

Documenti di progettazione
Sistema d'impermeabilizzazione sotto asfalto colato (OS 10)

Triflex AWS





Sistema d'impermeabilizzazione sotto asfalto colato (OS 10)

Triflex AWS

Campi d'impiego



Triflex AWS è un sistema d'impermeabilizzazione armato di tessuto non tessuto che viene utilizzato sotto l'asfalto colato. Il sistema, resistente alle elevate temperature e a base di resine di polimetilmetacrilato (PMMA) a reazione rapida, consente una lavorazione rapida e impermeabilizza in maniera sicura tutti i giunti e i dettagli.

Nell'ambito delle nuove costruzioni e dei risanamenti, le impermeabilizzazioni in resina liquida abbinate all'asfalto colato offrono una combinazione alternativa rispetto alla tecnica tradizionale, con i vantaggi dell'innovativa tecnologia d'impermeabilizzazione nell'area di collegamento, ma anche nella superficie. Triflex dispone di oltre 45 anni di esperienza nel risanamento degli edifici con sistemi d'impermeabilizzazione e di rivestimento duraturi. Triflex AWS è una soluzione di sistema sviluppata appositamente per interventi d'impermeabilizzazione con asfalto che soddisfa i requisiti di resistenza al calore, agli alcali e all'idrolisi.

Mix di materiali innovativo

Triflex AWS colpisce per la sua rapidità nel corso della lavorazione e consente di risparmiare tempo e denaro. I primer su sottofondi minerali possono essere lavorati già dopo 45 minuti. Lo strato d'impermeabilizzazione successivo può essere ricoperto di asfalto colato caldo dopo 3 ore. Triflex ProDetail, la resina d'impermeabilizzazione per l'area di collegamento, viene tixotropizzata in fabbrica, in modo che una sufficiente quantità di materiale aderisca anche alle superfici verticali.

L'applicazione liquida delle resine d'impermeabilizzazione garantisce sicurezza fin nei minimi dettagli. In questo modo si riesce a impermeabilizzare i collegamenti in maniera omogenea anche nello spazio più ristretto. L'aderenza al sottofondo su tutta la superficie impedisce l'infiltrazione di acqua piovana. Il sistema armato con un tessuto non tessuto in poliestere crea una superficie senza saldature e giunzioni, che risulta anche estremamente elastica e in grado di garantire il crack-bridging dinamico.



I vantaggi in breve

Ermeticità fin nei minimi dettagli

La resina indurita crea un'impermeabilizzazione priva di saldature e giunzioni. Perfino dettagli complicati, ad es. travi ravvicinate a forma di H e cigli arrotondati, vengono impermeabilizzati senza problemi grazie alla tecnica di lavorazione liquida.

Tempi di lavorazione brevi

Il sistema Triflex AWS applicato allo stato liquido presenta tempi di indurimento particolarmente brevi. Resina d'impermeabilizzazione e primer sono lavorabili dopo soli 45 minuti. Lo strato di usura in asfalto colato può essere quindi applicato dopo sole 3 ore.

Chiusure pulite sia tecnicamente che visivamente

Triflex AWS non ha bisogno di alcuna protezione meccanica nell'area di collegamento. Grazie alle sigillature e a diversi materiali di spargimento, si possono realizzare edifici di svariati colori.

Manutenzione semplice

Triflex AWS può essere sottoposto a sollecitazioni meccaniche e chimiche. Il sistema è resistente all'idrolisi e agli alcali. Grazie all'aderenza con il sottofondo su tutta la superficie, si impedisce l'infiltrazione di acqua piovana.

Sicurezza certificata

Triflex AWS detiene il certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) della classe OS 10 con uno strato di protezione in asfalto colato, soddisfa i requisiti ai sensi della norma DIN 18532, parte 6 o la disposizione amministrativa tedesca sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte C, n. C 3.16 e ha un comportamento al fuoco C_{fl}-s1 (difficilmente infiammabile) secondo la norma 13501-1.

Triflex ProDetail, materiale impiegato nel sistema, vanta la valutazione tecnica europea (ETA) e soddisfa i requisiti della Direttiva dell'UE relativa ai prodotti di costruzione (marchio CE). Il materiale ha superato un test sulla resistenza al calore effettuato mediante asfalto colato fino a +250 °C. È inoltre disponibile un certificato di resistenza alle radici secondo il metodo di prova FLL. Inoltre, il sistema d'impermeabilizzazione Triflex ProDetail detiene un certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) secondo la disposizione amministrativa tedesca sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte C, n. C 3.28 "Impermeabilizzazione di fabbricati con resine liquide".

Triflex AWS



Ecco come si applica...



1. I vecchi rivestimenti vengono rimossi.



2. Il primer può essere lavorato dopo già 45 minuti.



3. Triflex ProDetail viene applicato su connessioni e dettagli...



4. ...l'armatura in tessuto non tessuto viene adattata e...



5. ...poi ancora una volta Triflex ProDetail fino a saturazione.



6. Quindi si procede con l'impermeabilizzazione della superficie...



7. ...fresco su fresco, con Triflex ProPark e lo speciale tessuto non tessuto Triflex.



8. Per ottenere una migliore aderenza, viene applicato un ulteriore strato di usura con Triflex ProPark che poi viene cosparso con sabbia quarzosa.



9. Già dopo 3 ore si può applicare l'asfalto colato con temperature fino a 250 °C.



10. Superficie impermeabilizzata in maniera rapida e sicura!



Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.



