

Rivestimento

# Triflex Than RG 560



## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex Than RG 560 è utilizzato come rivestimento (strato di usura/spargimento)\* nel sistema Triflex CPS-F.

### Proprietà

Rivestimento bicomponente a base di resina poliuretanica (PUR) di alta qualità. Triflex Than RG 560 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Flessibile
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Facilmente lavorabile
- Pigmentato

### Forma di fornitura

Merce in secchio

25,00 kg Triflex Than RG 560 Resina base

5,00 kg Triflex Than RG 560 Indurente

30,00 kg

### Tonalità

7032 Grigio ghiaia

### Stoccaggio

Conservato in luogo asciutto, entro un campo di temperature compreso tra +10°C e +20°C e non aperto è stabile per 12 mesi. Evitare temperature inferiori e la radiazione solare diretta, anche sul cantiere. Chiudere a tenuta la confezione non integra ed esaurire il prodotto il più velocemente possibile.

### Condizioni di lavorazione

Triflex Than RG 560 può essere lavorato ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno +10°C fino a max. +30°C. L'umidità relativa non può superare l'75 % max. Tali condizioni devono essere mantenute per almeno 16 ore dopo l'applicazione.

### Preparazione del sottofondo

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.



### Istruzioni per la miscelazione

Misciare la resina base e aggiungere l'indurente mescolando lentamente con l'agitatore. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Tempo di miscelazione 2 min. Evitare di incorporare aria.

Durante il processo di miscelazione, mantenere la temperatura del materiale dei due componenti entro un campo compreso fra +15°C e +25°C.

Pesare gli addensanti e la sabbia quarzosa eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore. Assicurare una bagnatura uniforme degli agenti di carica.

### Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.

5 : 1 parti di peso / Resina base : Indurente

### Consumo di materiale

Strato di spargimento in Triflex Than RG 560 e di sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm. Consumo totale Triflex Than RG 560 min. 2,50 a 2,70 kg/m<sup>2</sup> incluso il 30% di sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm su una superficie piana liscia.

Sabbiatura a getti dello strato di spargimento fresco.

Consumo sabbia quarzosa, granulometria 0,3–0,8 mm almeno 5,00 kg/m<sup>2</sup>.

### Durata limite di lavorabilità

Circa 45 minuti a +10°C

Circa 25 minuti a +20°C

Circa 15 minuti a +30°C

\* Avvertenza: Etichetta conforme a "DAFStb. – Direttiva per la protezione e la riparazione di parti di edifici in calcestruzzo" = strato protettivo delle superfici sostanzialmente efficace



## Informazioni prodotto

### Tempo di essiccazione

Transitabile dopo:	circa 18 a 24 ore a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 18 a 24 ore a +20 °C
Lavorazione successiva entro:	circa 48 ore a +20 °C *
Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo:	circa 2 a 3 giorni a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 7 giorni a +20 °C

\* Per una sufficiente aderenza, si raccomanda di proseguire la lavorazione della superficie rivestita entro 18 a 48 ore. Entro tale lasso di tempo, non è necessaria alcuna ulteriore preparazione mediante levigatura. Dopo 48 ore, prima di sottoporre la superficie alla successiva lavorazione occorre invece levigarla accuratamente.

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.