

Instructions d'application  
**Triflex ProDetail®**





## Exemples d'application



Toits plats – Dôme d'éclairage



Toits plats – Toiture métallique



Toits plats – Poutrelle métallique en H



Toits plats – Tuyaux de ventilation



Toits plats – Barres de fenêtre



Toits plats – Raccord mural



Balcon – Naissance et gouttière



Balcon – Raccord mural



Balcon – Marches



Parkings a etages – Arête



Parkings a etages – Arête



Parkings a etages – Joint



## Généralités

### Sécurité au travail :

Lors de l'application de produits de construction chimiques, respecter impérativement les mesures de prévention suivantes :

- Ne pas fumer, manger ni boire lors des travaux.
- Éviter tout contact avec les yeux et la peau.
- Tenir les produits à l'écart des aliments et boissons.
- Porter des vêtements de protection individuelle.
- Respecter les fiches techniques de sécurité.

### Remarque importante :

Lors du transport, du stockage et de l'application, toujours observer les fiches données de sécurité et fiches techniques ainsi que les inscriptions, indications de danger et conseils de sécurité figurant sur les emballages.

Pour toute question : le service Environnement et sécurité, téléphone : +49 571 9339-176

### Stockage :

- Les récipients doivent être hermétiquement fermés.
- Conserver les récipients au sec, à l'abri du gel et dans un endroit frais et bien ventilé.
- Protéger de la chaleur et des rayons directs du soleil.
- Stabilité au stockage : minimum 6 mois.
- En hiver, conserver si possible les récipients à température ambiante avant utilisation.

### Exigences relatives aux supports :

Vérifier toujours l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

### Conditions de mise en œuvre :

- Les produits Triflex peuvent être appliqués lorsque la température est comprise dans la plage indiquée sur l'étiquette du récipient et dans les instructions relatives au produit.
- Lors de l'application en intérieur de produits Triflex contenant des solvants ou des monomères, et si les valeurs limites d'aération sont dépassées, le port de masques de protection respiratoire est impératif (voir le point 8 Fiche données de sécurité). En outre, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

### Mesures à prendre en cas d'interruption des travaux :

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 heures ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être activée au moyen du produit Triflex Nettoyant. Temps d'évaporation min. 20 mn. Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement min. de 10 cm. Ceci vaut aussi pour les raccords, terminaisons et détails de finition traités avec Triflex ProDetail. La couche de finition doit être posée dans les 24 heures. Dans le cas contraire, préparer la surface à imperméabiliser avec du Triflex Nettoyant.

### Application et consommations :

- Couche de primaire : Appliquer le primaire de manière à former un film en utilisant un rouleau pour radiateurs. Consommation : env. 0,40 kg/m<sup>2</sup>. Il convient de traiter en premier lieu les parties verticales puis les parties horizontales. Les primaires nécessaires non compris dans les kits doivent être commandés séparément.
- Étanchéité : Une fois prêt à l'emploi, appliquer généreusement (env. 2,00 kg/m<sup>2</sup>) le mélange Triflex ProDetail à l'aide d'un rouleau pour radiateurs et le répartir uniformément. Dans la surface fraîchement traitée, poser le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort prédécoupé, en veillant à éliminer toutes les bulles. Puis recouvrir le voile d'une autre couche de Triflex ProDetail (env. 1,00 kg/m<sup>2</sup>).

### Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas.



