



## Produktinformation

### Einsatzbereiche

Triflex Trennmittel kann auf Werkzeuge, Maschinenteile, Holz- und Metallschablonen aufgetragen werden. Es dient zur besseren und schnelleren Entfernung von anhaftenden Markierungsmaterialien. Selbst im ausgehärteten Zustand lässt sich das Material mechanisch leicht entfernen.

### Eigenschaften

Lösungsmittelhaltiges Trennmittel auf Wachsbasis für PMMA- und EP-Harze. Triflex Trennmittel zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnell trocknend
- Gute Trennwirkung
- Einfach verarbeitbar
- Sehr ergiebig
- Lange Formenstandzeiten

### Lieferform

Kanister  
5,00 Liter Triflex Trennmittel

### Farbtöne

Transparent

### Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde, auch auf der Baustelle, sind zu vermeiden.

### Verarbeitungsbedingungen

Das Material muss vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht und vor der Verarbeitung geschüttelt werden.

### Applikationsarten

Triflex Trennmittel ist flüssig und kann mit dem Pinsel oder mit Hilfe einer einfachen Sprühflasche aufgetragen werden. Bei Bedarf kann das Trennmittel mit Triflex Stellmittel Pulver angedickt werden.



### Materialverbrauch

Dichte ca. 0,77 g/cm<sup>3</sup>.

Ca. 20 g/m<sup>2</sup> auf glatter ebener Fläche.

### Trockenzeit

Verwendbar nach: ca. 2 Min. bei +20 °C

### Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

### Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

### Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

### Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.