Sistema d'impermeabilizzazione sotto asfalto colato (OS 10)

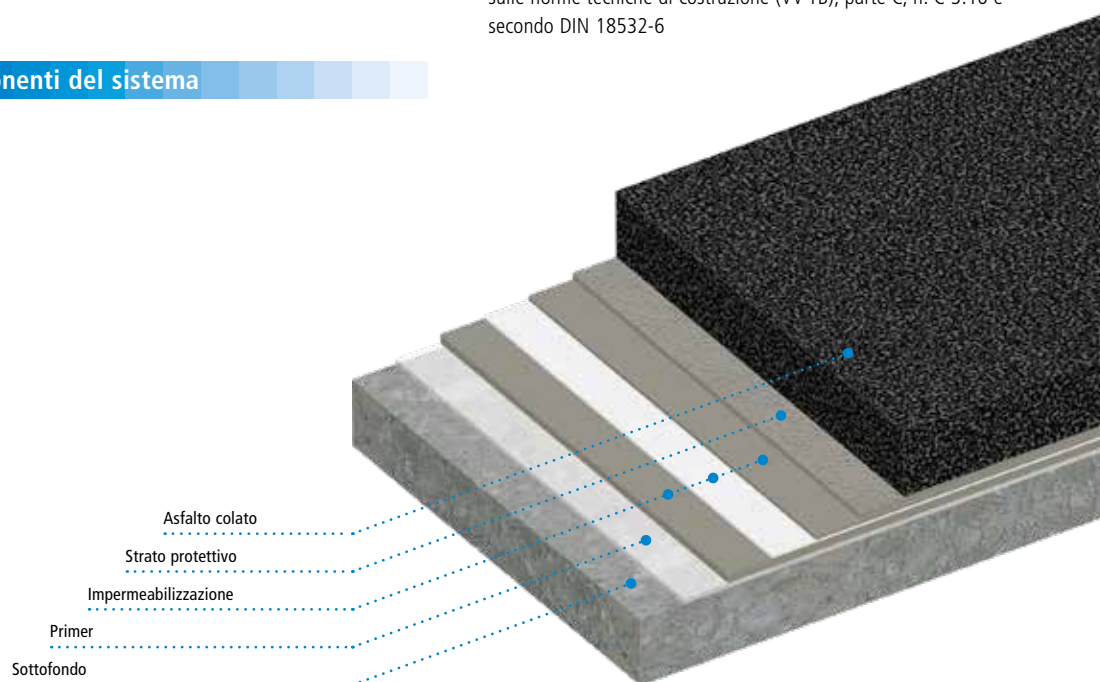
Triflex AWS

Descrizione del sistema

Proprietà

- Sistema d'impermeabilizzazione a base di polimetilmetacrilato (PMMA) armato su tutta la superficie
- Resistente all'idrolisi
- Senza saldature
- Applicabile a freddo
- A reazione rapida
- Flessibile a basse temperature
- Aderisce su tutta la superficie, con protezione contro le infiltrazioni di fondo
- Resistente a radici e rizomi secondo il metodo di prova FLL
- Elevata stabilità agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Resistente alle sollecitazioni termiche dell'asfalto colato (fino a +250 °C)
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack bridging)
- Permeabile al vapore, resistente ai sali antigelo
- Resistente agli agenti chimici presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente alle faville e al calore radiante (DIN 4102)
- Comportamento al fuoco C_{fl}-s1 secondo DIN EN 13501-1
- Esame supplementare ai sensi delle condizioni tecniche di consegna di materiali da costruzioni per la realizzazione di pavimentazioni per ponti su calcestruzzo con uno strato isolante in resina liquida TL/TP BEL-B 3, nella quale si certifica la resistenza al taglio e al distacco
- Valutazione tecnica europea (ETA) con marchio CE
- Certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) della classe OS 10 secondo la disposizione amministrativa tedesca sulle norme tecniche di costruzione (VV TB), parte C, n. C 3.16 e secondo DIN 18532-6

Struttura e componenti del sistema



Componenti del sistema

Primer

Applicazione di primer Triflex per sigillare il sottofondo e assicurare l'aderenza al sottofondo (vedere tabella Pretrattamento del sottofondo).

Impermeabilizzazione

Membrana d'impermeabilizzazione Triflex ProPark / Triflex ProDetail, armata su tutta la superficie con tessuto non tessuto speciale Triflex stabile in poliestere.

Strato protettivo

Triflex ProPark / Triflex ProDetail per la protezione dell'impermeabilizzazione, eventualmente con sabbatura.

Asfalto colato

Strato di copertura della classe di qualità MA 11 S.

Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza. Il sottofondo deve essere pretrattato in modo conforme alle disposizioni della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB). Le seguenti indicazioni relative al consumo si riferiscono a una scabrosità $R_t = 0,5$ mm.

Umidità: durante l'applicazione l'umidità del sottofondo può ammontare a max. il 6% del peso. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Durezza: i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

Aderenza: sulle superfici di prova pretrattate, è necessario dimostrare la seguente resistenza minima del sistema al distacco:

Calcestruzzo: in media min. 1,5 N/mm², valore singolo non inf. a 1,0 N/mm².



