

Documenti di progettazione
Sistema di rivestimento per piani intermedi
Triflex DeckCoat





Sistema di rivestimento per piani intermedi

Triflex DeckCoat

Campi d'impiego



Soluzione adatta alle esigenze

Con Triflex DeckCoat, i proprietari di piani di parcheggio hanno a disposizione una soluzione rapida ed efficiente. Il sistema a strato sottile aumenta la resistenza allo scivolamento e al contempo assicura una buona pulibilità.

Le resine impiegate per Triflex DeckCoat si induriscono in poche ore, permettendo di completare i lavori di rivestimento in diverse fasi nell'arco di una sola giornata. Si riducono così al minimo i disagi legati ai tempi di chiusura, nonché la perdita di guadagno a seguito della mancanza di parcheggi e possibilità di accesso.



Triflex DeckCoat è un sistema a strato sottile impermeabile per piani di parcheggio e posti auto con traffico ridotto. Il sistema in resina di polimetilmetacrilato (PMMA) sviluppato appositamente per piani intermedi offre una protezione semplice e colorabile, aumentando la resistenza allo scivolamento. Collegamenti, giunti e dettagli vengono chiusi ermeticamente con tessuto non tessuto.



I vantaggi in breve

Soluzione adatta al risanamento

La struttura semplice del sistema viene impiegata in piani intermedi e garage privati ventilati naturalmente.

Sicurezza grazie alla resistenza allo scivolamento

Lo spargimento di sabbia quarzosa crea una resistenza allo scivolamento per la sicurezza di chi frequenta il parcheggio e dei veicoli.

Colori

È possibile scegliere diversi colori per Triflex DeckCoat. Questo favorisce l'orientamento di chi frequenta il parcheggio, aumentando la sicurezza stradale.

Tempi di chiusura brevi

Triflex DeckCoat necessita di tempi di indurimento inferiori rispetto ai sistemi in resina EP o PUR. I parcheggi possono essere impermeabilizzati anche in diverse fasi, con tempi di chiusura ridotti e meno disagi per il traffico. Dopo breve tempo il garage è nuovamente fruibile.

Elevata qualità

La struttura del sistema soddisfa i requisiti di una classificazione OS 8 della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB) con uno spessore minimo dello strato $\geq 1,5$ mm con misure di protezione semplici ai sensi della norma DIN EN 13813. Per quanto riguarda il comportamento al fuoco, il sistema è classificato B_{fl}-s1 ai sensi della norma DIN EN 13501-1.

Sistema di rivestimento per piani intermedi

Triflex DeckCoat



Ecco come si applica...



1. Applicare il primer sui collegamenti e sulla superficie.



2. Impermeabilizzare le connessioni, i dettagli e...



3. ...i giunti con Triflex ProDetail.



4. Applicare uniformemente il rivestimento Triflex Cryl Finish 209.



5. Sabbiare il rivestimento fresco con sabbia quarzosa a getti.



6. Infine, sigillare la superficie con Triflex Cryl Finish 209.



Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.



