisations
- pour le comblement de cavités, de zones de rattachement lors d'installations ou de réparations de piliers de balustrade et d'écoulements d'eau pour les balcons

### Propriétés

Mortier de nivellement pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Mortier de nivellement se distingue par les qualités suivantes :

- Mise à niveau de la surface
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Flexibilité
- Résistance à l'usure
- Absence de solvant
- Résistance aux UV
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

5,00 kg	Triflex Cryl Mortier de nivellement R Résine de base
20,00 kg	Triflex Cryl Mortier de nivellement S en poudre
25,00 kg	

### Teintes

7021 Gris noir

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Mortier de nivellement peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0°C et maxi. +35°C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Pour 5,00 kg de résine de base de Triflex Cryl Mortier de nivellement R, mélanger 20 kg de Triflex Cryl Mortier de nivellement S en poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire. Temps de mélange mini. 2 min.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
1 / 4 en poids de résine de base / poudre

### Consommation du produit

1,90 kg/litre env. sur surface lisse et plane



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl RS 240 est un mortier de réparation à durcissement rapide et résistant aux sollicitations élevées pour les réparations sur chapes et pour les travaux de ragréage en extérieur, avec des épaisseurs de couche de 5 à 50 mm.

- Mortier de réparation rapide pour dégradations dans les chapes en béton ou en ciment, les marches d'escalier, les dégradations dans les arêtes, etc. Épaisseur de couche >5 mm
- Mortier réactif pour la fabrication de cannelures ou de chapes inclinées
- Revêtement à base de résine synthétique pour supports en béton hautement sollicités, par ex. pour des rampes de chargement. Épaisseur de couche >5 mm

### Propriétés

Mortier polymère pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl RS 240 se distingue par les qualités suivantes :

- Modelable
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Résistance à l'usure
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

2,25 kg	Triflex Cryl R 240 Résine de base
20,00 kg	Triflex Cryl S 240 en poudre
22,25 kg	= Triflex Cryl RS 240

### Teintes

7023 Gris béton

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl RS 240 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support prétraité recouvert de primaire doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Primaire

Triflex Cryl Primaire 276 pour chapes de béton et de ciment

### Instructions de mélange

Pour 2,25 kg de résine de base Triflex Cryl R 240, mélanger 20 kg de Triflex Cryl S 240 en poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur.

L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
2,25 / 20 en poids de résine de base / poudre



## Informations produit

### Consommation du produit

Env. 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane.  
Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 5 mm : env. 11 kg/m<sup>2</sup>.

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

Résiste aux sollicitations après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl RS 242 est utilisé pour les travaux de ragréage et d'égalisation sur des épaisseurs de couche de 5 à 50 mm de revêtements en asphalte.

### Propriétés

Mortier polymère bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl RS 242 se distingue par les qualités suivantes :

- Modelable
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Pigmenté
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

2,25 kg	Triflex Cryl R 242 Résine de base
20,00 kg	Triflex Cryl S 242 en poudre
22,25 kg	

### Teintes

7022 Gris Terre d'ombre

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl RS 242 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5°C et maxi. +35°C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support prétraité recouvert de primaire doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Primaire

Triflex Cryl Primaire 222 pour asphalte

### Instructions de mélange

Pour 2,25 kg de résine de base Triflex Cryl R 242, mélanger 20 kg de Triflex Cryl S 242 en poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur.

L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire. Temps de mélange mini. 2 min.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
2,25 / 20 en poids de résine de base / poudre



## Informations produit

### Consommation du produit

Env. 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane.  
Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 5 mm : env. 11 kg/m<sup>2</sup>.

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 45 min à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 1 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Ragréage

# Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

## Informations produit

### Domaines d'application

L'enduit Triflex Cryl Spachtel sert à égaliser les défauts de planéité dans le support et les recouvrements de voile de renfort ou les cavités dans les systèmes Triflex et à coller des profilés.

### Propriétés

Enduit de ragréage pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). L'Enduit Triflex Cryl Spachtel se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

5,00 kg	Triflex Cryl Spachtel (Enduit)
<u>0,30 kg</u>	Triflex Catalyseur (3 x 0,10 kg)
5,30 kg	

15,00 kg	Triflex Cryl Spachtel (Enduit)
<u>0,90 kg</u>	Triflex Catalyseur (9 x 0,10 kg)
15,90 kg	

### Teintes

7032 Gris silex

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Spachtel (Enduit) peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +25 °C	15,00 kg de résine de base + 0,90 kg de catalyseur
+25 °C à +35 °C	15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 1,40 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 10 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 30 min à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 1 h à +20 °C



## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex Easy Repair Set Asphalte



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Easy Repair Set Asphalte est utilisé pour les travaux de ragréage et d'égalisation sur des épaisseurs de couche de 5 à 50 mm de revêtements en asphalte.

### Propriétés

Mortier polymère bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Easy Repair Set Asphalte se distingue par les qualités suivantes :

- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Pigmenté
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

1,25 kg	Triflex Easy Repair Asphalte Résine de base
10,00 kg	Triflex Easy Repair Asphalte en poudre
11,25 kg	

L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire.

### Teintes

7022 Gris Terre d'ombre

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Easy Repair Set Asphalte peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Les supports prétraités doivent être stables, secs et exempts d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Pour 1,25 kg de résine de base, mélanger 10 kg de poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
1,25 / 10 en poids de résine de base / poudre



## Informations produit

### Consommation du produit

Env. 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane.  
Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 5 mm : env. 11 kg/m<sup>2</sup>.

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 45 min à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Ragréage

# Triflex Easy Repair Set Concrete



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Easy Repair Set Concrete est utilisé pour les travaux de ragréage et d'égalisation sur des épaisseurs de couche de 5 à 50 mm de revêtements en béton.

### Propriétés

Mortier polymère bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Easy Repair Set Concrete se distingue par les qualités suivantes :

- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Pigmenté
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

1,25 kg	Triflex Easy Repair Concrete Résine de base
10,00 kg	Triflex Easy Repair Concrete en poudre
11,25 kg	

L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire.

### Teintes

7023 Gris béton

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Easy Repair Set Concrete peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Les supports prétraités doivent être stables, secs et exempts d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Pour 1,25 kg de résine de base, mélanger 10 kg de poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
1,25 / 10 en poids de résine de base / poudre



## Informations produit

### Consommation du produit

Env. 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane.  
Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 5 mm : env. 11 kg/m<sup>2</sup>.

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 45 min à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

Dans le cadre des travaux de réfection, Triflex FrameGrout s'utilise pour le nivellement des cadres de regards. Ce produit convient aussi bien aux plaques conventionnelles qu'aux plaques autonivelantes pouvant être incorporées dans la chaussée.

### Propriétés

Mortier de nivellement pigmenté bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex FrameGrout se distingue par les qualités suivantes :

- Le sommet du regard fraîchement rénové n'est pas endommagé par la compression
- Durcissement rapide : la résistance définitive maximale est atteinte au bout de 30 min environ.
- Résistance au gel et au sel de déneigement
- Volume constant
- Imperméable à l'eau
- Absence de solvant
- Nivellement et incorporation à la chaussée réalisables en une étape
- Nivellement et incorporation à la chaussée réalisables avec un seul produit
- Mise en œuvre possible toute l'année
- Stabilité aux intempéries
- Très bon comportement rhéologique
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

2,50 kg	Triflex FrameGrout R Résine de base *
20,00 kg	Triflex FrameGrout S en poudre
22,50 kg	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex FrameGrout R est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire, car le composant en poudre en contient déjà !

### Teintes

7022 Gris foncé

### Stockage

Se conserve 12 mois environ, non mélangé, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex FrameGrout peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Mélanger Triflex FrameGrout R à Triflex FrameGrout S dans un dosage de 1/8. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire, car le composant en poudre en contient déjà. Temps de mélange : mini. 2 min

### Consommation du produit

Env. 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane. Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 5 mm : env. 11 kg/m<sup>2</sup>.

### Délai d'utilisation

Dosage été : env. 15 min à +20 °C  
 Dosage hiver : env. 20 min à +5 °C



## Informations produit

### Temps de séchage

Dosage été :	
Résiste à la pluie après :	env. 20 min à +20 °C
Résiste aux sollicitations/recouvrable au rouleau après :	env. 35 min à +20 °C
Dosage hiver :	
Résiste à la pluie après :	env. 25 min à +5 °C
Résiste aux sollicitations/recouvrable au rouleau après :	env. 35 min à +5 °C

### Résistance à la flexion et à la pression

Résistance à la pression selon la norme DIN EN 196-1:2005-05 :	58,55 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion selon la norme DIN EN 196-1:2005-05 :	15,35 N/mm <sup>2</sup>

### Résistance au gel et au sel de déneigement

La résistance au gel et au sel de déneigement est garantie.

### Retrait du coffrage

Le coffrage tubulaire doit être graissé avant d'être utilisé avec Triflex Agent de séparation.

À une température de +20 °C, le coffrage tubulaire peut être retiré au bout de 15 min.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Ragréage

# Triflex Pox Mortier

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Pox Mortier est utilisé :

- Pour la fabrication de revêtements fins à base de mortier
- Pour la fabrication de revêtements épais à base de mortier
- Pour la fabrication de mortiers de réparation

### Propriétés

Triflex Pox Mortier est un mélange composé de Triflex Pox R 100, ou de Triflex Pox Primaire 116+, et de sable de quartz séché au feu.

### Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

5,53 kg Triflex Pox R 100 Résine de base  
 2,47 kg Triflex Pox R 100 Durcisseur  
 8,00 kg

Produit en seau

17,10 kg Triflex Pox Primaire 116+ Résine de base  
 7,90 kg Triflex Pox Primaire 116+ Durcisseur  
 25,00 kg

Sac papier

25,00 kg Farine de quartz jusqu'à 0,1 mm  
 25,00 kg Sable de quartz 0,1 à 0,3 mm  
 25,00 kg Sable de quartz 0,2 à 0,6 mm  
 25,00 kg Sable de quartz 0,7 à 1,2 mm  
 25,00 kg Sable de quartz 1,0 à 2,0 mm  
 25,00 kg Graviers de quartz 2,0 à 3,0 mm

### Teintes

Triflex Pox R 100 : Transparent  
 Triflex Pox Primaire 116+ : Transparent

### Stockage

Stable au stockage pendant 12 mois environ, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil ainsi qu'aux différences de température, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex Pox Mortier peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +10 °C et maxi. +30 °C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 75 %.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Ce revêtement ne peut être appliqué sur de l'asphalte.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré. Mélanger la résine de base et ajouter le durcisseur en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau. Mélanger soigneusement le mélange de résine préparé avec la quantité nécessaire de composants de quartz à l'aide d'un malaxeur à mélange forcé ou d'un malaxeur à chute libre. Appliquer le mortier dans le primaire encore frais.



## Informations produit

### Dosage de mélange

#### Égalisation des surfaces

Dosage de mélange	Pox R 100	Sable de quartz 1 à 2 mm	Sable de quartz 0,7 à 1,2 mm	Sable de quartz 0,2 à 0,6 mm	Farine de quartz jusqu'à 0,1 mm	Mélange total
1 / 5	8,00 kg	16,00 kg	12,00 kg	6,00 kg	6,00 kg	48,00 kg
1 / 6	8,00 kg	19,20 kg	14,40 kg	8,40 kg	6,00 kg	56,00 kg
1 / 7	8,00 kg	22,40 kg	16,80 kg	10,80 kg	6,00 kg	64,00 kg
1 / 8	8,00 kg	25,60 kg	19,20 kg	13,20 kg	6,00 kg	72,00 kg
1 / 9	8,00 kg	28,80 kg	21,60 kg	15,60 kg	6,00 kg	80,00 kg
1 / 10	8,00 kg	32,00 kg	24,00 kg	18,00 kg	6,00 kg	88,00 kg

#### Enduit de ragréage raclé

Dosage de mélange	Profondeur d'aspérité	Pox R 100 / Pox Primaire 116+	Sable de quartz 0,1 à 0,3 mm*	Sable de quartz 0,2 à 0,6 mm*
1/1 à 1/1,5	0,5 à 1,0 mm	25,00 kg	25,00 kg	–
1/1 à 1/1,5	1,0 à 10 mm	25,00 kg	–	25,00 kg

\* ) La quantité exacte doit être vérifiée au cas par cas par l'applicateur. La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.

#### Remplissages grossiers

(par ex. points de creusement, flancs des joints etc.)

Graviers de quartz de 2,0 à 3,0 mm	40 rapports pondéraux
Sable de quartz de 0,2 à 0,6 mm	30 rapports pondéraux
Farine de quartz jusqu'à 0,1 mm	20 rapports pondéraux
	90 rapports pondéraux
Triflex Pox R 100 ou Triflex Pox Primaire 116+	10 rapports pondéraux
	100 rapports pondéraux

### Consommation du produit

Mini. 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 20 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 8 h à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 12 h à +20 °C
Prochaine étape de traitement possible jusqu'à :	env. 24 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations mécaniques après :	env. 7 jours à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après :	env. 28 jours à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex ProDetail®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProDetail est utilisé pour les raccords de détail sur les toits plats, les balcons, les terrasses, les coursives et les parkings.

### Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProDetail est armé de non-tissé avec Triflex Voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Flexibilité à basses températures
- Perméabilité à la diffusion
- Haute réactivité
- Absence de solvant
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Résistance aux racines selon le procédé FLL
- Résistance aux produits généralement présents dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance à l'hydrolyse et aux alcalis
- Certificat de contrôle général allemand abP pour étanchéités des constructions avec des résines synthétiques liquides, selon la liste des règles de construction A, partie 2, n° 2.51 et/ou la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, n° C 3.28
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante selon la norme NF EN 13501 – partie 5 : B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t2), B<sub>ROOF</sub> (t3), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Réaction au feu selon la norme NF EN 13501-1 : classe E
- Évaluation Technique Européenne avec marquage CE selon ETAG 005
- Couverture en dur au sens des législations allemandes sur la construction

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProDetail Résine de base *
0,30 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProDetail est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

### Teintes

7030 Gris pierre  
7032 Gris silex  
7035 Gris clair  
7043 Gris trafic B



### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProDetail peut s'utiliser avec une température du support comprise entre mini. -5°C et maxi. +50°C et une température ambiante comprise entre mini. -5°C et maxi. +40°C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn. Pour les petites quantités, il est possible de mélanger le produit avec une spatule de bois.



## Informations produit

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

-5 °C à +5 °C 15,00 kg résine de base + 0,60 kg de catalyseur

+5 °C à +15 °C 15,00 kg résine de base + 0,60 kg de catalyseur

+15 °C à +40 °C 15,00 kg résine de base + 0,30 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 mn à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 mn à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 mn à +20 °C

### Résistance aux produits chimiques

Acide acétique jusqu'à 10 %	++	Huile d'olive	++
Acide chlorhydrique jusqu'à 30 %	++	Huile de paraffine	++
Acide citrique jusqu'à 30 %	++	Huile de ricin	++
Acide formique 10 %	±	Huile minérale	++
Acide lactique jusqu'à 30 %	++	Huiles hydrauliques	++
Acide nitrique jusqu'à 10 %	++	Hydroxyde de sodium jusqu'à 50 %	++
Acide oxalique 10 %	++	Jus de citron	++
Acide phosphorique jusqu'à 30 %	++	Jus de légume	++
Acide sulfurique jusqu'à 30 %	++	Jus d'orange	++
Agent de rinçage	++	Jus de pomme	++
Ammoniac jusqu'à 10 %	++	Kérosène	±
Carbonate de sodium	++	Lubrifiants	++
Chlorure d'ammonium	++	Matières grasses animales	++
Chlorure de calcium	++	Matières grasses végétales	++
Chlorure de chaux	++	Peroxyde d'hydrogène jusqu'à 10 %	++
Chlorure de potassium	++	Pétrole	++
Chlorure de sodium	++	Pétrole brut	++
Désinfectant jusqu'à 5 %	±	Solution ammoniacale	++
Détergents	++	Solution de chlorure de potassium jusqu'à 50 %	++
Eau de mer	++	Sulfate d'ammonium	++
Essence minérale	++	Sulfate de sodium	++
Essence ordinaire	±	Vin	±
Gazole	++	White Spirit	±
Huile de lin	++		

++ = résistant

± = résistant dans certaines conditions (1 à 2 h env.)

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, section 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, section 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex ProFibre



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProFibre est employé pour les zones de raccords de détail qui, en raison de conditions particulières de construction, sont difficiles d'accès et ne permettent pas l'utilisation d'un système d'étanchéité armé de voile de renfort. L'emploi conformément à la directive relative aux toits plats n'est pas possible.

### Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProFibre est une résine d'étanchéité renforcée aux fibres sans couche de voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Flexibilité à basses températures
- Perméabilité à la diffusion
- Haute réactivité
- Absence de solvant
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Résistance aux produits généralement présents dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante conformément à la norme DIN EN 13501 - partie 5 : B<sub>ROOF</sub> (t1)
- Réaction au feu selon la norme DIN EN 13501-1 : Classe E

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
5,00 kg	5,00 kg	Triflex ProFibre Résine de base
<u>0,10 kg</u>	<u>0,30 kg</u>	Triflex Catalyseur (1 x / 3 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,30 kg	

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFibre Résine de base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Teintes

7032 Gris silex  
7035 Gris clair  
7043 Gris trafic B

### Stockage

Environ 6 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProFibre peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min. Pour les petites quantités, il est possible de mélanger le produit avec une spatule de bois.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 20 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex ProPark®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProPark est utilisé dans les systèmes Triflex ProPark et Triflex AWS. Il s'agit d'un système d'étanchéité de surface armé de voile de renfort de haute qualité et durable, pour les constructions neuves et les travaux de rénovation.

### Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProPark est armé de non-tissé avec Triflex Voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Flexibilité élevée
- Résistance rapide aux sollicitations
- Sans raccord
- Ouvrabilité aisée
- Résistance mécanique
- Perméabilité à la vapeur
- Élasticité et pontage des fissures
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
25,00 kg	25,00 kg	Triflex ProPark Résine de base*
0,50 kg	1,00 kg	Triflex Catalyseur (5 x / 10 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,00 kg	

Produit en conteneur

Été	Hiver	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex ProPark Résine de base*
10,00 kg	20,00 kg	Triflex Catalyseur (1 x / 2 x 10,00 kg)
510,00 kg	520,00 kg	

Été	Hiver	
999,00 kg	999,00 kg	Triflex ProPark Résine de base*
20,00 kg	40,00 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 4 x 10,00 kg)
1 019,00 kg	1 039,00 kg	

GRV à usage unique

Été	Hiver	
1 250,00 kg	1 250,00 kg	Triflex ProPark Résine de base*
30,00 kg	50,00 kg	Triflex Catalyseur (3 x / 5 x 10,00 kg)
1 280,00 kg	1 300,00 kg	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProPark est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

### Teintes

7030 Gris pierre  
7043 Gris trafic B



### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProPark peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	25,00 kg de résine de base + 1,00 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	25,00 kg de résine de base + 1,00 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	25,00 kg de résine de base + 0,50 kg de catalyseur



## Informations produit

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 1 h à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 1 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 3 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après :	env. 24 heures à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex ProTect®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProTect est utilisé dans le système Triflex ProTect. Il s'agit d'un système d'étanchéité haut de gamme et durable destiné aux toits plats ou inclinés et est employé pour les constructions neuves et les travaux de rénovation. Triflex ProTect est en outre utilisé dans le système Triflex JWS.

### Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProTect est armé de non-tissé avec Triflex Voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Flexibilité à basses températures
- Perméabilité à la diffusion
- Haute réactivité
- Absence de solvant
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Résistance aux racines selon le procédé FLL
- Résistance aux produits généralement présents dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance à l'hydrolyse et aux alcalis
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante selon la norme DIN EN 13501 - partie 5 : B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t2), B<sub>ROOF</sub> (t3), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Réaction au feu selon la norme DIN EN 13501-1 : Classe E
- Évaluation Technique Européenne avec marquage CE selon ETAG 005
- Couverture en dur au sens des législations allemandes sur la construction

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
20,00 kg	20,00 kg	Triflex ProTect Résine de base *
0,40 kg	0,80 kg	Triflex Catalyseur (4 x / 8 x 0,10 kg)
20,40 kg	20,80 kg	

Produit en conteneur

Été	Hiver	
990,00 kg	990,00 kg	Triflex ProTect Résine de base *
20,00 kg	40,00 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 4 x 10,00 kg)
1 010,00 kg	1 030,00 kg	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProTect est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.



