

Sigillatura

# Triflex Pox Finish 170



## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex Pox Finish 170 è una sigillatura coprente per il sistema Triflex CPS-F.

### Proprietà

Sigillatura bicomponente, pigmentata, a base di resina epossidica (EP).  
Triflex Pox Finish 170 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Viscoelastico
- Elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Facilmente lavorabile
- Resistente all'abrasione
- Bassa viscosità
- Privo di solventi
- Praticamente inodore

### Forma di fornitura

Merce in secchio

25,00 kg Triflex Pox Finish 170 Resina base  
5,00 kg Triflex Pox Finish 170 Indurente  
30,00 kg

### Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Ulteriori tonalità su richiesta.

### Stoccaggio

Conservato in luogo asciutto, entro un campo di temperature compreso tra +10 °C e +20 °C e non aperto è stabile per 12 mesi. Evitare temperature inferiori e la radiazione solare diretta, anche sul cantiere. Chiudere a tenuta la confezione non integra ed esaurire il prodotto il più velocemente possibile.

### Condizioni di lavorazione

Triflex Pox Finish 170 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 10 °C fino a max. 30 °C. L'umidità relativa non può superare l'70%. Tali condizioni devono essere mantenute per almeno 24 ore dopo l'applicazione.



### Preparazione del sottofondo

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Aggiungere alla resina base la quantità corrispondente di indurente, mescolando lentamente con un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Evitare di incorporare aria. Si raccomanda una lavorazione a partita omogenea.

Durante il processo di miscelazione, mantenere la temperatura del materiale dei due componenti entro un campo compreso fra +15 °C e +25 °C.

Pesare precedentemente gli addensanti eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore. Assicurare una bagnatura uniforme degli agenti di carica.

### Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.  
5 : 1 parti di peso / Resina base : Indurente



## Informazioni prodotto

### Consumo di materiale

Almeno 0,50 kg/m<sup>2</sup> su superficie sabbiata

### Durata limite di lavorabilità

Circa 30 a 40 minuti a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Transitabile dopo:	circa 14 a 18 ore a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 14 a 18 ore a +20 °C
Lavorazione successiva entro:	circa 48 ore a +20 °C *
Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo:	circa 2 a 3 giorni a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 7 giorni a +20 °C

Per garantire un indurimento ottimale ed evitare uno scolorimento bianco, dopo la posa proteggere il materiale per almeno 7 giorni (a 20 °C) da acqua diretta e umidità.

\* Si raccomanda di sottoporre la superficie sigillata alla successiva lavorazione entro 14 a 48 ore. Entro tale lasso di tempo, non è necessaria alcuna ulteriore preparazione mediante levigatura. Dopo 48 ore, prima di sottoporre la superficie alla successiva lavorazione occorre invece levigarla.

### Resistenza agli agenti chimici

La sigillatura offre buona resistenza contro carburanti e lubrificanti, tipicamente presenti nelle aree di parcheggio.

Resistenza ad altre sostanze su richiesta. L'azione dei raggi UV e degli agenti atmosferici possono alterare la tonalità delle resine epossidiche e provocare attenuazioni del colore e lievi strutture sulla superficie. Tale fenomeno non è evitabile in maniera sistematica e non influisce negativamente sulle caratteristiche.

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.