



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Bitumenblocker wird als Grundierung für Triflex SmartTec / Triflex SmartTec Sp auf allen bituminösen Untergründen wie z. B. freiliegendes Bitumen oder Bitumenschweißnähten eingesetzt.

### Eigenschaften

1-komponentige, unpigmentierte Grundierung auf Basis einer Acrylat Dispersion. Triflex Bitumenblocker zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- 1-komponentig
- Leicht verarbeitbar
- Lösemittelfrei
- Geruchsneutral

### Lieferform

Eimerware

10,00 kg Triflex Bitumenblocker

### Farbtöne

Weißlich/Transparent

### Lagerung

Trocken bei Temperaturen von +10 °C bis +30 °C lagern. Ungeöffnet 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

### Verarbeitungsbedingungen

Triflex Bitumenblocker kann bei Umgebungstemperaturen von mindestens +10 °C bis maximal +30 °C verarbeitet werden.

### Vorbereitung des Untergrundes

Die Untergründe müssen von losen, haftungsmindernden Bestandteilen befreit sein. Der Untergrund sollte eine Mindesttemperatur von +10 °C aufweisen und darf +40 °C nicht überschreiten.

### Mischanleitung

Das Produkt kann direkt nach öffnen des Gebindes verarbeitet werden.

### Materialverbrauch

Mind. 0,40 kg/m<sup>2</sup> auf glatter ebener Fläche.



### Trockenzeit

Ca. 3 Std. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.