

Chape Triflex CeFix Screed 631

Informations produit

Domaines d'application

Triflex CeFix Screed 631 est une chape inclinée minérale modifiée aux polymères à durcissement rapide pour des épaisseurs de couche de 20 à 100 mm.

Propriétés

Triflex CeFix Screed 631 se distingue par les qualités suivantes :

- Durcissement rapide
- Forte capacité de charge
- Utilisation simple
- Absence de solvant
- Prochaine étape de traitement possible rapidement
- Ponçage rapide
- Pompage possible avec un convoyeur pneumatique
- Réaction au feu selon la norme NF EN 13501-1 : classe A1_f

Conditionnement du produit livré

Sac papier

25,00 kg Triflex CeFix Screed 631

Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Triflex CeFix Screed 631 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5°C et maxi. +35°C. Application dans les espaces intérieurs également possible.

Préparation du support

Le support doit être préparé par fraisage, ponçage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm².

Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte. En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3°C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.



Instructions de mélange

Dans un malaxeur à mélange forcé, verser 25,00 kg de Triflex CeFix Screed 631 et ajouter 2,25 l d'eau tout en mélangeant. Temps de mélange mini. : 2 min.

En cas d'utilisation d'un mixeur à deux batteurs, ajouter 2,25 l d'eau à 25,00 kg de Triflex CeFix Screed 631 et mélanger. Temps de mélange mini. : 2 min.

L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire.

Remarque importante :

Pour mélanger le mortier de chape, il est possible d'utiliser des malaxeurs à chape ou des transporteurs pneumatiques courants. En cas d'interruption des travaux, le malaxeur, les pompes et les tuyaux doivent être immédiatement et soigneusement nettoyés.

Nous recommandons de porter un masque anti-poussière pendant toute la durée du mélange.

Dosage de mélange

| | |
|----------|--------------------------|
| 25,00 kg | Triflex CeFix Screed 631 |
| 2,25 kg | Eau |
| 27,25 kg | |

Modes d'application

Appliquer Triflex CeFix Screed 631 à l'aide d'une taloche à lisser ou le tirer sur un coffrage à l'aide d'une règle à racler.

Remarques concernant la mise en œuvre

Remarque importante :

En cas de pose adhérente, la température minimale ne doit pas être inférieure à +7°C. En cas de pose sur une couche de séparation, le matériau peut être appliqué à une température minimale de +5°C.

Chape

Triflex CeFix Screed 631



Informations produit

Consommation du produit

Env. 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane.

Délai d'utilisation

Env. 25 min à +20 °C

Temps de séchage

| | |
|---|---------------------|
| Praticable après : | env. 1 h à +20 °C |
| Ponçage possible après : | env. 2 h à +20 °C |
| Prochaine étape de traitement possible avec des produits à base de PMMA après : | env. 22 h à +5 °C |
| | env. 6 h à +15 °C |
| | env. 3 h à +20 °C |
| | env. 2,5 h à +30 °C |

Spécifications techniques

Classe de résistance : CT-C40-F6

Résistance à la compression :

| | |
|------------------------|-----------------|
| 33,9 N/mm ² | après 24 heures |
| 38,2 N/mm ² | après 5 jours |
| 39,9 N/mm ² | après 7 jours |

Résistance à la traction par flexion :

| | |
|-----------------------|-----------------|
| 6,6 N/mm ² | après 24 heures |
| 6,6 N/mm ² | après 5 jours |
| 6,6 N/mm ² | après 7 jours |

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.