### Teintes

- 7031 Gris bleu
- 7032 Gris silex
- 7035 Gris lumière

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProTect peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.



## Informations produit

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0°C à +5°C	20,00 kg de résine de base + 0,80 kg de catalyseur
+5°C à +15°C	20,00 kg de résine de base + 0,80 kg de catalyseur
+15°C à +35°C	20,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20°C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 30 min à +20°C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 45 min à +20°C
Résiste aux sollicitations après :	env. 2 h à +20°C

### Résistance aux produits chimiques

Acide acétique jusqu'à 10 %	++	Huile de paraffine	++
Acide chlorhydrique jusqu'à 30 %	++	Huile de ricin	++
Acide citrique jusqu'à 30 %	++	Huile d'olive	++
Acide formique 10 %	±	Huile minérale	++
Acide lactique jusqu'à 30 %	++	Huiles hydrauliques	++
Acide nitrique jusqu'à 10 %	++	Hydroxyde de sodium jusqu'à 50 %	++
Acide oxalique 10 %	++	Jus de citron	++
Acide phosphorique jusqu'à 30 %	++	Jus de légume	++
Acide sulfurique jusqu'à 30 %	++	Jus de pomme	++
Agent de rinçage	++	Jus d'orange	++
Ammoniac jusqu'à 10 %	++	Kérosène	±
Carbonate de sodium	++	Lubrifiants	++
Chlorure d'ammonium	++	Matières grasses animales	++
Chlorure de calcium	++	Matières grasses végétales	++
Chlorure de chaux	++	Peroxyde d'hydrogène jusqu'à 10 %	++
Chlorure de potassium	++	Pétrole	++
Chlorure de sodium	++	Pétrole brut	++
Désinfectant jusqu'à 5 %	±	Solution ammoniacale	++
Détergents	++	Solution de chlorure de potassium jusqu'à 50 %	++
Eau de mer	++	Sulfate d'ammonium	++
Essence minérale	++	Sulfate de sodium	++
Essence ordinaire	±	Vin	±
Gazole	++	White Spirit	±
Huile de lin	++		

++ = résistant  
 ± = résistant dans certaines conditions (1 à 2 h env.)

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex ProTerra®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProTerra est utilisé dans les systèmes Triflex BTS-P, Triflex BWS et Triflex Stone Design.. Il s'agit d'une étanchéité de surface de haute qualité et durable conçue pour les balcons, les terrasses et les coursives et est utilisé pour les constructions neuves et les travaux de rénovation.

### Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProTerra est armé de non-tissé avec Triflex Voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Flexibilité à basses températures
- Perméabilité à la diffusion
- Haute réactivité
- Absence de solvant
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Résistance aux produits généralement présents dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance à l'hydrolyse et aux alcalis
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante selon la norme NF EN 13501 - partie 5 : B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t2), B<sub>ROOF</sub> (t3), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Réaction au feu selon la norme NF EN 13501-1 : classe E
- Évaluation Technique Européenne avec marquage CE selon ETAG 005

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProTerra Résine de base *
0,20 kg	0,40 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProTerra est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

### Teintes

7032 Gris silex

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProTerra peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondant. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C bis +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg catalyseur
+5 °C bis +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg catalyseur
+15 °C bis +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

Étanchéité

# Triflex ProTerra®



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 15 mn à +20°C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 45 mn à +20°C

Praticable/Prochaine étape de

traitement possible après : env. 1 h à +20°C

Résiste aux sollicitations après : env. 3 h à +20°C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex ProThan®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProThan est utilisé pour la fabrication de systèmes d'étanchéité armés de voile de renfort en intérieur et en extérieur.

### Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyuréthane (PUR) de haute qualité. Triflex ProThan est armé de non-tissé avec Triflex Voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Perméabilité à la diffusion
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc. sans couche de protection supplémentaire)
- Imperméabilité à l'eau
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Absence de solvant
- Odeur neutre
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante conformément à la norme DIN EN 13501 - partie 5 : B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Réaction au feu selon la norme DIN EN 13501-1 : Classe E
- Couverture en dur au sens des législations allemandes sur la construction

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

21,00 kg	Triflex ProThan Résine de base
4,00 kg	Triflex ProThan Durcisseur
25,00 kg	

### Teintes

7009 Gris vert

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProThan peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8°C et maxi. +35°C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure. L'hygrométrie ne doit pas excéder 75 %.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Déverser au préalable la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la résine de base. Mélanger doucement et soigneusement les deux composants à l'aide d'un mixeur jusqu'à obtenir un mélange homogène. Temps de mélange mini. 3 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 19 en poids de résine de base / durcisseur

Étanchéité

# Triflex ProThan®



## Informations produit

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 2 h à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C

### Résistance aux produits chimiques

Acétate de butyle	±	Diglycol de butyle	+
Acide acétique 5 %	±	Eau	++
Acide borique 5 %	±	Eau de mer	++
Acide chlorhydrique 10 %	±	Essence normale	+
Acide chromique 5 %	±	Éthanol 10 %	++
Acide formique 5 %	±	Gazole	+
Acide lactique 5 %	±	Glycérine	++
Acide nitrique 10 %	±	Peroxyde d'hydrogène	+
Acide phosphorique 10 %	±	Solution de chlorure de potassium 10 %	±
Acide sulfurique 10 %	±	Tétrachlorure de carbone	--
Ammoniac 5 %	±	Trichloroéthylène	--
Carbonate de sodium	++	Xylène	±

++ = résistant  
+ = résistant dans certaines conditions (env. 1 mois)  
± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)  
-- = non résistant

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex ProThan Detail®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProThan Detail est utilisé pour la fabrication d'étanchéités des détails armés de voile de renfort en intérieur et en extérieur.

### Propriétés

Étanchéité thixotrope pigmentée bicomposant à base de résine de polyuréthane (PUR) de haute qualité. Triflex ProThan Detail est armé de non-tissé avec Triflex Voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Perméabilité à la diffusion
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc. sans couche de protection supplémentaire)
- Imperméabilité à l'eau
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Absence de solvant
- Odeur neutre
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante conformément à la norme DIN EN 13501 - partie 5 : B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Réaction au feu selon la norme DIN EN 13501-1 : Classe E
- Couverture en dur au sens des législations allemandes sur la construction

### Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

6,75 kg Triflex ProThan Detail Résine de base

1,25 kg Triflex ProThan Durcisseur

8,00 kg

### Teintes

7009 Gris vert

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProThan Detail peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure. L'hygrométrie ne doit pas excéder 75 %.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Déverser au préalable la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la résine de base. Mélanger doucement et soigneusement les deux composants à l'aide d'un mixeur jusqu'à obtenir un mélange homogène. Temps de mélange mini. 3 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 19 en poids de résine de base / durcisseur

Étanchéité

# Triflex ProThan Detail®



## Informations produit

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 2 h à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C

### Résistance aux produits chimiques

Acétate de butyle	±	Diglycol de butyle	+
Acide acétique 5 %	±	Eau	++
Acide borique 5 %	±	Eau de mer	++
Acide chlorhydrique 10 %	±	Essence normale	+
Acide chromique 5 %	±	Éthanol 10 %	++
Acide formique 5 %	±	Gazole	+
Acide lactique 5 %	±	Glycérine	++
Acide nitrique 10 %	±	Peroxyde d'hydrogène	+
Acide phosphorique 10 %	±	Solution de chlorure de potassium 10 %	±
Acide sulfurique 10 %	±	Tétrachlorure de carbone	--
Ammoniac 5 %	±	Trichloroéthylène	--
Carbonate de sodium	++	Xylène	±

++ = résistant  
+ = résistant dans certaines conditions (env. 1 mois)  
± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)  
-- = non résistant

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex SmartTec®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex SmartTec est utilisé pour l'étanchéité des détails et des surfaces.

### Propriétés

Triflex SmartTec est un produit d'étanchéité liquide monocomposant exempt de solvant à base de polyuréthanes et est armé de Triflex Voile de renfort. Le produit, qui durcit à l'humidité de l'air, se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Absence d'isocyanate
- Odeur faible
- Haute élasticité
- Résistance aux UV
- Imperméabilité à l'eau
- Armé de voile de renfort
- Résistance à l'hydrolyse et aux alcalis
- Application de la machine
- Certificat de contrôle général allemand abP pour étanchéités des constructions avec des résines synthétiques liquides, selon la liste des règles de construction A, partie 2, n° 2.51 et/ou la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, n° C 3.28
- Certificat de contrôle général allemand abP pour les produits d'étanchéité composites liquides utilisés sous les carrelages et dalles (AIV-F), selon la liste des règles de construction A, partie 2, n° 2.50 et/ou la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, n° C 3.27
- Réaction au feu selon la norme DIN EN 13501-1 : Classe E
- Résistance aux sollicitations par le feu de l'extérieur selon DIN EN 13501-5 : B<sub>ROOF</sub>(t1), B<sub>ROOF</sub>(t2), B<sub>ROOF</sub>(t3), B<sub>ROOF</sub>(t4)
- Évaluation Technique Européenne avec marquage CE selon ETAG 005

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

7,00 kg Triflex SmartTec  
14,00 kg Triflex SmartTec

### Teintes

7030 Gris pierre  
7043 Gris trafic B

### Stockage

Se conserve 6 mois environ non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter d'exposer les récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier. Le produit non utilisé doit être protégé de l'humidité de l'air. Pour cela, bien refermer le couvercle afin d'éviter la formation d'une couche de durcissement à la surface du produit. En cas de formation d'un film à la surface du produit, il suffit d'éliminer le film pour pouvoir utiliser le produit liquide qui se trouve sous la couche séchée.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex SmartTec peut être mis en œuvre avec une température de support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +40 °C. L'humidité relative de l'air ne doit pas être inférieure à 30 %.

### Préparation du support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de réduire l'adhérence.

**Humidité :** lors de l'exécution des travaux de revêtement, le support peut être moite sur les supports minéraux. Il ne doit pas rester d'eau stagnante. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

**Point de rosée :** lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de delamination. (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Le contenu du récipient doit être mélangé jusqu'à homogénéité. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Modes d'application

Peut être appliqué à la main par un procédé de laminage ou par une machine. Pour l'application à la machine, une attention particulière doit être accordée à l'épaisseur de la couche.

### Consommation du produit

Env. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 60 min à +20 °C



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de :	env. 60 min à +23 °C / humidité rel. de l'air de 50 %
Prochaine étape de traitement possible au bout de :	env. 8 h à +23 °C / humidité rel. de l'air de 50 %
Durcissement complet au bout de :	env. 2 jours à +23 °C / humidité rel. de l'air de 50 %

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex SmartTec Fibre



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex SmartTec Fibre est employé pour les étanchéités de détail qui, en raison de conditions particulières de construction, sont difficiles d'accès et ne permettent pas l'utilisation d'un système d'étanchéité armé de non-tissé.

### Propriétés

Triflex SmartTec Fibre est un produit d'étanchéité liquide monocomposant exempt de solvant à base de polyuréthanes. Le produit, qui durcit à l'humidité de l'air, se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Absence d'isocyanate
- Inodore
- Haute élasticité
- Résistance aux UV
- Imperméabilité à l'eau
- Armé de fibres
- Résistance à l'hydrolyse et aux alcalis

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

3,50 kg Triflex SmartTec Fibre

### Teintes

7030 Gris pierre  
7043 Gris trafic B

### Stockage

Se conserve 6 mois environ non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter d'exposer les récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier. Le produit non utilisé doit être protégé de l'humidité de l'air. Pour cela, bien refermer le couvercle afin d'éviter la formation d'une couche de durcissement à la surface du produit. En cas de formation d'un film à la surface du produit, il suffit d'éliminer le film pour pouvoir utiliser le produit liquide qui se trouve sous la couche séchée.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex SmartTec Fibre peut être mis en œuvre avec une température de support et une température ambiante comprises entre min. +5 °C et max. +40 °C. L'humidité relative de l'air ne doit pas être inférieure à 30 %.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Le contenu du récipient doit être mélangé jusqu'à homogénéité. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Consommation du produit

Env. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 60 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de :

Prochaine étape de traitement possible au bout de :

Durcissement complet au bout de :

env. 60 min à +23 °C /

humidité rel. de l'air de 50 %

env. 8 h à +23 °C /

humidité rel. de l'air de 50 %

env. 2 jours à +23 °C /

humidité rel. de l'air de 50 %

Étanchéité

# Triflex SmartTec Fibre



## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex Than R 557



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Than R 557 est utilisé pour garantir l'étanchéité armée de voile de renfort dans les locaux techniques. Supports compatibles :

- Béton et produits à base de substitut de béton
- Chape anhydrite
- Asphalte
- Chape à base de magnésie
- Acier

### Propriétés

Étanchéité bicomposant à base de résines de polyuréthane (PUR) de haute qualité. Triflex Than R 557 se distingue par les qualités suivantes :

- Odeur neutre
- Brillance
- Résistance aux produits chimiques
- Résistance à l'usure
- Ouvrabilité aisée
- Élasticité

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

19,68 kg Triflex Than R 557 Résine de base  
5,32 kg Triflex Than R 557 Durcisseur  
25,00 kg

### Teintes

7032 Gris silex

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Than R 557 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +35 °C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 80 %.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de durcisseur correspondante en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant ou du sable de quartz, peser ce dernier et l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 27 en poids de résine de base / durcisseur

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C



## Informations produit

### Temps de séchage

Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C  
 Résiste aux sollicitations mécaniques après : env. 2 jours à +20 °C  
 Résiste aux sollicitations chimiques après : env. 7 jours à +20 °C

### Résistance aux produits chimiques

Acétate de butyle	±	Diglycol de butyle	+
Acide acétique 5 %	±	Eau	++
Acide borique 5 %	±	Eau de mer	++
Acide chlorhydrique 10 %	±	Essence normale	+
Acide chromique 5 %	±	Éthanol 10 %	++
Acide formique 5 %	±	Gazole	+
Acide lactique 5 %	±	Glycérine	++
Acide nitrique 10 %	±	Peroxyde d'hydrogène	+
Acide phosphorique 10 %	±	Solution de chlorure de potassium 10 %	±
Acide sulfurique 10 %	±	Tétrachlorure de carbone	--
Ammoniac 5 %	±	Trichloroéthylène	--
Carbonate de sodium	++	Xylène	±

++ = résistant  
 + = résistant dans certaines conditions (env. 1 mois)  
 ± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)  
 -- = non résistant

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex Than R 557 thix



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Than R 557 thix est utilisé pour garantir l'étanchéité des raccords muraux et des détails avec les systèmes Triflex CPS-I+ et Triflex IWS-557.

### Propriétés

Étanchéité bicomposant à base de résines de polyuréthane (PUR) de haute qualité. Triflex Than R 557 thix se distingue par les qualités suivantes :

- Élasticité
- Résistance aux sollicitations mécaniques
- Ouvrabilité aisée
- Odeur neutre
- Pigmenté

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

19,68 kg Triflex Than R 557 thix Résine de base

5,32 kg Triflex Than R 557 Durcisseur

25,00 kg

### Teintes

7032 Gris silex

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Than R 557 thix peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +35 °C. L'humidité relative de l'air ne doit pas excéder maxi. 80 %.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Voir également le tableau de la préparation du support dans la description du système.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de durcisseur correspondante en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.  
Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :  
Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 27 en poids de résine de base / durcisseur

### Consommation du produit

Mini. 3,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

Étanchéité

# Triflex Than R 557 thix



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C

### Temps de séchage

Praticable après :	env. 12 h à +20 °C
Prochaine étape de traitement possible après :	env. 7 h à +20 °C
Prochaine étape de traitement possible jusqu'à :	maxi. 1 jour à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 3 jours à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après :	env. 7 jours à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex Towersafe®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Towersafe est un système d'étanchéité armé sur toute la surface pour assurer une protection longue durée du corps de la tour et des fondations d'éoliennes.

### Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Towersafe se distingue par les qualités suivantes :

- Système d'étanchéité armé sur toute la surface
- Sans raccord
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Flexibilité à basses températures
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Résistance aux racines
- Mise en œuvre possible jusqu'à une température de support de -5 °C
- Éprouvé depuis nombre d'années
- Recouvrement des joints
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Résistance aux UV et aux intempéries
- Élasticité permanente et pontage dynamique des fissures
- Perméabilité à la diffusion
- Résistance aux produits chimiques
- Résistance à la propagation du feu et à la chaleur rayonnante selon la norme DIN EN 13501 - partie 5 : B<sub>ROOF</sub> (t1), B<sub>ROOF</sub> (t2), B<sub>ROOF</sub> (t3), B<sub>ROOF</sub> (t4)
- Évaluation technique européenne avec marquage CE
- Homologation générale délivrée par les services allemands de contrôle de la construction

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex Towersafe Résine de base *
0,30 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex Towersafe est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

### Teintes

7035 Gris clair



### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Towersafe peut s'utiliser avec une température du support comprise entre mini. -5 °C et maxi. +50 °C et une température ambiante comprise entre mini. -5 °C et maxi. +40 °C.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min. Pour les petites quantités, il est possible de mélanger le produit avec une spatule de bois.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :	
-5 °C à +5 °C	15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+15 °C à +40 °C	15,00 kg de résine de base + 0,30 kg de catalyseur



## Informations produit

### Consommation du produit

Mini. 4,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C  
 Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 45 min à +20 °C

### Résistance aux produits chimiques

Acide chlorhydrique jusqu'à 30 %	++	Gazole	++
Acide nitrique jusqu'à 10 %	++	Huile de paraffine	++
Acide oxalique 10 %	++	Huile minérale	++
Acide phosphorique jusqu'à 30 %	++	Huiles hydrauliques	++
Acide sulfurique jusqu'à 30 %	++	Hydroxyde de sodium jusqu'à 50 %	++
Ammoniac jusqu'à 10 %	++	Lubrifiants	++
Carbonate de sodium	++	Matières grasses animales	++
Chlorure d'ammonium	++	Matières grasses végétales	++
Chlorure de calcium	++	Pétrole	++
Chlorure de chaux	++	Pétrole brut	++
Chlorure de potassium	++	Solution de chlorure de potassium jusqu'à 50 %	++
Chlorure de sodium	++	Sulfate d'ammonium	++
Eau de mer	++	Sulfate de sodium	++

++ = résistant

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Étanchéité

# Triflex Towersafe FA



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Towersafe FA s'utilise comme système d'étanchéité haut de gamme et durable destiné aux fondations hautes des éoliennes pour les constructions neuves et les travaux de réfection.

### Propriétés

Étanchéité pigmentée bicomposant à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Towersafe FA est une résine d'étanchéité renforcée aux fibres sans couche de voile de renfort et se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccord
- Haute réactivité
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance à l'usure et aux sollicitations mécaniques
- Résistance aux produits généralement présents dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance à l'eau de mer et aux produits chimiques
- Résistance à l'hydrolyse
- Flexibilité à basses températures
- Mise en œuvre possible jusqu'à 0 °C
- Convient aux sites soumis à des conditions extrêmes
- Armé à l'intérieur

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
20,00 kg	20,00 kg	Triflex Towersafe FA Résine de base
0,40 kg	1,20 kg	Triflex Catalyseur (4 x / 12 x 0,10 kg)
20,40 kg	21,20 kg	

### Teintes

7035 Gris clair  
7040 Gris fenêtre

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Towersafe FA peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir tableau relatif au point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 1,20 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,80 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur

### Remarques concernant la mise en œuvre

1. Pour l'étanchéité des fondations hautes, commencer par appliquer Triflex Towersafe FA à l'aide d'une taloche lisse, puis répartir en direction horizontale à l'aide d'une règle à lisser/spatule de surface à lame dentée (5 dents pointues de 5 mm).

Consommation : min. 2,00 kg/m<sup>2</sup>

Temps de durcissement : 45 à 60 min.

2. Lors de la deuxième étape de travail, appliquer Triflex Towersafe FA en direction verticale à l'aide d'une taloche lisse, puis lisser en direction horizontale à l'aide d'une spatule de surface lisse.

Consommation : env. 1,00 kg/m<sup>2</sup>



## Informations produit

### Consommation du produit

Env. 3,00 kg/m<sup>2</sup> en deux étapes de travail sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C  
Prochaine étape de traitement possible après : env. 45 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex Cryl M 264



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl M 264 est utilisé dans les systèmes Triflex ProPark et Triflex DeckFloor comme revêtement antidérapant dans les rampes et voies d'accès de parkings à étages exposées à des sollicitations mécaniques extrêmement fortes.

