

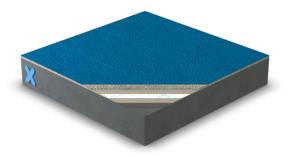
Fiche de déclaration environnementale et sanitaire

Environmental and health product declaration

En conformité avec la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN ainsi que la norme ISO 14025

Systèmes d'étanchéité liquides à base de MMA

BFS et DeckFloor



Numéro d'enregistrement: 20241140845

Date de publication : 12 novembre 2024

Version 1.0 vérifiée par tierce partie.



Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Triflex (producteur de la FDES) selon la NF EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804+A2/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la FDES d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A2 du CEN, le complément national NF EN 15804+A2/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE: La traduction littérale en français de « EPD » (Environmental Product Declaration) est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une « DEP » complétée par des informations sanitaires.

REMARQUE: Cette FDES a été réalisée par Triflex avec l'assistance de Deloitte Conseil dans le cadre d'un contrat entre Deloitte Conseil et Triflex. Les procédures que Deloitte Conseil a mises en œuvre en exécution de la présente mission ont été uniquement réalisées à la demande de Triflex. À ce titre, Deloitte Conseil n'accepte aucune responsabilité vis-à-vis des tiers.

Guide de lecture

L'affichage des données d'inventaire respecte les exigences de la norme NF EN 15804+A2.

Exemple de lecture : $-9,0 E-03 = -9,0 \times 10^{-3}$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Abréviation utilisée : N/A : Non Applicable, UF : Unité Fonctionnelle, ACV : Analyse du Cycle de vie, DVR : Durée de Vie de Référence, MMA : Méthacrylate de méthyle.
- Les unités utilisées sont précisées devant chaque flux : le kilogramme « kg », le gramme « g », le kilowattheure « kWh », le mégajoule « MJ », le mètre carré « m² », le kelvin « K », le watt « W », le kilomètre « km », le millimètre « mm ».

Précautions d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A2.

La norme NF EN 15804+A2 définie au § 5.3 Comparabilité des DEP pour les produits de construction, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la FDES :

« Par conséquent, une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'information) »

NOTE 1: En dehors du cadre de l'évaluation environnementale d'un bâtiment, les FDES ne sont pas des outils permettant de comparer des produits et des services de construction.

NOTE 2 : Pour l'évaluation de la contribution des bâtiments au développement durable, une comparaison des aspects et des impacts environnementaux doit être entreprise conjointement aux aspects et impacts socioéconomiques relatifs au bâtiment.

NOTE 3 : Pour l'interprétation d'une comparaison, des valeurs de référence sont nécessaires.

Sommaire

Ave	rtissement	2
	de de lecture	
	cautions d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits	
1	Informations générales	5
2	Description de l'unité fonctionnelle et du produit	6
3	Étapes du cycle de vie	9
4	Informations pour le calcul de l'analyse de cycle de vie	14
5	Résultats de l'analyse de cycle de vie	16
	nérations de responsabilité pour la déclaration des indicateurs d'impacts environnementaux de référendditionnels	
	Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l' idant l'étape d'utilisation	
7	Contribution des produits à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments	25

1 Informations générales

1.1 Nom et adresse du déclarant

Triflex
15 rue du Buisson aux Fraises
91300 Massy, France

Tél. +33(0)6 45 28 35 44

Contact: M. Florian GOSSET, Directeur technique.

1.2 Le(s) site(s), le fabricant ou le groupe de fabricants ou leurs représentants pour lesquels la FDES est représentative

La FDES est représentative des systèmes d'étanchéité liquides BFS et DeckFloor mis sur le marché français sur l'année 2022. La collecte de données a porté sur le site de Minden en Allemagne qui produit 100% de la production mise sur le marché français.

1.3 Type de FDES

FDES individuelle de gamme mono-site, du berceau à la tombe avec module D, c'est-à-dire couvrant l'ensemble du cycle de vie du produit.

1.4 Identification du produit

Triflex BFS

Triflex DeckFloor

1.5 Cadre de validité

Les produits couverts par cette FDES sont les systèmes d'étanchéité liquide BFS et DeckFloor de Triflex.

1.6 Vérification externe indépendante effectuée selon le programme de déclaration environnementale conforme ISO 14025

environnentale comornie iso 14025								
La norme EN 15804+A2 du CEN sert de RCP ¹								
Vérification indépendante de la déclaration, conformément à l'EN ISO 14025:2010 Interne Externe								
	(Selon le cas²) Vérification par tierce partie							
	Gregory Herfray – RECto							
	Numéro d'enregistrement au programme conforme ISO 14025 : 20241140845							
Date de 1ère publication : 12 novembre 2024								
Date de vérification : 12 novembre 2024								
Période de validité :								
	5 ans – Décembre 2029							
	Programme de vérification : FDES INIES							
inies	Adresse Association HQE, Avenue du Recteur Poincaré, 75016 Paris							
	Le programme de vérification INIES - Inies							

¹ Règles de définition des catégories de produits

² Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025:2010, 9.4)

^{; .}

2 Description de l'unité fonctionnelle et du produit

2.1 Description de l'unité fonctionnelle

Assurer l'étanchéité de 1 m² en application extérieure, circulable, non circulable ou sous protection sur la base d'une durée de vie de référence de 30 ans.

Performance principale de l'unité fonctionnelle

La principale fonction des systèmes d'étanchéité liquide BFS et DeckFloor couverts par la FDES est l'étanchéité de diverses surfaces en application extérieure (toitures, terrasses, balcons, parkings, etc.).

Description du produit et de l'emballage

Triflex BFS et DeckFloor sont des systèmes d'étanchéité liquide à base de résine MMA armés sur les points de détails et les joints d'un voile non-tissé. Ils sont complétés par une couche d'usure en mortier autolissant MMA et par une finition colorée MMA.

2.4 Description de l'usage du produit (domaine d'application)

Le produit BFS est destiné à :

L'étanchéité des casquettes, auvents balcons, loggias, coursives, passerelles, gradins et escaliers circulables au trafic piétonnier et situés au-dessus de parties non-closes du bâtiment.

Le produit DeckFloor est destiné à :

L'utilisation en rampe et dalle de parking situées au-dessus de parties closes du bâtiment.

Les produits ont la même composition, ainsi que les mêmes modalités de mise en œuvre, vie en œuvre et fin de vie ; ils font donc l'objet d'une FDES commune.

2.5 Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle

Triflex BFS et DeckFloor sont titulaires d'un classement feu Broof t3 selon la norme EN 13501-1 et d'un classement selon ETAG 005 W3, Sévère, P4, S4, TL4 et TH4.

L'ensemble de ces caractéristiques sont présentées dans les fiches techniques consultables sur le site internet de Triflex.

