Triflex Line Kaltspritzplastik



Produktinformation

Produktbeschreibung

Für geschlossene Strichmarkierungen vom Typ I und II wird die Triflex Line Kaltspritzplastik eingesetzt. Die Kaltspritzplastik eignet sich hervorragend zur Markierung von Straßen mit geringen Verkehrsaufkommen, wie z. B. Landstraßen und Straßen in verkehrsberuhigten Wohngebieten. Aufgrund der sehr schnellen Trocknung eignet sich das Produkt auch zur Unterstrichmarkierung von hoch frequentierten Straßen oder zur Auffrischung von Agglomeraten. Weniger als 10 Minuten nach Verarbeitung kann die Straße wieder für den Verkehr freigegeben werden. In Einzelfällen kann eine Beeinträchtigung des laufenden Straßenverkehrs komplett vermieden werden. Triflex Line Kaltspritzplastik kann mit allen gängigen Applikationsverfahren mit Airless- und Zerstäubertechnik verarbeitet werden.





Einsatzbereiche

Triflex Line Kaltspritzplastik wird zur Herstellung von dünnschichtigen Typ I- und Typ II-Markierungen als geschlossene Strichmarkierung verwendet.

Eigenschaften

Triflex Line Kaltspritzplastik auf Basis eines Polymethylmethacrylatharzes (PMMA) zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Mechanisch belastbar
- Vollflächig haftend
- Witterungsbeständig (UV, IR, usw.)
- Alkalibeständig
- Schnell reaktiv
- Elastisch
- · Kalt applizierbar
- · Hohe Ergiebigkeit durch geringe Dichte
- BASt-geprüft

Systemaufbau

Triflex Than Grund L 1K – zur Absperrung des Betonuntergrundes und zur Sicherung der Untergrundhaftung.

Triflex Line Kaltspritzplastik – als geschlossene Markierung. Nachstreumittelgemisch – gemäß dem jeweiligen BASt-Prüfzeugnis.

Prüfzeugnisse

Weiß:

BASt-Prüfzeugnis Nr. 2023 1DY 06.07 (Strichmarkierung / Typ II) BASt-Prüfzeugnis Nr. 2023 1DY 06.11 (Strichmarkierung / Typ II)

Triflex Line Kaltplastik erfüllt die Anforderungen der ZTV M13. Unsere aktuellen Prüfzeugnisse finden Sie unter www.triflex.com/de/bast-pruefzeugnisse.

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und eisfrei, frei von losen Bestandteilen, sowie fett- und ölfrei sein.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren der Harzkomponente wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt und sofort verarbeitet. Der Anwender kann den Hersteller und die Art des Katalysators (Flüssig- oder Pulverkatalysator) frei wählen. Je nach Außentemperatur werden 1 bis 2 % Katalysator zugegeben.

Applikationsarten

Verfahren 98:2:

In diesem Verfahren wird die Triflex Line Kaltspritzplastik mit einer 2-Komponenten-Markiermaschine mit einer Airless- oder Airspraytechnik in einem Mischungsverhältnis von 98:2 verarbeitet. Als Peroxid-Aktivator dient der Triflex Flüssigkatalysator. Eine Vermischung beider Stoffe kann z.B. mit Hilfe eines Statik-Mischers erfolgen.

Offenes System:

In diesem Verfahren wird die Triflex Line Kaltspritzplastik mit einer 1-Komponenten-Markiermaschine mit Airless- oder Airspraytechnik verarbeitet. Als Peroxid-Aktivator dienen die Reaktivperlen Echostar 5 BCP TECNO SRT oder Echostar 30 z TECNO SRT, die mittels Perlpistole in den Spritzstrahl injiziert und anschließend nachgestreut werden.

Das Verhältnis zwischen Triflex Line Kaltspritzplastik und Technoperlen beträgt $1:1\ \text{bzw}.\ 1:1,2\ \text{bei}\ \text{Schichtdicken} > 400\ \mu\text{m}.$

Es muss eine gleichmäßige Abdeckung des nassen Strichfilms mit den Technoperlen erreicht werden. Erkennbar ist dies daran, dass keine Glanzstellen mehr sichtbar sind.

Triflex Line Kaltspritzplastik



Produktinformation

Materialverbrauch

Triflex Line Kaltspritzplastik, Dichte ca. 1,55 g/cm³

Geschlossene Strichmarkierung:

Verbrauch ca. 0,93 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,60 mm.

Unterstrich/Auffrischen:

Verbrauch ca. 0,62 kg/m² bei einer Schichtdicke von 0,40 mm.

Berechnungsformel:

Strichbreite (m) x Strichlänge (m) x Verbrauch (kg/m²) = Flächenverbrauch (kg)

Trockenzeit

Ca. 4 bis 10 Min. bei +20 °C

Produktübersicht

ArtNr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-910-187	Triflex Line Kaltspritzplastik Basisharz	38,00 kg Blecheimer	9010 Weiß	•
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	-	•
ArtNr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-910-015-1	Trifley Line Kaltspritzplastik Rasisharz	1 200 00 kg Finweg-IRC	9010 Weiß	

ArtNr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-910-015-1	Triflex Line Kaltspritzplastik Basisharz	1.200,00 kg Einweg-IBC	9010 Weiß	
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	-	•

ArtNr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-123-187	Triflex Line Kaltspritzplastik Basisharz	38,00 kg Blecheimer	1023 Verkehrsgelb	
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	-	•

ArtNr.	Artikel	Verpackung	Farbton	Lager
22738-123-015-1	Triflex Line Kaltspritzplastik Basisharz	1.200,00 kg Einweg-IBC	1023 Verkehrsgelb	
26085-007	Triflex Flüssigkatalysator C (wird mitgeliefert) Liefermenge: 1,5 % auf kg Basisharz	20,00 kg Kunststoffkanister	_	•