

Reprofilieren, Ausbessern, Kleben

Triflex ReproFix RS 2K



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex ReproFix RS 2K wird für dauerhafte Reprofilierungen, Ausbesserungen und zum Kleben eingesetzt.

Eigenschaften

2-komponentiges, pigmentiertes, schnellreaktives Bindemittel (PMMA).
Triflex ReproFix RS 2K zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Universell einsetzbar für Schlaglöcher
- Spurrillen auf Asphaltoberflächen usw.
- Hohe Langlebigkeit
- Tausalzbeständig
- Mechanisch widerstandsfähig und verschleißfest
- Schnell überfahrbar
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Verschiedene Schichtdicken

Lieferform

Eimerware

Sommer	Winter	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ReproFix RS 2K Basisharz
0,10 kg	0,20 kg	Triflex Katalysator (1 x / 2 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,20 kg	

Farbtöne

7021 Schwarzgrau

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 9 Monate.
Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex ReproFix RS 2K kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden.



Vorbereitung des Untergrunds

Frische Fahrbahndecken und bitumenhaltige Oberflächen sollten mit Triflex Cryl Primer 222 grundiert werden. Bei Beton ist Triflex Cryl Primer 276 zu verwenden. Beton- und Gussasphalt-Untergründe sind vorher zu schleifen.

Alle Untergründe müssen tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Triflex ReproFix RS 2K Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min.

Wichtiger Hinweis:

Ausschließlich Katalysator in Pulverform verwenden.

Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:

0 °C bis +15 °C	15,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator
+15 °C bis +35 °C	15,00 kg Basisharz + 0,10 kg Katalysator

Für Schichtstärken ab 50 mm kann zusätzlich bis max. 7,50 kg trockener Splitt oder trockenes Hartkorn (Körnung 5–8 mm) beigemischt werden.

Reprofilieren, Ausbessern, Kleben

Triflex ReproFix RS 2K



Produktinformation

Materialverbrauch

Ca. 1,80 kg/m² pro mm Schichtdicke auf glatter ebener Fläche.
Je nach Untergrundbeschaffenheit kann der Verbrauch abweichen.

Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 20 Min. bei +20 °C
Belastbar nach: ca. 45 Min. bei +20 °C

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.