Descrizione del sistema

Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Acciaio zincato ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Alluminio ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Asfalto	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 222
Calcestruzzo	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Calcestruzzo leggero ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Elementi stampati in PVC rigido ^(A)	Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Intonaco/muratura ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Legno ^(A)	Rimuovere le verniciature	Triflex Cryl Primer 287
Malta, modificata con resina	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata; effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox Primer 116+
Membrana bituminosa (APP, SBS)	Pulire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Cryl Primer 222
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Cryl Primer 287
Rame ⁽¹⁾	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Rivestimento in PU	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Sistemi termoisolanti a cappotto ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox Primer 116+
Solette	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Verniciature	Levigare o fresare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro ^(A)	Abradere con Triflex Detergente Vetro, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Primer Vetro
Zinco ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)

^(A) Solo in aree non sollecitate meccanicamente, ad es. dettagli e collegamenti.

^(B) Alternativa all'applicazione del primer: abradere con detergente Triflex e irruvidire la superficie. Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!

Primer

Triflex Cryl Primer 222

Sigillare uniformemente con un rullo universale Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,40 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Cryl Primer 287

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Consumo: almeno 0,35 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Primer Vetro

Pulire uniformemente con un panno Primer Vetro.

Consumo: ca. 0,05 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 15 minuti entro massimo 3 ore.

Triflex Metal Primer

Applicare in strati filmogeno con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 0,15 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 60 min.

Triflex Pox Primer 116+

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Evitare la formazione di pozzanghere.

Cospargere il primer fresco con sabbia, non a getti.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².

Consumo di sabbia quarzosa 0,3–0,8 mm: almeno 0,70 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4 a 6 % del peso, è necessaria l'applicazione di un ulteriore strato di primer sulla superficie. Solo il secondo strato viene coperto con sabbia quarzosa.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².



Descrizione del sistema

Riparazione

Con scabrosità R_t 0,5 a 1 mm:

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 10,00 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.

Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t 1 a 10 mm:

Stucco di compensazione per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 20,00 kg di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.

Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t > 10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali.

Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

In caso di scabrosità nell'area di collegamento:

Stucco Triflex Cryl

Stucco per il riempimento di fessure da ritiro, piccole crepe, nonché per il livellamento di scabrosità e sovrapposizioni di tessuto non tessuto.

Consumo ca. 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.
Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Impermeabilizzazione di dettagli

L'esecuzione dei punti da 1 a 3 avviene fresco su fresco.

1. Triflex ProDetail

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.

Consumo: almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF⁽²⁾

Applicare i ritagli evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva per un'impermeabilizzazione della superficie con resina liquida dopo circa 45 min., lavorazione successiva con asfalto colato dopo circa 3 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex AWS.

Avvertenza importante:

1. Per esecuzioni che riguardano esclusivamente le impermeabilizzazioni di dettagli (collegamenti alle estremità, aperture, ecc.) con impermeabilizzazioni in resina liquida, fondamentale è necessario realizzare un collegamento di almeno 20 cm sulla membrana per impermeabilizzazione nella superficie.
Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex AWS-5207 e AWS-5208.
2. Per ottenere una migliore aderenza tra l'asfalto colato e l'impermeabilizzazione Triflex, è possibile applicare un ulteriore strato protettivo con sabbatura. Per l'esecuzione vedere di seguito:

Strato protettivo per l'impermeabilizzazione di dettagli:

1. Triflex ProDetail

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.

Consumo: almeno 1,50 kg/m².

2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm

Spargere sullo strato protettivo fresco a getti.

Consumo: almeno 7,00 kg/m².

Rimuovere la sabbia quarzosa in eccesso dopo circa 2 ore.

Lavorazione successiva con asfalto colato dopo circa 3 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex AWS.

Avvertenza importante:

Triflex ProPark può essere utilizzato anche per l'impermeabilizzazione dei dettagli orizzontali.

Impermeabilizzazione di giunti

Giunto di costruzione:

1. Corda rotonda in PE

Inserire come blocco continuo nel giunto allargato (se necessario).

2. Triflex Cryl RS 240 / Triflex ProDetail

Livellare il giunto (se necessario).

L'esecuzione dei punti da 3 a 5 avviene fresco su fresco.

3. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori per una larghezza di 16 cm.

Consumo: almeno 0,30 kg/m.

4. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare una striscia di 15 cm evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 0,30 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 0,60 kg/m.

Lavorazione successiva per un'eventuale impermeabilizzazione della superficie con resina liquida dopo circa 45 min., lavorazione successiva con asfalto colato dopo circa 3 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex AWS.

⁽¹⁾ La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.

⁽²⁾ Eventualmente elementi stampati in tessuto non tessuto speciale Triflex

Triflex AWS



Descrizione del sistema

Giunto di deformazione:

Giunti sottoposti a normali sollecitazioni meccaniche.

1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per una larghezza di ca. 4 cm per incollare il nastro di supporto Triflex.

2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

L'esecuzione dei punti da 3 a 7 avviene fresco su fresco.

3. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori su entrambi i lati del giunto e sul nastro di supporto.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

4. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come prima banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex e come base per la successiva banda di tessuto non tessuto.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

6. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come seconda banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 2,10 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Dopo l'applicazione dell'impermeabilizzazione della superficie e del sigillante.

8. Corda rotonda in PE

Inserire nel giunto.

9. Triflex FlexFiller

Versare a livello del giunto.

Consumo ca. 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva per un'eventuale impermeabilizzazione della superficie con resina liquida dopo circa 45 min., lavorazione successiva con asfalto colato dopo circa 3 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex AWS.