Sistema di rivestimento per piani intermedi

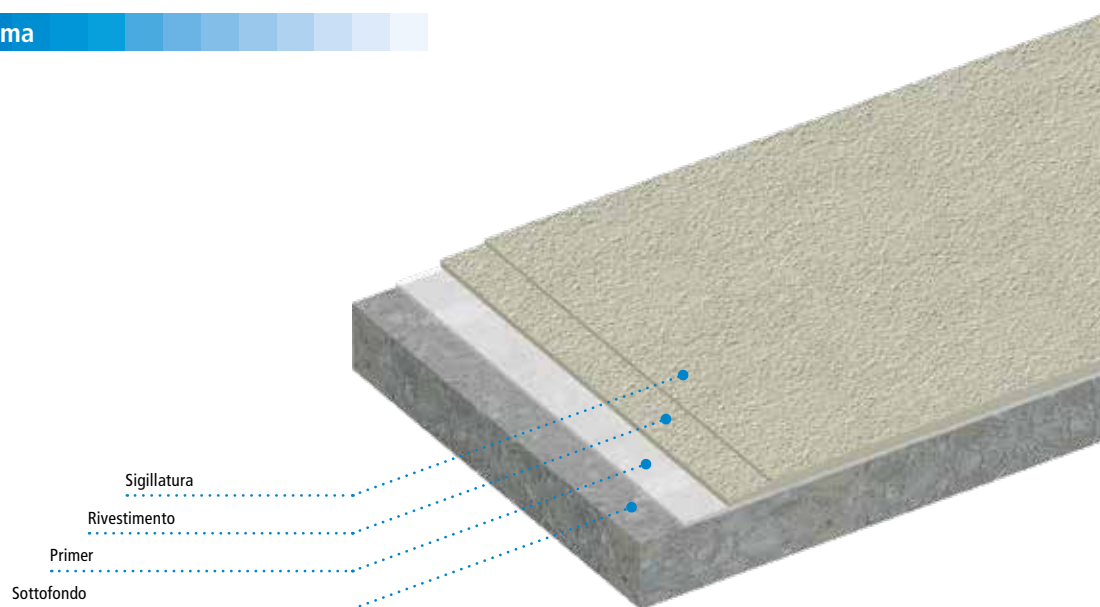
Triflex DeckCoat

Descrizione del sistema

Proprietà

- Sistema a strato sottile impermeabile continuo in resina di polimetilmetacrilato (PMMA)
- Per piani intermedi poco frequentati
- Senza saldature
- Soluzioni per dettagli integrate nel sistema
- Aderisce su tutta la superficie senza infiltrazioni
- Rigido
- Applicabile a freddo
- A reazione rapida
- Carrabile dopo circa 2 ore
- Resistente agli agenti chimici, resistente al sale antigelo
- Resistente agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Antiscivolo
- Realizzabile in diversi colori
- Comportamento al fuoco B_{fl}-s1 secondo DIN EN 13501-1
- Soddisfa i requisiti di una classificazione OS 8 della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB) con uno spessore minimo dello strato di 1,5 mm con misure di protezione semplici ai sensi della norma DIN EN 13813

Struttura del sistema



Componenti del sistema

Primer

Triflex Cryl Primer 287 per bloccare il sottofondo e assicurare l'aderenza al sottofondo (vedere tabella Pretrattamento del sottofondo).

Rivestimento

Triflex Cryl Finish 209 con spargimento di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm.

Sigillatura

Triflex Cryl Finish 209 con funzione di sigillante per superfici.

Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza. Il sottofondo deve essere pretrattato in modo conforme alle disposizioni della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB). Le seguenti indicazioni relative al consumo si riferiscono a una scabrosità $R_t = 0,5$ mm.

Umidità: durante l'applicazione l'umidità del sottofondo può ammontare a max. il 6% del peso. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Durezza: i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

Aderenza: sulle superfici di prova pretrattate, è necessario dimostrare la seguente resistenza minima del sistema al distacco:
Calcestruzzo: in media min. 2,0 N/mm², valore singolo non inf. a 1,5 N/mm².



Descrizione del sistema

Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Acciaio zincato ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Alluminio ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Calcestruzzo	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Calcestruzzo leggero ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Elementi stampati in PVC rigido ^(A)	Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Intonaco/muratura ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Cryl Primer 287
Legno ^(A)	Rimuovere le verniciature	Triflex Cryl Primer 287
Malta, modificata con resina	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata; effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox Primer 116+
Rame ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Sistemi termoisolanti a cappotto ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox Primer 116+
Solette	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Cryl Primer 287
Verniciature	Levigare o fresare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro ^(A)	Abradere con Triflex Detergente Vetro, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Primer Vetro
Zinco ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)

^(A) Solo in aree non sollecitate meccanicamente, ad es. dettagli e collegamenti.

^(B) Alternativa all'applicazione del primer: abradere con detergente Triflex e irruvidire la superficie.

Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!

Primer

Triflex Cryl Primer 287

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Consumo: almeno 0,35 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Triflex Primer Vetro

Pulire uniformemente con un panno Primer Vetro.

Consumo: ca. 0,05 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 15 minuti entro massimo 3 ore.

Triflex Metal Primer

Applicare in strati filmogeno con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 0,15 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 60 min.

Triflex Pox Primer 116+

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Evitare la formazione di pozzanghere.

Cospargere il primer fresco con sabbia, non a getti.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².

Consumo di sabbia quarzosa 0,3-0,8 mm: almeno 0,70 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4 a 6 % del peso, è necessaria l'applicazione di un ulteriore strato di primer sulla superficie. Solo il secondo strato viene coperto con sabbia quarzosa.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,30 kg/m².



Sistema di rivestimento per piani intermedi

Triflex DeckCoat

Descrizione del sistema

Avvertenza importante:

Per evitare eventuali infiltrazioni o distacchi in corrispondenza dei dettagli, nella giunzione del rivestimento della superficie con l'impermeabilizzazione dei dettagli si esegue una fessura di chiusura (vedere i disegni del sistema). La fessura deve avere come minimo una profondità di 15 mm e una larghezza di 5 mm e deve essere effettuata prima di iniziare i lavori d'impermeabilizzazione/rivestimento.