### Propriétés

Revêtement pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl M 264 se distingue par les qualités suivantes :

- Résistance aux intempéries
- Structuré
- Effet antidérapant
- Résistance élevée à l'abrasion
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

18,00 kg	Triflex Cryl M 264 Résine de base
0,40 kg	Triflex Catalyseur (4 x 0,10 kg)
18,40 kg	

### Teintes

1023 Jaune trafic  
 2009 Orange trafic  
 3020 Rouge trafic  
 4006 Pourpre trafic  
 5017 Bleu trafic  
 6024 Vert trafic  
 7030 Gris pierre  
 7032 Gris silex  
 7043 Gris trafic B  
 9010 Blanc

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl M 264 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +25 °C	18,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+25 °C à +35 °C	18,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 4,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 10 min à +20 °C



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 20 min à +20 °C  
Praticable au bout de : env. 40 min à +20 °C  
Circulable après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex Cryl M 269



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl M 269 est utilisé dans le système Triflex ProPark comme revêtement antidérapant dans les rampes et voies d'accès de parkings à étages exposées à des sollicitations mécaniques extrêmement fortes.

### Propriétés

Revêtement pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl M 269 se distingue par les qualités suivantes :

- Résistance aux intempéries
- Structuré
- Effet antidérapant
- Résistance élevée à l'abrasion
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

18,00 kg	Triflex Cryl M 269 Résine de base
0,40 kg	Triflex Catalyseur (4 x 0,10 kg)
18,40 kg	

### Teintes

7030 Gris pierre  
7032 Gris silex  
7042 Gris trafic A  
7043 Gris trafic B

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl M 269 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +25 °C	18,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+25 °C à +35 °C	18,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 6,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 10 min à +20 °C



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 20 min à +20 °C  
Praticable au bout de : env. 40 min à +20 °C  
Circulable après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Revêtement fonctionnel

# Triflex Cryl SC 237

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl SC 237 est aussi bien employé pour la fabrication de voies de maintenance colorées que pour le marquage de zones dangereuses (par ex. bords de toits) sur les étanchéités de toits plats disponibles. Ce revêtement est antidérapant.

### Propriétés

Revêtement pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl SC 237 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Effet antidérapant
- Application facile
- Adhérence sur toute la surface
- Flexibilité

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex Cryl SC 237 Résine de base
0,30 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

### Teintes

1023 Jaune trafic  
 3013 Rouge tomate  
 7043 Gris traffic B  
 9010 Blanc

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl SC 237 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0°C et maxi. +35°C.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :	
0°C à +5°C	15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5°C à +25°C	15,00 kg de résine de base + 0,30 kg de catalyseur
+25°C à +35°C	15,00 kg de résine de base + 0,30 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 2,00 kg/m<sup>2</sup>, sur surface lisse et plane, en fonction du domaine d'application

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20°C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de :	env. 45 min à +20°C
Résiste aux sollicitations après :	env. 2 h à +20°C



## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex DeckFloor



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex DeckFloor est un revêtement haute qualité durable. Il est appliqué sur les surfaces hautement sollicitées dans les systèmes pour parkings à étages Triflex ProPark et Triflex DeckFloor. Triflex DeckFloor peut en outre s'utiliser pour la réalisation d'enduits de dégrossissage et d'égalisation dans le domaine des parkings à étages.

### Propriétés

Revêtement (mortier de nivellement) pigmenté à 3 composants à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex DeckFloor se distingue par les qualités suivantes :

- Produit autonivelant
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Résistance à l'usure
- Absence de solvant
- Résistance aux UV
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex DeckFloor R Résine de base
23,00 kg	23,00 kg	Triflex DeckFloor S en poudre
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	

Produit en conteneur

Été	Hiver	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex DeckFloor R Résine de base
1 150,00 kg	1 150,00 kg	Triflex DeckFloor S en poudre (50 x 23,00 kg)
<u>10,00 kg</u>	<u>30,00 kg</u>	Triflex Catalyseur (1 x / 3 x 10,00 kg)
1 660,00 kg	1 680,00 kg	

Été	Hiver	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex DeckFloor R Résine de base
2 093,00 kg	2 093,00 kg	Triflex DeckFloor S en poudre (91 x 23,00 kg)
<u>20,00 kg</u>	<u>60,00 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 10,00 kg)
3 023,00 kg	3 063,00 kg	



### Teintes

Gris foncé

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex DeckFloor peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.



## Informations produit

### Instructions de mélange

Pour 10 kg de Triflex DeckFloor R Résine de base, mélanger 23 kg de Triflex DeckFloor S en poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Puis ajouter la quantité de Triflex Catalyseur correspondante en évitant également la formation de grumeaux. Pour ce faire, remuer lentement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

### Dosage de mélange

Dosage pour la résine de base : la quantité de poudre doit correspondre au rapport pondéral de 10/23. La quantité de catalyseur à ajouter varie en fonction de la plage de température.

0°C à +5°C      10,00 kg de résine de base + 23,00 kg de poudre + 0,60 kg de catalyseur  
 +5°C à +15°C    10,00 kg de résine de base + 23,00 kg de poudre + 0,40 kg de catalyseur  
 +15°C à +35°C   10,00 kg de résine de base + 23,00 kg de poudre + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 4,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :            env. 30 min à +20 °C  
 Praticable/Prochaine étape de  
 traitement possible après :        env. 1 h à +20 °C  
 Résiste aux sollicitations après :   env. 2 h à +20 °C

### Remarque importante

#### Réalisation d'enduits de dégrossissage et d'égalisation

Profondeur d'aspérité	Triflex DeckFloor R	Triflex DeckFloor S	Triflex Catalyseur	Sable de quartz * 0,2 à 0,6 mm	Sable de quartz * 0,7 à 1,2 mm
0,5 à 1,0 mm	10,00 kg	23,00 kg	0,20 à 0,60 kg	maxi. 10,00 kg	
1,0 à 10 mm	10,00 kg	23,00 kg	0,20 à 0,60 kg		maxi. 20,00 kg

\*) La quantité exacte doit être vérifiée au cas par cas par l'applicateur. La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.

Consommation : Mini. 2,00 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex Metal Coat



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Metal Coat est utilisé comme revêtement de surface sur des constructions de toitures métalliques. Il sert à protéger les surfaces contre la corrosion et à prolonger leur durée utile. Triflex Metal Coat ne doit pas être employé dans les endroits où l'eau stagne en permanence.

### Propriétés

Revêtement à composant unique aqueux à base de hauts polymères. Triflex Metal Coat se distingue par les qualités suivantes :

- Imperméabilité à l'eau
- Élasticité
- Résistance aux chocs
- Basse viscosité
- Absence de plomb et de chromates

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

20,00 kg Triflex Metal Coat

### Teintes

3056 Rouge anglais  
6011 Vert réséda  
7032 Gris silex  
7040 Gris fenêtre  
7056 Gris vert  
9002 Blanc gris  
9010 Blanc

### Stockage

Environ 24 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex Metal Coat peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +55 °C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 80 %.

### Préparation du support

Le support doit être sec et débarrassé d'éléments désolidarisés, de graisse et d'huile. Pour un résultat d'adhérence optimal, il convient d'éliminer toutes traces de rouille, croûtes de rouille et pellicules de laminage ainsi que les anciennes couches de vernis ou de peinture instables. Si un sablage n'est pas possible, les traces de rouille, les croûtes de rouille et les anciennes couches de vernis ou de peinture qui se détachent doivent être éliminées à l'aide d'un grattoir ou d'une brosse métallique, et une couche de primaire Triflex Metal Primaire doit être appliquée.

Les anciennes couches de vernis ou de peinture stables doivent être poncées afin d'obtenir une bonne adhérence. La compatibilité avec les anciennes couches de vernis ou de peinture stables doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange / Mise en œuvre

Avant l'utilisation, mélanger de manière homogène le contenu du récipient. Triflex Metal Coat doit être appliqué en bicouche à l'aide d'un rouleau Triflex universel. Triflex Metal Coat peut également être appliqué à l'aide du procédé Airless.



## Informations produit

### Dosage de mélange

Composant unique, appliquer non dilué

### Consommation du produit

L'application se fait en deux couches :

Application au rouleau/pinceau :  
env. 200 à 300 g/m<sup>2</sup> par couche

Pulvérisation :

Airless : env. 300 à 400 g/m<sup>2</sup> par couche

Trou de buse : 13 à 17, pression : mini. 170 bars

Outillage : par ex. Wagner PS 3.25

Consommation totale : env. 600 à 800 g/m<sup>2</sup>

### Temps de séchage

Prochaine étape de traitement possible : 2 h env. à +20 °C  
Durcissement complet : 2 semaines env. à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProDeck est un revêtement haute qualité durable. Il est appliqué sur les surfaces hautement sollicitées dans le système pour parkings à étages Triflex ProDeck.

### Propriétés

Revêtement (mortier de nivellement) pigmenté à 3 composants à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProDeck se distingue par les qualités suivantes :

- Produit autonivelant
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Résistance à l'usure
- Absence de solvant
- Résistance aux UV
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProDeck R Résine de base *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProDeck S en poudre
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
<u>33,20 kg</u>	<u>33,60 kg</u>	

Produit en conteneur

Été	Hiver	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex ProDeck R Résine de base *
1 150,00 kg	1 150,00 kg	Triflex ProDeck S en poudre (50 x 23,00 kg)
10,00 kg	30,00 kg	Triflex Catalyseur (1 x / 3 x 10,00 kg)
<u>1 660,00 kg</u>	<u>1 680,00 kg</u>	

Été	Hiver	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex ProDeck R Résine de base *
2 093,00 kg	2 093,00 kg	Triflex ProDeck S en poudre (91 x 23,00 kg)
20,00 kg	60,00 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 10,00 kg)
<u>3 023,00 kg</u>	<u>3 063,00 kg</u>	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProDeck R est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.



### Teintes

Gris moyen 2

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProDeck peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Pour 10 kg de Triflex ProDeck R Résine de base, mélanger 23 kg de Triflex ProDeck S en poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Puis ajouter la quantité de Triflex Catalyseur correspondante en évitant également la formation de grumeaux. Pour ce faire, remuer lentement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.



## Informations produit

### Dosage de mélange

Dosage pour la résine de base : la quantité de poudre doit correspondre au rapport pondéral de 10/23. La quantité de catalyseur à ajouter varie en fonction de la plage de température.

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Parkings en terrasse selon la classe OS 11a:  
Mini. 5,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

Étages intermédiaires, parkings souterrains et rampes selon la classe 11b:  
Mini. 4,50 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après :	env. 30 min à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 1 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations après :	env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex ProFloor



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProFloor est un revêtement haute qualité durable. Il est appliqué sur les surfaces hautement sollicitées dans les systèmes pour balcons Triflex BTS-P, Triflex BFS et Triflex TSS.

### Propriétés

Revêtement (mortier de nivellement) pigmenté à 3 composants à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProFloor se distingue par les qualités suivantes :

- Produit autonivelant
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Résistance à l'usure
- Absence de solvant
- Résistance aux UV
- Carrossabilité
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFloor R Résine de base *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProFloor S en poudre
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	= Triflex ProFloor

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProFloor R est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

### Teintes

Gris moyen 1

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProFloor peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Pour 10 kg de Triflex ProFloor R Résine de base, mélanger 23 kg de Triflex ProFloor S en poudre. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Puis ajouter la quantité de Triflex Catalyseur correspondante en évitant également la formation de granules. Pour ce faire, remuer lentement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur



## Informations produit

### Consommation du produit

Mini. 4,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 mn à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 mn à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 1 h à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex ProFloor RS 2K

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProFloor RS 2K est un revêtement de haute qualité et durable et est utilisé sur les surfaces hautement sollicitées dans les systèmes Triflex BTS-P, Triflex BFS et Triflex TSS.

### Propriétés

Revêtement pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K se distingue par les qualités suivantes :

- Produit autonivelant
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Résistance rapide aux sollicitations
- Imperméabilité à l'eau
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV
- Circulable
- Absence de solvant

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProFloor RS 2K Résine de base*
0,10 kg	0,30 kg	Triflex Catalyseur (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProFloor RS 2K est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

### Teintes

Gris moyen

### Stockage

Environ 6 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProFloor RS 2K peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	15,00 kg de résine de base + 0,30 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	15,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	15,00 kg de résine de base + 0,10 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 4,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C





## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 1 h à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex ProFloor S1



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProFloor S1 est utilisé comme revêtement de haute qualité et retardateur de combustion durable dans les variantes de système Triflex BTS-P (S1), Triflex BFS (S1) et Triflex TSS (S1).

### Propriétés

Revêtement (mortier de nivellement) pigmenté à 3 composants à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex ProFloor S1 se distingue par les qualités suivantes :

- Produit autonivelant
- Durcissement rapide
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Résistance à l'usure
- Absence de solvant
- Résistance aux UV
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Retardateur de combustion

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau / en sac papier

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFloor R Résine de base*
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProFloor S1 en poudre
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	= Triflex ProFloor S1

\* Selon la saison, la résine de base Triflex ProFloor R est produite en dosage pour l'été ou pour l'hiver. Voir l'étiquette du produit.

### Teintes

7032 Gris silex

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProFloor S1 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Pour 10 kg de Triflex ProFloor R Résine de base, mélanger 23 kg de Triflex ProFloor S1 en poudre. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Puis ajouter la quantité de Triflex Catalyseur correspondante en évitant également la formation de grumeaux. Pour ce faire, remuer lentement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur



## Informations produit

### Consommation du produit

Mini. 4,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 30 min à +20 °C  
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 1 h à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex Than R 550



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Than R 550 est utilisé sur les surfaces industrielles dans les systèmes Triflex IFS-550. Supports compatibles :

- Béton et produits à base de substitut de béton
- Chape anhydrite
- Asphalte
- Chape à base de magnésie
- Acier

### Propriétés

Système de revêtement bicomposant à base de résine de polyuréthane (PUR) de haute qualité. Triflex Than R 550 se distingue par les qualités suivantes :

- Odeur neutre
- Brillance
- Résistance aux produits chimiques
- Résistance à l'usure
- Ouvrabilité aisée

### Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

6,28 kg	Triflex Than R 550 Résine de base
<u>1,72 kg</u>	Triflex Than R 550 Durcisseur
8,00 kg	

Produit en seau

19,62 kg	Triflex Than R 550 Résine de base
<u>5,38 kg</u>	Triflex Than R 550 Durcisseur
25,00 kg	

### Teintes

1001 Beige  
7030 Gris pierre  
7032 Gris silex  
7043 Gris trafic B

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



### Conditions de mise en œuvre

Triflex Than R 550 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +35 °C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 70 %.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Mélanger la résine de base et ajouter le durcisseur en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.  
Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau. S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant ou du sable de quartz, peser ce dernier et l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 27,5 en poids de résine de base / durcisseur

### Consommation du produit

Mini. 0,90 à 2,10 kg/m<sup>2</sup>, sur surface lisse et plane, en fonction du système et de la fonction



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C

### Temps de séchage

Praticable/Prochaine étape de traitement possible après : env. 12 h à +20 °C  
 Résiste aux sollicitations mécaniques après : env. 2 jours à +20 °C  
 Résiste aux sollicitations chimiques après : env. 7 jours à +20 °C

### Résistance aux produits chimiques

Acétate de butyle	±	Diglycol de butyle	+
Acide acétique 5 %	±	Eau	++
Acide borique 5 %	±	Eau de mer	++
Acide chlorhydrique 10 %	±	Essence normale	+
Acide chromique 5 %	±	Éthanol 10 %	++
Acide formique 5 %	±	Gazole	+
Acide lactique 5 %	±	Glycérine	++
Acide nitrique 10 %	±	Peroxyde d'hydrogène	+
Acide phosphorique 10 %	±	Solution de chlorure de potassium 10 %	±
Acide sulfurique 10 %	±	Tétrachlorure de carbone	--
Ammoniac 5 %	±	Trichloroéthylène	--
Carbonate de sodium	++	Xylène	±

++ = résistant  
 + = résistant dans certaines conditions (env. 1 mois)  
 ± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)  
 -- = non résistant

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex Than RG 568+



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Than RG 568+ est utilisé comme revêtement (couche d'usure/couche de sablage)\* dans le système Triflex CPS-I+.

### Propriétés

Système de revêtement bicomposant à base de résine de polyuréthane (PUR) de haute qualité.

Triflex Than RG 568+ se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Haute élasticité
- Résistance aux sollicitations mécaniques
- Ouvrabilité aisée
- Pigmenté

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

10,00 kg	Triflex Than RG 568+ Résine de base
20,00 kg	Triflex Than RG 568+ Durcisseur
30,00 kg	

### Teintes

Gris

### Stockage

Stable au stockage pendant 6 mois, non ouvert, dans un lieu sec et dont la plage de température est comprise entre +10 °C et +25 °C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil ainsi qu'aux différences de température, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Than RG 568+ peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. +10 °C et max. +30 °C. L'humidité relative de l'air ne doit pas excéder max. 80 %. Ces conditions doivent être remplies pendant au moins 16 heures après l'application.

### Préparation du support

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.



### Instructions de mélange

Mélanger la résine de base et ajouter le durcisseur en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange min. 3 mn. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et brasser de nouveau. Temps de mélange 2 mn. Éviter de faire entrer de l'air dans le mélange.

La température des deux composants devrait être comprise entre +15 °C et +25 °C lors du mélange.

S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant ou du sable de quartz, peser le produit et l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne. Veiller à l'imprégnation uniforme des matières de remplissage.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
1 / 2 en poids de résine de base / durcisseur

### Consommation du produit

Couche de sablage composée de Triflex Than RG 568+ et de 30 % de sable de quartz 0,1 à 0,4 mm.

Consommation de Triflex Than RG 568+ :  
min. 2,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane.

Consommation min. de sable de quartz 0,1 à 0,4 mm :  
0,60 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane.

Sablage abondant de la couche de sablage encore fraîche.  
Consommation min. de sable de quartz,  
granulométrie de 0,3 à 0,8 mm : 8,00 kg/m<sup>2</sup>.

### Délai d'utilisation

Env. 40 mn à +10 °C  
Env. 30 mn à +20 °C  
Env. 15 mn à +30 °C

\* Remarque : Désignation selon « DAFstb. – Directive « Protection et remise en état des éléments de construction en béton » = couche de protection de surface essentiellement efficace



## Informations produit

### Temps de séchage

Praticable après : env. 12 à 24 h à +20 °C  
Prochaine étape de traitement possible après : env. 18 h à +20 °C  
Prochaine étape de traitement possible jusqu'à : env. 36 h à +20 °C \*  
Résiste aux sollicitations mécaniques après : env. 7 jours à +20 °C  
Résiste aux sollicitations chimiques après : env. 28 jours à +20 °C

\* Pour garantir une adhérence suffisante, la surface revêtue doit être recouverte au bout de 18 à 36 h. Pendant cette période, une préparation supplémentaire par ponçage n'est pas nécessaire.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Couche de finition

# Triflex Cryl Finition 202

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Finition 202 est utilisé comme couche de finition sur les systèmes Triflex entièrement sablés à base de PMMA afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques.

### Propriétés

Couche de finition non pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Finition 202 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Éclat soyeux

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finition 202 Résine de base
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Le produit de finition Triflex Cryl Finition 202 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0°C et maxi. +35°C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :	
0°C à +5°C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5°C à +15°C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15°C à +35°C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 0,80 kg/m<sup>2</sup>, sur surface lisse et plane, en fonction du domaine d'application

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20°C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de :	env. 30 min à +20°C
Résiste aux sollicitations après :	env. 2 h à +20°C



## Informations produit

### Résistance aux produits chimiques

Acétone	--	Gazole	++
Acide acétique 10 %	++ *	Huile de ricin	++
Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Acide sulfurique 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Agent de rinçage	++	Jus d'orange	++
Ammoniac 10 %	++ *	Matières grasses végétales	++
Café	++	Nettoyants sanitaires	++ *
Eau	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Eau de mer	++	Solution de chlorure de sodium	++
Essence normale	±	Térébenthine	±
Éthanol 10 %	++	Vin rouge	± *
Éther acétique	--	Xylène	--

- ++ = résistant
- ± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
- = non résistant
- \* = décoloration possible

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Couche de finition

# Triflex Cryl Finition 205

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Finition 205 est utilisé comme couche de finition sur les systèmes Triflex sablés et non sablés à base de PMMA afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques.