Avvertenza importante:

1. Per gli strati successivi, sul giunto di costruzione e di deformazione viene applicato del nastro adesivo, così da lasciare sempre libero il giunto. Ogni ulteriore strato viene condotto solo fino al giunto. Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dello strato e riapplicato per ogni ulteriore strato.
2. I giunti di deformazione sono esclusivamente dei giunti di manutenzione. Eventualmente, a seguito dei movimenti dell'edificio, si dovrà sostituire la protezione anti-penetrazione (Triflex FlexFiller) per motivi estetici.
3. Per esecuzioni che riguardano esclusivamente le impermeabilizzazioni di giunti (giunti di costruzione e di deformazione) con impermeabilizzazioni in resina liquida, fondamentale è necessario realizzare un collegamento di almeno 20 cm sulla membrana per impermeabilizzazione nella superficie.

Impermeabilizzazione della superficie

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex ProPark

Stendere in modo uniforme con una racla Triflex (dentata in gomma 6 mm).

Consumo: almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Inserire evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProPark

Applicare in modo uniforme con un rullo universale Triflex per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProPark almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex AWS.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione l'impermeabilizzazione della superficie non viene applicata.

Strato protettivo

1. Triflex ProPark

Stendere uniformemente con un rullo universale Triflex.

Consumo: almeno 1,50 kg/m².

2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm

Spargere sullo strato protettivo fresco a getti.

Consumo: almeno 7,00 kg/m².

Rimuovere la sabbia quarzosa in eccesso dopo circa 2 ore.

Lavorazione successiva con asfalto colato dopo circa 3 ore.

Avvertenza importante:

Nell'area del giunto di deformazione l'impermeabilizzazione della superficie non viene applicata.

Sigillature

Una sigillatura del sistema d'impermeabilizzazione non è fondamentale necessaria. Nell'area di collegamento si può eseguire una sigillatura per ragioni estetiche.

Triflex Cryl Finish 209

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,50 kg/m².

Resistente alla pioggia dopo ca. 30 min.

Avvertenza importante:

Tutti i collegamenti alle estremità verticali e tutti i dettagli vengono realizzati con Triflex Cryl Finish 209 tixotropico prima della sigillatura della superficie. La tixotropia allo stato liquido si ottiene in loco con l'aggiunta dell'1 % del peso di addensante Triflex liquido.



Sistema d'impermeabilizzazione sotto asfalto colato (OS 10)

Triflex AWS

Descrizione del sistema

Rivestimento esterno

Un rivestimento esterno successivo (ad es. asfalto colato) può essere posato dopo un tempo di attesa di ca. 3 ore.

Avvertenza importante:

- I dettagli costruttivi dipendono dal rivestimento esterno.
- I disegni del sistema Triflex AWS possono fungere solo da esempio.

Segnaletica

Segnalazioni per la guida con plastica a freddo, sigillatura colorata o vernice ad alto solido, vedere **Triflex DMS** – Sistema di segnalazione per piani di parcheggio.

Interruzioni dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex. Tempo di ventilazione almeno 20 min. Le transizioni delle impermeabilizzazioni di collegamento da collegare devono sovrapporsi, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti e i dettagli con Triflex ProDetail. La sigillatura deve essere applicata entro 24 ore. Se l'applicazione avviene più tardi, la superficie da sigillare deve essere pretrattata con del detergente Triflex.

Informazioni prodotto

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni riguardanti il prodotto (se necessario richiederle):

Addensante Triflex liquido	Triflex Cryl RS 240
Detergente Triflex	Triflex DeckFloor
Nastro di supporto Triflex	Triflex Detergente Vetro
Stucco Triflex Cryl	Triflex FlexFiller
Tessuto non tessuto speciale Triflex	Triflex Metal Primer
Tessuto non tessuto speciale Triflex PF	Triflex Pox Primer 116+
Triflex Cryl Finish 209	Triflex Primer Vetro
Triflex Cryl Primer 222	Triflex ProDetail
Triflex Cryl Primer 287	Triflex ProPark

Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori di rivestimento e durante la lavorazione, è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

Fori

Camere d'aria presenti nel calcestruzzo o nel massetto sono la causa dei "pinholes", ossia fori a punta di spillo. A causa del pretrattamento meccanico del sottofondo, le camere d'aria vengono aperte superficialmente. Il rivestimento successivo chiude gli accessi ai pori d'aria. Il riscaldamento dell'aria nelle camere per effetto della temperatura di reazione e ambiente causa un aumento del volume e un incremento della pressione. Di conseguenza, l'aria sale attraverso il rivestimento fino alla superficie. Questo processo è di natura puramente fisica e non è causato dal materiale del rivestimento. Per evitare la formazione di fori a punta di spillo nel rivestimento, si consiglia la lavorazione con temperature in discesa.

Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a sottofondi lisci e piani con scabrosità max. $R_t = 0,5$ mm. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte.

Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.

Note sull'uso

I rivestimenti delle corsie sono sottoposti a sollecitazioni continue e si consumano in base all'uso. L'azione dei raggi UV e degli agenti atmosferici, nonché quella dei pigmenti organici (ad es. fogliame) e di diverse sostanze chimiche (ad es. disinfettanti, acidi ecc.) possono provocare alterazioni cromatiche, ingiallimento e sfarinamento delle sigillature. Sollecitazioni abrasive possono graffiare la superficie. Le proprietà meccaniche del rivestimento indurito non vengono tuttavia compromesse.

Triflex AWS



Descrizione del sistema

Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita da Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare, per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti.

Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore.

I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o all'ottimizzazione dei prodotti Triflex.

