

Documenti di progettazione
Sistema di rivestimento per piani interni (OS 8)

Triflex CPS-C+





Sistema di rivestimento per piani interni (OS 8)

Triflex CPS-C+

Campi d'impiego



Soluzione adatta alle esigenze

Con Triflex CPS-C+ i gestori di parcheggi scelgono una protezione vantaggiosa in termini economici. Il sistema a strato sottile aumenta la resistenza allo scivolamento e al contempo assicura una buona pulibilità. Il sistema di rivestimento soddisfa le esigenze a livello di prestazioni in conformità a un sistema OS 8.

Triflex CPS-C+ è un sistema a strato sottile impermeabile a base di resina epossidica (EP). Il sistema sviluppato appositamente per piani interni e garage sotterranei offre una protezione colorabile e aumenta la resistenza allo scivolamento. Collegamenti, giunti e dettagli vengono chiusi ermeticamente con tessuto non tessuto.



I vantaggi in breve

Facilità di pulizia

Tutte le superfici possono essere mantenute pulite in modo semplice con i metodi convenzionali.

Soluzioni per dettagli integrate nel sistema

La struttura del sistema è stata appositamente progettata con dettagli armati in tessuto non tessuto per garantire la massima sicurezza fin nei minimi particolari.

Colori

È possibile scegliere diversi colori per Triflex CPS-C+. Questo favorisce l'orientamento di chi frequenta il parcheggio, aumentando la sicurezza stradale.

Sicurezza certificata

La struttura del sistema soddisfa le esigenze a livello di prestazioni in conformità a un sistema OS 8. Comportamento al fuoco B_f-s1 secondo DIN EN 13501-1.

Sistema di rivestimento per piani interni (OS 8)

Triflex CPS-C+



Ecco come si applica ...



1. Applicare il primer sui collegamenti ed eventualmente sulla superficie.



2. Impermeabilizzare le connessioni, i dettagli e...



3. ...i giunti con Triflex Than R 557 thix.



4. Spatolatura con Triflex Pox Primer 116+ caricato con sabbia quarzosa...



5. ...e sabbatura con sabbia quarzosa a getti quando il materiale è ancora fresco.



6. Infine sigillare superficie con Triflex Pox Finish 173+.



Componenti di sistema abbinati

Tutti i prodotti Triflex citati in questo sistema sono abbinati tra loro dal punto di vista di laboratorio e applicazione, nonché grazie a esperienze pluriennali. Questo standard di qualità garantisce risultati ottimali sia durante l'applicazione, sia durante l'utilizzo.



Sistema di rivestimento per piani interni (OS 8)

Triflex CPS-C+

Descrizione del sistema

Proprietà

- Rivestimento sottile impermeabile in resina epossidica (EP)
- Per piani intermedi e garage sotterranei
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Privo di solventi
- Appositamente progettato per uso interno
- Applicabile a freddo
- Resistente agli agenti chimici
- Definizione della superficie su richiesta
- Soddisfa le esigenze a livello di prestazioni in conformità a un sistema OS 8
- Comportamento al fuoco B_f-s1 secondo DIN EN 13501-1

Struttura e varianti di sistema

Triflex CPS-C+, variante 1

Rivestimento sottile con uno spessore dello strato $\geq 1,5$ mm⁽¹⁾ con misure di protezione semplici ai sensi della norma DIN EN 13813

Triflex CPS-C+, variante 2

Rivestimento OS 8 con uno spessore dello strato $\geq 2,5$ mm⁽¹⁾ in conformità alla manutenzione ai sensi delle regole tecniche

