

# Versiegelung Triflex Cryl Finish 200

## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Cryl Finish 200 wird als Versiegelung auf abgestreuten Parkdeck-Systemen zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit eingesetzt.

### Eigenschaften

2-komponentige, pigmentierte Versiegelung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex Cryl Finish 200 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnell reaktiv
- Schnell belastbar
- Mechanisch widerstandsfähig
- Seidenglänzend
- Lösemittelfrei
- Chemikalienbeständig
- UV-beständig

### Lieferform

Eimerware

Sommer	Winter	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish 200 Basisharz
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Katalysator (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

### Farbtöne

7030 Steingrau  
7032 Kieselgrau  
7035 Lichtgrau  
7043 Verkehrsgrau B

### Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Cryl Finish 200 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 85 % nicht überschreiten. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.



### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Restfeuchte im Untergrund darf 6 Gew.-% nicht überschreiten. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

### Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min.

### Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:  
0 °C bis +5 °C      10,00 kg Basisharz + 0,60 kg Katalysator  
+5 °C bis +15 °C    10,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator  
+15 °C bis +35 °C    10,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator

### Materialverbrauch

Ca. 0,50 bis 1,00 kg/m<sup>2</sup> auf glatter ebener Fläche je nach Einsatzbereich

### Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C



## Produktinformation

### Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 30 Min. bei +20 °C  
 Überarbeitbar nach: ca. 1 Std. bei +20 °C  
 Belastbar nach: ca. 2 Std. bei +20 °C

### Chemikalienbeständigkeit

Aceton	--	Natronlauge 10 %	++ *
Aethanol 10 %	++	Orangensaft	++
Ammoniak 10 %	++ *	Pflanzliche Fette	++
Benzin	±	Rizinusöl	++
Diesel	++	Rotwein	± *
Essigsäure 10 %	++ *	Salzsäure 10 %	++ *
Ethylacetat	--	Sanitärreiniger	++ *
Kaffee	++	Schwefelsäure 10 %	++ *
Kalilauge 10 %	++ *	Spülmittel	++
Meerwasser	++	Terpentin	±
Motoröl	++	Wasser	++
Natriumchlorid-Lösung	++	Xylol	--

++ = beständig  
 ± = bedingt beständig (ca. 24 Std.)  
 -- = unbeständig  
 \* = Verfärbung möglich

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.