Sequenza di lavoro:

1. Realizzare una fessura di chiusura.
2. Applicazione di primer sulle superfici
3. Impermeabilizzazione dei dettagli, colata sulla fessura di chiusura
4. Applicazione del rivestimento della superficie

Riparazione

Con scabrosità R_t 0,5 a 1 mm:

Stucco coprente per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 10,00 kg di sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.

Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t 1 a 10 mm:

Stucco di compensazione per lavori di riparazione di sottofondi minerali o bituminosi con l'aggiunta di massimo 20,00 kg di sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ ogni 33,00 kg di Triflex DeckFloor.

Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Con scabrosità R_t > 10 mm:

Triflex Cryl RS 240

Malta per lavori di riparazione di sottofondi minerali.

Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

Impermeabilizzazione di dettagli

Tutti i collegamenti alle estremità e gli altri dettagli devono essere realizzati prima di applicare il rivestimento della superficie.

L'esecuzione dei punti da 1 a 3 avviene fresco su fresco.

1. Triflex ProDetail

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.

Consumo: almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF⁽²⁾

Applicare i ritagli evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

4. Triflex Cryl Finish 209

Applicare uniformemente in direzione incrociata con un rullo di sigillatura Triflex.

Consumo: almeno 0,50 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex DeckCoat.

Impermeabilizzazione di giunti

Tutti i giunti devono essere realizzati prima di applicare il rivestimento della superficie. Per evitare bordi di giunzione, gli impermeabilizzanti dei giunti devono essere sempre inseriti nel sottofondo (vedere i disegni del sistema).

Giunto di costruzione:

1. Triflex Cryl RS 240

Livellare il giunto (se necessario).

L'esecuzione dei punti da 2 a 4 avviene fresco su fresco.

2. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori per una larghezza di 16 cm.

Consumo: almeno 0,30 kg/m.

3. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare una striscia di 15 cm evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 0,30 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 0,60 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 45 min.

5. Triflex Cryl Finish 209

Applicare con un rullo di sigillatura Triflex per ca. 10 cm di larghezza sul giunto di costruzione.

Consumo: almeno 0,50 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex DeckCoat.

⁽¹⁾ La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.

⁽²⁾ Eventualmente elementi stampati in tessuto non tessuto speciale Triflex



Descrizione del sistema

Giunto di deformazione:

Giunti sottoposti a normali sollecitazioni meccaniche.

1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per una larghezza di ca. 4 cm per incollare il nastro di supporto Triflex.

2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

L'esecuzione dei punti da 3 a 7 avviene fresco su fresco.

3. Triflex ProDetail

Stendere con un rullo per radiatori su entrambi i lati del giunto e sul nastro di supporto. Consumo: almeno 0,70 kg/m.

4. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come prima banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex e come base per la successiva banda di tessuto non tessuto.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

6. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come seconda banda, evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

Consumo totale di Triflex ProDetail almeno 2,10 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

Dopo l'applicazione del rivestimento della superficie e del rivestimento carrabile.

8. Corda rotonda in PE

Inserire nel giunto.

9. Triflex FlexFiller

Versare a livello del giunto.

Consumo ca. 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Calpestabile e carrabile dopo circa 3 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex DeckCoat.

Avvertenza importante:

1. Per gli strati successivi, sul giunto di costruzione e di deformazione viene applicato del nastro adesivo, così da lasciare sempre libero il giunto. Ogni ulteriore strato viene condotto solo fino al giunto. Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dello strato e riapplicato per ogni ulteriore strato.
2. I giunti di deformazione sono esclusivamente dei giunti di manutenzione. Eventualmente, a seguito dei movimenti dell'edificio, si dovrà sostituire la protezione anti-penetrazione (Triflex FlexFiller) per motivi estetici.

Giunti sottoposti a elevate sollecitazioni meccaniche, vedere

Triflex ProJoint+ – Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione.

Rivestimento della superficie

1. Triflex Cryl Finish 209

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,70 kg/m².

2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,7–1,2 mm

Spargere sul rivestimento fresco a getti.

Dopo l'indurimento dello strato rimuovere il materiale in eccesso.

Consumo almeno 7,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 2 ore.

Sigillatura

Triflex Cryl Finish 209

Applicare uniformemente con un rullo di sigillatura Triflex e livellare in direzione incrociata.

Consumo: almeno 0,50 kg/m².

Carrabile dopo circa 2 ore.

Avvertenza importante:

Tutti i collegamenti alle estremità verticali e tutti i dettagli vengono realizzati con Triflex Cryl Finish 209 tixotropico prima della sigillatura della superficie.

La tixotropia allo stato liquido si ottiene in loco con l'aggiunta dell'1 % del peso di addensante Triflex liquido.