### Propriétés

Couche de finition pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Finition 205 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Éclat soyeux
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finition 205 Résine de base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Teintes

2052 Ambre 01	7040 Schiste 01	1023 Jaune trafic
2053 Ambre 02	7037 Schiste 02	2009 Orange trafic
1090 Ambre 03	7043 Schiste 03	3020 Rouge trafic
1091 Ambre 04	5088 Azurite 01	4006 Pourpre trafic
8088 Marbre 01	5089 Azurite 02	5017 Bleu trafic
7087 Marbre 02	5090 Azurite 03	6024 Vert trafic
7088 Marbre 03	7092 Granit 01	
7089 Marbre 04	7093 Granit 02	
9010 Sable 01 (Blanc)	7094 Granit 03	
7090 Sable 02	7095 Granit 04	
8089 Sable 03	5091 Opale 01	
8090 Sable 04	5092 Opale 02	
2088 Agate 01	5081 Opale 03	
8091 Agate 02	5094 Opale 04	
8092 Agate 03	7096 Malachite 01	
8054 Agate 04	7097 Malachite 02	
8094 Grenat 01	7098 Malachite 03	
8095 Grenat 02	7073 Malachite 04	
8096 Grenat 03	6088 Jade 01	
8081 Rubis 01	6089 Jade 02	
3089 Rubis 02	6090 Jade 03	
3090 Rubis 03	6091 Jade 04	
3091 Rubis 04	7035 Silice 01	
7091 Améthyste 01	7032 Silice 02	
3092 Améthyste 02	7030 Silice 03	
4088 Améthyste 03	7034 Silice 04	

Pour l'aperçu des teintes, voir également le nuancier.  
Autres teintes sur demande.



### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Le produit de finition Triflex Cryl Finition 205 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0°C et maxi. +35°C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délaminage (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0°C à +5°C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5°C à +15°C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15°C à +35°C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur



## Informations produit

### Consommation du produit

Env. 0,50 à 0,70 kg/m<sup>2</sup>, sur surface lisse et plane, en fonction du domaine d'application

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Résistance aux produits chimiques

Acétone	--	Gazole	++
Acide acétique 10 %	++ *	Huile de ricin	++
Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Acide sulfurique 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Agent de rinçage	++	Jus d'orange	++
Ammoniac 10 %	++ *	Matières grasses végétales	++
Café	++	Nettoyants sanitaires	++ *
Eau	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Eau de mer	++	Solution de chlorure de sodium	++
Essence normale	±	Térébenthine	±
Éthanol 10 %	++	Vin rouge	± *
Éther acétique	--	Xylène	--

- ++ = résistant
- ± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
- = non résistant
- \* = décoloration possible

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Couche de finition

# Triflex Cryl Finition 209

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Finition 209 est utilisé comme couche de finition sur les systèmes de parking à étages Triflex sablés afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques.

### Propriétés

Couche de finition pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Finition 209 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Éclat soyeux
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finition 209 Résine de base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Produit en conteneur

Été	Hiver	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex Cryl Finition 209 Résine de base
<u>10,00 kg</u>	<u>30,00 kg</u>	Triflex Catalyseur (1 x / 3 x 10,00 kg)
510,00 kg	530,00 kg	

Été	Hiver	
980,00 kg	980,00 kg	Triflex Cryl Finition 209 Résine de base
<u>20,00 kg</u>	<u>60,00 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 10,00 kg)
1 000,00 kg	1 040,00 kg	

### Teintes

1023 Jaune trafic	7031 Gris bleu
2009 Orange trafic	7032 Gris silex
3020 Rouge trafic	7035 Gris lumière
4006 Pourpre trafic	7037 Gris poussière
5017 Bleu trafic	7040 Gris fenêtre
6024 Vert trafic	7043 Gris trafic B
7030 Gris pierre	9010 Blanc



### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Le produit de finition Triflex Cryl Finition 209 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0°C et maxi. +35°C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0°C à +5°C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5°C à +15°C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15°C à +35°C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur



## Informations produit

### Consommation du produit

Env. 0,50 à 0,70 kg/m<sup>2</sup>, sur surface lisse et plane, en fonction du domaine d'application

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C

### Résistance aux produits chimiques

Acétone	--	Gazole	++
Acide acétique 10 %	++ *	Huile de ricin	++
Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Acide sulfurique 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Agent de rinçage	++	Jus d'orange	++
Ammoniac 10 %	++ *	Matières grasses végétales	++
Café	++	Nettoyants sanitaires	++ *
Eau	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Eau de mer	++	Solution de chlorure de sodium	++
Essence normale	±	Térébenthine	±
Éthanol 10 %	++	Vin rouge	± *
Éther acétique	--	Xylène	--

- ++ = résistant
- ± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
- = non résistant
- \* = décoloration possible

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Couche de finition

# Triflex Cryl Finition S1



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Finition S1 est utilisé comme couche de finition sur les systèmes Triflex BTS-P (S1), Triflex BFS (S1) et Triflex TSS (S1).

### Propriétés

Couche de finition pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Finition S1 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Retardateur de combustion
- Éclat soyeux
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finition S1 Résine de base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Teintes

2053 Ambre 02  
7090 Sable 02  
8089 Sable 03  
8096 Grenat 03  
8081 Rubis 01 (Terre cuite)  
7040 Schiste 01 (Gris fenêtre)  
7037 Schiste 02 (Gris poussière)  
7043 Schiste 03 (Gris trafic)  
7094 Granit 03  
5094 Opale 04  
6091 Jade 04  
7035 Quartz 01 (Gris lumière)  
7032 Quartz 02 (Gris silex)  
7030 Quartz 03 (Gris pierre)

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Finition S1 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0°C et maxi. +35°C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0°C à +5°C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5°C à +15°C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15°C à +35°C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 0,50 à 0,70 kg/m<sup>2</sup>, sur surface lisse et plane, en fonction du domaine d'application

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20°C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20°C  
Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20°C



## Informations produit

### Résistance aux produits chimiques

Acétone	--	Gazole	++
Acide acétique 10 %	++ *	Huile de ricin	++
Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Acide sulfurique 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Agent de rinçage	++	Jus d'orange	++
Ammoniac 10 %	++ *	Matières grasses végétales	++
Café	++	Nettoyants sanitaires	++ *
Eau	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Eau de mer	++	Solution de chlorure de sodium	++
Essence normale	±	Térébenthine	±
Éthanol 10 %	++	Vin rouge	± *
Éther acétique	--	Xylène	--

- ++ = résistant
- ± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
- = non résistant
- \* = décoloration possible

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Couche de finition

# Triflex Cryl Finition Satin

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl Finition Satin est utilisé comme couche de finition sur les systèmes Triflex entièrement sablés à base de PMMA afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques.

### Propriétés

Couche de finition non pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl Finition Satin se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Transparent et satiné
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finition Satin Résine de base
0,20 kg	0,40 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

### Teintes

Transparent, satiné

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl Finition Satin peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. +5 °C et max. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.



### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn. Le temps de mélange se prolonge en cas de baisse de la température du matériau et d'adjonction plus importante de catalyseur.

#### Remarque importante :

Utiliser uniquement un catalyseur sous forme de poudre pour le mélange.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Min. 0,35 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 mn à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de :	env. 60 mn à +20 °C
Praticable après :	env. 2 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations mécaniques après :	env. 24 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après :	env. 24 h à +20 °C

#### Remarque importante :

Veiller à ce que la surface imperméabilisée avec Triflex Cryl Finition Satin ne soit soumise à des sollicitations chimiques qu'au terme de 24 h. Ne la recouvrir par ex. d'un film de protection pour peinture ou n'y déposer des objets qu'après ce délai. Il est recommandé d'aérer par le dessous de grandes surfaces recouvertes par des objets tels que des bacs à fleurs.



## Informations produit

### Résistance aux produits chimiques

Acétate d'éthyle	--	Gazole	++
Acétone	--	Huile de ricin	++
Acide acétique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Acide sulfurique 10 %	++ *	Jus d'orange	++
Agent de rinçage	++	Matières grasses végétales	++
Ammoniac 10 %	++ *	Nettoyants sanitaires	++ *
Café	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Eau	++	Solution de chlorure de sodium	++
Eau de mer	++	Térébenthine	±
Essence normale	±	Vin rouge	++ *
Éthanol 10 %	++	Xylène	--

++	= résistant
±	= résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
--	= non résistant
*	= décoloration possible

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Couche de finition

# Triflex Pox Finition 173+



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Pox Finition 173+ est utilisé comme couche de finition supérieure dans les systèmes Triflex CPS-C+ et Triflex CPS-I+.

### Propriétés

Couche de finition pigmentée bicomposant à base de résine époxy (EP). Triflex Pox Finition 173+ se distingue par les qualités suivantes :

- Viscoplastique
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Ouvrabilité aisée
- Résistance à l'abrasion
- Basse viscosité
- Absence de solvant
- Odeur faible

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

24,50 kg	Triflex Pox Finition 173+ Résine de base
5,50 kg	Triflex Pox Finition 173+ Durcisseur
30,00 kg	

### Teintes

7032 Gris silex

Autres teintes sur demande.

### Stockage

Stable au stockage pendant 12 mois, non ouvert, dans un lieu sec et dont la plage de température est comprise entre +10 °C et +25 °C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil ainsi qu'aux différences de température, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Pox Finition 173+ peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. 10 °C et max. 30 °C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 80 %. Ces conditions doivent être respectées pendant au moins 24 heures après l'application.



### Préparation du support

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au min. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Mélanger la quantité de durcisseur correspondante dans la résine de base en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange min. 3 mn. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et brasser de nouveau. Temps de mélange min. 2 mn. Éviter de faire entrer de l'air dans le mélange. Une mise en œuvre avec le même lot est recommandée.

La température des deux composants devrait être comprise entre +15 °C et +25 °C lors du mélange.

S'il est nécessaire d'ajouter un agent thixotropant, peser ce dernier avant de l'ajouter au mélange pendant que le mixeur tourne. Veiller à l'imprégnation uniforme des matières de remplissage.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 22 en poids de résine de base / durcisseur



## Informations produit

### Consommation du produit

Min. 0,60 kg/m<sup>2</sup> sur surface sablée

### Délai d'utilisation

Env. 20 mn à +20 °C

### Temps de séchage

Praticable après :	env. 18 à 24 h à +20 °C
Prochaine étape de traitement possible après :	env. 13 h à +20 °C
Prochaine étape de traitement possible jusqu'à :	env. 36 h à +20 °C *
Résiste aux sollicitations mécaniques après :	env. 5 jours à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après :	env. 28 jours à +20 °C

Après l'application, le matériau doit être protégé pendant au moins 24 h (à +20 °C) contre toute exposition directe à l'eau et contre les effets de l'humidité, afin de garantir un durcissement optimal et d'exclure tout blanchiment.

\* La surface imperméabilisée doit être recouverte au bout de 18 à 36 h. Pendant cette période, une préparation supplémentaire par ponçage n'est pas nécessaire. Après 36 h, la surface doit être poncée avant l'application de couches supplémentaires.

### Résistance aux produits chimiques

La couche de finition présente une bonne résistance aux carburants et lubrifiants que l'on trouve habituellement dans les parkings à étage.

D'autres résistances des produits doivent être demandées avec le pourcentage. En général, la teinte des résines époxy n'est pas stable aux rayons UV et aux intempéries qui peuvent entraîner des défauts de couleur et la formation de légères structures au niveau de la surface. Pour des raisons propres au système, cela ne peut être évité, mais ne porte aucunement atteinte aux propriétés du produit.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Couche de finition

# Triflex Than Finition 511



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Than Finition 511 est utilisé comme couche de finition non pigmentée avec les systèmes Triflex PUR.

### Propriétés

Couche de finition non pigmentée bicomposant à base de résine de polyuréthane (PUR) de haute qualité. Triflex Than Finition 511 se distingue par les qualités suivantes :

- Ténacité
- Brillance
- Résistance aux produits chimiques
- Résistance aux UV
- Résistance à l'abrasion
- Nettoyage aisé

### Conditionnement du produit livré

Récipient combiné

6,25 kg Triflex Than Finition 511 Résine de base  
1,75 kg Triflex Than Finition 511 Durcisseur  
8,00 kg

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Than Finition 511 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +8 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de durcisseur correspondante en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min. Puis transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.  
100 / 28 en poids de résine de base / Durcisseur

### Consommation du produit

Env. 0,20 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 45 min à +20 °C

### Temps de séchage

Hors poussière après :	env. 3 h à +20 °C
Praticable/Prochaine étape de traitement possible après :	env. 12 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations chimiques après :	env. 7 jours à +20 °C



## Informations produit

### Résistance aux produits chimiques

Acétate de butyle	±	Esence normale	++
Acide acétique 5 %	++	Éthanol 50 %	++
Acide borique 5 %	++	Gazole	++
Acide chlorhydrique 10 %	++	Glycérine	++
Acide chromique 5 %	++	Glycol isopropylique	++
Acide formique 5 %	++	Huile pour grandes puissances	++
Acide lactique 5 %	++	Isopropanol	++
Acide nitrique 10 %	++	Peroxyde d'hydrogène	++
Acide phosphorique 10 %	++	Solution de chlorure de potassium 30 %	++
Alcool butylique	++	Soude	++
Aldéhyde formique 3 %	++	Thiosulfate de sodium	++
Ammoniac 5 %	++	Tétrachlorure de carbone	--
Benzène	±	Toluène	±
Benzotriazole	++	Trichloroéthylène	--
Concentré d'acide chlorhydrique	±	Xylène	±
Diglycol de butyle	++		

++ = résistant

± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)

-- = non résistant

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Couche de finition

# Triflex Towersafe Finition

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Towersafe Finition est utilisé comme couche de finition pigmentée sur les systèmes d'étanchéité Triflex Towersafe sablés afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques. Triflex Towersafe Finition se distingue par son élasticité et sa résistance à l'usure.

### Propriétés

Couche de finition pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Towersafe Finition se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Résistance rapide aux sollicitations
- Éclat soyeux
- Résistance aux produits chimiques
- Élasticité
- Pigmenté
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Towersafe Finition Résine de base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Teintes

7030 Gris pierre  
 7031 Gris bleu  
 7032 Gris silex  
 7035 Gris clair  
 7037 Gris poussière  
 7038 Gris agate  
 7043 Gris trafic B

Autres teintes sur demande.

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Towersafe Finition peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 0,70 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C  
 Résiste aux sollicitations après : env. 2 h à +20 °C



## Informations produit

### Résistance aux produits chimiques

Acide chlorhydrique 10 %	++ *	Gazole	++
Acide sulfurique 10 %	++ *	Huiles à moteurs	++
Ammoniac 10 %	++ *	Hydroxyde de sodium 10 %	++ *
Eau	++	Matières grasses végétales	++
Eau de mer	++	Solution de chlorure de potassium 10 %	++ *
Éthanol 10 %	++	Solution de chlorure de sodium	++

++ = résistant

\* = décoloration possible

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

Preco Line 300 s'utilise en couche mince pulvérisée comme marquage routier de type I sur les routes, dans les parkings à étages et les hangars et halles ainsi que sur les revêtements en asphalte et béton.

### Propriétés

Preco Line 300 à base de résine acrylate se distingue par les qualités suivantes :

- Résistance aux sollicitations mécaniques
- Adhérence sur toute la surface
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Résistance aux alcalis

### Structure du système

Preco Line 300 – marquage ligne continue en épaisseurs de couche comprises entre 0,3 et 0,6 mm.

Mélange de saupoudrage – conformément au certificat d'essai correspondant délivré par l'Institut fédéral des recherches routières (BASt).

Dilution de Preco Line – pour réguler la viscosité.

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

38,00 kg Preco Line 300

### Teintes

1023 Jaune trafic  
3009 Rouge oxyde  
3013 Rouge tomate  
3020 Rouge trafic  
5017 Bleu trafic  
6024 Vert trafic  
7043 Gris trafic B  
9005 Noir  
9010 Blanc



### Stockage

Se conserve 12 mois environ, non mélangé et non ouvert dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter d'exposer les récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Modes d'application

Application par procédé de pulvérisation Airless ou à air comprimé

### Consommation du produit

Preco Line 300, densité env. 1,45 g/cm<sup>3</sup>.

Consommation env. 0,44 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de couche de 0,3 mm.

Consommation env. 0,58 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de couche de 0,4 mm.

Épaisseur de couche sèche :

Épaisseur de film humide	300 µm	400 µm	600 µm
Épaisseur de couche sèche	180 µm	240 µm	360 µm

Formule de calcul :

Largeur de ligne (m) x longueur de ligne (m) x consommation (kg/m<sup>2</sup>) =  
consommation nécessaire pour la surface (kg)



Peinture de marquage

# Preco Line 300

## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

## Description du produit



En plus du marquage des routes, la peinture de marquage **Preco Line 300** convient également pour le marquage dans les hangars et halles ainsi que des places de stationnement. Dans les hangars et halles, Preco Line 300 s'utilise sur les voies piétonnes, là où les sollicitations sont minimales et uniquement mécaniques. Preco Line 300 est une solution économique idéale pour ce domaine d'application.

Le marquage à couche mince s'utilise sur les revêtements en asphalte et béton. Des teintes spéciales sont disponibles sur demande.



- Résistance aux alcalis
- Adhérence sur toute la surface
- Résistance aux intempéries
- Séchage physique
- Faible teneur en solvant



Marquage

# Triflex Cryl M 266

## Informations produit

### Domaines d'application

À caractère ornemental, Triflex Cryl M 266 est utilisé pour le marquage à couche épaisse des parkings dans le système Triflex DMS. Il peut aussi bien être employé pour le marquage de traits de repères que pour le marquage de symboles.

### Propriétés

Marquage pigmenté bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl M 266 se distingue par les qualités suivantes :

- Résistance aux intempéries
- Résistance élevée à l'abrasion
- Absence de solvant
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

18,00 kg	Triflex Cryl M 266 Résine de base
0,40 kg	Triflex Catalyseur (4 x 0,10 kg)
18,40 kg	

### Teintes

1023 Jaune trafic  
2009 Orange trafic  
3020 Rouge trafic  
4006 Pourpre trafic  
5017 Bleu trafic  
6024 Vert trafic  
9010 Blanc

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl M 266 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :  
0 °C à +25 °C      18,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur  
+25 °C à +35 °C      18,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Mini. 4,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

Marquage

# Triflex Cryl M 266



## Informations produit

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 20 min à +20 °C  
Praticable au bout de : env. 40 min à +20 °C  
Circulable après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Couche chauffante Triflex HeatTec



## Informations produit

### Domaines d'application

La couche chauffante s'utilise dans le système de réchauffement des surfaces libres Triflex HeatTec pour les rampes, voies d'accès, terrasses et coursives. Elle est suffisamment résistante pour être sollicitée selon les exigences mécaniques et chimiques élevées dans ces secteurs. Le système de réchauffement Triflex HeatTec peut également s'utiliser en extérieur pour d'autres zones réservées aux piétons et aux véhicules, notamment les quais, héliports, escaliers, etc.

### Propriétés

La couche chauffante Triflex HeatTec contient les composants suivants :

- Toile de carbone/de verre pour le niveau chauffant
- Toile de verre/d'acier pour la compensation de potentiel
- Toile de résine époxy/de verre comme matériau de support
- Bandes de cuivre pour le contact interne
- Câble de raccordement souple en PVC/PUR spécial 3 G, 0,75 mm<sup>2</sup>

Les types de tissus mentionnés sont intégrés dans une couche de toile de verre époxy solidifiée dont le point de transition vitreuse (Tv) est de 130°. Cette construction permet un rendement élevé lors de la transformation de l'énergie électrique en rayonnement thermique et peut être recouverte de différents systèmes de protection des surfaces de Triflex.