## Préparation du support

Support	Préparation	Primaire <sup>(3) (4)</sup>
Acier galvanisé	Éliminer les traces de rouille et les croûtes de rouille, frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire <sup>(2)</sup>
Acier inoxydable	Éliminer les traces de rouille et les croûtes de rouille, frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire <sup>(2)</sup>
Aluminium	Éliminer les traces de rouille et les croûtes de rouille, frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire <sup>(2)</sup>
Asphalte	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 222
Bandes synthétiques (PIB)	Rendre la surface rugueuse, adhérence par essais de traction	Sur demande <sup>(1)</sup>
Bandes synthétiques (PVC-P, nB), EVA	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Pas de primaire
Bandes synthétiques (TPO, FPO, EPDM)	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse, tester impérativement l'adhérence par essais de traction	Sur demande <sup>(1)</sup>
Béton	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Béton allégé	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Bois	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 276
Couches de peinture/vernis	Ponçage, élimination complète	Voir Support
Chapes	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Cuivre	Éliminer les traces de rouille et les croûtes de rouille, frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire <sup>(2)</sup>
Feutres bitumin. polymère (PYE) mod. (SBS)	Éliminer les éléments désolidarisés	Pas de primaire
Feutres bitumin. polymère (PYP) mod. (APP)	Éliminer les éléments désolidarisés, adhérence par essais de traction	Triflex Cryl Primaire 222
Enduit/Maçonnerie	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage	Triflex Pox R 100
Plastique renforcé de fibres de verre/ Couronne pour dôme d'éclairage	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Pièces moulées en PVC, dures	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Primaire bitume (EIF)	Adhérence par essais de traction	Triflex Cryl Primaire 222
Revêtement de bitume à chaud	Adhérence par essais de traction	Triflex Cryl Primaire 222
Systèmes composites d'isolation thermique	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox R 100
Verre	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, essai d'adhérence	Triflex Glas Primaire (Verre)
Verre acrylique/Plexiglas	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Zinc	Éliminer les traces de rouille et les croûtes de rouille, frotter avec le Triflex Nettoyant	Triflex Metal Primaire <sup>(2)</sup>

<sup>(1)</sup> En fonction du type de lés, par ex. avec Triflex Primer 610.

<sup>(2)</sup> Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Nettoyant et rendre la surface rugueuse.

<sup>(3)</sup> Le kit de démarrage Triflex ProDetail contient le primaire Triflex Cryl Primaire 276.

Le mini-kit de démarrage Triflex ProDetail, quant à lui, n'inclue aucun primaire. Si, conformément au tableau, l'utilisation d'un primaire non compris dans les kits est requise, commander ce dernier séparément.

<sup>(4)</sup> Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports. (technik@triflex.de)

### Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !



## Contenu du kit

### Triflex ProDetail



### Triflex ProDetail

#### Matériaux

- 15 kg de Triflex ProDetail
- 3 x 0,10 kg de Triflex Catalyseur (Été)
- 6 x 0,10 kg de Triflex Catalyseur (Hiver)

### Triflex ProDetail – Kit d'essai

#### Matériaux

- 3 x 3,75 kg de Triflex ProDetail
- 1 x 2,00 kg de Triflex Cryl Primaire 276
- 4 x 0,10 kg de Triflex Catalyseur
- 1 l de Triflex Nettoyant
- 15 m de Triflex Voile de renfort de 26 cm de large

#### Outils

- 1 seau plastique avec couvercle
- 5 spatules en bois
- 5 rouleaux à radiateurs + montures
- 1 pinceau pour radiateurs
- 1 paire de ciseaux en acier moulé
- 1 rouleau de ruban adhésif en papier crêpé
- 1 paire de gants en caoutchouc
- 2 chiffons

## Instructions d'application

### Préparation du support



1. Les supports absorbants (tels que le béton, l'asphalte) doivent être ponçés à l'aide d'une meuleuse diamantée pour béton afin d'obtenir une bonne adhérence et une bonne résistance.



2. Pour les métaux ou le PVC, avant de recouvrir la surface, la dégraisser avec Triflex Nettoyant et la poncer pour obtenir un résultat rugueux (voir les autres photos).



3. Pour les surfaces relativement importantes, utiliser un disque abrasif.



4. Pour les petites surfaces, utiliser du papier émeri.

### Couche de primaire



1. Mélanger le Triflex Cryl Primaire 276. Pour le mélange, respecter les instructions figurant sur le récipient.



2. Mélanger soigneusement la résine de base.



3. Prélever la quantité nécessaire. Ajouter la dose correspondante de Triflex Catalyseur, en veillant à éliminer les granules. Temps de mélange min. 2 mn.



4. Coller une bande adhésive sur les raccords et les détails avant de procéder au mélange. Appliquer le primaire en formant un film.



