

Sigillatura

Triflex Towersafe Finish



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Towersafe Finish viene utilizzato come sigillatura pigmentata su sistemi d'impermeabilizzazione Towersafe sabbiati per aumentarne la resistenza chimica e meccanica. Triflex Towersafe Finish si distingue per la sua elasticità e resistenza all'usura.

Proprietà

Sigillatura bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Towersafe Finish si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Lucentezza serica
- Resistenza agli agenti chimici
- Elastico
- Pigmentato
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Towersafe Finish Resina base
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

7030 Grigio pietra
7031 Grigio bluastro
7032 Grigio ghiaia
7035 Grigio chiaro
7037 Grigio polvere
7038 Grigio agata
7043 Grigio traffico B

Ulteriori tonalità su richiesta.

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Towersafe Finish può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:
da 0 °C a +5 °C 10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C 10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C 10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 0,70 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C



Informazioni prodotto

Resistenza agli agenti chimici

Acido cloridrico 10 %	++ *	Etanolo 10 %	++
Acido solforico 10 %	++ *	Grassi vegetali	++
Acqua	++	Olio motore	++
Acqua di mare	++	Soda caustica 10 %	++ *
Ammoniaca 10 %	++ *	Soluzione di cloruro di sodio	++
Diesel	++	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	++ *

++ = resistente
* = possibile scolorimento

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.