Description des principaux composants et/ou matériaux du produit 2.6

Caractéristique	Unité	Valeur
Quantité de produit	kg/m²	9,51
Matériaux principaux	-	Couche primaire à base de MMA Armature en polyester Couche d'étanchéité à base de MMA Mortier à base de MMA Couche de silice Couche de finition à base de MMA
Pertes lors de la mise en œuvre	kg/m²	2,06E+00
Produits complémentaires pour la mise en œuvre	-	Accessoires de pose pour les couches primaire et de finition : manchon Accessoires de pose pour les couches primaire, d'étanchéité, mortier et de finition : raclette crantée Consommation d'électricité pour le mélange avant pose des couches de mortier
Emballage de distribution – Seaux en acier	kg/m²	Couches : primaire, d'étanchéité, mortier, de finition. 5,43E-01
Emballage de distribution – Sac plastique	kg/m²	Couche : armature 1,11E-03
Emballage de distribution – Sac papier	kg/m²	Couche : silice 4,80E-02

2.7 Préciser si le produit contient des substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1 % en masse)

Le produit ne contient aucune substance de la liste candidate prévue par le règlement REACH.

2.8 Preuves d'aptitude à l'usage

Le système BFS dispose d'une Enquête Technique Nouvelle.

Le système DeckFloor dispose d'un document ATEx.

2.9 Circuit de distribution (BtoB ou BtoC)

BtoB.

2.10 Description de la durée de vie de référence

Paramètre	Unité	Valeur
Durée de vie de référence	années	30 D'après Triflex et sur la base de retours d'expérience chantier, le système d'étanchéité peut assurer sa fonction sur la totalité de la durée de vie d'un bâtiment ou d'un ouvrage.
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine)	-	 Performances de l'étanchéité armée selon ETAG 005 : W3, Sévère, P4, S4, TL4, TH4 Classement feu selon EN 13501-1 Classement feu extérieur selon EN 13501-5 Résistance racines selon EN 13948 Viscosité Extrait sec Densité Temps de gel
Paramètre théorique d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux exigences appropriés et les codes d'application)	-	Sans objet.
Qualité présumée des travaux	-	La qualité des travaux est présumée conforme aux recommandations inscrites sur la fiche technique du produit.
Environnement intérieur (pour les produits en intérieur)	-	Sans objet.
Environnement extérieur (pour les produits en extérieur)	-	Tous les systèmes Triflex sont résistants aux UV, au gel, à la grêle, à l'hydrolyse, et aux sels de déneigement (selon ETAG 005 et EN 1542).
Conditions d'utilisation	-	L'utilisation du produit est supposée conforme aux préconisations de la fiche technique du produit.
Scénario d'entretien pour la maintenance	-	Réalisation d'une opération de maintenance sur la DVR du produit consistant à chaque fois en la ré-application de couches de mortier, de silice et de finition.

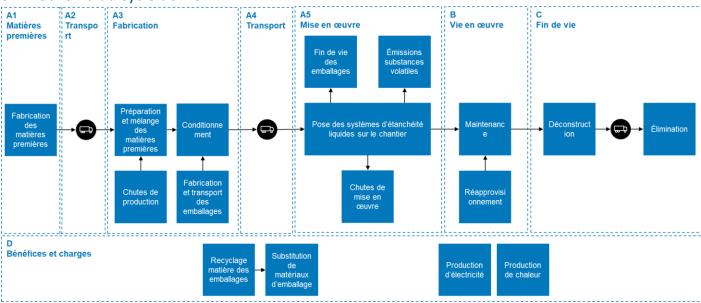
2.11 Information sur la teneur en carbone biogénique

Teneur en carbone biogénique	Quantité
Teneur en carbone biogénique du produit (à la sortie de l'usine)	0 kg C / m²
Teneur en carbone biogénique de l'emballage associé (à la sortie de l'usine)	2,02E-02 kg C / m²

3 Étapes du cycle de vie

Le diagramme ci-dessous présente les étapes du cycle de vie du produit :

3.1 Schéma du cycle de vie



3.2 Étapes prises en compte

ETAPE DE PRODUCTION	PRC	TAPE DU OCESSUS DE ISTRUCTION		ETAPE D'UTILISATION					ETAPE DE FIN DE VIE				BENEFICES ET CHARGES AUDELA DES FRONTIERES DU SYSTEME	
Production	Transport	Processus de construction installation	Utilisation	Utilisation Maintenance Réparation Réhabilitation Utilisation de l'énergie d'utilisation Utilisation de l'eau durant l'étape d'utilisation Démolition/ Déconstruction Transport Traitement des déchets					Élimination	Possibilité de réutilisation, récupération, recyclage				
A1-A3	A4	A5	B1	B2	В3	В4	B5	В6	В7	C1	C2	С3	C4	D
Х	Х	Х		Х						Х	Х		Х	Х

3.3 Étape de production A1-A3

Les systèmes d'étanchéité sont des systèmes multicouches, qui sont fabriqués sur le site de production et assemblés directement sur chantier. Chaque couche est produite à Minden (Allemagne) et ensuite conditionnée dans un seau en acier, à l'exception des couches d'armature et de silice respectivement conditionnées dans un sac plastique et papier.

Les étapes de production (A1-A3) incluent :

- l'extraction et le traitement des matières premières utilisées pour la production des systèmes d'étanchéité liquide (A1) :

- o le MMA,
- o le polyester,
- o la silice,
- o les additifs,
- le transport des matières premières jusqu'au site de production (A2),
- la fabrication du produit (A3), incluant :
 - des consommations d'énergie,
 - o la production des emballages appliqués sur le produit fini,
 - o la production de pertes et de déchets d'emballages,
 - la réutilisation interne des pertes pour application autre que la fabrication du produit,
 - le transport et élimination des déchets.

La fabrication consiste en un procédé de mélange des composants de chaque couche, qui sont individuellement conditionnées par la suite dans un seau en acier (à l'exception des couches d'armature et de silice, non déballées après réception sur le site de fabrication).

Une production d'électricité par cogénération a lieu sur le site de Triflex en Allemagne. La part de chaleur issue de la cogénération est ensuite utilisée sur site pour le chauffage des locaux. L'inventaire issu d'ecoinvent v3.9.1 « Electricity, high voltage {DE}| heat and power co-generation, natural gas, conventionnal power plant, 100MW electrical | Cut-off, U » a été utilisé, dont le facteur d'émission est de 0,559 kg éq. CO₂ / kWh.

Les systèmes BFS et DeckFloor sont de composition strictement similaire.

Étape de construction A4-A5

L'étape de transport (A4) comprend le transport des différentes couches du système d'étanchéité liquide jusqu'au chantier. Le produit est livré par camion, depuis le site de fabrication jusqu'au chantier.