## Instructions d'application

### Mélange du produit d'étanchéité



1. Mélanger le produit Triflex ProDetail. Pour le mélange, respecter les instructions figurant sur le récipient.



2. Mélanger soigneusement la résine de base.



3. Prélever la quantité nécessaire. Ajoutez la dose correspondante de Triflex Catalyseur, en veillant à éliminer les granules. Temps de mélange min. 2 mn.

#### Remarque importante :

Pour le mélange, respecter les instructions figurant sur le récipient. S'il ne s'agit que du prélèvement d'une certaine quantité, faire correctement les calculs en se référant aux instructions de mélange.

### Étanchéité pour raccord mural



1. Coller de la bande adhésive sur le raccord mural pour délimiter la hauteur d'étanchéité.



**Conseil :** voir pièces préformées page 6

2. Créer des découpes de Triflex Voile de renfort pour les coins intérieurs et extérieurs : découpe circulaire (env. 10 cm de Ø) avec une incision jusqu'au centre.  
**Conseil :** On peut également utiliser des pièces préformées de non-tissé.



3. Coins extérieurs : Appliquer la résine d'étanchéité généreusement à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau pour radiateurs et poser le coin intérieur découpé en veillant à éliminer toutes les bulles.



4. Puis recouvrir de nouveau le coin extérieur d'une couche généreuse de résine d'étanchéité.



5. Angles intérieurs : Appliquer la résine d'étanchéité généreusement à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau pour radiateurs et poser le coin intérieur découpé en veillant à éliminer toutes les bulles.



6. Puis recouvrir de nouveau l'angle intérieur d'une couche généreuse de résine d'étanchéité.



7. Appliquer la résine d'étanchéité généreusement (env. 2,00 kg/m<sup>2</sup>) à l'aide d'un rouleau pour radiateurs dans la zone du raccord mural.



8. Puis, poser des découpes de Triflex Voile de renfort (ou travailler directement à partir du rouleau) dans la résine fraîche en veillant à éliminer toutes les bulles. S'assurer que le non-tissé est suffisamment imbibé.



9. Pour les angles intérieurs, faire dépasser le non-tissé de 5 cm du coin et inciser le pli de manière oblique jusqu'à l'angle au niveau du sol. Les parties découpées doivent se chevaucher. Veiller à ce qu'aucun morceau de non-tissé sec ne se chevauche.



10. Pour les coins extérieurs, faire dépasser le non-tissé de 5 cm du coin et l'inciser jusqu'au coin au niveau du sol. Rabattre les parties découpées de chaque côté du coin et rajouter une découpe de non-tissé sur la partie du sol restée vierge.



11. Puis recouvrir le non-tissé posé d'une couche généreuse de résine d'étanchéité (env. 1,00 kg/m<sup>2</sup>).



12. Retirer la bande adhésive lorsque le produit est encore frais. Terminé !



## Instructions d'application

### Étanchéité de la naissance



1. Coller la bande sur la surface pour délimiter la largeur d'étanchéité puis boucher la naissance avec un chiffon. Nettoyer la naissance avec le produit Triflex Nettoyant et la rendre rugueuse manuellement avec du papier émeri.



2. Préparer des découpes de non-tissé spécial Triflex Voile de renfort. Naissance : largeur : 15 cm, longueur : circonférence de la naissance + 5 cm. Découper une frise de pointes de 5 cm de long et 1 cm de large sur toute la longueur.



3. Surface : 1 morceau de non-tissé, entaillé au centre en forme d'étoile correspondant au diamètre de la naissance.



4. Appliquer la résine d'étanchéité généreusement (env. 2,00 kg/m<sup>2</sup>) dans et autour de la naissance et poser les découpes pour naissance en veillant à éliminer toutes les bulles. Rabattre les découpes en forme d'étoile sur la surface, puis recouvrir de nouveau généreusement (env. 1,00 kg/m<sup>2</sup>) la face supérieure du non-tissé.



5. Appliquer généreusement (env. 2,00 kg/m<sup>2</sup>) la résine d'étanchéité sur la surface et dans la naissance.



6. Poser le non-tissé pour la surface en veillant à éliminer toutes les bulles et rabattre les pointes dans la naissance à l'aide d'un pinceau.



