

Segnaletica

Triflex Cryl M 266



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl M 266 viene utilizzato per la segnaletica decorativa e a strato spesso di superfici per parcheggi nel sistema Triflex DMS. È possibile realizzare una segnaletica costituita sia da strisce che da simboli.

Proprietà

Segnaletica bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl M 266 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Resistente agli agenti atmosferici
- Altamente resistente all'abrasione
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

| | |
|----------|-------------------------------------|
| 18,00 kg | Triflex Cryl M 266 Resina base |
| 0,40 kg | Catalizzatore Triflex (4 x 0,10 kg) |
| 18,40 kg | |

Tonalità

1023 Giallo traffico
2009 Arancio traffico
3020 Rosso traffico
4006 Porpora traffico
5017 Blu traffico
6024 Verde traffico
9010 Bianco

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl M 266 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

| | |
|--------------------|--|
| da 0 °C a +25 °C | 18,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore |
| da +25 °C a +35 °C | 18,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore |

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 20 minuti a +20 °C
Transitabile dopo: circa 40 minuti a +20 °C
Transitabile dopo: circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.