Information du scénario	Unité	Valeur
Type de carburant et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	-	Les véhicules considérés sont des camions de type EURO 6 et de charge utile 16 à 32t.
Distance	km	1 300
Utilisation de la capacité (incluant les retours à vide)	%	Taux de remplissage de 95 % en volume lors de la livraison, puis 0% de retour à vide.
Masse volumique en vrac des produits transportés	kg/m³	N/A
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique (coefficient : =1 ou <1 ou ≥1 pour les produits comprimés ou emboités)	-	≤1

L'étape d'installation (A5) comprend :

- l'installation de chaque couche constituant le produit, à l'aide de raclette crantée et/ou de manchon et/ou d'énergie (malaxeur) pour mélanger les couches avant application,
- l'émission dans l'air de Composés Organiques Volatils Non Méthaniques (COVNM),

- la production, le transport sur chantier et la fin de vie (transport et élimination) des pertes de systèmes d'étanchéité liquide ayant lieu durant la mise en œuvre, ces pertes s'élevant à 1% pour les différentes couches, à l'exception de la couche de silice pour laquelle les pertes s'élèvent à 50%,
- la fin de vie (transport, traitement, élimination) des déchets d'emballages.

La consommation d'électricité est issue du réseau électrique français, modélisée via l'inventaire issu de la base de données ecoinvent v3.9.1 « Electricity, medium voltage {FR}| market for electricity, medium voltage | Cut-off, U », dont le facteur d'émission est de 0,0716 kg éq. CO₂ / kWh.

L'étape d'installation des systèmes BFS et DeckFloor se fait de la façon suivante :

- Couche primaire: Cette couche est posée à l'aide d'un manchon et d'une raclette crantée,
- Armature : Cette couche est posée manuellement,
- Couche d'étanchéité : Cette couche est posée à l'aide d'une raclette crantée,
- Mortier : Cette couche est posée à l'aide d'une raclette crantée et nécessite l'utilisation d'un malaxeur (électricité),
- Couche de silice : Cette couche est posée manuellement,
- Couche de finition : Cette couche est posée à l'aide d'un manchon et d'une raclette crantée.

Des déchets de systèmes d'étanchéité liquide (lors de la pose) ainsi que des déchets d'emballage sont générés durant la mise en œuvre. Des émissions de COVNM lors de la pose ont également lieues. Les déchets de systèmes d'étanchéité liquide BFS et DeckFloor sont envoyés en décharge (couche d'armature : déchets non dangereux, couche de silice : déchets inertes, autres couches : déchets dangereux). Les autres déchets d'emballage (non dangereux) sont valorisés énergétiquement pour ceux en plastique et papier, entièrement recyclés pour les seaux en acier, ou partiellement recyclés (90%) et le reste envoyé en décharge (10%) pour les raclettes crantées. Les manchons utilisés lors de la pose sont maintenus avec le système posé jusqu'à sa fin de vie. Un transport de 50 km est pris en compte pour l'acheminement des déchets non dangereux, 30 km pour les déchets inertes et 300 km pour les déchets dangereux.

Information du scénario	Unité	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation	kg/m²	Manchon : 6,00E-03 Raclette crantée : 1,20E-02
Utilisation d'eau	m^3/m^2	Sans objet
Utilisation d'autres ressources	-	Sans objet
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	kWh/m²	Electricité (malaxeur) pour la couche de mortier : 8,00E-03
Déchets de matières sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit	-	Sans objet
Matières sortantes produites par le traitement des déchets sur le site de construction par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination	kg/m²	Voir lignes ci-dessous
Déchets éliminés	kg/m²	Déchets de pertes de systèmes d'étanchéité liquide : 2,06E+00 Déchets de raclette crantée : 1,20E- 03
Matières valorisées	kg/m²	Déchets d'emballages acier (seau) (valorisation matière) : 5,49E-01

Information du scénario	Unité	Valeur
		Déchets d'emballages plastique (valorisation énergétique) : 2,21E-03 Déchets d'emballages papier (valorisation
		énergétique) : 7,20E-02 Déchets de raclette crantée (valorisation matière) : 1,08E-02
Émissions directes dans l'air ambiant	kg/m²	Émissions de COVNM : 5,31E-02

Étape de vie en œuvre B1-B7 3.5

Durant la vie en œuvre, des opérations de réfection planifiées de plusieurs couches ont lieues pour maintenir la fonction assurée par le système d'étanchéité liquide. Conformément à la section 6.3.4.4.2 de la norme NF EN 15804+A2, il est considéré que cet entretien correspond à un ensemble d'« actions techniques et administratives associées planifiées pendant la durée de vie pour maintenir le produit installé [...] dans un état dans lequel il peut offrir les performances fonctionnelles et techniques requises [...] ». Ceci est donc placé dans le module B2 Maintenance, incluant la production, le transport et la mise en œuvre des différentes couches réfectionnées.

Information du scénario	Unité	Valeur
Description du scénario	-	Les conditions d'installation sont similaires à celles décrites en module A5.
Cycle de maintenance	Nombre par DVR	Couche mortier : 4 Couche de silice : 4 Couche de finition : 0,70

3.6 Fin de vie C1-C4

L'étape de fin de vie comprend :

- une étape de déconstruction par ponçage (C1) dans 10% des cas quand un nouveau système d'étanchéité est appliquée sur l'ouvrage (sinon, la déconstruction a lieu avec le reste du bâtiment via une pelle mécanique),
- une étape de transport jusqu'au site de traitement (C2),
- une étape d'élimination (C4) en centre de stockage de déchets non dangereux (C4).

Un transport de 50 km est considéré pour l'acheminement des systèmes d'étanchéité liquide jusqu'au site de stockage.

Processus	Unité	Valeur
Processus de collecte		Voir les lignes ci-dessous
Quantité collectée séparément	kg/m²	Sans objet
Quantité collectée avec des déchets de construction mélangés	kg/m²	1,82E+01
Systèmes de récupération		Voir les lignes ci-dessous
Quantité destinée à la réutilisation	kg/m²	Sans objet
Quantité destinée au recyclage	kg/m²	Sans objet
Quantité destinée à la récupération d'énergie	kg/m²	Sans objet
Élimination		Voir la ligne ci-dessous

Processus	Unité	Valeur
Quantité de produit mise en décharge	kg/m²	1,82E+01
Hypothèses pour l'élaboration de scénario de transport	km	50

3.7 Bénéfices et charges, D

Le module D qui porte sur les bénéfices et charges au-delà des frontières du système, a été évalué pour les flux de matières sortant du système et étant valorisées en A5.

À la mise en œuvre (A5), les déchets de seau en acier et d'emballage plastique et papier sont pour le premier recyclés, pour le second valorisés énergétiquement. Le module D comprend :

- Bénéfices liés à la récupération d'énergie lors de l'incinération avec les impacts « évités » par la production de chaleur et d'électricité à partir des refus de tri des déchets,
- Charges liées aux procédés de recyclage matière,
- Bénéfices liés au recyclage matière avec la mise à disposition de matières secondaires.