Protezione antiurto

Per la protezione da danni meccanici coprire il rivestimento nelle aree a rischio (ad es. cigli arrotondati, soglie o giunti) con lamiera in acciaio.

1. Detergente Triflex

Sgrassare le lamiere e irruvidire sulla parte inferiore.⁽³⁾

2. Stucco Triflex Cryl

Coprire tutta la parte inferiore della lamiera con stucco Triflex Cryl.

3. Lamiera di protezione

Incollare e rimuovere con la cazzuola lo stucco in eccesso, eventualmente fissare meccanicamente.

Consumo stucco Triflex Cryl almeno 0,50 kg/m².

Resistente alle sollecitazioni dopo circa 45 min.

Segnaletica

Segnalazioni per la guida con plastica a freddo, sigillatura colorata o vernice ad alto solido, vedere **Triflex DMS** – Sistema di segnalazione per piani di parcheggio.

⁽³⁾ Alternativa all'irruvidire: rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, applicare Triflex Metal Primer.



Sistema di rivestimento per piani intermedi

Triflex DeckCoat

Descrizione del sistema

Interruzioni dei lavori

In caso di interruzioni superiori alle 12 ore o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la giunzione deve essere attivata con il detergente Triflex. Tempo di ventilazione almeno 20 min. Le giunzioni delle impermeabilizzazioni di collegamento devono sovrapporsi, compreso il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti e i dettagli con Triflex ProDetail. La sigillatura deve essere applicata entro 24 ore. Se l'applicazione avviene più tardi, la superficie da sigillare deve essere pretrattata con del detergente Triflex.

Informazioni prodotto

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni riguardanti il prodotto (se necessario richiederle):

Addensante Triflex liquido	Triflex Cryl RS 240
Detergente Triflex	Triflex DeckFloor
Nastro di supporto Triflex	Triflex Detergente Vetro
Stucco Triflex Cryl	Triflex FlexFiller
Tessuto non tessuto speciale Triflex	Triflex Metal Primer
Tessuto non tessuto speciale Triflex PF	Triflex Pox Primer 116+
Triflex Cryl Finish 209	Triflex Primer Vetro
Triflex Cryl Primer 287	Triflex ProDetail

Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori e durante la lavorazione, è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

Fori

Camere d'aria presenti nel calcestruzzo o nel massetto sono la causa dei "pinholes", ossia fori a punta di spillo. A causa del pretrattamento meccanico del sottofondo, le camere d'aria vengono aperte superficialmente. Il rivestimento successivo chiude gli accessi ai pori d'aria. Il riscaldamento dell'aria nelle camere per effetto della temperatura di reazione e ambiente causa un aumento del volume e un incremento della pressione. Di conseguenza, l'aria sale attraverso il rivestimento fino alla superficie. Questo processo è di natura puramente fisica e non è causato dal materiale del rivestimento. Per evitare la formazione di fori a punta di spillo nel rivestimento, si consiglia la lavorazione con temperature in discesa.

Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a sottofondi lisci e piani con scabrosità max. $R_t = 0,5$ mm. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte.

Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20°C.

Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.

Note sull'uso

I rivestimenti delle corsie sono sottoposti a sollecitazioni continue e si consumano in base all'uso. L'azione dei raggi UV e degli agenti atmosferici, nonché quella dei pigmenti organici (ad es. fogliame) e di diverse sostanze chimiche (ad es. disinfettanti, acidi ecc.) possono provocare alterazioni cromatiche, ingiallimento e sfarinamento delle sigillature. Sollecitazioni abrasive possono graffiare la superficie. Le proprietà meccaniche del rivestimento indurito non vengono tuttavia compromesse.

Triflex DeckCoat



Descrizione del sistema

Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita da Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare, per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti.

Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore.

I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o all'ottimizzazione dei prodotti Triflex.

