

Rivestimento

# Triflex ProFloor RS 2K

## Informazioni prodotto

### Campi d'impiego

Triflex ProFloor RS 2K viene utilizzato come rivestimento di alta qualità e a lunga durata per superfici sottoposte a forti sollecitazioni nei sistemi per balconi Triflex.

### Proprietà

Rivestimento bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Impermeabile
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Privo di solventi

### Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProFloor RS 2K Resina base *
0,10 kg	0,30 kg	Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

\* Triflex ProFloor RS 2K Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

### Tonalità

Grigio mediano

### Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

### Condizioni di lavorazione

Triflex ProFloor RS 2K può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

### Istruzioni per la miscelazione

Mescolare accuratamente la resina base per 1 minuto con un agitatore doppio. Successivamente aggiungere la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi.

Tempo di miscelazione: 2 minuti.

Se l'agitatore doppio non è presente, consigliamo, per esempio, Collomix MK 120 HF.

#### Avvertenza importante:

Non superare il tempo di miscelazione totale di 3 minuti, né mescolare per meno del tempo indicato.

### Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	15,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	15,00 kg di resina base + 0,10 kg di catalizzatore



## Informazioni prodotto

### Indicazioni di lavorazione

Distribuire Triflex ProFloor RS 2K sulla superficie con una cazzuola dentata tenuta a un angolo compreso tra 60° e 80° e livellare.

#### Avvertenza importante:

Non lavorare direttamente Triflex ProFloor RS 2K se si è scaldato eccessivamente a causa della miscelazione o del precedente stoccaggio. La temperatura ottimale del prodotto mescolato è pari a +20 °C.

### Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m<sup>2</sup> su superficie piana e liscia

### Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

### Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C  
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C  
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

### Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

### Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

### Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

### Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.