



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Pox R 103 wird als Grundierung auf saugenden Untergründen wie z. B. Beton, Estrich, Holz für Triflex-Systeme auf PMMA-Harzbasis eingesetzt. Eine Quarzsandabstreuerung zur Zwischenlagenhaftung ist nicht erforderlich. Ebenfalls ist es möglich – durch Zugabe von Füllstoffen – eine Egalisierungsspachtelung bzw. Mörtel herzustellen.

Eigenschaften

2-komponentige Grundierung auf Basis von Epoxidharz (EP).
Triflex Pox R 103 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Lösemittelfrei
- Ungefüllt
- Geruchsneutral
- Unpigmentiert
- Niedrig viskos

Lieferform

Kombi-Gebinde

5,03 kg Triflex Pox R 103 Basisharz
2,77 kg Triflex Pox R 103 Härter
7,80 kg

Farbtöne

Transparent

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate.
Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex Pox R 103 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. +8 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden.

Auf porösen saugfähigen Untergründen sollte die Verarbeitung möglichst bei fallenden Untergrundtemperaturen erfolgen, um das Durchdringen der Luftporen in die Oberflächenstruktur zu vermeiden. Bei schwierigen Untergründen empfehlen wir die Verwendung von Triflex Ceryl Pinhole Paste.



Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss durch Fräsen oder Kugelstrahlen so vorbereitet werden, dass er tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen ist. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.
Mindesthaftzugfestigkeit: 1,5 N/mm².

Eine Beschichtung auf Asphalt ist nicht möglich.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Zunächst wird der Härter in das Gebinde des Basisharzes restlos entleert. Mit einem langsam laufenden Rührwerk werden beide Komponenten gründlich durchgemischt. Rührzeit mind. 2 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

Eventuell erforderliche Stellmittelzugaben werden abgewogen und bei laufendem Rührwerk zugegeben.

Mischungsverhältnis

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.
100 : 55 Gewichtsteile / Basisharz : Härter

Materialverbrauch

Mind. 0,30 bis 0,50 kg/m² auf glatter ebener Fläche

Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C



Produktinformation

Trockenzeit

Regenfest nach:	ca. 8 Std. bei +20 °C
Begehbar/überarbeitbar nach:	ca. 12 Std. bei +20 °C
Belastbar nach:	ca. 24 Std. bei +20 °C

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.