Testi di capitolato

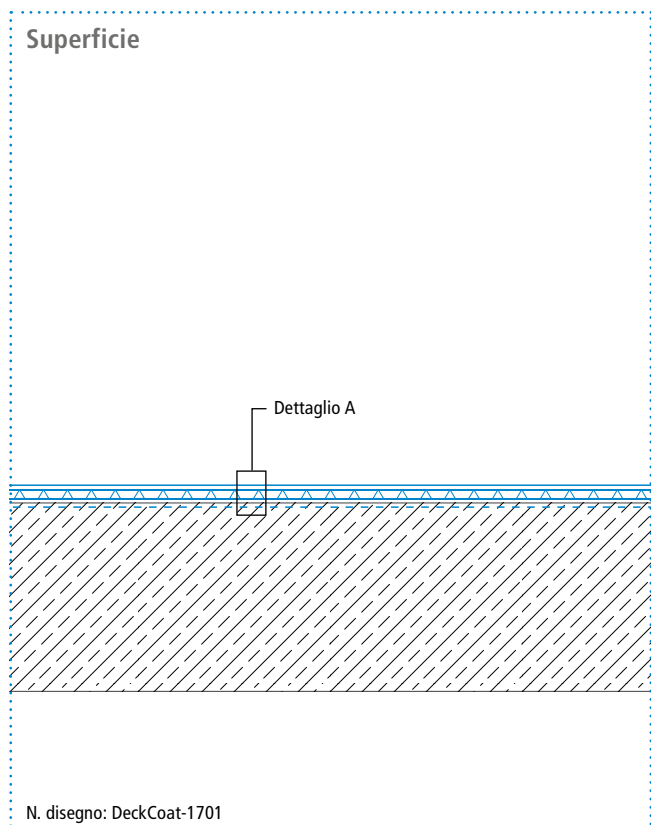
I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. In alternativa, si può visitare il sito all'indirizzo www.ausschreiben.de oppure www.heinze.de.

Disegni CAD

Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. Ulteriori disegni CAD in scala sono disponibili su richiesta all'indirizzo technik@triflex.de.