7. Puis recouvrir généreusement (env. 1,00 kg/m<sup>2</sup>) la face supérieure du non-tissé de résine.



8. Retirer le chiffon de la naissance et décoller la bande adhésive lorsque le produit est encore frais. Terminé !

### Étanchéité des ventilations



1. Coller de la bande sur les ventilations pour délimiter la hauteur d'étanchéité et sur la surface pour délimiter sa largeur (min. 10 cm). Préparer des découpes de non-tissé spécial Triflex Voile de renfort. Tube : largeur : 20 cm, longueur : circonf. du tube + 5 cm. Découper des franges de 5 cm de long et 1 cm de large sur toute la longueur.



2. Surface : 2 morceaux de non-tissé, découpés d'un côté en forme de U correspondant au diamètre du tube. Les deux morceaux de non-tissé doivent se chevaucher de 5 cm minimum au niveau du tube !



3. Appliquer la résine d'étanchéité généreusement (env. 2,00 kg/m<sup>2</sup>) sur la surface et au niveau du tube à l'aide d'un rouleau pour radiateurs ou d'un pinceau. Puis poser la découpe de voile pour le tube dans la résine fraîche en veillant à éliminer toutes les bulles et en s'assurant que le non-tissé est suffisamment imbibé.



4. Appliquer la résine d'étanchéité sur la surface (env. 2,00 kg/m<sup>2</sup>) et placer la première découpe pour la surface en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrir généreusement (env. 1,00 kg/m<sup>2</sup>) sa face supérieure de résine.



5. Appliquer la résine d'étanchéité sur la surface et placer la deuxième découpe pour la surface en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrir généreusement sa face supérieure de résine.



6. Retirer la bande adhésive lorsque le produit est encore frais. Terminé !

#### Remarque importante :

Avant de mélanger le contenu du récipient, préparer toutes les découpes de non-tissé nécessaires !

#### Conseil :

On peut également utiliser des pièces préformées de non-tissé (non comprises dans le kit)