Matières/matériaux valorisés sortants des frontières du système	Processus de recyclage au-delà des frontières du système	Matières /matériaux / énergie économisés	Quantités associées
Seaux en acier (A5)	Recyclage pour regénérer des copeaux d'acier	Copeaux d'acier vierges	5,49E-01 kg/m²
Emballaga plactique (AE)	Incinération avec récupération d'énergie	Chaleur, mix français moyen	1,61E-02 MJ/m ²
Emballage plastique (A5)	sous forme de chaleur et d'électricité	Électricité, mix français moyen de haute tension	1,61E-02 MJ/m ²
Emballago nanior (AE)	Incinération avec récupération d'énergie	Chaleur, mix français moyen	3,59E-01 MJ/m ²
Emballage papier (A5)	sous forme de chaleur et d'électricité	Électricité, mix français moyen de haute tension	3,59E-01 MJ/m ²

4 Informations pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

Informations pour le	e calcul de l'Analyse de Cycle de Vie
RCP utilisé	NF EN 15804+A2 et complément national NF EN 15804+A2/CN
Frontières du système	Les frontières du système respectent les limites imposées par la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN. Exclusion du système Conformément à ces normes, les flux suivants ont été omis du système : - L'éclairage, le chauffage et le nettoyage des sites de production,
	- Le département administratif,
	- Le transport des employés,
	 Les émissions à long terme (au-delà de 100 ans, et qui concernent majoritairement les émissions liées aux processus d'enfouissement des déchets).
	Règle de coupure Aucun critère de coupure n'a été appliqué pour la réalisation de cette étude. Tous les entrants ou extrants identifiés et ayant fait l'objet de la collecte de données ont été pris en compte et évalués.
Allocations	Allocations et co-produits Aucune allocation entre coproduits n'a été effectuée, car il n'y a pas de coproduits générés lors de la fabrication des systèmes d'étanchéité liquide BFS et DeckFloor.
	Co-produits ou déchets valorisés sous forme de matière Aucun co-produits ou déchets valorisés sous forme de matières n'est à prendre en compte.
Représentativité	Géographique Cette FDES est représentative des systèmes d'étanchéité liquide BFS et DeckFloor fabriqués à Minden (Allemagne) et mis sur le marché par Triflex en France.
	Technologique Cette FDES est représentative des systèmes d'étanchéité liquide BFS et DeckFloor par les technologies utilisées par les sites de fabrication de Triflex et recommandées par Triflex.
	Temporelle Cette FDES est représentative des systèmes d'étanchéité liquide BFS et DeckFloor fabriqués et mis sur le marché en 2022.
Données spécifiques	L'évaluation de la qualité des principales données spécifiques est la suivante : - 87% des données avec une notation moyenne « très bonne » - 3% des données avec une notation moyenne « bonne » - 7% des données avec une notation moyenne « moyenne » - 0% des données avec une notation moyenne « mauvaise » - 3% des données avec une notation moyenne « très mauvaise »
Données génériques	L'évaluation de la qualité des principales données génériques est la suivante : - 36% des données avec une notation moyenne « très bonne » - 24% des données avec une notation moyenne « bonne » - 9% des données avec une notation moyenne « moyenne » - 0% des données avec une notation moyenne « mauvaise »

Informations pour le calcul de l'Analyse de Cycle de Vie

- 31% des données avec une notation moyenne « très mauvaise »

La validation des principales données génériques est la suivante :

- 69% des données secondaires sont plausibles
- 69% des données secondaires sont complètes
- 98% des données secondaires sont consistantes avec EN 15804+A2

L'analyse de cycle de vie a été réalisée au moyen du logiciel SimaPro 9.5, avec les bases de données ecoinvent v3.9.1 Cut-off (2022).

Variabilité des résultats

Les systèmes d'étanchéité liquide BFS et DeckFloor sont fabriqués sur un seul site de production.

La variabilité des résultats concerne les scénarios de fin de vie ultime des systèmes d'étanchéité liquide (C), dont le scénario moyen représente 10% de déconstruction et 90% d'enfouissement. Un scénario d'enfouissement minimal et maximal (respectivement à 0% et 100%) a été considéré. La variabilité a été évaluée sur trois indicateurs témoins du cadre de validité de la norme NF EN 15804+A2/CN :

- Changement climatique : intervalle de variation [37,47 ; 55,39], moyenne 42,25,55,39/42,25 < 1,35
- Utilisation d'énergie primaire totale non renouvelable : intervalle de variation [621,94 ; 981,29], moyenne 784,83, 981,29/784,83 < 1,35
- Déchets non dangereux éliminés : intervalle de variation [24,53 ; 57,26], moyenne 41,22, 57,26/41,22 < 1,35

5 Résultats de l'analyse de cycle de vie

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des arrondis.

MND: Module Non Déclaré

Pour les indicateurs énergétiques utilisés en tant que matière première : une valeur négative correspond au changement d'utilisation passant de matières premières à combustibles (en cas d'incinération par exemple). Application de l'Annexe M de la NF EN 15804+A2/CN.

Exonérations de responsabilité pour la déclaration des indicateurs d'impacts environnementaux de référence et additionnels

Classification ILCD	Indicateur	Exonération de responsabilité
	Potentiel de réchauffement global (PRG)	Aucune
Type 1 de	Potentiel de destruction de la couche d'ozone stratosphérique (ODP)	Aucune
l'ILCD	Incidence potentielle de maladies dues aux émissions de particules fines	Aucune
	Potentiel d'acidification, dépassement cumulé (AP)	Aucune
	Potentiel d'eutrophisation, fraction d'éléments nutritifs atteignant le compartiment final eaux douces (EP-eaux douces)	Aucune
Type 2 de l'ILCD	Potentiel d'eutrophisation, fraction d'éléments nutritifs atteignant le compartiment final marine (EP-marine)	Aucune
	Potentiel d'acidification, dépassement cumulé (EP-terrestre)	Aucune
	Potentiel de formation d'ozone troposphérique (POCP)	Aucune
	Efficacité potentielle de l'exposition humaine à l'isotope U235 (PIR)	1
	Potentiel d'épuisement pour les ressources abiotiques non fossiles (ADP-minéraux+métaux)	2
	Potentiel d'épuisement pour les ressources abiotiques fossiles (ADP- fossile)	2
Type 3 de l'ILCD	Potentiel de privation en eau (des utilisateurs), consommation d'eau pondérée en fonction de la privation (WDP)	2
	Unité toxique comparative potentielle pour les écosystèmes (ETP-fw)	2
	Unité toxique comparative potentielle pour les êtres humains (HTP-c)	2
	Unité toxique comparative potentielle pour les êtres humains (HTP-nc)	2
	Indice potentiel de qualité des sols (SQP)	2

Exonérations de responsabilité 1 – Cette catégorie d'impact concerne principalement l'impact éventuel sur la santé humaine des rayonnements ionisants à faible dose du cycle des combustibles nucléaires. Elle ne prend pas en compte les conséquences d'éventuels accidents nucléaires, d'une exposition professionnelle ou de l'élimination de déchets radioactifs dans des installations souterraines. Les rayonnements ionisants potentiels provenant du sol, du radon et de certains matériaux de construction ne sont pas non plus mesurés par cet indicateur.