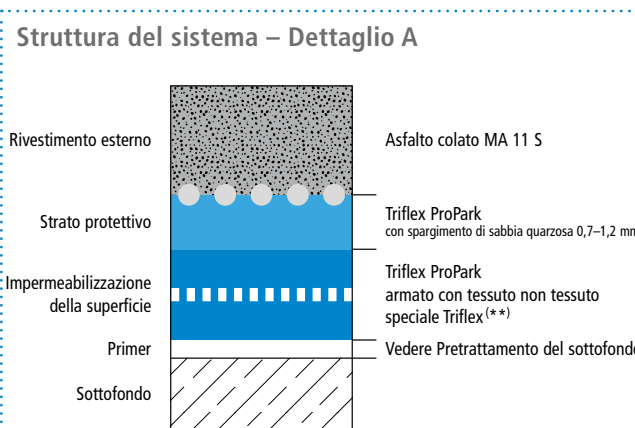
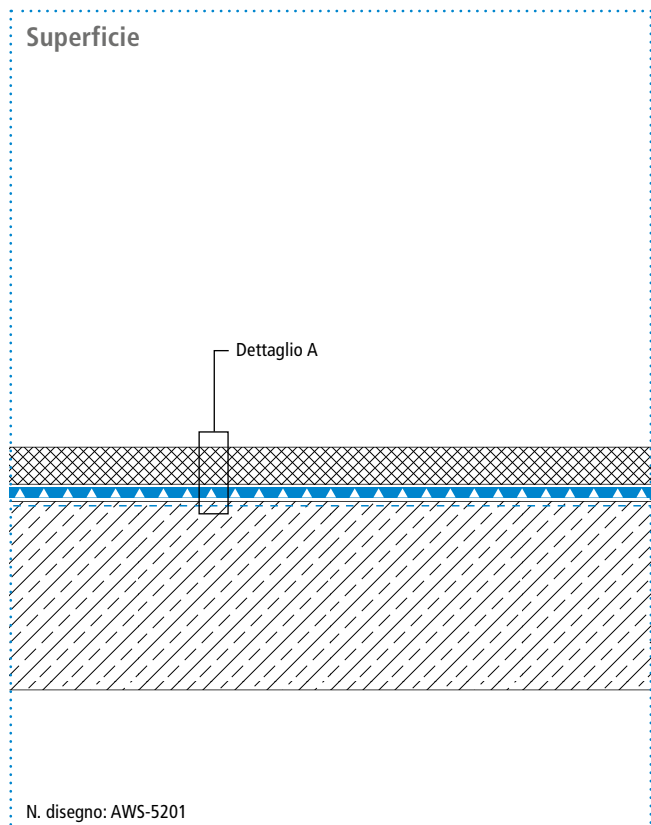
Testi di capitolato

I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. In alternativa, si può visitare il sito all'indirizzo www.ausschreiben.de oppure www.heinze.de.

Disegni CAD

Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. Ulteriori disegni CAD in scala sono disponibili su richiesta all'indirizzo technik@triflex.de.