Sigillatura

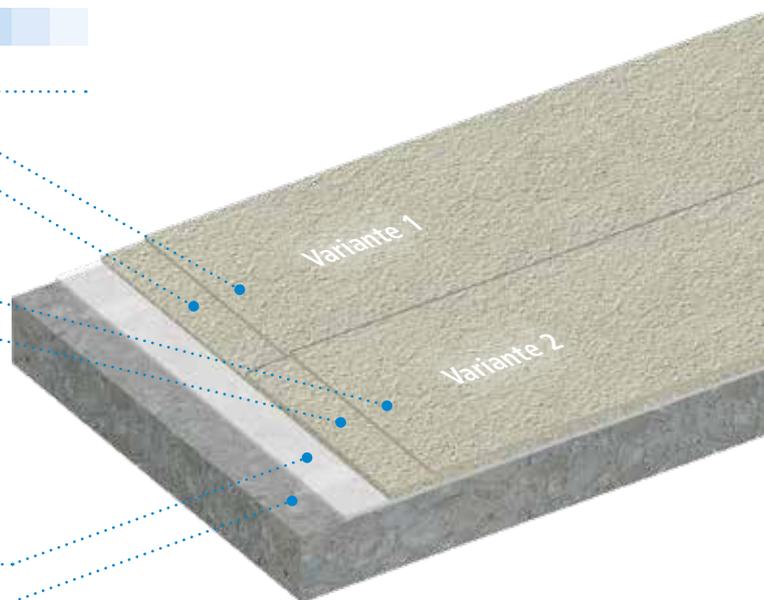
Spatolatura

Sigillatura

Spatolatura

Primer (opzionale)

Sottofondo



Componenti del sistema

Primer

Triflex Pox Primer 116+ per bloccare il sottofondo e assicurare l'aderenza al sottofondo (vedere Pretrattamento del sottofondo).

Spatolatura, variante 1

Spessore dello strato $\geq 1,5$ mm⁽¹⁾ ai sensi della ex DIN EN 13813.
Triflex Pox Primer 116+ caricato con sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm e con spargimento di sabbia quarzosa 0,3–0,8 mm.

Spatolatura, variante 2

Spessore dello strato $\geq 2,5$ mm⁽¹⁾ ai sensi della classificazione OS 8.
Triflex Pox Primer 116+ caricato con sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm e con spargimento di sabbia quarzosa 0,3–0,8 mm.

Sigillatura

Triflex Pox Finish 173+ con funzione di sigillante per superfici.

Sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza. Il sottofondo deve essere pretrattato in modo conforme alle disposizioni della direttiva in materia di riparazioni (RL SIB). Le seguenti indicazioni relative al consumo si riferiscono a una scabrosità $R_t = 0,5$ mm.

Umidità: durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento l'umidità del sottofondo può ammontare a max. il 4 % del peso.

È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori, la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente.

Durezza: i sottofondi minerali devono essere temprati a fondo per almeno 28 giorni.

Aderenza: sulle superfici di prova pretrattate, è necessario dimostrare la seguente resistenza minima del sistema al distacco:

Calcestruzzo: in media min. 2,0 N/mm², valore singolo non inf. a 1,5 N/mm².

⁽¹⁾ Le indicazioni relative allo spessore dello strato si riferiscono alla struttura complessiva del sistema.



Descrizione del sistema

Pretrattamento del sottofondo

Sottofondo	Pretrattamento	Primer
Acciaio inox ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Acciaio zincato ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Alluminio ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)
Asfalto		Non possibile
Calcestruzzo	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Nessun primer
Calcestruzzo leggero ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox Primer 116+
Calcestruzzo, a contatto con il terreno	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Pox Primer 116+
Elementi stampati in PVC rigido ^(A)	Strofinare con detergente Triflex, irruvidire la superficie	Nessun primer
Intonaco/muratura ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox Primer 116+
Legno ^(A)	Rimuovere le verniciature	Triflex Pox Primer 116+
Malta, modificata con resina	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Triflex Pox Primer 116+
Piastrelle	Rimuovere meccanicamente lo smalto	Triflex Pox Primer 116+
Rame ^(A)	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ⁽²⁾
Rivestimento in PU	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Rivestimento in resina epossidica	Irruvidire, effettuare una verifica di compatibilità e di aderenza	Nessun primer
Sistemi termoisolanti a cappotto ^(A)	Rimuovere i componenti in fase di staccamento	Triflex Pox Primer 116+
Solette	Levigare, fresare o pallinare senza polvere in direzione incrociata	Triflex Pox Primer 116+
Verniciature	Levigare o fresare, rimuovere completamente	Vedere Sottofondo
Vetro ^(A)	Abradere con Triflex Detergente Vetro, prova per la determinazione dell'aderenza mediante trazione	Triflex Primer Vetro
Zinco ⁽¹⁾	Strofinare con detergente Triflex	Triflex Metal Primer ^(B)