Exonérations de responsabilité 2 – Les résultats de cet indicateur d'impact environnemental doivent être utilisés avec prudence car les incertitudes de ces résultats sont élevées ou car l'expérience liée à cet indicateur est limitée.

Impacts environnementaux de référence

UF : Assurer l'étanchéité de 1 m2 en application extérieure, circulable, non circulable ou sous protection, sur la base d'une durée de vie de référence de 30 an

		Étape de p	production			Étape de construction					Étape d'	utilisation						Étape de fin de vie				au gg
Imparts environmentass de référence	Al Aprovisionement on mobiles promities	A2 Transport	AJfabication	fit specie production	Ad Tranpart	AS Processo de embuccion - traslation	Étapedu procesus de construction	81 UN seen	B2 Abintenunce	B3 Nperior	В КотрЪссток	85 Ne halo has ban	86 Usisabon de fénerge adumitificape d'alsabon	B? Uskacknide leas darant filaspe d'uskasion	f tape d'utilisation	CL Décontrozian / démoleon	C2 Transport	G Trakement des déchoiss	Calliminion	Characteristics of	Total cycle de vie	D Bével ken et chapps as de de montke es d.s.
Changement climatique - total bg CO2 6g/UF	1,28E+01	7,07E-01	5,09E+00	1,86E+01	1,06E+00	1,28E+00	2,33E+00	0,00E+00	1,64E+01	0,00E+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,64E+01	3,18E+00	1,51E-01	0,006+00	1,62E+00	4,96E+00	4,22E+01	-5,03E-01
Changement climatique - combustibles fossiles kg CO2 éq/UF	1,28E+01	7,06E-01	4,96E+00	1,85E+01	1,05E+00	1,17E+00	2,23E+00	0,00E+00	1,62E+01	0,006+00	0,00E+00	0,000+000	0,00E+00	0,006+00	1,62E+01	3,18E+00	1,51E-01	0,006+00	1,62E+00	4,95E+00	4,18E+01	-5,08E-01
Changement climatique - biogénique kg CO2 ég/UF	-1,60E-02	6,46E-04	1,31E-01	1,16E-01	9,67E-04	1,04E-01	1,056-01	0,00E+00	1,836-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,83E-01	4,45E-03	1,38E-04	0,00E+00	2,30E-03	6,89E-03	4,116-01	5,29E-03
Changement climatique - utilisation des sols et transformation de l'occupation des sols transformation de l'occupation des sols leg CO2 de/UF	3,976-03	3,486-04	3,99€-03	8,31E-03	5,216-04	8,185-04	1,34E-03	0,00E+00	7,73E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00+300,0	0,00E+00	0,00E+00	7,73E-03	7,936-04	7,46E-05	0,00E+00	3,786-05	9,056-04	1,836-02	-2,45E-06
Appaverbsement de la couche d'ozone àg CFC 11 ég/UF	1,82E-06	1,54E-08	1,02E-07	1,946-06	2,30E-08	3,65E-08	5,95E-08	0,00E+00	2,48E-07	0,006+00	0,00E+00	0,000+000	0,00E+00	0,006+00	2,48E-07	2,936-07	3,29€-09	0,006+00	4,83E-09	3,016-07	2,55E-06	-1,58E-08
Acidification mol H+ ég/UF	8,54E-02	1,54E-03	2,04E-02	1,07E-01	2,31E-03	5,01E-03	7,31E-03	0,00E+00	8,936-02	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	8,93E-02	1,44E-02	3,306-04	0,00E+00	1,13E-03	1,58E-02	2,20E-01	-1,36E-03
Eutrophisation aquatique, eaux douces $kgPd\phi UF$	4,47E-04	5,73E-06	1,79E-04	6,31E-04	8,57E-06	3,36E-05	4,22E-05	0,00E+00	5,09E-04	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,09E-04	2,196-05	1,23E-06	0,00E+00	1,33E-06	2,44E-05	1,21E-03	-2,68E-05
Eutrophisation aquatique, marine kg N éq/UF	1,23E-02	3,80E-04	3,806-03	1,65E-02	5,68E-04	1,066-03	1,62E-03	0,006+00	1,386-02	0,000+00	0,00E+00	0,000	0,00E+00	0,000+00	1,38E-02	2,71E-03	8,13E-05	0,00E+00	2,40E-03	5,19E-03	3,716-02	-3,79E-04
Eutrophisation terrestre mol N éq/UF	1,05E-01	3,95E-03	4,23E-02	1,51E-01	5,91E-03	1,05E-02	1,64E-02	0,00E+00	1,315-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,31E-01	2,42E-02	8,46E-04	0,00E+00	4,97E-03	3,00E-02	3,28E-01	-4,44E-03
Formation d'ozone photochimique kg NM/VCC éq/UF	5,13E-02	2,39E-03	1,57E-02	6,94E-02	3,58E-03	4,41E-03	7,99€-03	0,00E+00	5,996-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	5,99E-02	2,76E-02	5,12E-04	0,00E+00	2,25E-03	3,04E-02	1,68E-01	-3,01E-03
Epulsement des ressources abiotiques (minéraux et métuux) kg 55 ég/UF	4,97E-05	2,31E-06	7,416-05	1,266-04	3,45E-06	1,135-05	1,43E-05	0,00E+00	1,15E-04	0,006+00	0,00E+00	0,000+000	0,006+00	0,006+00	1,15E-04	2,206-06	4,94E-07	0,00E+00	3,656-07	3,06E-06	2,596-04	7,17E-06
Épuisement des ressources abiolòques (combustibles fossiers) MO/LIF	2,32E+02	1,00E+01	6,28E+01	3,05E+02	1,50€+01	1,63E+01	3,13E+01	0,00E+00	2,60E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,60€+02	1,83E+02	2,14E+00	0,00E+00	3,84E+00	1,89€+02	7,85E+02	-6,48E+00
Besoin en eau m3 de privation équiv. dans le monde./UF	5,83E+00	4,13E-02	3,965-01	6,27E+00	6,18E-02	3,35E-01	3,978-01	0,00E+00	5,33E+00	0,006+00	0,006+00	0,00+00	0,00E+00	0,00E+00	5,33E+00	2,445-01	8,84E-03	0,006+00	1,726-02	2,70E-01	1,23E+01	-2,08E-02