Ils satisfont aux normes suivantes :

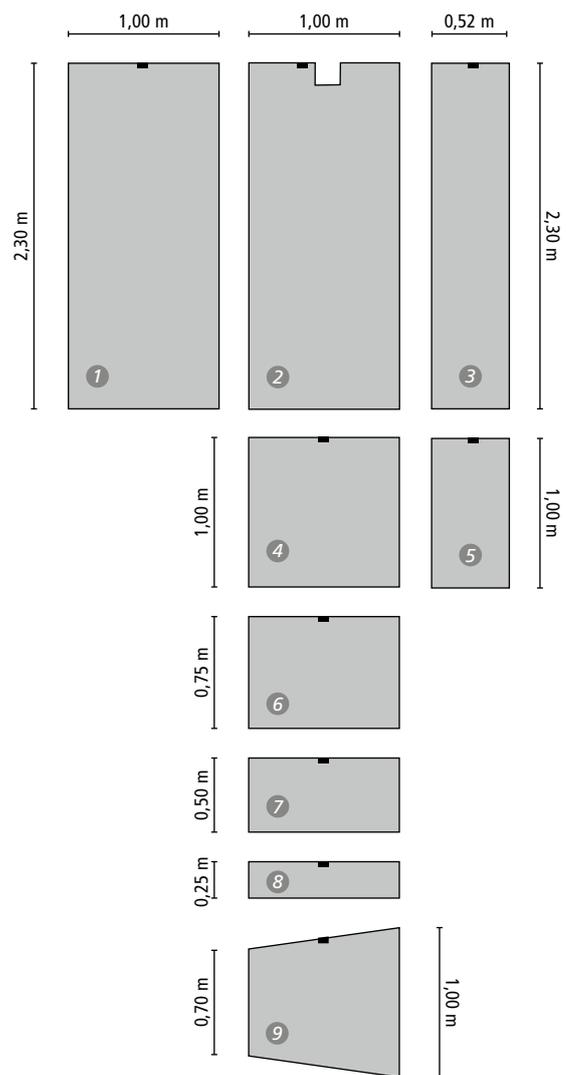
- IEC 60893 EP GC 202
- DIN 7735 HGW 2372.1
- Nema FR4
- UL 94 VO File E310805
- TÜV : EN 60335-1:2012 ; EN 60335-2-96:2002 + A1:2004 + A2:2009
- RoHS

### Conditionnement du produit livré

Les couches chauffantes sont disponibles dans les dimensions suivantes :

- 1 Couche chauffante Triflex HeatTec : 2,30 m x 1,00 m
- 2 Couche chauffante Triflex HeatTec pour capteur : 2,30 m x 1,00 m
- 3 Couche chauffante Triflex HeatTec : 2,30 m x 0,52 m
- 4 Couche chauffante Triflex HeatTec : 1,00 m x 1,00 m
- 5 Couche chauffante Triflex HeatTec : 1,00 m x 0,52 m
- 6 Couche chauffante Triflex HeatTec : 0,75 m x 1,00 m
- 7 Couche chauffante Triflex HeatTec : 0,50 m x 1,00 m
- 8 Couche chauffante Triflex HeatTec : 0,25 m x 1,00 m
- 9 Couche chauffante Triflex HeatTec pour courbe : 1,00 m x 1,00 m (externe)

Toutes les couches sont fournies avec un câble de 7,5 m de long.



# Couche chauffante Triflex HeatTec



## Informations produit

### Stockage

Les couches doivent être stockées au frais, au sec et à l'abri du gel.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Les couches chauffantes Triflex HeatTec peuvent s'utiliser avec une température ambiante comprise entre mini. +5 °C et maxi. +35 °C.

### Données techniques

Propriété	Norme	Unité	Valeur
Épaisseur de la couche	–	mm	1,2
Tension de service / CA.	–	V	230
Puissance électrique	–	W/m <sup>2</sup>	190
Résistance d'isolation	–	MΩ/m <sup>2</sup>	> 5
Densité	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	env. 1,92
Résistance à la flexion longitudinale à 23 °C	ISO 178	MPa	380
Résistance à la flexion transversale à 23 °C	ISO 178	MPa	365
Résistance à la traction	SO 527	MPa	235
Inflammabilité	UL-94 IPC	Niveau	V 0
Absorption d'eau	TM 650	%	< 0,5
Température de transition vitreuse	Tv IPC TM 650	°C	130
Conductivité thermique	DIN 52612	W/mk	0,3
Coefficient de dilatation longitudinale	VDE 0304/2	K-1	15.10-6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Colle

# Colle Triflex HeatTec EP



## Informations produit

### Domaines d'application

La colle Triflex HeatTec EP est un enduit de ragréage à durcissement rapide prêt à l'emploi à forte viscosité pour le collage des couches chauffantes Triflex HeatTec.

### Propriétés

La colle Triflex HeatTec EP est un enduit de ragréage bicomposant à base de résine époxy. Elle se distingue par les qualités suivantes :

- Durcissement rapide
- Sans solvant
- Forte viscosité
- Non pigmenté
- Odeur faible

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

13,30 kg Colle Triflex HeatTec EP Résine de base  
5,00 kg Colle Triflex HeatTec EP Durcisseur  
18,30 kg

### Teintes

Beige

### Stockage

Stable au stockage pendant 24 mois, non ouvert et non mélangé, dans un lieu sec et dont la plage de température est comprise entre +5 °C et +25 °C. Éviter d'exposer le récipient aux rayons directs du soleil ainsi qu'à des températures inférieures, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

La colle Triflex HeatTec EP peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +25 °C. La température doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée.

### Préparation du support

Le support doit être préparé par ponçage, fraisage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. Les fissures, les flancs des joints et les cavités doivent être correctement préparés et recouverts de primaire au préalable.



### Instructions de mélange

Mélanger la résine de base soigneusement. Déverser ensuite entièrement le durcisseur dans la résine de base en remuant doucement à l'aide d'un mixeur et mélanger soigneusement les deux composants. Transvaser l'enduit de ragréage et ajouter le sable de quartz (granulométrie de 0,3 à 0,8 mm) dans un rapport de 3/2 (enduit de ragréage/sable de quartz). Temps de mélange mini. : 2 min. Le mélange préparé doit être mis en œuvre aussitôt.

### Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement de l'enduit de ragréage. Préparer également du sable de quartz (granulométrie de 0,3 à 0,8 mm). (100/38 en poids de résine de base / durcisseur) : 92 en poids de sable de quartz

### Remarques concernant la mise en œuvre

Après la pose des couches, éliminer tout résidu de colle Triflex HeatTec EP afin de garantir une adhérence parfaite entre les couches avec le système suivant de revêtement et d'étanchéité Triflex. Il est également possible de sabler la colle Triflex HeatTec EP avec une quantité abondante de sable de quartz. Après le durcissement de la colle, éliminer l'excédent de sable de quartz.

### Consommation du produit

Env. 6,0 kg/m<sup>2</sup> pour une profondeur d'aspérité de R<sub>T</sub> = 0,5 mm  
La consommation dépend de la nature du support.

### Délai d'utilisation

Env. 7 min à +20 °C

### Temps de séchage

Praticable après : env. 5 h à +20 °C  
Revêtement suivant après : env. 12 à 18 h à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 3 jours à +20 °C

Colle

# Colle Triflex HeatTec EP



## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Panneaux de particules de bois liées au cime



## Informations produit

### Domaines d'application

Le panneau à poser s'utilise dans le système d'isolation thermique pour balcons Triflex BIS.

### Propriétés

Le panneau à poser est un panneau de particules de bois liées au ciment, avec rainure et languette périphériques. Il se distingue par les qualités suivantes :

- Particules de bois certifiées 100 % PEFC
- Robustesse et résistance aux fortes sollicitations mécaniques
- Facilité d'application
- Absence de temps de séchage
- Aucun vissage nécessaire
- Isolation acoustique élevée contre les bruits d'impact
- Difficilement inflammable (certification B<sub>fl-s1</sub>)

### Conditionnement du produit livré

Panneau

125 x 62,5 x 2,2 cm	L x l x H	Panneau de particules de bois liées au ciment
125 x 62,5 x 2,5 cm	L x l x H	Panneau de particules de bois liées au ciment

### Teintes

Couleur bois

### Stockage

Le panneau à poser doit être stocké au sec sur un support plat et stable et protégé des dommages causés par des chocs. En cas de stockage en plein air, il doit être protégé en permanence contre l'humidité, la pluie et les rayons du soleil. Pendant toute la durée du stockage, le panneau doit être recouvert d'une bâche et protégé de l'humidité du sol. Un séchage ou une humidification d'un seul côté entraîne la courbure du panneau à poser.

### Conditions de mise en œuvre

En cas d'écarts de température ou d'humidité, les panneaux à poser doivent être acclimatés aux conditions ambiantes. Veiller à une climatisation suffisante, en particulier lorsque l'humidité de l'air sur le site de montage diffère de plus de 10 % env. de l'humidité sur le site du fournisseur (env. 65 % d'humidité).



### Remarques concernant la mise en œuvre

Pour la mise en œuvre, voir la description du système Triflex BIS.

Le panneau à poser doit être soulevé de la pile. Il ne doit pas être tiré latéralement. Pour éviter tout dommage, le panneau doit être porté à la verticale et ne doit pas être posé sur un de ses coins.

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Profilé de bordure

# Profilé de finition Triflex P 250 pour balcons



## Informations produit

### Domaines d'application

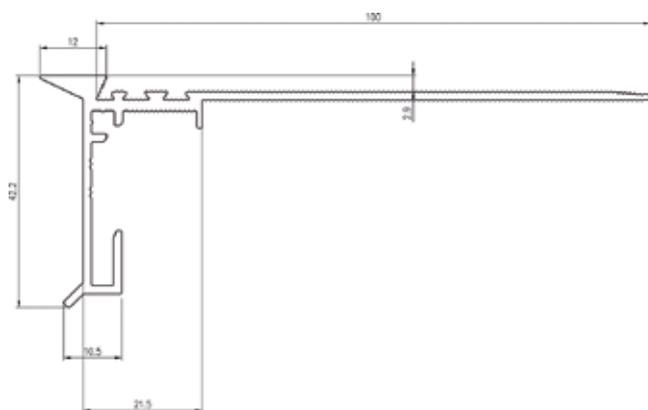
Le profilé de finition Triflex P 250 pour balcons s'utilise comme profilé de bordure dans les systèmes Triflex BTS-P, Triflex BFS et Triflex BWS.

### Propriétés

Le profilé de finition Triflex P 250 pour balcons est un profilé en aluminium revêtu par poudre qui garantit une finition du bord nette et un drainage libre.

### Conditionnement du produit livré

Pour les dimensions, se reporter au croquis détaillé :



Longueur du profilé : 250 cm

Accessoires du système : joint bout à bout, coins intérieurs de 90°, coins extérieurs de 90°, broche de fixation

### Teintes

Anthracite métallisé, revêtu par poudre

### Conditions de mise en œuvre

À l'aide de Triflex Nettoyant, dégraisser la face inférieure du profilé de finition Triflex P 250 pour balcons prédécoupé à longueur. Ensuite, poncer, puis orienter le profilé sur le support et le coller avec l'enduit Triflex Ceryl Spachtel. Après le durcissement de l'enduit, il convient de veiller à coller sur les détails visibles du profilé revêtu par poudre une bande adhésive en papier crêpé afin de les protéger des saletés et détériorations.

Recouvrir le montant profilé avec une bande d'étanchéité de 20 cm avec le Triflex ProDetail, Triflex Voile de renfort compris, sur toute la longueur du profilé. Ce faisant, guider le Triflex Voile de renfort jusqu'à l'arête avant du profilé. Réaliser les opérations successives comme décrites dans le système Triflex correspondant.

Les joints profilés sont reliés par des joints bout à bout. Il est nécessaire d'utiliser un joint bout à bout par joint. Relier les profilés à l'aide d'une broche de fixation afin de garantir un alignement optimal. Prévoir des espaces larges de 3 à 4 mm, car les joints ne doivent pas être mis bord à bord.



### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Profilé

# Profilé de finition Triflex pour balcons



## Informations produit

### Domaines d'application

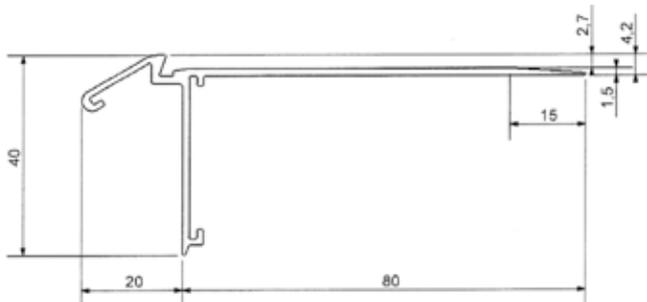
Le profilé de finition Triflex pour balcons peut être utilisé dans les systèmes Triflex BTS-P, Triflex BFS et Triflex BWS.

### Propriétés

Le profilé de finition Triflex pour balcons est un profilé de revêtement en aluminium garantissant, à l'aide d'un larmier avancé, une finition du bord nette et un drainage libre. Il est ainsi possible d'éviter les écoulements d'eau au bord frontal de la dalle en porte-à-faux des balcons.

### Conditionnement du produit livré

Pour les dimensions, se reporter au croquis détaillé :



Longueur du profilé : 300 cm

Accessoires du système : joint bout à bout, coins intérieurs de 90°, coins extérieurs de 90°

### Teintes

Aluminium naturel

### Conditions de mise en œuvre

À l'aide de Triflex Nettoyant, dégraisser la face inférieure du profilé de finition Triflex pour balcons prédécoupé à longueur. Ensuite, poncer, puis orienter le profilé sur le support et le coller avec l'enduit Triflex Cryl Spachtel. Après le durcissement de l'enduit, recouvrir le montant profilé avec une bande d'étanchéité de 20 cm avec le Triflex ProDetail, Triflex Voile de renfort compris, sur toute la longueur du profilé. Ce faisant, guider le Triflex Voile de renfort jusqu'à l'arête avant du profilé.

Réaliser les opérations successives comme décrites dans le système Triflex correspondant. Les joints profilés sont reliés par des joints bout à bout. Il est nécessaire d'utiliser, par joint, un petit et un grand joint bout à bout. Prévoir des espaces larges de 3 à 4 mm, car les joints ne doivent pas être mis bord à bord.



### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

Le profilé de finition Triflex pour balcons Stone Design est utilisé pour la surface Triflex Stone Design.

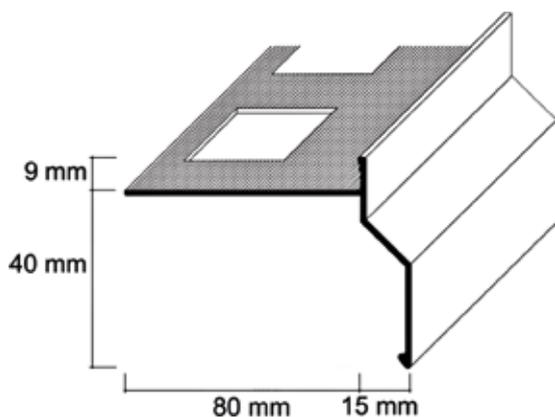
### Propriétés

Le profilé de finition Triflex pour balcons Stone Design est un profilé de revêtement en aluminium garantissant, à l'aide d'un larmier avancé, une finition du bord nette et un drainage libre. Il est ainsi possible d'éviter les écoulements d'eau au bord frontal de la dalle en porte-à-faux des balcons.



### Conditionnement du produit livré

Pour les dimensions, se reporter au croquis détaillé :



Longueur du profilé : 300 cm

Accessoires du système : joint bout à bout, coin extérieur de 90° (pas de coin intérieur)

### Teintes

7004 Gris de signalisation

### Conditions de mise en œuvre

À l'aide de Triflex Nettoyant, dégraisser la face inférieure du profilé de finition Triflex pour balcons prédécoupé à longueur. Ensuite, poncer, puis orienter le profilé sur le support et le coller avec l'enduit Triflex Cryl Spachtel. Après le durcissement de l'enduit, recouvrir le montant profilé avec une bande d'étanchéité de 20 cm avec le Triflex ProDetail, Triflex Voile de renfort compris, sur toute la longueur du profilé. Ce faisant, guider le Triflex Voile de renfort jusqu'à l'arête avant du profilé.

La mise en place s'effectue ensuite comme décrit dans le système d'étanchéité Triflex correspondant. Les joints profilés sont reliés par des joints bout à bout. Les joints bout à bout sont collés avec l'enduit Triflex Cryl Spachtel.

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex Agent de séparation



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Agent de séparation peut être appliqué sur des outils, pièces de machines et pochoirs en bois et en métal. Le produit permet d'éliminer plus efficacement et plus rapidement les matériaux de marquage adhérents. Le matériau peut être éliminé mécaniquement sans peine, même une fois solidifié.

### Propriétés

Agent de séparation contenant des solvants à base de cire pour résines PMMA et époxy. Triflex Agent de séparation se distingue par les qualités suivantes :

- Séchage rapide
- Bon effet séparateur
- Mise en œuvre simple
- Très économique
- Longue durée de vie des moules

### Conditionnement du produit livré

Bidon

5,00 litres Triflex Agent de séparation

### Teintes

Transparent

### Stockage

Se conserve 12 mois environ, non mélangé et non ouvert dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter d'exposer les récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Avant la mise en œuvre, amener le matériau à température ambiante et bien agiter.

### Modes d'application

Triflex Agent de séparation est un produit liquide pouvant être appliqué à l'aide d'un pinceau ou d'un simple vaporisateur. Au besoin, l'agent de séparation peut être épaissi avec Triflex Produit d'épaississement en poudre.



### Consommation du produit

Densité env. 0,77 g/cm<sup>3</sup>

Env. 20 g/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane.

### Temps de séchage

Utilisable après : env. 2 min à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Bande de caoutchouc nitrile

# Triflex Bande support



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Bande support est utilisée comme couche de support pour former une boucle dans les joints de dilatation.

### Propriétés

Triflex Bande support est une bande de caoutchouc nitrile épaisse de 0,4 mm dotée d'un voile en fibres de polyester/polyamide qui dépasse d'environ 2,5 cm sur les côtés.

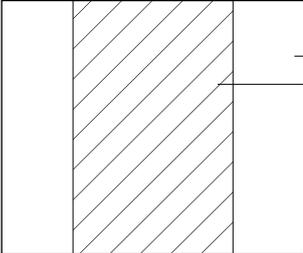
La bande fait office d'isolant et empêche la résine d'étanchéité d'adhérer aux flancs lorsqu'elle est employée dans un joint.

### Conditionnement du produit livré

Rouleaux

12,00 cm x 10 m	l x L	Triflex Bande support 120
15,00 cm x 10 m	l x L	Triflex Bande support 150
20,00 cm x 10 m	l x L	Triflex Bande support 200

### Bande support face supérieure

			
			Voile de renfort
			Bande de caoutchouc nitrile
27,5 mm	65 mm	27,5 mm	Triflex Bande support 120
25 mm	100 mm	25 mm	Triflex Bande support 150
25 mm	150 mm	25 mm	Triflex Bande support 200

### Teintes

Gris / Blanc

### Stockage

Triflex Bande support doit être conservée dans un lieu fermé, sec et frais.



### Mise en œuvre

Le produit est utilisé dans les systèmes Triflex à base de PMMA pour la formation de boucles dans les joints de dilatation. Coller le voile de renfort débordant de la Triflex Bande support sur les bords du joint avec de l'enduit Triflex Ceryl Spachtel. Poser pour cela en boucle dans le joint la bande de caoutchouc nitrile. Puis poser également en boucle dans le joint le Triflex Voile de renfort imbibé de Triflex ProDetail sur la Triflex Bande support, et former le joint conformément aux directives de mise en œuvre applicables.

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Durcisseur

# Triflex Catalyseur

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Catalyseur est un durcisseur indispensable pour le traitement des produits réactifs préactivés à base de PMMA.

### Propriétés

Durcisseur en poudre pour tous les produits Triflex à base de PMMA. Triflex Catalyseur n'est ni un liant ni une résine, mais un produit chimique riche en oxygène, qui déclenche (initiateur) le durcissement (polymérisation) des résines réactives préactivées à base de PMMA.

### Conditionnement du produit livré

Sachet PE

0,10 kg Triflex Catalyseur

Boîte plastique

1,00 kg Triflex Catalyseur

Seau plastique

5,00 kg Triflex Catalyseur

Cartons

1,00 kg Triflex Catalyseur (recharge)

10,00 kg Triflex Catalyseur (2 x 5,00 kg)

### Stockage

Triflex Catalyseur doit être stocké au sec dans des récipients fermés et à l'abri des sources d'ignition et de chaleur, à des températures inférieures à +25°C. Le protéger des rayons directs du soleil. (En cas de réchauffement excessif, le produit risque de s'auto-inflammer !) Si le catalyseur est conservé à des températures élevées, la poudre apte à l'écoulement risque de s'agglomérer et d'être inutilisable.

Protéger le catalyseur des souillures. Même de faibles quantités de saletés, cendres, rouille, poussière de métal ou autres risquent de décomposer rapidement le catalyseur, ce qui comporte des dangers potentiels et nuit à la bonne réactivité du produit.

### Instructions de mélange

En général, le dosage correspond au conditionnement du produit livré. Toutefois, relire les informations produits des produits à utiliser pour s'assurer que le dosage est correct.

Si le dosage est trop fort ou trop faible, le durcissement risque de ne pas être complet et le produit ne pourra pas obtenir les propriétés mécaniques et chimiques garanties.



### Remarque concernant la mise en œuvre

Mélanger le catalyseur jusqu'à l'obtention d'une masse homogène. Voir les informations produits correspondantes.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Durcisseur

# Triflex Catalyseur liquide



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Catalyseur liquide est utilisé comme activateur à la place de Triflex Catalyseur en poudre pour la mise en œuvre des produits réactifs à base de PMMA. Triflex Catalyseur liquide ne peut pas être utilisé avec Triflex Cryl Finition Satin ni Triflex Cryl R 238.