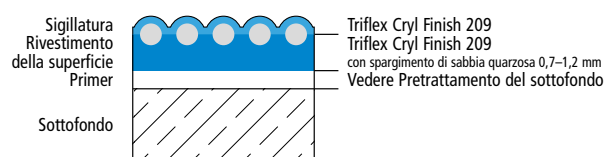
Disegni del sistema

Superficie



N. disegno: DeckCoat-1701

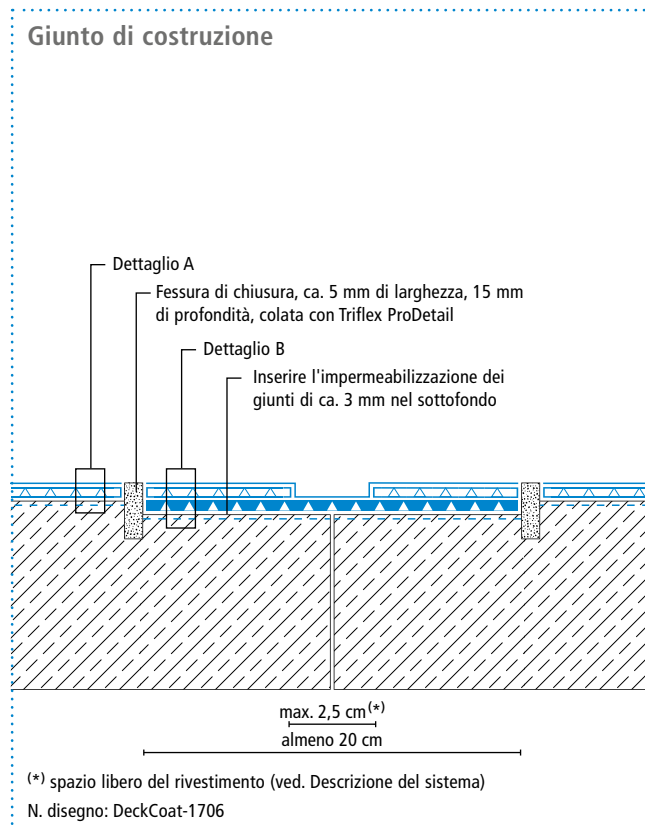
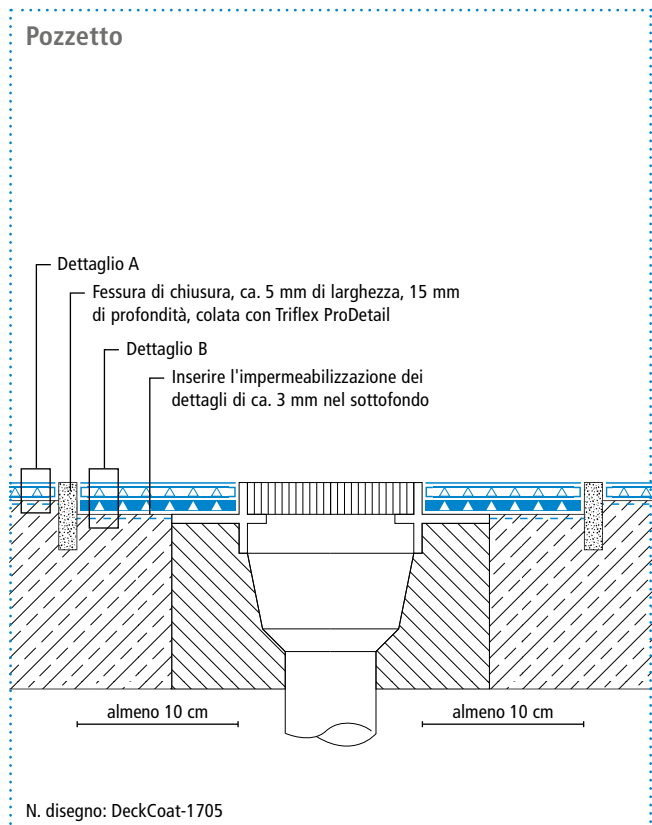
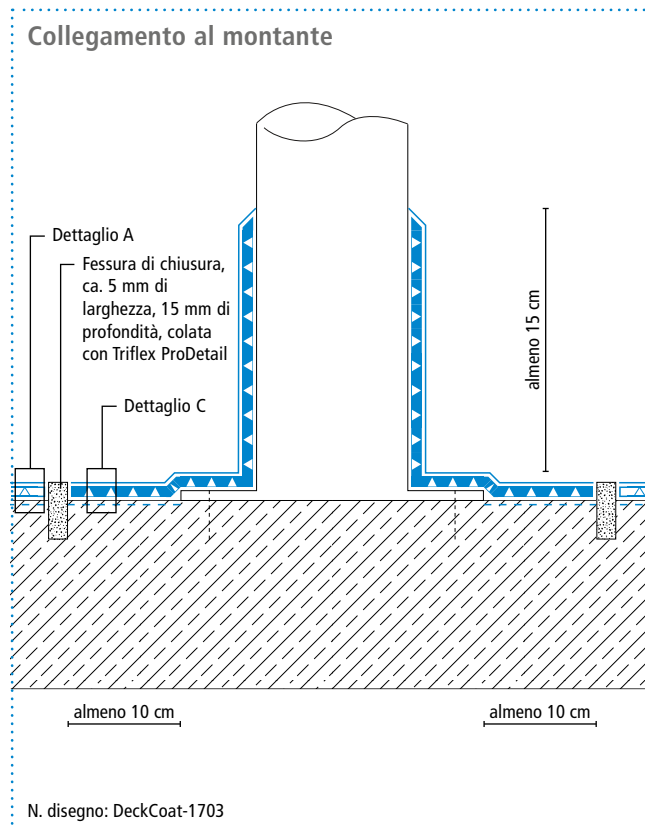
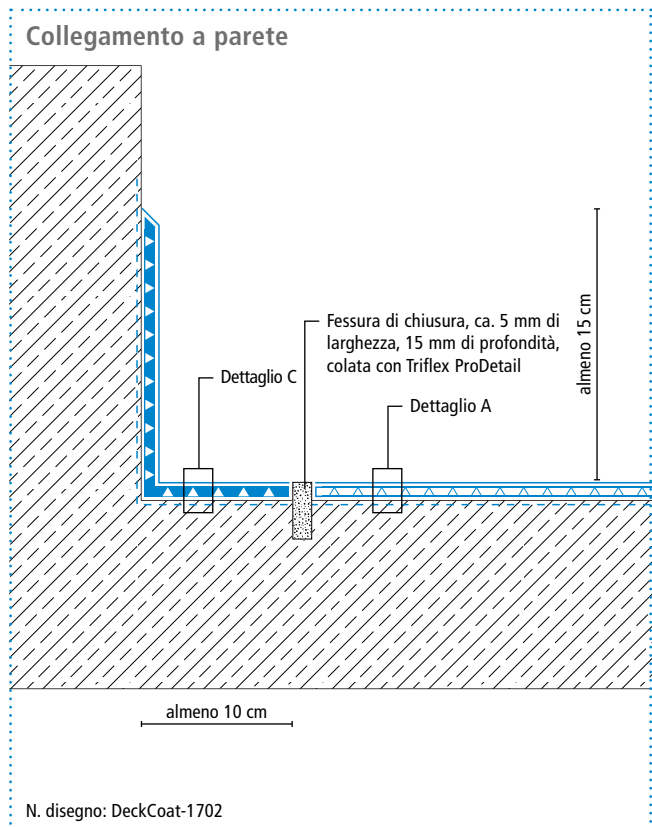
Struttura del sistema – Dettaglio A