Impacts environnementaux additionnels

		Étape de p	production			Étape de construction					Étape d'u	tilisation						Étape de fin de vie				solome
Impacts anvisoneumentacu additioneds	A.I. Apprové on nomente nemo bètes pre mètes	A2 Tramport	A3 Palat call on	gone de production	MTanpot	ASProcessus de compruzãon -installation	(galle qu'horceans qe coulenceau	R Udkation	IZ? Maintenarroe	B3 Repared on	84 Nempla cement	66 All-sub far born	lid, Us kasion de l'énegre durant l'ésped'ultesiton	B7 Uthlaston de Feau durms Filk ape d'uthsalbin	Etape d'veleation	CI Décombuction / démaition	Q. Yanpot	C3 Trailbarrent des déchets	Calimension	Elegendo Por de vie	Total cycle de vie	Distriction et charges au de la des frontières et da sa
Emissions de particules fines Indice de maladies/UF	6,67E-07	5,24E-08	2,76E-07	9,95E-07	7,83E-08	8,36E-08	1,625-07	0,00E+00	9,12E-07	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,126-07	1,25E-07	1,12E-08	0,00E+00	2,65E-08	1,63E-07	2,23E-06	-2,94E-08
Rayonnements ionisants (santé humaine) kBq U-235 ég/UF	1,51E-01	5,086-03	1,096-01	2,658-01	7,59E-03	2,48E-02	3,24E-02	0,00E+00	2,37E-01	0,006+00	0,00€+00	0,008+00	0,00E+00	0,006+00	2,37E-01	5,79E-02	1,09€-03	0,006+00	4,69E-03	6,37E-02	5,985-01	-1,116-02
Ecotoodcibé (eaux douces) CTUe/UF	4,55E+01	4,95E+00	1,82E+01	6,86E+01	7,41E+00	6,35E+00	1,38E+01	0,00E+00	6,71E+01	0,006+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,71E+01	7,84E+01	1,06E+00	0,00E+00	7,68E+00	8,71E+01	2,37E+02	-9,84E-01
Toxicité humains, effets cancérigènes CTUI\/UF	3,90E-09	3,226-10	2,016-08	2,446-08	4,81E-10	2,748-09	3,221-09	0,006+00	2,286-08	0,006+00	0,000+000	0,00+300,0	0,00E+00	0,006+00	2,285-08	1,11E-09	6,886-11	0,00E+00	9,79E-11	1,285-09	5,17E-08	-2,516-09
Toukité humaina, effets non cancérigines CTUI/\UF	7,36E-08	7,116-09	7,906-08	1,606-07	1,068-08	1,57E-08	2,64E-08	0,00E+00	1,49€-07	0,006+00	0,00€+00	0,008+00	0,00E+00	0,006+00	1,496-07	2,14E-08	1,52E-09	0,00E+00	4,11E-09	2,70E-08	3,625-07	3,685-09
Impacts liés à l'Occupation des sols / Qualité des sols Sans dimension/UF	3,36E+01	6,06E+00	2,00E+01	5,97E+01	9,06E+00	1,46E+01	2,37E+01	0,00E+00	7,42E+01	0,006+00	0,000+00	0,008+00	0,00E+00	0,006+00	7,42E+01	1,02E+01	1,30E+00	0,006+00	9,33E+00	2,08E+01	1,78E+02	-3,62E-01

Utilisation des ressources

UF : Assurer l'étanchéité de 1 m2 en application extérieure, circulable, non circulable ou sous protection, sur la base d'une durée de vie de référence de 30 ans

		flage de production Etage de condisection									Étape d'i	utilisation						Étape de fin de vie				agen e
Utilization des ressources	Al Aground conservation makkens premities	A Tonyord	A3 Fabrication	fûşpe de production	A françon (AS Proce sizu de contituctón – inte al adon	Étape du procesus de combución	at uksobin	ED MARKONATO	83 Réparation	84 North locrinois	IIIS Rethablikation	bb Lotisebonderlivengedurantifiupe d'obsanbon	87 Udikation the feau durant fela pe d'ubhadion	fape d'othadon	CLDRombudior/Almabion	C) Temport	C3 Tratement des déchets	C4 Birthisson	Étapa de l'indeviè	Total cycle device	Dilletell fees et charges au -delades frontières du sy
Utilisatio de l'Energia primaire encouvellable, à Fractajoni des resouvers d'écepte primaire encouvelables collinées comme matières premières salp, lui	7,59E+00	1,58E-01	8,50€+00	1,625+01	2,365-01	1,83E+00	2,07E+00	0,005+00	1,51E+01	0,006+00	0,006+00	0,00€+00	0,00E+00	0,006+00	1,51E+01	8,23E-01	3,376-02	0,00E+00	1,95E-01	1,05E+00	3,45E+01	4,186-01
Utilisation des ressources d'énergle primaire ernouvelables en tart que matières premières MI/UF	8,796-01	0,000+00	-1,548-01	7,256-01	0,00E+00	-7,25E-01	-7,256-01	0,00E+00	-3,126-16	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	-3,128-16	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00	-3,12E-16	0,00E+00
Utilisation brids for removes of large priming authorized bridge promotes of comparing priming authorized bits (dropp) priming of common for family priming will also common madern premiting). MALIET	8,47E+00	1,58E-01	8,35E+00	1,70€+01	2,365-01	1,115+00	1,34E+00	0,002+00	1,516+01	0,00E+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,51E+01	8,23E-01	3,37E-02	0,00E+00	1,95E-01	1,05E+00	3,45E+01	4,185-01
Utilisation de l'écessige primisire son rencouvelable, à l'écessige primisire son rencouvelable, à l'éculiarie des messacres d'écessige primisire son exerceverlables utilisées comme masilieres premières MAI,UII	1,68E+02	1,00E+01	6,28E+01	2,415+02	1,50E+01	1,55E+01	3,05E+01	0,00€+00	2,13E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,13E+02	1,835+02	2,14E+00	0,00E+00	3,84E+00	1,89£+02	6,73E+02	-5,48E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvellubles en best que matières premières 64/1/17	6,36E+01	0,00E+00	-7,52E-02	6,35E+01	0,00E+00	7,72E-01	7,72E-01	0,00E+00	4,73E+01	0,00E+00	0,00€+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	4,73E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	1,12E+02	0,00E+000
Ulbladen teich der resource d'impgie primier non- rescovolskie (intege primier et resources d'impgie primier utilides comme malère, première) primier utilides comme malère, première)	2,32E+02	1,006+01	6,28E+01	3,052+02	1,50E+01	1,63E+01	3,125+01	0,00E+00	2,60E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	2,60E+02	1,83£+02	2,14E+00	0,00E+00	3,84E+00	1,895+02	7,85E+02	-6,48E+00
Utilisation de matière secondaire kg/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00	0,00E+00
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables MJ/JT	0,00+300,0	0,00E+00	0,00E+00	0,005+00	0,00+400	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,006+00	0,006+00	0,006+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables $M_{\rm A}/M$	0,00+300,0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,000+00	0,00E+00	0,000+000	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,000+300,0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation nette d'eau douce m3/Uff	1,46E-01	1,14E-03	2,09E-02	1,68E-01	1,71E-03	9,84E-03	1,16E-02	0,00E+00	1,45E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,004300,0	0,00E+00	1,45E-01	6,08E-03	2,45E-04	0,00E+00	4,65E-03	1,10E-02	3,356-01	-1,72E-04