### Propriétés

Durcisseur liquide pour presque tous les produits Triflex à base de PMMA. Triflex Catalyseur n'est ni un liant ni une résine, mais un produit chimique riche en oxygène, qui déclenche (initiateur) le durcissement (polymérisation) des résines réactives préactivées à base de PMMA.

### Conditionnement du produit livré

Cartouche

1,16 kg Triflex Catalyseur liquide \*

Bidon en plastique

20,00 kg Triflex Catalyseur liquide

\* Cela correspond à une quantité de remplissage de 1 litre de catalyseur liquide ou à une quantité réactive de 1,00 kg de Triflex Catalyseur en poudre. Une unité d'emballage contient quatre cartouches.

### Stockage

Triflex Catalyseur liquide doit être stocké au sec dans des récipients fermés, à l'abri des sources d'ignition et de chaleur ainsi que du gel à des températures comprises entre 0°C et +25°C, et doit être protégé des rayons directs du soleil. La cartouche doit être stockée à plat. En cas de réchauffement excessif, le produit risque de s'auto-inflammer.

Protéger le catalyseur des souillures. Même de faibles quantités de saletés, cendres, rouille, poussière de métal ou autres risquent de décomposer rapidement le catalyseur, ce qui comporte des dangers potentiels et nuit à la bonne réactivité du produit.

### Instructions de mélange

Bien agiter la cartouche avant utilisation 1 min. En cas de stockage prolongé, les composants du catalyseur peuvent se déposer au fond de la cartouche. Pour obtenir des résultats satisfaisants lors de la mise en œuvre, il est absolument indispensable que les composants soient répartis de manière homogène dans la cartouche.

Le dosage approprié figure dans les informations relatives au produit utilisé. La cartouche est munie d'une échelle graduée de conversion pour obtenir la même quantité réactive qu'avec Triflex Catalyseur en poudre.

Le dosage se fait à l'aide du pistolet pour Triflex Catalyseur disponible séparément. Mesurer la quantité nécessaire à l'aide de l'échelle graduée située sur la cartouche.



Si le dosage est trop fort ou trop faible, le durcissement risque de ne pas être complet et le produit ne pourra pas obtenir les propriétés mécaniques et chimiques garanties.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Mélanger le catalyseur de manière homogène à la résine de base à base de PMMA.

Voir les informations produits correspondantes.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Finition sablée

# Triflex Colour Mix®



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Colour Mix est utilisé pour la finition de surface des systèmes Triflex.

### Propriétés

À caractère ornemental, Triflex Colour Mix est un mélange sablé et coloré, composé de substances spécialement adaptées les unes aux autres.

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

10,00 kg Triflex Colour Mix

### Teintes

Répondre Triflex Colour Mix dans Triflex Cryl Finition 205 correspondant à la couleur adaptée :

Triflex Colour Mix	Triflex Cryl Finition 205
A719 Gris	7030 Quartz 03
A720 Bleu	5081 Opale 03
A721 Gris bleu	5092 Opale 02
A722 Gris vert	7030 Quartz 03
A724 Rouge orange	2053 Ambre jaune 02
A727 Beige crème	2053 Ambre jaune 02
A728 Gris anthracite	7043 Ardoise 03
A729 Rouge brique	8081 Rubis 01
A730 Blanc	9010 Sable 01 (Blanc)
A731 Gris clair	9010 Sable 01 (Blanc)

### Stockage

Conserver le produit dans un lieu sec et frais. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

L'application peut être effectuée lorsque la température du support et la température ambiante sont comprises entre mini. +10 °C et maxi. +35 °C. Répondre Triflex Colour Mix, de manière homogène et en grandes quantités, à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir contenant la composition spéciale Colour Mix dans la couche de finition encore fraîche Triflex Cryl Finition 205. Dans ce cas, il convient d'adapter la couleur de Triflex à la Finition (voir teintes).

Après durcissement du Triflex Cryl Finition 205 (env. 2 heures à +20 °C), balayer soigneusement pour éliminer l'excédent de Triflex Colour Mix. Éviter impérativement des souillures sur la surface (par ex. traces de chaussures, d'outils ou autres).

Puis, après une heure de temps de pause, appliquer Triflex Cryl Finition Satin sur la surface ainsi préparée en effectuant des mouvements croisés. Utiliser le rouleau Triflex Finition pour l'application de Triflex Cryl Finition 205 et Triflex Cryl Finition Satin.

Toutes les remontées et autres détails préalablement étanchés sont traités avant l'application de la couche de finition de la surface.



### Consommation du produit

Env. 0,80 à 1,00 kg/m<sup>2</sup> sur surface lisse et plane

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.





# Masse de scellement Triflex Cryl R 238

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl R 238 est utilisé pour le nivellement de joints de dressage de bandes rugueuses (boucles inductives) dans les revêtements en asphalte.

### Propriétés

Masse de scellement pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl R 238 se distingue par les qualités suivantes :

- Réaction rapide
- Mise à niveau de la surface
- Durcissement rapide
- Résistance aux UV
- Absence de solvant
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Flexibilité
- Résistance à l'usure
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex Cryl R 238 Résine de base
<u>0,30 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Triflex Catalyseur (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

### Teintes

7021 Gris noir

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl R 238 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

#### Remarque importante:

Utiliser uniquement un catalyseur à poudre pour le mélange.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :	
0 °C à +5 °C	15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	15,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	15,00 kg de résine de base + 0,30 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 1,85 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane

Masse de scellement

# Triflex Cryl R 238



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 1 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



# Masse de scellement Triflex Cryl R 239

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Cryl R 239 est utilisé pour le nivellement de joints de dressage (largeur de joint de 5 à 20 mm) de bandes rugueuses (boucles inductives) dans les revêtements en asphalte. Triflex Cryl R 239 n'est pas adapté pour étancher des joints de dilatation.

### Propriétés

Masse de scellement pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex Cryl R 239 se distingue par les qualités suivantes :

- Mise à niveau de la surface
- Réaction rapide
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Flexibilité
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV
- Circulable
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
5,00 kg	5,00 kg	Triflex Cryl R 239 Résine de base
0,10 kg	0,20 kg	Triflex Catalyseur (1 x / 2 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,20 kg	

### Teintes

7021 Gris noir

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Cryl R 239 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les grumeaux en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. : 2 min.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C à +5 °C	5,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur
+5 °C à +15 °C	5,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur
+15 °C à +35 °C	5,00 kg de résine de base + 0,10 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 1,85 kg/litre sur surface lisse et plane

### Délai d'utilisation

Env. 15 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 min à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 1 h à +20 °C

Masse de scellement

# Triflex Cryl R 239



## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Accessoires

# Triflex DC-Mat Lé de drainage

## Informations produit

### Domaines d'application

Le Triflex DC-Mat Lé de drainage est utilisé dans le système Triflex ProDrain.

### Propriétés

Le Triflex DC-Mat Lé de drainage est un mat doublé de non-tissé des deux côtés doté d'alvéoles de sable de quartz à l'intérieur et de canaux de drainage intégrés.

### Conditionnement du produit livré

Rouleaux

100 x 500 cm      I x L      Triflex DC-Mat Lé de drainage

### Teintes

Gris

### Stockage

Le Triflex DC-Mat Lé de drainage doit être stocké au sec et en position verticale dans son emballage d'origine et protégé des dommages causés par des chocs.



### Remarque concernant la mise en œuvre

Voir la description du système Triflex ProDrain

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Épaississant

# Triflex Épaississement en poudre



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Épaississement en poudre permet d'obtenir des dosages thixotropes des systèmes Triflex à base de PMMA, EP et PUR et, par conséquent, de revêtir des surfaces verticales.

### Propriétés

Triflex Épaississement en poudre est un épaississant fibreux.

### Conditionnement du produit livré

Sachet PE

1,00 kg Triflex Épaississement en poudre  
5,00 kg Triflex Épaississement en poudre

### Teintes

Blanc

### Stockage

12 mois maximum, non ouvert, dans un lieu frais et sec. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Dosage

Adjonction en fonction du degré souhaité de thixotropie de 2 à 4 %.

### Mise en œuvre

Ajouter lentement Triflex Épaississement dans la résine de base en versant petit à petit et mélanger pendant au moins 2 min à l'aide d'un mixeur approprié pour obtenir une masse homogène. Ajouter ensuite le durcisseur ou le catalyseur conformément aux informations produits des produits Triflex utilisés.



### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Épaississant

# Triflex Épaississement liquide



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Épaississement liquide permet d'obtenir des dosages thixotropes des produits Triflex à base de PMMA et, par conséquent, de revêtir des surfaces verticales. Ce produit ne peut pas être utilisé avec les produits EP et PUR.

### Propriétés

Triflex Épaississement liquide est un épaississant liquide.

### Conditionnement du produit livré

Flacon en fer blanc

0,50 l Triflex Épaississement liquide

### Teintes

Transparent

### Stockage

12 mois maximum, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel à des températures inférieures à +10 °C. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Dosage de mélange

Adjonction maxi. de 1 % en poids.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Triflex Épaississement liquide se mélange de manière homogène dans la résine de base à base de PMMA. Le processus de thixotropie intervient au bout de 2 à 5 min. On ajoute ensuite Triflex Catalyseur au mélange, conformément aux instructions relatives au produit à base de PMMA.



### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



# Triflex Film design



## Informations produit

### Domaines d'application

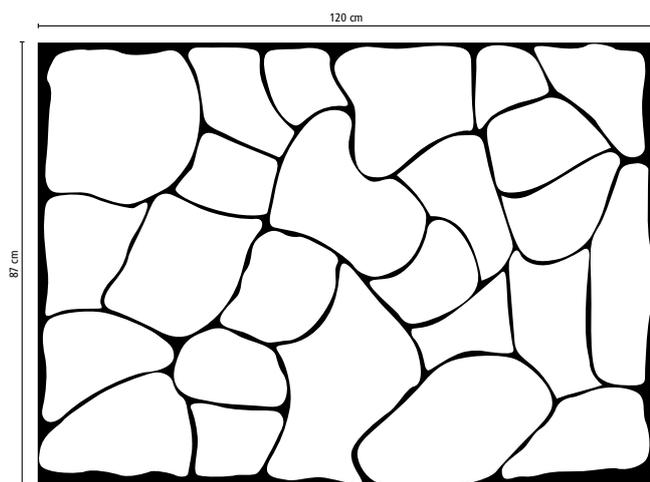
Triflex Film design ou Triflex FloorTattoos est utilisé pour la finition de surface des systèmes Triflex et peut être combiné avec les variantes de finition Triflex Micro Chips ou Triflex Colour Design.

### Propriétés

Triflex Film design ou Triflex FloorTattoos est un film d'application à trois couches permettant de coller des motifs (par ex. carrelages, losanges, frises) ou des logos, des sigles ou d'autres ornements sur les surfaces des balcons.

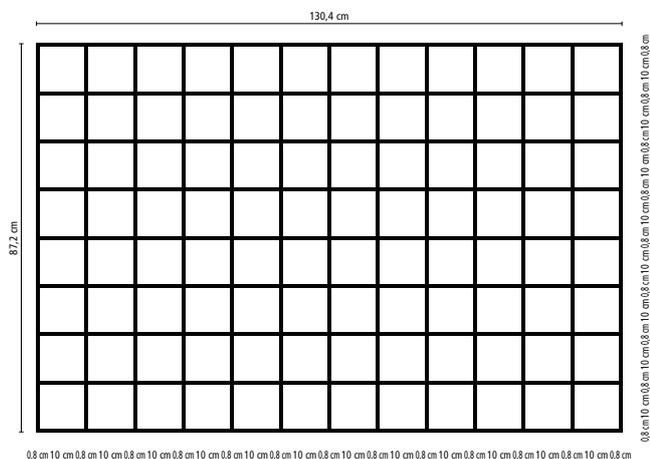
### Conditionnement du produit livré

#### Triflex Film design, motif carrelage « Opus incertum »



Dimensions : 120 x 87 cm, 1,04 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 5 unités (5,22 m<sup>2</sup>)

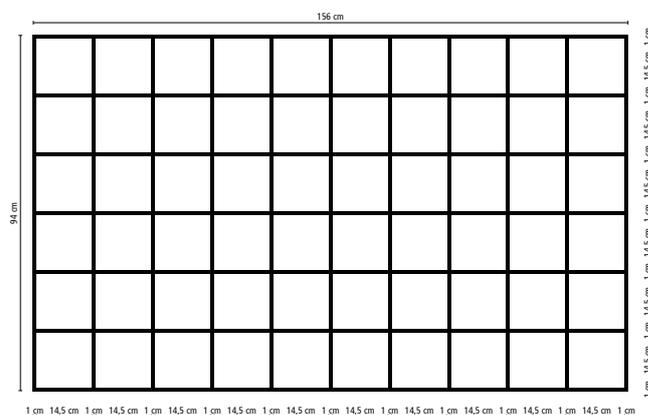
#### Triflex Film design Q100, motif carrelage « Carrelage 10 x 10 cm »



Dimensions : 130,4 x 87,2 cm, 1,14 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 5 unités (5,70 m<sup>2</sup>)

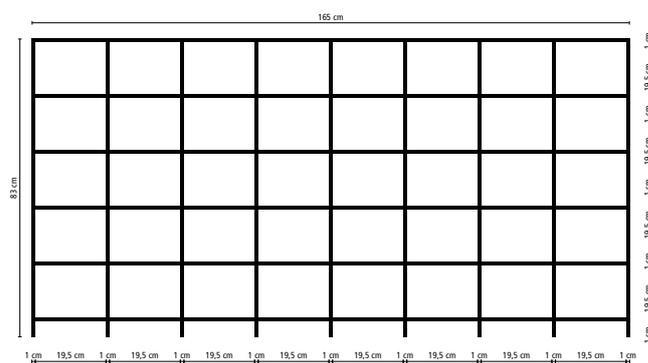


#### Triflex Film design Q145, motif carrelage « Carrelage 14,5 x 14,5 cm »



Dimensions : 156 x 94 cm, 1,46 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 5 unités (7,30 m<sup>2</sup>)

#### Triflex Film design Q195, motif carrelage « Carrelage 19,5 x 19,5 cm »



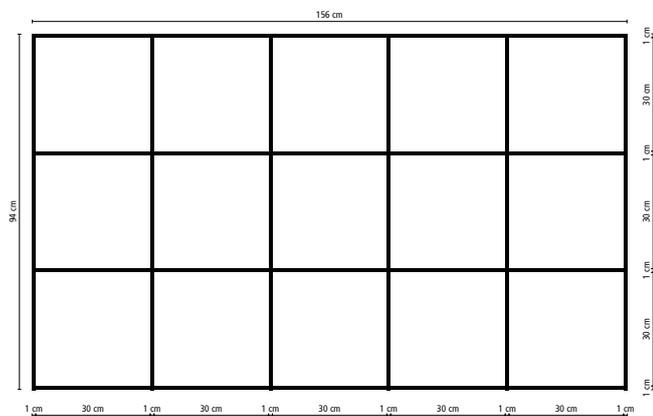
Dimensions : 165 x 83 cm, 1,37 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 5 unités (6,85 m<sup>2</sup>)

# Triflex Film design



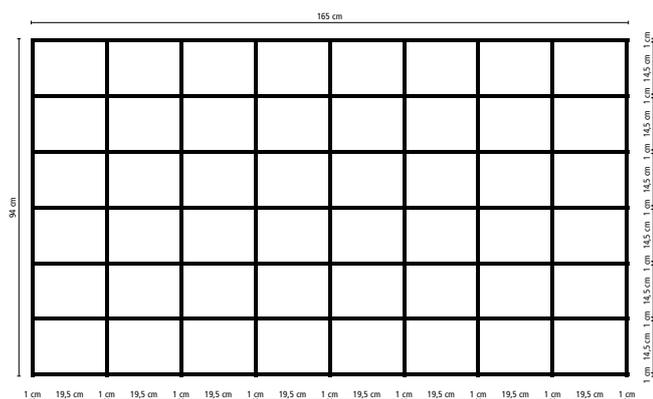
## Informations produit

### Triflex Film design Q300, motif carrelage « Carrelage 30 x 30 cm »



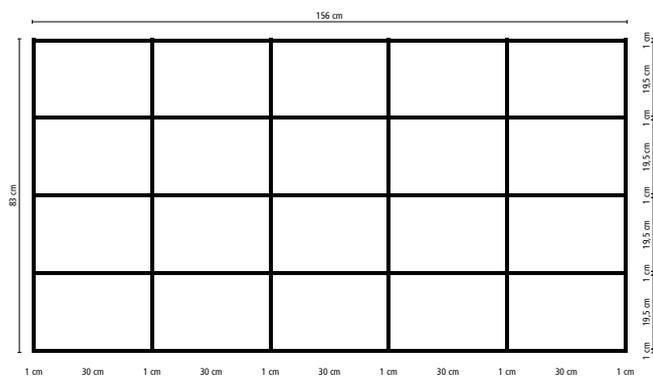
Dimensions : 156 x 94 cm, 1,46 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 5 unités (7,30 m<sup>2</sup>)

### Triflex Film design R195, motif carrelage « Carrelage 19,5 x 14,5 cm »



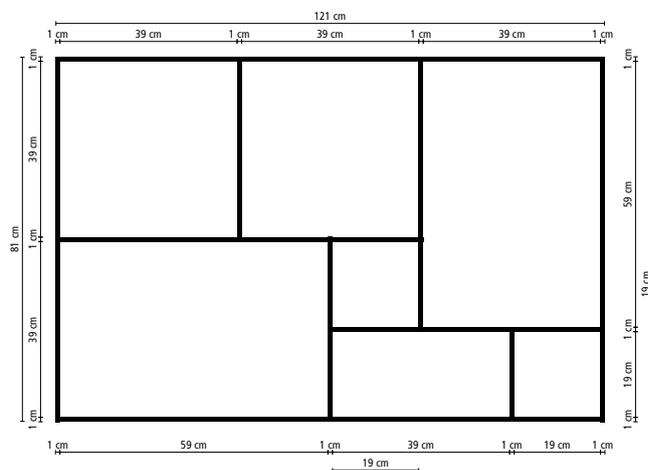
Dimensions : 165 x 94 cm, 1,55 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 5 unités (7,75 m<sup>2</sup>)

### Triflex Film design R300, motif carrelage « Carrelage 30 x 19,5 cm »



Dimensions : 156 x 83 cm, 1,29 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 5 unités (6,47 m<sup>2</sup>)

### Triflex Film design WV1, motif carrelage « Opus romain »



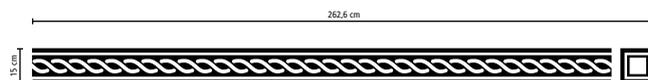
Dimensions : 121 x 81 cm, 0,98 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 5 unités (4,90 m<sup>2</sup>)

### Triflex Design Tape : 10 mm

Bande de film pour la réalisation ou l'extension des motifs de carrelage sur les surfaces, les détails et les raccords.

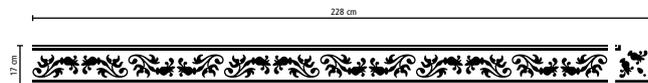
Dimensions : 10 mm de large, 5 mètres – Quantité livrée : 1 rouleau

### Triflex FloorTattoos, frise « Classique »



Dimensions : motif : 262,6 x 15 cm, plus angle : 15 x 15 cm  
Quantité livrée : 4 unités

### Triflex FloorTattoos, frise « Florale »



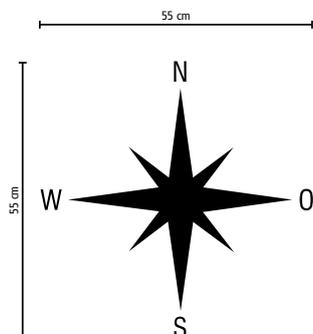
Dimensions : motif : 228 x 17 cm, plus angle : 17 x 17 cm  
Quantité livrée : 4 unités

Autres frises sur demande.



## Informations produit

### Triflex FloorTattoos, Rose des vents



Dimensions : 55 x 55 cm, 0,30 m<sup>2</sup> – Quantité livrée : 1 unités

Autres motifs personnalisés sur demande.

### Stockage

Stocker dans un endroit sec à mini. +10 °C et maxi. +30 °C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil. Le produit peut également être stocké sur le chantier à des températures constantes en évitant toute exposition au soleil.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Film design se colle sur la couche de finition. Pour ce faire, respecter les instructions d'application et la description du système. Toutes les remontées et autres détails préalablement étanchés sont traités avant l'application de la couche de finition. Il est possible de travailler ici aussi avec la bande de film Triflex Design Tape.