Triflex DeckCoat



Disegni del sistema

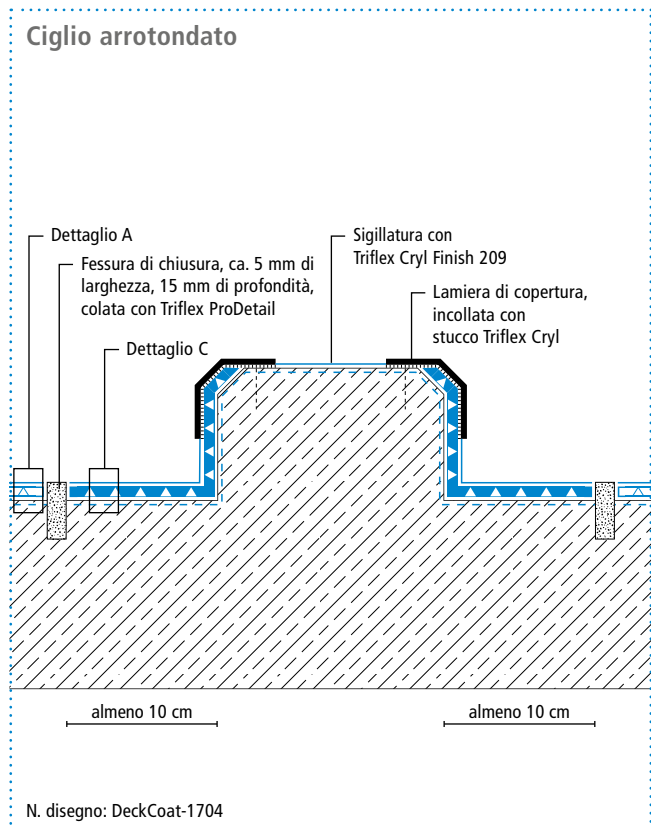


Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.