Production de déchets

		Étape de :	production			Étape de construction					Étape d'i	utilisation						Étape de fin de vie				ba syst derne
Contiguiu da dicheta	Al Approals in emore en moliter premières	A2 Transport	Asfabbason	Étipede protuction	ма Товирол.	ASPoceaus de contraction - insulation	flags de processes de constant fan	fft Usfswönn	EZ Matricrance	BB Neparation	В 48 етрікотиля	85 Réhadi tanon	BG Uskarion de l'Annys edumer l'étape d'ustraction	B7Ushabon di fesu danin féliped Ushabon	fispe of utilisation	CL Décommunation / démoité on	C2 Toneport	C.3 Trailement des déches te	Cellinission	Eta pe della deve	Total cycle de vie	D Béarlinea etchunga au dala dan formitions d
Déchets dangeroux éliminés kg/UF	5,19E-01	9,67E-03	2,725+00	3,25E+00	1,45E-02	3,53E-01	3,67E-01	0,00E+00	2,99E+00	0,00€+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,99E+00	4,07E-02	2,07E-03	0,00E+00	4,42E-03	4,72E-02	6,66E+00	2,765-01
Déchets non dangereux éliminés kg/UF	5,06E+00	5,79E-01	3,646+00	9,28E+00	8,656-01	2,94E+00	3,80E+00	0,00+300,0	1,14E+01	0,006+00	0,000+00	0,00+00	0,000+00	0,00E+00	1,14E+01	2,64E-01	1,24E-01	0,000+00	1,64E+01	1,68E+01	4,12E+01	-2,63E-01
Déchets radioactifs éliminés kg/Uf	1,17E-04	3,30E-06	7,33E-05	1,946-04	4,935-06	1,85E-05	2,34E-05	0,00E+00	1,74E-04	0,006+00	0,000+00	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	1,74E-04	5,15E-05	7,05E-07	0,006+00	2,58E-06	5,48E-05	4,46E-04	-1,54E-05

Flux sortants

		Étape de s	production			Étape de construction					Étape d'u	tilisation						Étape de fin de vie				awapa sike r
Flor sorties	Al. Approvisio memora of emmolens premiers	Altrasport	All Polit Culf on	file per de production	AdTomport	AS Processus de construction «insulation	Chapedu processus de construcción	BTUMENION	B 2 M di ribera roce	B 3 Meps rest on	B Keryksenork	85 Rebull to don	Ból disabn de féngje dzan fésped ullsabn	R? Ustanbonde fraudovne i Rippe d'oit serbin	Eupped delisation	C1 Décoribuction / démo Rion	C2Tranpert	G Tratement des Of Chebs	са Витема о	ge, ap up op adrog	Titulal cycle de vie	Dileatificia et chaque su dels du fichibine d
Composants destinés à la réutilisation $\label{eq:composants} kg/UF$	0,006+00	0,00E+00	1,106-03	1,10E-03	0,006+00	1,10E-05	1,106-05	0,00E+00	0,00E+00	0,000+000	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00+300,0	0,00E+00	0,006+00	0,000+000	1,116-03	0,00€+00
Matériaux destinés au recyclage kg/UF	0,00E+00	0,000+00	9,94E-03	9,945-03	0,00E+00	5,59E-01	5,596-01	0,00E+00	4,98E-01	0,00+300,0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,98E-01	0,00E+00	0,00+300,0	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,07E+00	0,00E+00
Matériusz desthés à la récupération d'énergia kg/UF	0,000+00	0,000+00	0,000+000	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,000	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00+300,0	0,00E+00	0,006+00	0,000+000	0,000+00	0,00E+00
Energie électrique fournie à l'extérieur MJ/UF	0,000+00	0,000+00	0,000+000	0,00E+00	0,00E+00	3,75E-01	3,75E-01	0,00E+00	3,668-01	0,000	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,668-01	0,00E+00	0,00+300,0	0,00E+00	0,006+00	0,000+000	7,41E-01	0,00E+00
Energie vapeur fournie à l'extérieur MJUI	0,006+00	0,000+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,75E-01	3,756-01	0,00E+00	3,668-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,66E-01	0,00E+00	0,000	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	7,41E-01	0,00E+00
Energie gaz et process fournie à l'estérieur MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00	0,00€+00	0,00E+00	0,00E+00	0,006+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00€+00