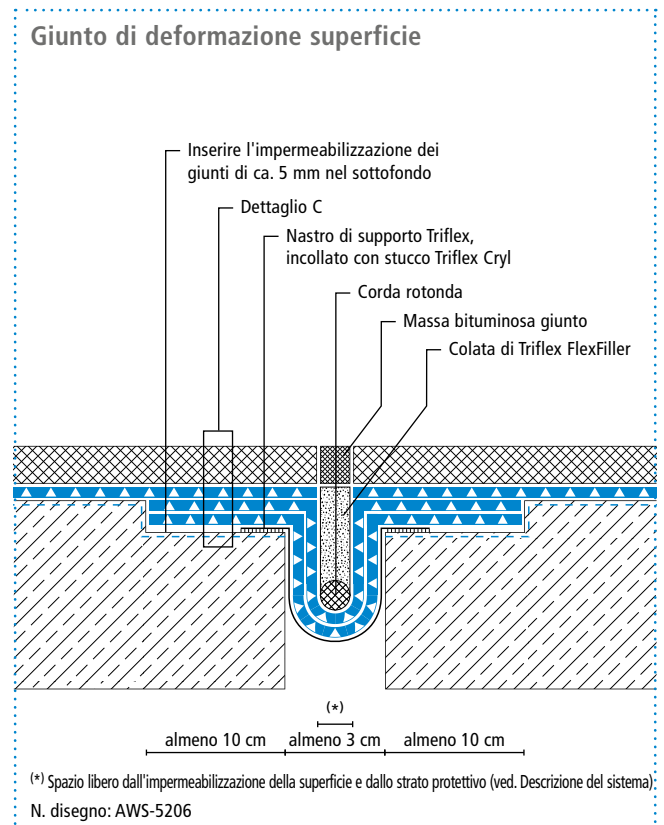
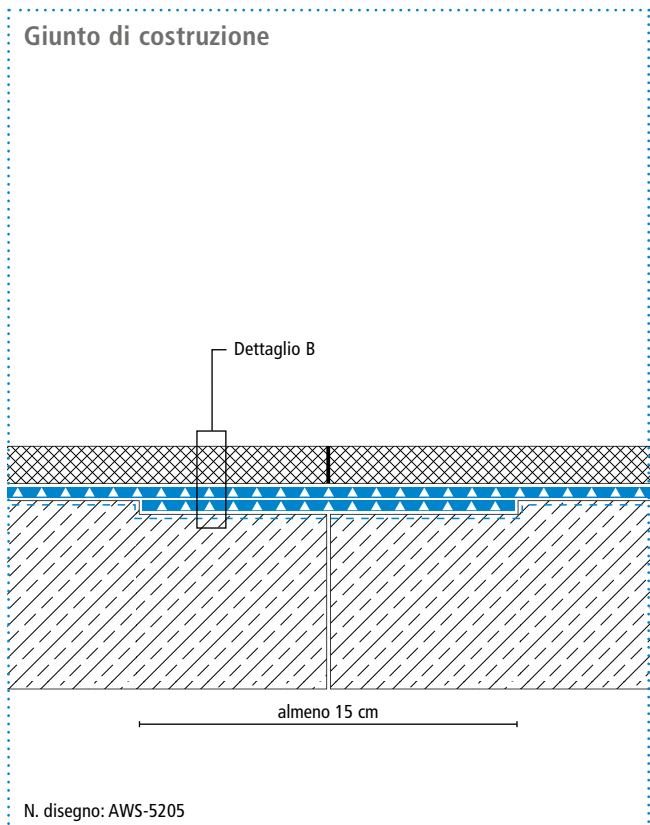
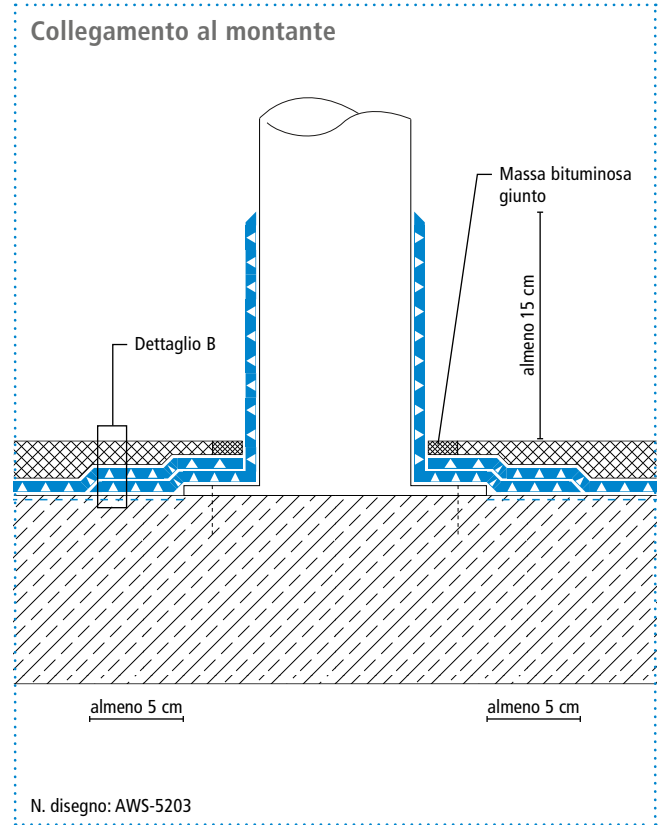
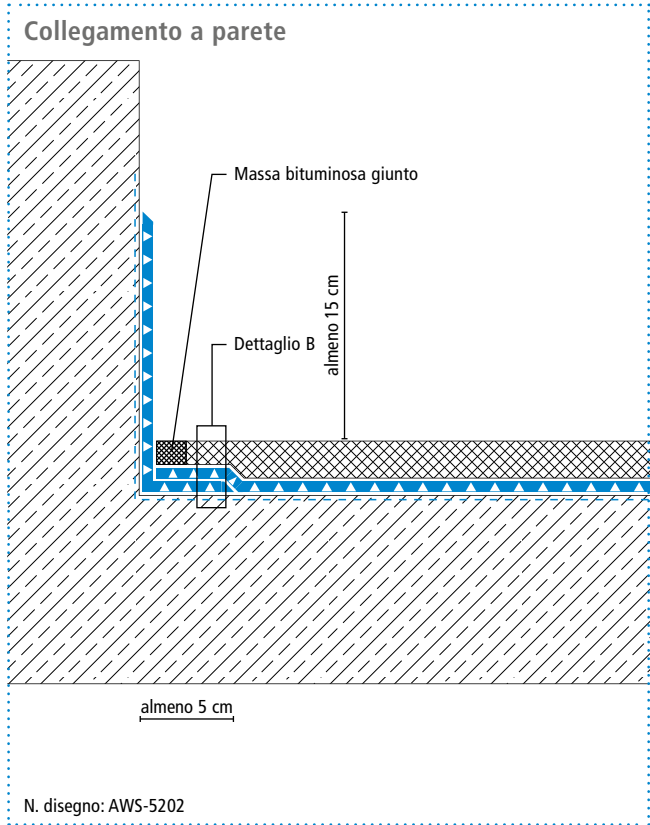
Disegni del sistema