Pour l'application du film, la température du support doit s'élever au moins à +10 °C et être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1).

Voir le tableau des températures de point de rosée.

Mettre en œuvre Triflex Film design à des températures les plus constantes possibles. La température du support ne doit pas dépasser +30 °C.

### Consommation

1 m<sup>2</sup> de Triflex Film design pour 1 m<sup>2</sup> de support sur surface lisse et plane (plus les coupes).

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.





Masse de scellement

# Triflex FlexFiller

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex FlexFiller est utilisé pour le scellement de joints.

### Propriétés

Masse de scellement pigmentée bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Triflex FlexFiller se distingue par les qualités suivantes :

- Mise à niveau de la surface
- Réaction rapide
- Stabilité aux intempéries
- Imperméabilité à l'eau
- Flexibilité
- Résistance aux sollicitations mécaniques
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex FlexFiller Résine de base
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Catalyseur (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Teintes

7032 Gris silex  
7043 Gris trafic B

### Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex FlexFiller peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. 0 °C et maxi. +35 °C. Dans les lieux fermés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.



### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Une fois la résine de base correctement mélangée, ajouter la quantité de catalyseur correspondante. Éviter les granules en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Temps de mélange mini. 2 mn. Pour les petites quantités, il est possible de mélanger le produit avec une spatule de bois.

### Dosage de mélange

Dans une plage de température de :

0 °C bis +5 °C	10,00 kg de résine de base + 0,60 kg de catalyseur
+5 °C bis +15 °C	10,00 kg de résine de base + 0,40 kg de catalyseur
+15 °C bis +35 °C	10,00 kg de résine de base + 0,20 kg de catalyseur

### Consommation du produit

Env. 1,40 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane.

### Délai d'utilisation

Env. 15 mn. à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie au bout de : env. 30 mn. à +20 °C  
 Résiste aux sollicitations après : env. 3 h à +20 °C



## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Nettoyant

# Triflex Glas Reiniger (Nettoyant Verre)

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Glas Reiniger (Nettoyant Verre) s'utilise sur du verre. Il sert à préparer les supports en verre avant l'application d'une couche de Triflex Primaire verre.

### Propriétés

Triflex Glas Reiniger (Nettoyant Verre) est un produit de nettoyage contenant des solvants pour les supports en verre.

### Conditionnement du produit livré

Flacon individuel

750 ml Triflex Glas Reiniger (Nettoyant Verre)

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 12 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition des récipients aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Glas Reiniger (Nettoyant Verre) peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre min. 0 °C et max. +35 °C.

### Consommation du produit

En fonction du degré d'encrassement, il faut envisager sur une consommation minimale de 0,05 l/m<sup>2</sup> (50 ml) sur surface lisse et plane.

### Temps de séchage

Env. 10 mn à +20 °C



### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

#### Remarque importante :

Pour la mise en œuvre de Triflex Glas Reiniger (Nettoyant Verre), il convient de porter des sous-gants spéciaux.

Finition sablée

# Triflex Micro Chips



## Informations produit

### Domaines d'application

Les micropaillettes Triflex Micro Chips sont utilisées pour la finition de surface « Chips Design » des systèmes Triflex. Il s'agit d'un matériau de sablage à caractère ornemental à base de copolymère d'acrylate.

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

2,00 kg Triflex Micro Chips

### Teintes

7030 Gris pierre  
8012 Brun rouge  
9005 Noir  
9010 Blanc

### Stockage

Conserver le produit dans un lieu sec et frais. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Injecter les micropaillettes Triflex préalablement mélangées (dosage 1/1) à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir dans la couche de finition encore fraîche. Des remontées et autres détails préalablement étanchés seront traités avant l'application de la couche de finition.



### Consommation du produit

La consommation minimale sur surface lisse et plane est de 0,05 kg/m<sup>2</sup> et dépend de la densité des paillettes.

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Colle

# Triflex ProDrain Fix



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProDrain Fix sert à coller Triflex Lé de drainage DC-Mat dans le système Triflex ProDrain.

### Propriétés

La colle se distingue par les qualités suivantes :

- Pouvoir adhésif élevé
- Grande facilité d'utilisation
- Bonne résistance
- Malléabilité
- Flexibilité

### Conditionnement du produit livré

Sac papier

25,00 kg Triflex ProDrain Fix

### Stockage

Conserver dans un lieu frais, sec, à l'abri du gel et de l'humidité.

### Conditions de mise en œuvre

Les supports doivent être stables, plans, propres et exempts de résidus nuisant à l'adhérence.

### Préparation du support

Voir la description du système Triflex ProDrain.

### Instructions de mélange

Mélanger avec de l'eau tout en remuant à l'aide d'un mixeur ou d'un malaxeur à mélange forcé pour éviter les grumeaux. S'assurer de ne mélanger que la quantité de colle pouvant être mise en œuvre sans interruption. Éviter les temps de pause entre les applications.

### Dosage de mélange

Mélanger 25,00 kg de Triflex ProDrain Fix avec 7,50 litres d'eau.



### Remarques concernant la mise en œuvre

Appliquer 2 couches de colle. Appliquer la première couche en une couche fine à l'aide de la taloche lisse, par section et sur la largeur du lé. Selon le support, appliquer la deuxième couche sur la première couche encore fraîche à l'aide d'une taloche dentée. Appliquer uniquement la quantité de colle pouvant être revêtue de Triflex Lé de drainage DC-Mat avant qu'un film ne se forme à la surface du produit. Enfoncer le lé de drainage dans la couche de colle à l'aide d'un rouleau presseur.

Pendant la mise en œuvre et le séchage de Triflex ProDrain Fix, la température du support ne doit pas passer en dessous de +5 °C. Ne pas employer sous les rayons directs du soleil. En cas de vent, tenir compte du fait que le temps de prise est plus court.

#### Remarque importante :

Solliciter le moins possible le Triflex Lé de drainage DC-Mat pendant la mise en œuvre de la couche de répartition des charges et du système Triflex BTS-P. En guise de protection, il est possible de poser un fin panneau de bois afin d'éviter les charges ponctuelles.

### Consommation du produit

Env. 3,00 kg/m<sup>2</sup> – selon la denture choisie de la taloche dentée

### Délai d'utilisation

Env. 1 h à +20 °C

Colle

# Triflex ProDrain Fix



## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Accessoires Triflex ProJoint+

# Triflex Profilé ProJoint

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Profilé ProJoint est utilisé dans le système Triflex ProJoint+ pour les joints de dilatation.

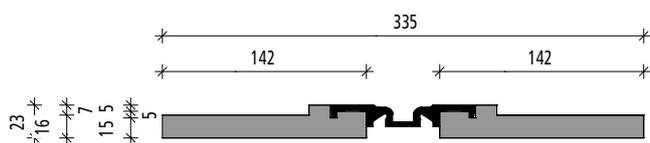
### Propriétés

Triflex Profilé ProJoint est une pièce latérale en polymère servant à protéger les joints de dilatation dans les parkings à étages et souterrains.

Le profilé contient les composants suivants :

- Triflex Profilé ProJoint
- Triflex Bande d'expansion ProJoint

### Conditionnement du produit livré



Triflex Profilé ProJoint  
Longueur du profilé : 120 cm

Triflex Bande d'expansion ProJoint  
10 cm x 26 m  
10 cm x 13 m  
10 cm x 6,5 m

### Teintes

Profilé : gris foncé  
Bande de dilatation : noire

### Stockage

Pour éviter les déformations, stocker Triflex Profilé ProJoint à l'intérieur dans un lieu frais et sec à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C. Il est recommandé de stocker les profilés pour joints à plat en position horizontale.



### Remarque concernant la mise en œuvre

Découper la longueur souhaitée de Triflex Profilé ProJoint. Avec Triflex ProJoint Cleaner, dégraisser le montant du profilé. Ensuite, orienter le profilé sur le système d'étanchéité des détails Triflex ProDetail et le coller avec l'enduit Triflex Cryl Spachtel.

Après le nettoyage du montant du profilé, coller la bande de dilatation avec la colle Triflex ProJoint Fix. Après le durcissement de l'enduit, appliquer le système de protection des surfaces sur le Triflex Profilé ProJoint jusqu'à la bande de dilatation.

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



## Informations produit

### Domaines d'application

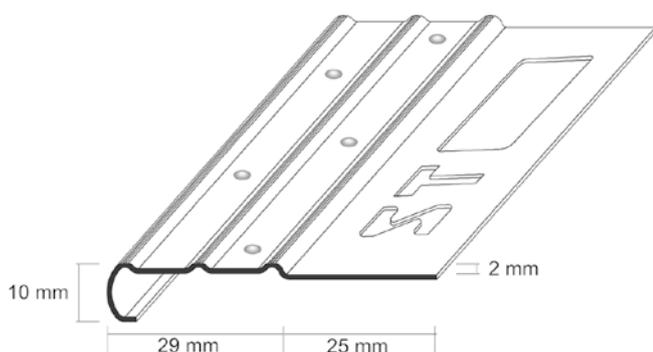
Le Triflex Profilé TSS peut être utilisé dans les systèmes Triflex BTS-P, Triflex BFS et Triflex TSS.

### Propriétés

Le Triflex Profilé TSS est un profilé en acier inoxydable qui protège les nez de marche et renforce la résistance à la glissance.

### Conditionnement du produit livré

Pour les dimensions, se reporter au croquis détaillé :



Longueur du profilé : 300 cm

### Teintes

Acier inoxydable naturel

### Conditions de mise en œuvre

Découper la longueur souhaitée de Triflex Profilé TSS. Dégraisser les faces inférieure et supérieure de la base du profilé avec Triflex Nettoyant, puis les poncer ou appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire. Placer ensuite le profilé sur le support primerisé ou sur le système d'étanchéité Triflex ProDetail et le coller avec l'Enduit Triflex Cryl Spachtel. Après le durcissement de l'Enduit, appliquer le revêtement Triflex ProFloor jusqu'à la partie visible du profilé.

Réaliser les opérations successives comme décrites dans le système Triflex correspondant.



### Informations concernant l'effet antidérapant

Résistance au glissement conformément à la norme DIN 51130 : classement R 11.

Résistance au glissement conformément à la norme DIN 51097 : classement « C ».

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

# Triflex ProJoint Cleaner



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProJoint Cleaner sert à nettoyer et à améliorer l'adhérence de la colle Triflex ProJoint Fix sur les surfaces lisses et sur les profilés Triflex ProJoint.

### Propriétés

Produit de nettoyage contenant des solvants, conçu pour les surfaces lisses. Élimine toutes les souillures comme les agents de séparation et de conservation, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau ainsi que toute autre substance gênant l'adhérence.

### Conditionnement du produit livré

Bidon en fer blanc

0,30 l Triflex ProJoint Cleaner

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 12 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur ce chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProJoint Cleaner peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +35 °C.

### Préparation du support

Les surfaces adhésives doivent être nettoyées et toute saleté désolidarisée doit être éliminée. Avant de coller la bande de dilatation, les profilés Triflex ProJoint doivent être nettoyés avec Triflex ProJoint Cleaner.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Bien secouer Triflex ProJoint Cleaner et appliquer non dilué à l'aide d'un pinceau. Les surfaces adhésives nettoyées et séchées doivent être recouvertes de manière à former un film. Pour éviter la formation de flaques, il est recommandé de retoucher les surfaces enduites. Protéger les surfaces traitées de l'humidité et de la poussière. Après le durcissement, Triflex ProJoint Cleaner ne peut plus être éliminé. C'est pourquoi il doit être appliqué avec précaution pour éviter les souillures (jaunissement, formation de taches, etc.).



### Consommation du produit

Env. 0,03 l/m

### Temps de séchage

Env. 30 min à +23 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.





Accessoires Triflex ProJoint+

# Triflex ProJoint Fix

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProJoint Fix est utilisé pour coller la bande de dilatation des profilés Triflex ProJoint dans le système Triflex ProJoint+.

### Propriétés

Colle monocomposant à base de résine de polyuréthane

- Résistance mécanique élevée au déchirement et aux incisions
- Convient aux assemblages collés destinés à équilibrer les tensions et aux sollicitations dynamiques
- Aucune pression d'application nécessaire
- Durcissement rapide
- Égalise le support
- Sans silicone

### Conditionnement du produit livré

Sachet tubulaire

0,60 l Triflex ProJoint Fix

### Teintes

Anthracite

### Stockage

Environ 12 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex ProJoint Fix peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +35 °C. Veiller particulièrement à respecter ces températures en été, car une température du support plus élevée peut nuire aux propriétés matérielles.

### Préparation du support

Les surfaces adhésives doivent être nettoyées et toute trace de saleté comme les agents de séparation et de conservation, la graisse, l'huile, la poussière, l'eau ainsi que toute autre substance gênant l'adhérence doivent être éliminées. Pour pouvoir coller les bandes de dilatation sur les profilés pour joints Triflex ProJoint, nettoyer ces derniers avec le nettoyant Triflex ProJoint Cleaner.



### Remarques concernant la mise en œuvre

Pour obtenir une adhérence optimale et de bonnes propriétés mécaniques, protéger de l'influence de l'air. Pour raccourcir la durée de durcissement, humidifier et augmenter les températures.

Lors de la mise en œuvre, la bande de dilatation doit être collée avec Triflex ProJoint Fix avant qu'une pellicule ne se forme.

### Consommation du produit

Env. 0,06 l/m

### Temps de séchage

Env. 15 min à +23 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

# Triflex ProJoint Fix



## Informations produit

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Tissu spécial

# Triflex ProMesh

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex ProMesh est utilisé pour le renforcement dans le système Triflex ProDeck.

### Propriétés

Triflex ProMesh est un tissu spécial. Grâce à ses propriétés, il sert à renforcer les matériaux et à ponter les fissures. Son poids surfacique est de 350 g/m<sup>2</sup>.

- Brevet déposé

### Conditionnement du produit livré

Rouleaux

100 cm x 100 m    l x L    Triflex ProMesh

### Teintes

Blanc

### Stockage

Triflex ProMesh doit être conservé au sec et en position verticale, dans un lieu à l'abri de l'humidité.



### Remarque concernant la mise en œuvre

Ce produit est mis en œuvre dans le système Triflex ProDeck. Il convient de noyer Triflex ProMesh dans la résine jusqu'à saturation, puis de l'appliquer par pression pour en éliminer les plis et les bulles. On recouvre ensuite généreusement le tissu selon la méthode frais sur frais. Pour plus de détails, se reporter aux descriptions des produits Triflex ProDeck. Au niveau des jonctions, les lés de tissu doivent être posés bord à bord.

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Nettoyant universel

# Triflex Reiniger (Nettoyant)



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Reiniger (Nettoyant) est utilisé pour tous les produits Triflex à base de PMMA, d'EP, de PUR et de PUA. Il permet de préparer les supports et de dégraisser les métaux lors de l'application de couches supplémentaires et en cas d'interruption des travaux. Triflex Nettoyant peut également être utilisé pour nettoyer les outils encrassés.

### Propriétés

Produit nettoyant universel contenant des solvants.

### Conditionnement du produit livré

Boîte

1,00 l Triflex Reiniger (Nettoyant)

Bidon

9,00 l Triflex Reiniger (Nettoyant)

27,00 l Triflex Reiniger (Nettoyant)

### Teintes

Transparent

### Stockage

12 mois env., non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Après utilisation, nettoyer immédiatement les outils à l'aide de Triflex Reiniger (Nettoyant)

L'immersion des outils dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le durcissement du produit utilisé.

En cas d'interruption des travaux d'étanchéité ou de revêtement Triflex de plus de 12 heures, assouplir la jonction à l'aide de Triflex Reiniger (Nettoyant)

Si une couche supplémentaire doit être appliquée, respecter impérativement un temps d'évaporation du nettoyant d'env. 20 à 25 min.



### Consommation du produit

En fonction du degré d'encrassement et du type de support, envisager une consommation minimale de 0,20 l/m<sup>2</sup>.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Granulats de haute qualité

# Triflex Stone Design Galaxy



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Stone Design Galaxy est utilisé pour le peaufinage de la solution de surface Triflex Stone Design.

### Propriétés

Agglomérats phosphorescents à base de polyméthacrylate de méthyle avec matière de remplissage minérale. Les agglomérats montrent leur effet phosphorescent en se chargeant grâce aux rayons UV de sources lumineuses naturelles ou artificielles. L'effet phosphorescent reproduit un ciel étoilé la nuit et/ou augmente la sécurité, par ex. en éclairant des marches d'escaliers la nuit pendant une durée allant jusqu'à 10 h.

### Conditionnement du produit livré

Boîte plastique

0,80 kg Triflex Stone Design Galaxy

### Teintes

Éclairage bleu/vert

Courbe granulométrique : 1 à 5 mm

### Stockage

Environ 12 mois dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel.

### Conditions de mise en œuvre

Voir Triflex Stone Design R 1K.

### Préparation du support

Les supports prétraités et recouverts doivent être stables, secs et exempts d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement. Une pente de 1,5 à 2 % doit être garantie. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.



### Instructions de mélange

Remuer soigneusement la résine monocomposant Triflex Stone Design R 1K et la déverser entièrement dans un récipient de mélange adéquat.

Ajouter lentement à la résine Triflex Stone Design S et Triflex Stone Design Galaxy et mélanger de manière homogène. Lors du mélange, éviter les nids. Toutes les pierres doivent être entièrement enveloppées de résine. Temps de mélange mini. 3 min. Tirer de manière homogène à l'aide d'une taloche lisse, puis, après environ 12 à 20 h, réaliser une couche de finition supérieure avec 150 g/m<sup>2</sup> de Triflex Stone Design R 1K.

Mélangeur à main adapté : par ex. Protoool MXP 1000 E EF ou Collomix Xo.

### Dosage de mélange

Mélanger 2,00 kg de Triflex Stone Design R 1K avec 25,00 kg de Triflex Stone Design S et 0,80 kg de Triflex Stone Design Galaxy (environ 3 % en poids).

### Consommation du produit

Environ 0,40 kg/m<sup>2</sup> pour les mélanges avec Triflex Stone Design S type A + C.  
Environ 0,50 kg/m<sup>2</sup> pour les mélanges avec Triflex Stone Design S type B.



## Informations produit

### Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après	env. 2 h à +20 °C
Praticable après	env. 24 h à +20 °C
Résiste aux sollicitations après	env. 36 h à +20 °C

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Liant

# Triflex Stone Design R 1K



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Stone Design R 1K est utilisé comme liant pour la réalisation de la couche de surface Triflex Stone Design.

### Propriétés

Résine monocomposante incolore durcissant à l'humidité. La résine présente les propriétés suivantes :

- Brillance
- Stabilité aux intempéries
- Flexibilité
- Résistance à l'usure
- Résistance aux UV
- Résistance au jaunissement
- Absence de solvant
- Absence d'isocyanate

### Conditionnement du produit livré

Produit en seau

2,00 kg Triflex Stone Design R 1K

### Teintes

Transparent

### Stockage

Environ 6 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Stone Design R 1K peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5°C et maxi. +35°C.



### Préparation du support

Le support prétraité et recouvert doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Instructions de mélange

Remuer soigneusement la résine et la déverser entièrement dans un récipient de mélange adéquat. Temps de mélange mini. : 2 min.

Ajouter lentement la résine sur les graviers de Triflex Stone Design S et mélanger. Tous les graviers doivent être entièrement enveloppés de résine. Temps de mélange mini. : 3 min.

Mélangeur à main adapté : p. ex. Protool MXP 1000 E EF ou Collomix Xo.

### Dosage de mélange

Pour la réalisation de la surface Triflex Stone Design, mélanger Triflex Stone Design R 1K (liant) dans un rapport de 1/12,5 avec Triflex Stone Design S (granulats de haute qualité).

Liant

# Triflex Stone Design R 1K



## Informations produit

### Consommation du produit

Selon courbe granulométrique et teinte sur surface lisse et plane :

	Type A Gravier de marbre	Type B Gravier de marbre	Type C Gravier de granite
Triflex Stone Design R 1K	1,10 kg/m <sup>2</sup>	1,40 kg/m <sup>2</sup>	1,10 kg/m <sup>2</sup>
Triflex Stone Design S	13,00 kg/m <sup>2</sup>	17,00 kg/m <sup>2</sup>	13,00 kg/m <sup>2</sup>

### Délai d'utilisation

Env. 30 min à +20 °C

### Temps de séchage

Résiste à la pluie après : env. 2 h à +20 °C  
Praticable après : env. 24 h à +20 °C  
Résiste aux sollicitations après : env. 36 h à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



# Granulats de haute qualité

## Triflex Stone Design S

### Informations produit

#### Domaines d'application

Triflex Stone Design S est utilisé pour la réalisation de la couche de surface Triflex Stone Design.