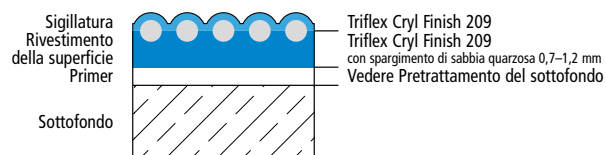
Triflex DeckCoat



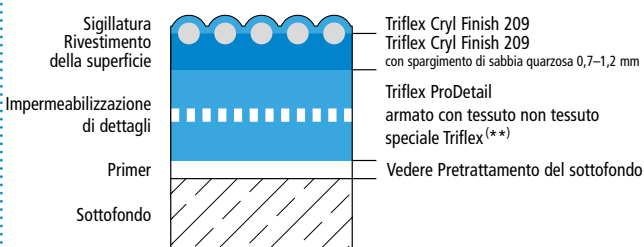
Disegni del sistema



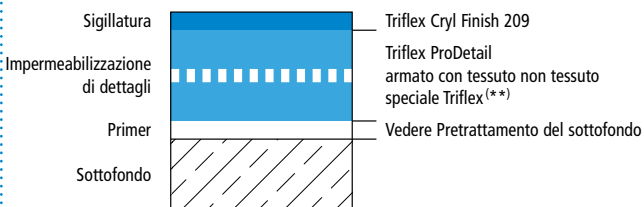
Struttura del sistema – Dettaglio A



Struttura del sistema – Dettaglio B



Struttura del sistema – Dettaglio C



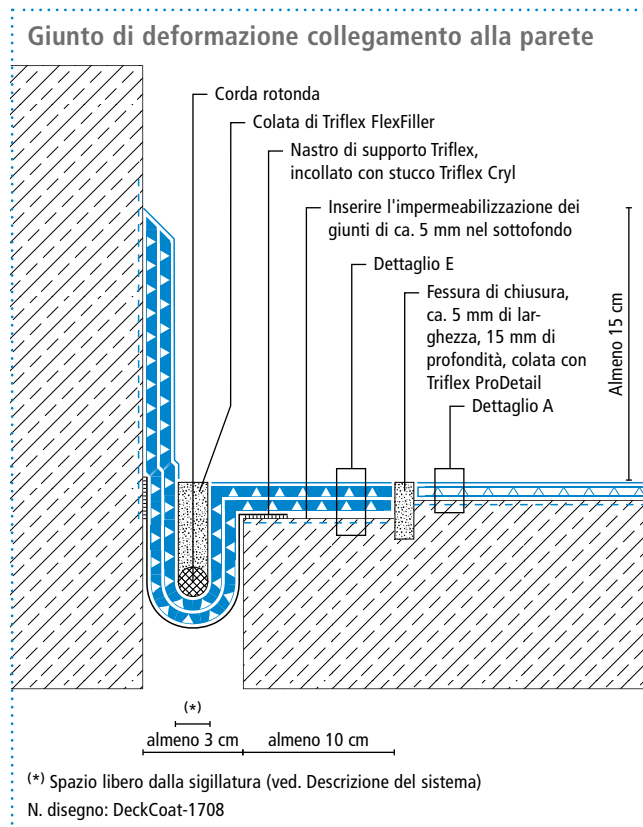
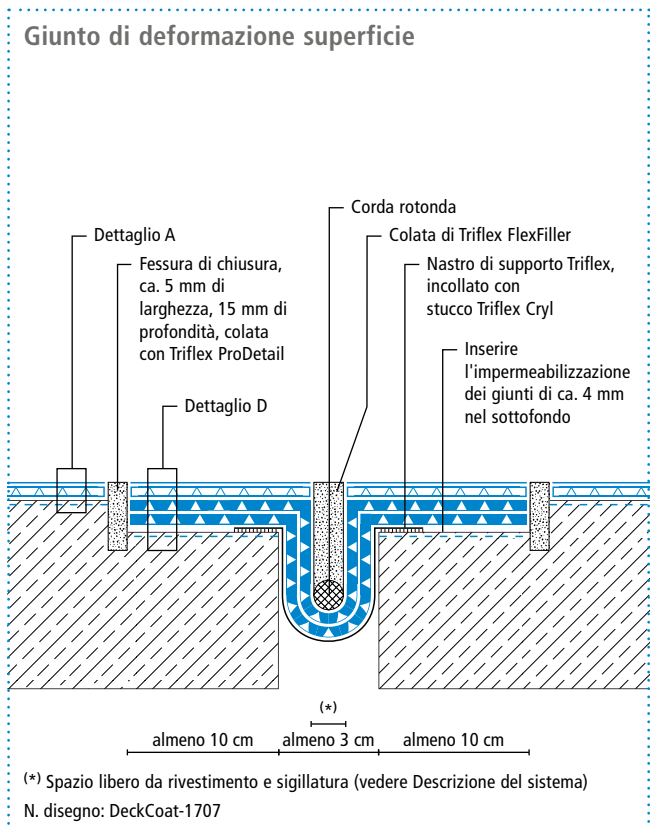
(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF



Sistema di rivestimento per piani intermedi

Triflex DeckCoat

Disegni del sistema

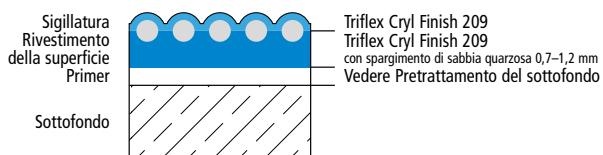


Triflex DeckCoat

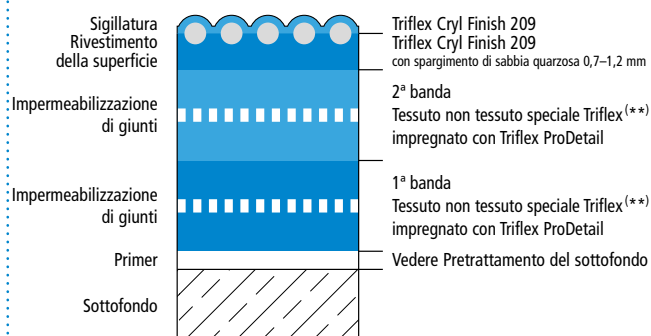


Disegni del sistema

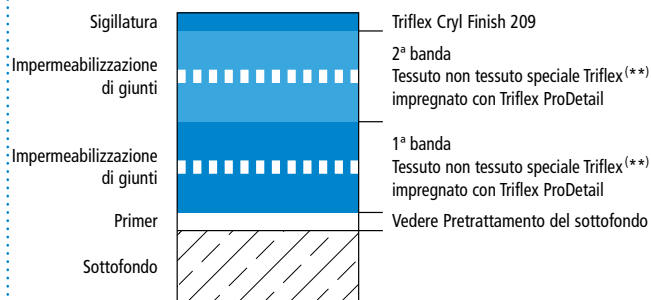
Struttura del sistema – Dettaglio A



Struttura del sistema – Dettaglio D



Struttura del sistema – Dettaglio E



(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF



Sistema di rivestimento per piani intermedi

Triflex DeckCoat

Superficie Triflex DeckCoat

Sabbiatura con sabbia quarzosa e sigillatura con Triflex Cryl Finish 209



7030 grigio pietra



7031 grigio bluastro



7032 grigio ghiaia



7035 grigio chiaro



7037 grigio polvere



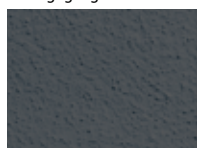
7038 grigio agata



7040 grigio finestra



7042 grigio traffico A



7043 grigio traffico B



1023 giallo traffico



2009 arancio traffico



3020 rosso traffico



4006 porpora traffico



5017 blu traffico



6024 verde traffico



9010 bianco

Nota:

Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

Sistema di rivestimento per piani intermedi

Triflex DeckCoat



Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