(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF



Disegni del sistema

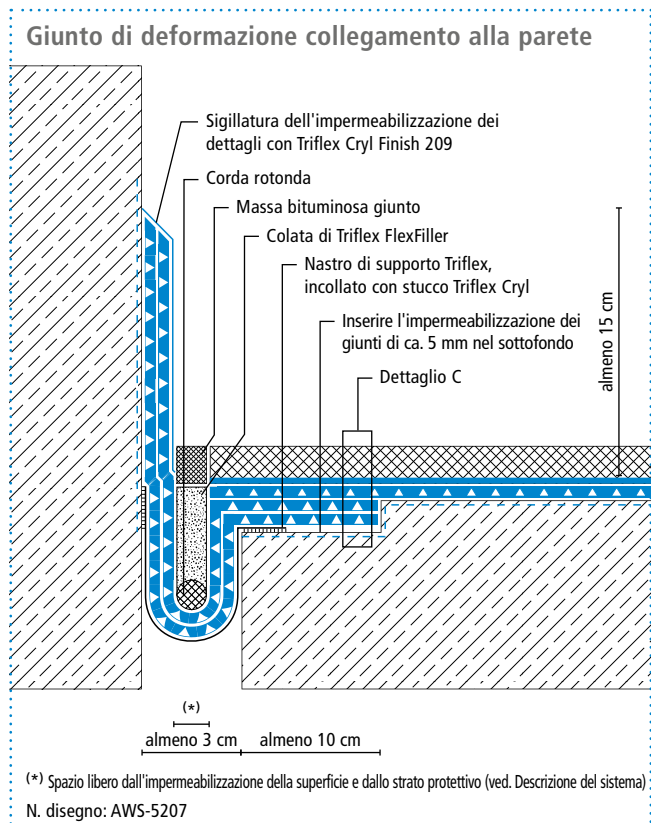
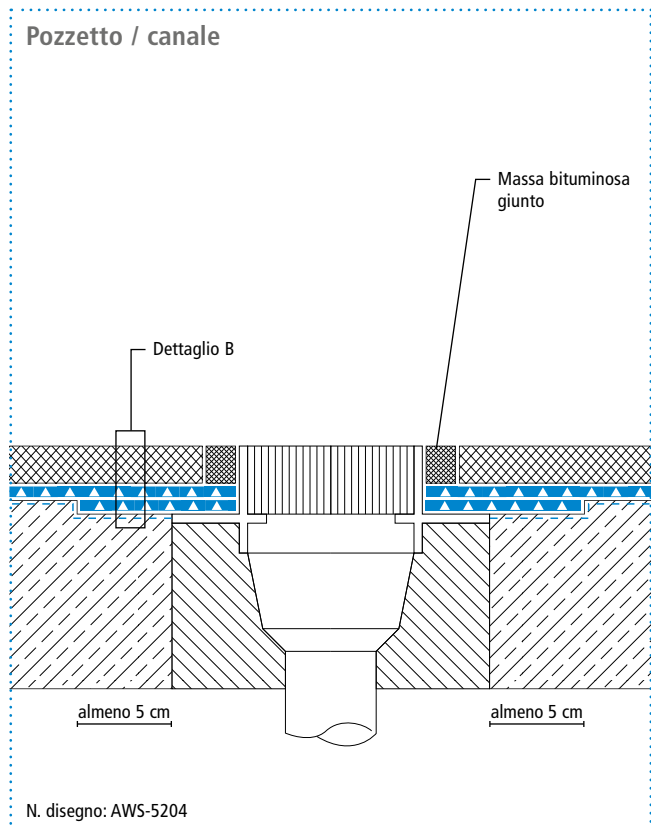


Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

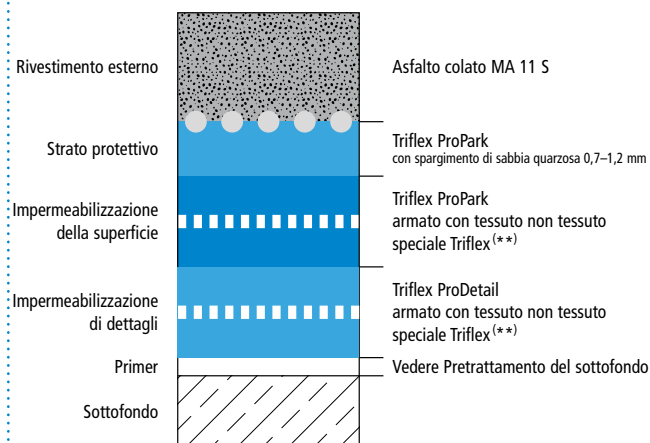
Triflex AWS



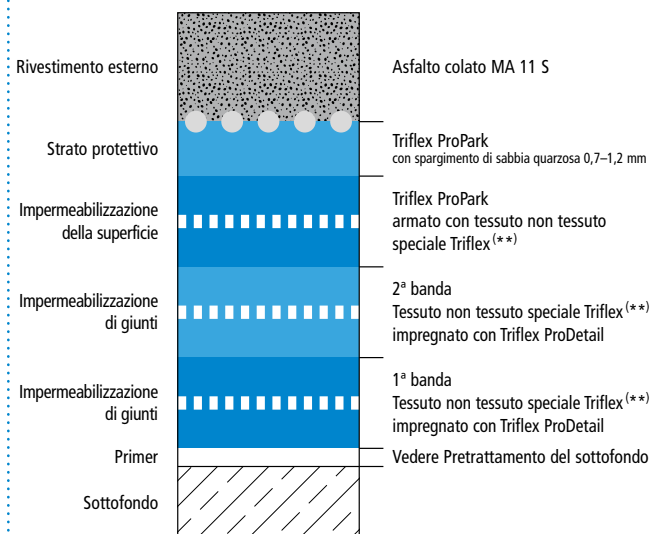
Disegni del sistema



Struttura del sistema – Dettaglio B



Struttura del sistema – Dettaglio C



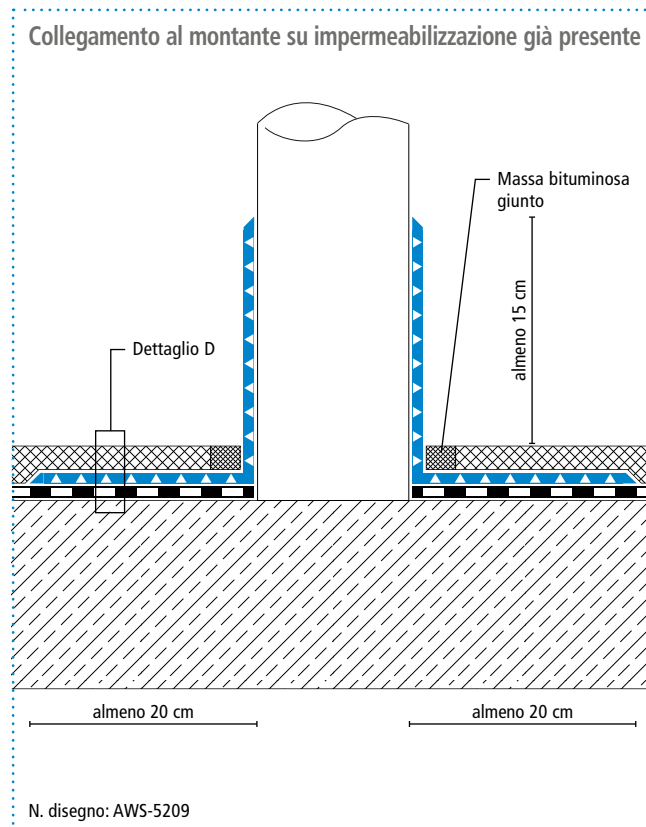
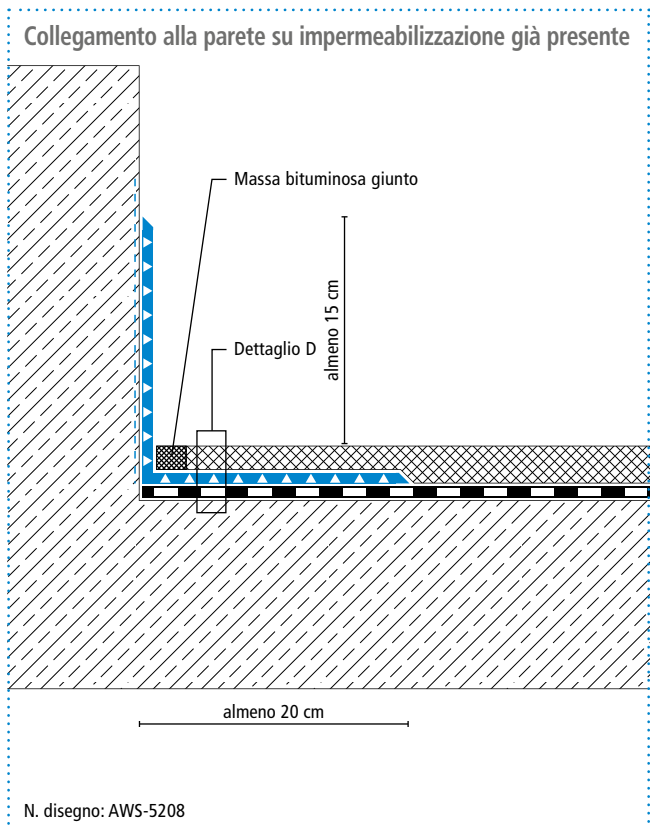
(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF



Sistema d'impermeabilizzazione sotto asfalto colato (OS 10)

Triflex AWS

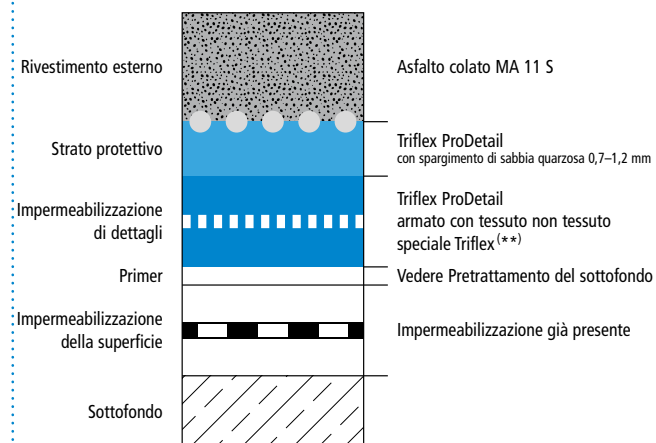
Disegni del sistema



Triflex AWS



Struttura del sistema – Dettaglio D



(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF



Sistema d'impermeabilizzazione sotto asfalto colato (OS 10)

Triflex AWS

Superfici Triflex AWS

Collegamenti di dettagli – Sabbatura con sabbia quarzosa e sigillatura con Triflex Cryl Finish 209



7030 grigio pietra



7031 grigio bluastro



7032 grigio ghiaia



7035 grigio chiaro



7037 grigio polvere



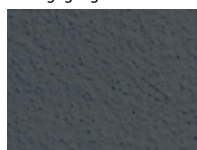
7038 grigio agata



7040 grigio finestra



7042 grigio traffico A



7043 grigio traffico



1023 giallo traffico



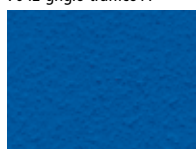
2009 arancio traffico



3020 rosso traffico



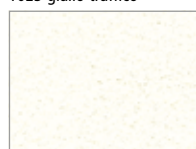
4006 porpora traffico



5017 blu traffico



6024 verde traffico



9010 bianco

Nota:

Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

Sistema d'impermeabilizzazione sotto asfalto colato (OS 10)

Triflex AWS



Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