#### Propriétés

Graviers naturels de haute qualité

- Gravier de marbre (type A, type B)
- Gravier de granite (type C)

#### Conditionnement du produit livré

Produit en sac

25,00 kg Triflex Stone Design S

#### Teintes

Voir nuancier

Courbes granulométriques :

Type A : gravier de marbre, granulométrie 1–4 mm

Type B : gravier de marbre, granulométrie 5–8 mm

Type C : gravier de granite, granulométrie 2–4 mm

#### Stockage

Stocker dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel.

#### Conditions de mise en œuvre

Voir Triflex Stone Design R 1K.

#### Préparation du support

Le support doit être stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.



#### Instructions de mélange

Voir Triflex Stone Design R 1K.

#### Remarque importante :

Triflex Stone Design S est un produit naturel. Il peut donc présenter des différences de teintes selon les sacs. Veiller à commander tout le gravier nécessaire au chantier en une seule commande.

#### Consommation du produit

Selon courbe granulométrique et teinte sur surface lisse et plane :

	Type A Gravier de marbre	Type B Gravier de marbre	Type C Gravier de granite
Triflex Stone Design R 1K	1,10 kg/m <sup>2</sup>	1,40 kg/m <sup>2</sup>	1,10 kg/m <sup>2</sup>
Triflex Stone Design S	13,00 kg/m <sup>2</sup>	17,00 kg/m <sup>2</sup>	13,00 kg/m <sup>2</sup>

#### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Nettoyant universel

# Triflex UltraCleaner



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex UltraCleaner est un produit universel de nettoyage et de dégraissage destiné à traiter les surfaces Triflex.

### Propriétés

Triflex UltraCleaner est un nettoyant particulièrement performant, soluble dans l'eau et sûr. Le nettoyant est biodégradable et possède une formule alcaline qui garantit une élimination rapide et efficace de la saleté.

Il permet d'éliminer entre autre les souillures suivantes : graisse, saleté, carbone, huile, suie, dépôts de nicotine et autres taches récalcitrantes.

### Conditionnement du produit livré

Pulvérisateur

0,50 l Triflex UltraCleaner

Bidon

10,00 l Triflex UltraCleaner

### Stockage

Environ 12 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Pulvérisateur :

Vaporiser Triflex UltraCleaner sur la surface à nettoyer et laisser agir brièvement. Frotter ensuite la saleté avec une brosse de nettoyage avec des gestes circulaires et rincer à l'eau. Pour finir, essuyer la surface avec un chiffon humide.

Bidon :

Encrassement normal : 1 litre de Triflex UltraCleaner pour 10 litres d'eau.  
Encrassement important : 1 litre de Triflex UltraCleaner pour 5 litres d'eau.  
Applications spéciales : Triflex UltraCleaner peut également être utilisé non dilué. Par exemple dans le cas de salissures particulièrement importantes telles que la rouille ou l'usure des pneus.

#### Remarque importante :

- Ne pas utiliser Triflex UltraCleaner sur du verre ou des miroirs afin d'éviter d'éventuelles colorations.
- Triflex UltraCleaner ne sert pas à l'activation de surfaces et ne doit pas être utilisé à la place de Triflex Reiniger.



### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Voile de polyester

# Triflex Voile de renfort

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Voile de renfort est utilisé pour le renforcement et le contrôle de l'épaisseur des couches dans les systèmes Triflex à base de PMMA et PUR.

### Propriétés

Triflex Voile de renfort est un voile en fibres de polyester. Grâce à ses propriétés, il sert à renforcer les matériaux et à ponter les fissures. Son poids surfacique est de 110 g/m<sup>2</sup>.

- Protégé par un modèle d'utilité

### Conditionnement du produit livré

Rouleaux

15,00 cm x 50 m	I x L	Triflex Voile de renfort
20,00 cm x 50 m	I x L	Triflex Voile de renfort
26,25 cm x 50 m	I x L	Triflex Voile de renfort
35,00 cm x 50 m	I x L	Triflex Voile de renfort
52,50 cm x 50 m	I x L	Triflex Voile de renfort
70,00 cm x 50 m	I x L	Triflex Voile de renfort
105,00 cm x 50 m	I x L	Triflex Voile de renfort

Pièces préformées

Angle extérieur 16 x 8 x 16 cm	I x h x p	Triflex Voile de renfort
Angle intérieur 15 x 8 x 15 cm	I x h x p	Triflex Voile de renfort

Garnitures de tube (2 parties)

400 x 400 x 60 mm	I x L x h	Triflex Voile de renfort
-------------------	-----------	--------------------------

Tube Ø 80 mm (diam. nom. 70 env.)  
 Tube Ø 110 mm (diam. nom. 100 env.)  
 Tube Ø 135 mm (diam. nom. 125 env.)

### Teintes

Blanc

### Stockage

Triflex Voile de renfort doit être conservé au sec, dans un lieu à l'abri de l'humidité.



### Remarques concernant la mise en œuvre

Ce produit est utilisé dans les systèmes Triflex à base de PMMA et de PUR. Il convient de le noyer dans la résine jusqu'à saturation, puis de l'appliquer par pression pour éliminer les plis et les bulles. On recouvre ensuite généreusement le voile de renfort selon la méthode frais sur frais. Pour plus de détails, se reporter aux descriptions des produits Triflex. Les bandes et lés de voile de renfort doivent se recouvrir mutuellement d'au moins 5 cm au niveau des jonctions. Le sigle Triflex apposé sur le voile de renfort indique l'emplacement du recouvrement.

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



# Voile de renfort polyester microperforé

## Triflex Voile de renfort PF

### Informations produit

#### Domaines d'application

Triflex Voile de renfort PF est utilisé pour le renforcement et le contrôle de l'épaisseur des couches dans les systèmes Triflex à base de PMMA.

#### Propriétés

Triflex Voile de renfort PF est un voile en fibres de polyester microperforé. Grâce à ses propriétés, il sert à renforcer les matériaux et à ponter les fissures. La perforation du voile de renfort garantit une imprégnation plus rapide de la résine et réduit le risque de bulles d'air. Son poids surfacique est de 110 g/m<sup>2</sup>.

- Protège par un modèle d'utilité
- Brevet déposé

#### Conditionnement du produit livré

Rouleaux

15,00 cm x 50 m	l x L	Triflex Voile de renfort PF
20,00 cm x 50 m	l x L	Triflex Voile de renfort PF
26,25 cm x 50 m	l x L	Triflex Voile de renfort PF
35,00 cm x 50 m	l x L	Triflex Voile de renfort PF
42,50 cm x 50 m	l x L	Triflex Voile de renfort PF
52,50 cm x 50 m	l x L	Triflex Voile de renfort PF
70,00 cm x 50 m	l x L	Triflex Voile de renfort PF
105,00 cm x 50 m	l x L	Triflex Voile de renfort PF

#### Teintes

Blanc

#### Stockage

Triflex Voile de renfort PF doit être conservé au sec, dans un lieu à l'abri de l'humidité.



Microperforation

#### Remarques relatives à la mise en œuvre

Ce produit est utilisé dans les systèmes Triflex à base de PMMA. Il convient de le noyer dans la résine jusqu'à saturation, puis de l'appliquer par pression pour en éliminer les plis et les bulles. On recouvre ensuite généreusement le voile de renfort selon la méthode frais sur frais. Pour plus de détails, se reporter aux descriptions des produits Triflex. Les bandes et lés de voile de renfort doivent se recouvrir mutuellement d'au moins 5 cm au niveau des jonctions. Le sigle Triflex apposé sur le voile de renfort indique l'emplacement du recouvrement.

#### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.



Voile de renfort polyester, autocollant

# Triflex Voile de renfort SK

## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Voile de renfort SK est utilisé pour le renforcement et le contrôle des couches dans les systèmes Triflex à base de PMMA, en particulier pour les joints de reprise et les isolations Isokorb.

### Propriétés

Triflex Voile de renfort SK est un voile en fibres de polyester autocollant (110 g/m<sup>2</sup>). Grâce à ses propriétés, il sert à renforcer les matériaux et à ponter les fissures. De plus, la face arrière est munie d'une colle à base de caoutchouc butyle.

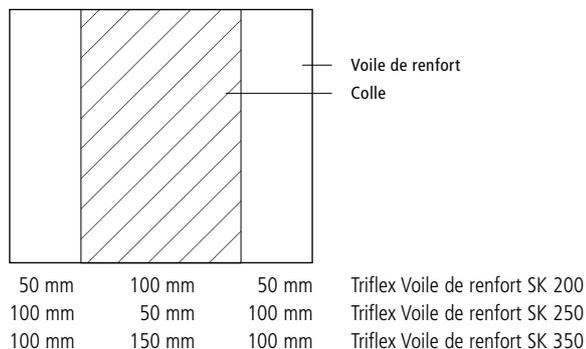


### Conditionnement du produit livré

Rouleaux

20,00 cm x 20 m	1 x L	Triflex Voile de renfort SK 200
25,00 cm x 20 m	1 x L	Triflex Voile de renfort SK 250
35,00 cm x 20 m	1 x L	Triflex Voile de renfort SK 350

### Face inférieure du voile de renfort



### Teintes

Blanc

### Stockage

Triflex Voile de renfort SK doit être conservé au sec et à plat, dans un lieu à l'abri de l'humidité.

### Mise en œuvre

Ce produit est utilisé dans les systèmes Triflex à base de PMMA. Le voile de renfort est tout d'abord fixé à l'aide de la bande adhésive. Ensuite, il convient de noyer les faces dans la résine jusqu'à saturation, puis de les appliquer par pression pour en éliminer les plis et les bulles. On recouvre ensuite généreusement le voile de renfort selon la méthode frais sur frais. Pour plus de détails, se reporter aux descriptions des produits Triflex.

#### Remarques importantes :

Triflex Voile de renfort SK n'est pas recouvert, les joints sont mis bord à bord. Le joint est réalisé avec le recouvrement d'une bande supplémentaire de Triflex Voile de renfort (standard). Une température supérieure à 28 °C peut rendre difficile le détachement du film de protection sur la face arrière.

Triflex Voile de renfort SK est autorisé dans le champ d'application de la norme DIN 18531, dans la catégorie K1 (toit standard).

Si l'exécution des travaux doit satisfaire aux critères de la catégorie K2 (toits soumis à des exigences plus élevées), l'étanchéité doit être recouverte d'une couche supplémentaire de Triflex ProDetail (1 kg/m<sup>2</sup> env.) après son durcissement.

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.





## Température du point de rosée

Température de point de rosée en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air pour le calcul de la condensation.

Température de l'air	Température du point de rosée en °C pour une humidité relative de l'air de											
	30 %	40 %	50 %	55 %	60 %	65 %	70 %	75 %	80 %	85 %	90 %	95 %
°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C
+30°C	+10,5	+14,9	+18,4	+20,0	+21,4	+22,7	+23,9	+25,1	+26,2	+27,2	+28,2	+29,1
+28°C	+8,8	+13,1	+16,6	+18,1	+19,5	+20,8	+22,0	+23,2	+24,2	+25,2	+26,2	+27,1
+26°C	+7,1	+11,4	+14,8	+16,3	+17,6	+18,9	+20,1	+21,2	+22,3	+23,3	+24,2	+25,1
+24°C	+5,4	+9,6	+12,9	+14,4	+15,8	+17,0	+18,2	+19,3	+20,3	+21,3	+22,3	+23,2
+22°C	+3,6	+7,8	+11,1	+12,6	+13,9	+15,1	+16,3	+17,4	+18,4	+19,4	+20,3	+21,2
+20°C	+1,9	+6,0	+9,3	+10,7	+12,0	+13,2	+14,4	+15,4	+16,4	+17,4	+18,3	+19,2
+18°C	+0,2	+4,2	+7,4	+8,8	+10,1	+11,3	+12,5	+13,5	+14,5	+15,4	+16,3	+17,2
+16°C	-1,5	+2,4	+5,6	+7,0	+8,3	+9,4	+10,5	+11,6	+12,6	+13,5	+14,4	+15,2
+14°C	-3,3	+0,6	+3,8	+5,1	+6,4	+7,5	+8,6	+9,6	+10,6	+11,5	+12,4	+13,2
+12°C	-5,0	-1,2	+1,9	+3,3	+4,5	+5,6	+6,7	+7,7	+8,7	+9,6	+10,4	+11,2
+10°C	-6,8	-3,0	+0,1	+1,4	+2,6	+3,7	+4,8	+5,8	+6,7	+7,6	+8,4	+9,2
+8°C	-8,5	-4,8	-1,8	-0,5	+0,7	+1,8	+2,9	+3,9	+4,8	+5,6	+6,5	+7,3
+6°C	-10,2	-6,6	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	+1,0	+1,9	+2,8	+3,7	+4,5	+5,3
+4°C	-12,0	-8,4	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	+0,9	+1,7	+2,5	+3,3
+2°C	-13,7	-10,2	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	-1,1	-0,3	+0,5	+1,3
0°C	-15,5	-12,0	-9,2	-7,9	-6,8	-5,8	-4,8	-3,9	-3,0	-2,2	-1,4	-0,7
-2°C	-17,3	-13,8	-11,0	-9,8	-8,7	-7,7	-6,7	-5,8	-5,0	-4,2	-3,4	-2,7
-4°C	-19,0	-15,6	-12,9	-11,7	-10,6	-9,6	-8,7	-7,8	-6,9	-6,1	-5,4	-4,7

**Exemple:** Lorsqu'une température de l'air de 20 °C et une humidité relative de l'air de 60 % rencontrent des surfaces d'une température de +12 °C et inférieure, l'eau contenue dans l'air condense sur le support.

**Remarque:** Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination.

Systèmes d'étanchéité et de revêtement

# Produits Triflex



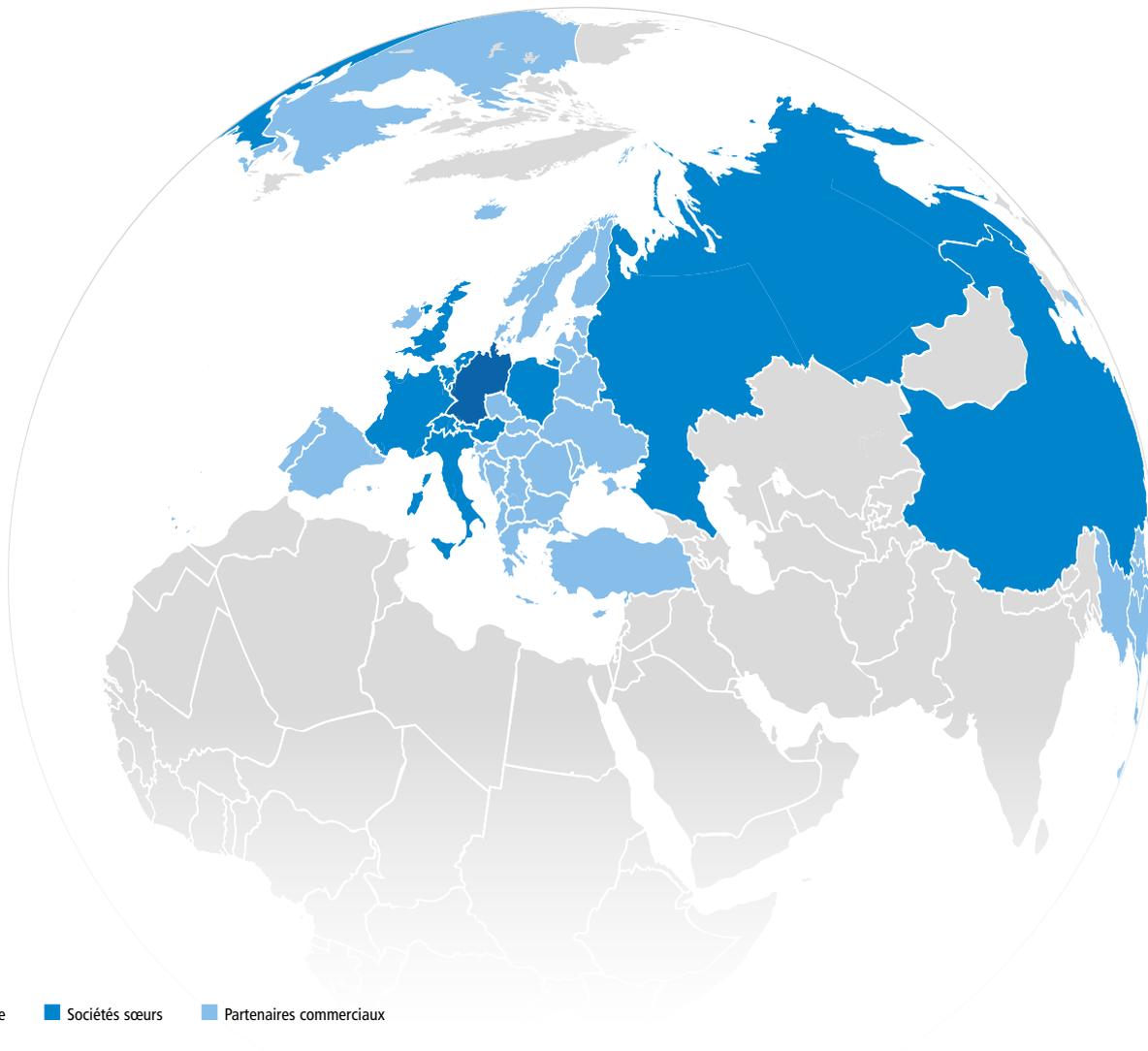


Systemes d'etanchéité et de revêtement

# Produits Triflex



## Triflex International



■ Centre ■ Sociétés sœurs ■ Partenaires commerciaux

### International

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Germany  
Tél. +49 571 38780-708  
international@triflex.com  
www.triflex.com

### Allemagne

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden  
Tél. +49 571 38780-0  
info@triflex.de  
www.triflex.de

### Suisse

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Tél. +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

### Autriche

Triflex GesmbH  
Gewerbepark 1  
4880 St. Georgen im Attergau  
Tél. +43 7667 21505  
info@triflex.at  
www.triflex.at

### France

Triflex France  
15 rue du Buisson aux Fraises  
Bâtiment D | 91300 Massy  
Tél. +33 1 56 45 10 34  
info@triflex.fr  
www.triflex.fr

### Italie

Triflex Italia S.r.l.  
Via dei Campi della Rienza 30  
39031 Brunico  
Tél. +39 02 00697210  
italia@triflex.com  
www.triflex.com/it

### Royaume-Uni

Triflex (UK) Limited  
Whitebridge Way  
Stone Staffordshire ST15 8JS  
Tél. +44 1785 819119  
info@triflex.co.uk  
www.triflex.co.uk

### Pays-Bas

Triflex BV  
Boerendanserdijk 35  
8024 AE Zwolle  
Tél. +31 38 4602050  
info@triflex.nl  
www.triflex.nl

### Belgique

Triflex BV / SRL  
Diamantsstraat 6c  
2200 Herentals  
Tél. +32 14 75 25 50  
info@triflex.be  
www.triflex.be

### Pologne

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.  
ul. Gwiaździsta 71/4  
01-651 Warszawa  
Tél. +48 22 835 91 51  
info@triflex.pl  
www.triflex.pl

### Russie

OOO Follmann  
Novoje Podvjaznovo Industrial  
site 1, building 11, Noginsk District,  
Moscow Reg., Russian Fed. 142434  
Tél. +7 495 665 6000  
info@triflex.ru  
www.triflex.com/ru

### Singapour

Triflex Asia Pte. Ltd.  
31 Rochester Drive  
#24-28 Park Avenue Rochester  
Singapore 138637  
Tél. +65 6808 8711  
triflex.asia@triflex.com  
www.triflex.com

### Chine

Follmann (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Rm. 19H, Huadu Mansion  
No. 838 Zhangyang Rd.  
Shanghai, 200122, P.R. China  
Tél. +86 21 5882 0508  
jenny.jin@follmann.cn  
www.triflex.com

# Triflex

Ensemble, une solution.

## **Siège**

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Allemagne  
Tél. +49 571 38780-0  
info@triflex.com  
www.triflex.com

## **France**

Triflex France  
15 rue du Buisson aux Fraises  
Bâtiment D | 91300 Massy  
Tél. +33 1 56 45 10 34  
info@triflex.fr  
www.triflex.fr

## **Suisse**

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Tél. +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

## **Belgique**

Triflex BV / SRL  
Diamantsstraat 6c  
2200 Herentals  
Tél. +32 14 75 25 50  
info@triflex.be  
www.triflex.be