^(A) Solo in aree non sollecitate meccanicamente, ad es. dettagli e collegamenti.

^(B) Alternativa all'applicazione del primer: abradere con detergente Triflex e irruvidire la superficie. Su richiesta forniamo informazioni su altri sottofondi (technik@triflex.de).

Avvertenza importante:

L'aderenza al sottofondo va sempre verificata in base alla tipologia della struttura!

Primer

Dettagli e collegamenti:

Avvertenza importante:

In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4 a 6 % del peso, è necessaria un'ulteriore applicazione di primer:

Triflex Pox Primer 116+

Applicare uniformemente con un rullo per radiatori.
Consumo almeno 0,50 kg/m² (non caricato / non sabbiato).
Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

1. Triflex Pox Primer 116+

Applicare uniformemente con un rullo per radiatori.
Consumo: almeno 0,30 kg/m².

2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,3–0,8 mm

Spargere sul primer fresco, non a getti.
Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

Triflex Primer Vetro

Pulire uniformemente con un panno Primer Vetro.

Consumo: ca. 0,05 l/m².

Lavorazione successiva dopo. 15 minuti entro massimo 3 ore.

Triflex Metal Primer

Applicare in strati filmogeno con un rullo a pelo corto (per es. rullo MP) o, in alternativa, spruzzare con bomboletta spray.

Consumo: ca. 0,15 l/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 60 min.

Superfici:

Avvertenza importante:

In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4 a 6 % del peso, è necessaria un'ulteriore applicazione di primer:

Triflex Pox Primer 116+

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi livellare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Evitare la formazione di pozzanghere. Consumo almeno 0,50 kg/m² (non caricato, non sabbiato).

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.



Descrizione del sistema

Riparazione

Le indicazioni relative ai rapporti di miscelazione si riferiscono a un intervallo di temperatura di +20 °C. A seconda della temperatura di lavorazione e delle variazioni della forma dei grani, si consiglia di eseguire delle prove preliminari per determinare il rapporto di miscelazione.

Raschiatura:

Livellamento delle scabrosità R_t 0,5 a 1,5 mm.

Triflex Pox Primer 116+

Su 1,00 kg di Triflex Pox Primer 116+ si mescolano 0,50 kg di sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm.

Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

Stucco di compensazione:

Livellamento delle scabrosità R_t 2,0 a 3,0 mm.

Triflex Pox Primer 116+

Su 1,00 kg di Triflex Pox Primer 116+ si mescolano 0,70 kg di sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm e 0,30 kg di sabbia quarzosa 0,3–0,8 mm.

Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

Malta:

Per livellare crepe di maggiori dimensioni.

Malta Triflex Pox

Per il rapporto di miscelazione e la curva granulometrica vedere le informazioni del prodotto.

Consumo: almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

Impermeabilizzazione di dettagli

Avvertenza importante:

Per evitare eventuali infiltrazioni o distacchi in corrispondenza dei dettagli, nella giunzione del rivestimento della superficie con l'impermeabilizzazione dei dettagli si esegue una fessura di chiusura (vedere i disegni del sistema). La fessura deve avere come minimo una profondità di 15 mm e una larghezza di 5 mm e deve essere effettuata prima di iniziare i lavori d'impermeabilizzazione/rivestimento.