Total des impacts par étape

UF : Assurer l'étanchéité de 1	m2 en application extérie	eure, circulable, non circu	ulable ou sous protection	ı, sur la base d'une durée	de vie de référence de 3	0 ans.
	Étape de production	Etipe du processus de construction	Étape d'ultration	Étape de fin de vie	Total cycle de vie	D Bénéfices et churges au-debt des frontères du système
Changement climatique - total kg CO2 éq/UF	1,86E+01	2,33E+00	1,64E+01	4,96E+00	4,22E+01	-5,03E-01
Changement climatique - combustibles fossiles $\mbox{kg CO2 \'eq/UF}$	1,85E+01	2,23E+00	1,62E+01	4,95E+00	4,18E+01	-5,08E-01
Changement climatique - biogénique kg CO2 éq/UF	1,16E-01	1,05E-01	1,83E-01	6,89E-03	4,11E-01	5,29E-03
Changement climatique - utilisation des sols et transformation de l'occupation des sols kg CO2 éq/UF	8,31E-03	1,34E-03	7,73E-03	9,05E-04	1,83E-02	-2,45E-06
Appauvrissement de la couche d'ozone kg CFC 11 éq/UF	1,94E-06	5,95E-08	2,48E-07	3,01E-07	2,55E-06	-1,58E-08
Acidification mol H+ eq/UF	1,07E-01	7,31E-03	8,93E-02	1,58E-02	2,20E-01	-1,36E-03
Eutrophisation aquatique, eaux douces kg P éq/UF	6,31E-04	4,22E-05	5,09E-04	2,44E-05	1,21E-03	-2,68E-05
Eutrophisation aquatique, marine kg N ég/UF	1,65E-02	1,62E-03	1,38E-02	5,19E-03	3,71E-02	-3,79E-04
Eutrophisation terrestre mol N ég/UF	1,51E-01	1,64E-02	1,31E-01	3,00E-02	3,28E-01	-4,44E-03
Formation d'ozone photochimique kg NMVOC ég/UF	6,94E-02	7,99E-03	5,99E-02	3,04E-02	1,68E-01	-3,01E-03
Épuisement des ressources abiotiques (minéraux et métaux) kg Sb éq/UF	1,26E-04	1,48E-05	1,15E-04	3,06E-06	2,59E-04	7,17E-06
Épuisement des ressources abiotiques (combustibles fossiles) MJ/UF	3,05E+02	3,13E+01	2,60E+02	1,89E+02	7,85E+02	-6,48E+00
Besoin en eau m3 de privation équiv. dans le monde./UF	6,27E+00	3,97E-01	5,33E+00	2,70E-01	1,23E+01	-2,08E-02
Emissions de particules fines Indice de maladies/UF	9,95E-07	1,62E-07	9,12E-07	1,63E-07	2,23E-06	-2,94E-08
Rayonnements ionisants (santé humaine) kBq U-235 ég/UF	2,65E-01	3,24E-02	2,37E-01	6,37E-02	5,98E-01	-1,11E-02
Ecotoxicité (eaux douces) CTUe/UF	6,86E+01	1,38E+01	6,71E+01	8,71E+01	2,37E+02	-9,84E-01
Toxicité humaine, effets cancérigènes CTUh/UF	2,44E-08	3,22E-09	2,28E-08	1,28E-09	5,17E-08	-2,51E-09
Toxicité humaine, effets non cancérigènes CTUh/UF	1,60E-07	2,64E-08	1,49E-07	2,70E-08	3,62E-07	3,68E-09
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols Sans dimension/UF	5,97E+01	2,37E+01	7,42E+01	2,08E+01	1,78E+02	-3,62E-01

UF : Assurer l'étanchéité de 1	m2 en application extérie	eure, circulable, non circu	alable ou sous protection	ı, sur la base d'une durée	e de vie de référence de 3	0 ans.
	Étape de production	Étape du processus de construction	Étape d'utilisation	Étape de fin de vie	Total cycle de vie	D. Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	1,62E+01	2,07E+00	1,51E+01	1,05E+00	3,45E+01	4,18E-01
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	7,25E-01	-7,25E-01	-3,12E-16	0,00E+00	-3,12E-16	0,00E+00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	1,70E+01	1,34E+00	1,51E+01	1,05E+00	3,45E+01	4,18E-01
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	2,41E+02	3,05E+01	2,13E+02	1,89E+02	6,73E+02	-6,48E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	6,35E+01	7,72E-01	4,73E+01	0,00E+00	1,12E+02	0,00E+00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	3,05E+02	3,12E+01	2,60E+02	1,89E+02	7,85E+02	-6,48E+00
Utilisation de matière secondaire kg/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Utilisation nette d'eau douce m3/UF	1,68E-01	1,16E-02	1,45E-01	1,10E-02	3,35E-01	-1,72E-04
Déchets dangereux éliminés kg/UF	3,25E+00	3,67E-01	2,99E+00	4,72E-02	6,66E+00	2,76E-01
Déchets non dangereux éliminés kg/UF	9,28E+00	3,80E+00	1,14E+01	1,68E+01	4,12E+01	-2,63E-01
Déchets radioactifs éliminés kg/UF	1,94E-04	2,34E-05	1,74E-04	5,48E-05	4,46E-04	-1,54E-05
Composants destinés à la réutilisation kg/UF	1,10E-03	1,10E-05	0,00E+00	0,00E+00	1,11E-03	0,00E+00
Matériaux destinés au recyclage kg/UF	9,94E-03	5,59E-01	4,98E-01	0,00E+00	1,07E+00	0,00E+00
Matériaux destinés à la récupération d'énergie kg/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energie électrique fournie à l'extérieur MJ/UF	0,00E+00	3,75E-01	3,66E-01	0,00E+00	7,41E-01	0,00E+00
Energie vapeur fournie à l'extérieur MJ/UF	0,00E+00	3,75E-01	3,66E-01	0,00E+00	7,41E-01	0,00E+00
Energie gaz et process fournie à l'extérieur MJ/UF	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

6 Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

6.1 Caractéristiques du produit participant à la qualité sanitaire de l'air intérieur

Les produits sont conformes aux règles professionnelles de l'APSEL et/ou au Guide d'Agrément Technique Européen relatif au système considéré et évitent les désordres et sinistres résultant d'infiltration (humidité, pourrissement, etc.).

6.1.1 Émissions de Composés Organiques Volatils (COV)

Sans objet. Les systèmes d'étanchéité liquide ne sont pas en contact avec l'intérieur des bâtiments.

6.1.2 Résistance au développement des croissances fongiques

Sans objet. Les systèmes d'étanchéité liquide ne sont pas en contact avec l'intérieur des bâtiments.

6.1.3 Radioactivité

Sans objet. Les systèmes d'étanchéité liquide ne sont pas en contact avec l'intérieur des bâtiments.

6.1.4 Émissions de fibres et de particules

Sans objet. Les systèmes d'étanchéité liquide ne sont pas en contact avec l'intérieur des bâtiments.

6.2 Caractéristiques du produit participant à la qualité sanitaire de l'eau

Les systèmes d'étanchéité liquide sont en contact avec des eaux pluviales, mais les émissions dans l'eau sont a priori très faibles en raison de l'imperméabilité totale des produits. Il n'y a aucun contact avec l'eau potable destinée à la consommation. D'après une série de tests de lixiviat réalisés en juin 2022, les systèmes d'étanchéité liquide répondent aux exigences en matière d'écotoxicité et de génotoxicité.

7 Contribution des produits à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

7.1 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

Les systèmes d'étanchéité liquide protègent les bâtiments contre les infiltrations d'eau et vont donc participer au confort hygrothermique dans le bâtiment.

7.1.1 Performance thermique

Sans objet, les systèmes d'étanchéité liquide n'ont pas de fonction d'isolation thermique.

7.1.2 Comportement à l'humidité

La pose des systèmes d'étanchéité liquide permet notamment de s'assurer une exclusion totale de toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

7.2 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Sans objet. Les systèmes d'étanchéité liquide ne participent pas au confort acoustique dans le bâtiment.

7.3 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

Les produits Triflex BFS et DeckFloor ne sont pas couverts et sont directement circulables. Ils proposent différents rendus (différents coloris, marquages), ce qui permet d'adapter le rendu visuel de l'ouvrage selon son environnement.

7.4 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Sans objet. Les systèmes d'étanchéité liquide sont placés à l'extérieur du bâtiment et ne participent donc pas au confort olfactif dans le bâtiment.