Pièces préformées de voile non-tissé



Pièce préformée Angle

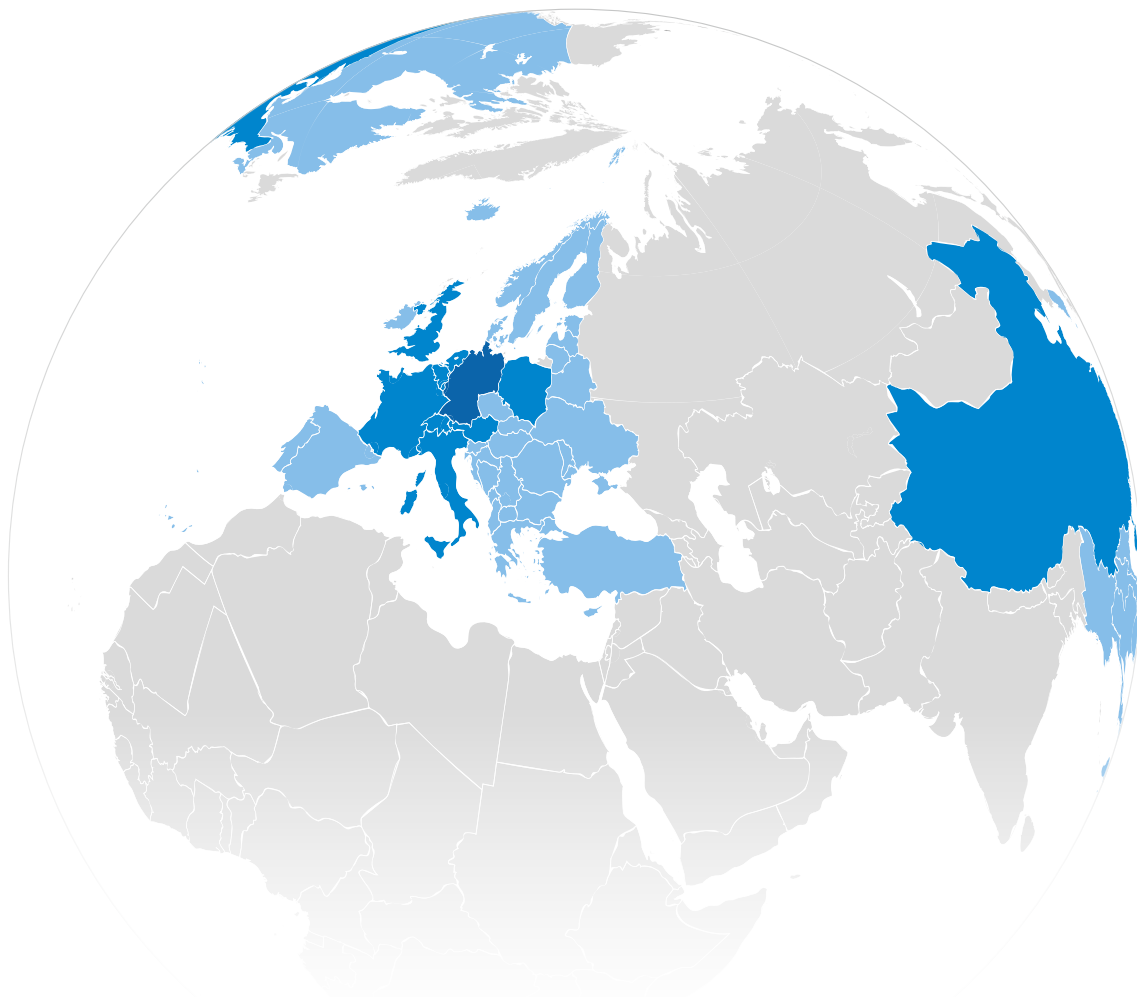


Pièce préformée Tube

# Triflex

Ensemble, une solution.

## Triflex International



■ Siège de la société ■ Filiale ■ Distributeur

### International

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Germany  
Fon +49 571 38780-708  
international@triflex.com  
www.triflex.com

### Allemagne

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden  
Fon +49 571 38780-0  
info@triflex.de  
www.triflex.de

### Suisse

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Fon +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

### Autriche

Triflex GesmbH  
Gewerbepark 1  
4880 St. Georgen im Attergau  
Fon +43 7667 21505  
info@triflex.at  
www.triflex.at

### France

Triflex France  
15 rue du Buisson aux Fraises  
Bâtiment D | 91300 Massy  
Fon +33 1 56 45 10 34  
info@triflex.fr  
www.triflex.fr

### Italie

Triflex Italia S.r.l.  
Via dei Campi della Rienza 30  
39031 Brunico  
Fon +39 02 00697210  
italia@triflex.com  
www.triflex.com/it

### Grande Bretagne

Triflex (UK) Limited  
Whitebridge Way  
Stone Staffordshire ST15 8JS  
Fon +44 1785 819119  
info@triflex.co.uk  
www.triflex.co.uk

### Pays-Bas

Triflex BV  
Boerendanserdijk 35  
8024 AE Zwolle  
Fon +31 38 4602050  
info@triflex.nl  
www.triflex.nl

### Belgique

Triflex BV / SRL  
Diamantstraat 6c  
2200 Herentals  
Fon +32 14 75 25 50  
info@triflex.be  
www.triflex.be

### Pologne

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.  
ul. Gwiaździsta 71/4  
01-651 Warszawa  
Fon +48 616 683 445  
info@triflex.pl  
www.triflex.pl

### Singapour

Triflex Asia Pte. Ltd.  
31 Rochester Drive  
#24-29 Park Avenue Rochester  
Singapore 138637  
Fon +65 6808 8711  
triflex.asia@triflex.com  
www.triflex.com

### Chine

Follmann (Shanghai) Trading Co., Ltd.  
Rm. 19H, Huadu Mansion  
No. 838 Zhangyang Rd.  
Shanghai, 200122, P.R. China  
Fon +86 21 5882 0508  
jenny.jin@follmann.cn  
www.triflex.com