Sequenza di lavoro:

1. Realizzare una fessura di chiusura.
2. Applicazione di primer sulla superficie
3. Impermeabilizzazione dei dettagli, colata sulla fessura di chiusura
4. Applicazione di nastro adesivo sulla fessura di chiusura
5. Applicazione del rivestimento della superficie

Tutti i collegamenti alle estremità e gli altri dettagli devono essere realizzati prima di applicare il rivestimento della superficie.

Impermeabilizzazione di dettagli:

L'applicazione viene eseguita fresco su fresco.

1. Triflex Than R 557 thix

Stendere uniformemente con un rullo per radiatori.

Consumo: almeno 2,00 kg/m².

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF⁽²⁾

Applicare i ritagli evitando la formazione di bolle d'aria.

Sovrapposizione delle strisce di tessuto non tessuto almeno 5 cm.

3. Triflex Than R 557 thix

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.

Consumo: almeno 1,00 kg/m².

Consumo totale Triflex Than R 557 thix almeno 3,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 7 ore entro massimo 1 giorno.

Fessura di chiusura:

Triflex Than R 557 thix

Versare a livello della fessura di chiusura.

Eventualmente applicare nastro adesivo sui lati per garantire un'operazione pulita.

Consumo ca. 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Calpestabile e carrabile dopo ca. 3 giorni.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex CPS-C+.



Descrizione del sistema

Impermeabilizzazione di giunti

Avvertenza importante:

Per evitare eventuali infiltrazioni o distacchi in corrispondenza dell'area di giunzione, nella giunzione della spatolatura con l'impermeabilizzazione dei giunti si esegue una fessura di chiusura (vedere i disegni del sistema). La fessura deve avere come minimo una profondità di 15 mm e una larghezza di 5 mm a sinistra e a destra del giunto. Le fessure devono essere effettuate prima di iniziare i lavori d'impermeabilizzazione/rivestimento.

Sequenza di lavoro:

1. Realizzare una fessura di chiusura.
2. Applicazione di primer sulla superficie
3. Impermeabilizzazione dei giunti, colata sulla fessura di chiusura
4. Applicazione di nastro adesivo sulla fessura di chiusura
5. Applicazione del rivestimento della superficie

Tutti i giunti devono essere realizzati prima di applicare il rivestimento della superficie. Per evitare bordi di giunzione, gli impermeabilizzanti dei giunti dovrebbero essere sempre inseriti nel sottofondo (vedere i disegni del sistema).

Giunto di costruzione:

L'esecuzione dei punti da 1 a 3 avviene fresco su fresco.

1. Triflex Than R 557 thix

Stendere con un rullo per radiatori per una larghezza di 16 cm.
Consumo: almeno 0,30 kg/m.

2. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare una striscia di 15 cm evitando la formazione di bolle d'aria.
Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

3. Triflex Than R 557 thix

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo: almeno 0,30 kg/m.

Consumo totale Triflex Than R 557 thix almeno 0,60 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 7 ore entro massimo 1 giorno.

Dopo la spatolatura e l'applicazione della sigillatura.

4. Triflex Than R 557 thix

Livellare lo spazio libero dal giunto di ca. 2,5 cm di larghezza.

Consumo ca. 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Calpestabile e carrabile dopo ca. 3 giorni.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex CPS-C+.

Avvertenza importante:

Per gli strati successivi, centralmente sui giunti di costruzione viene applicato del nastro adesivo per ca. 2,5 cm di larghezza, così da lasciare libero il giunto. Ogni ulteriore strato viene condotto solo fino al giunto.
Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dello strato e riapplicato per ogni ulteriore strato.

Giunto di deformazione:

Giunti sottoposti a normali sollecitazioni meccaniche.

1. Stucco Triflex Cryl

Applicare su entrambi i lati del giunto per una larghezza di circa 4 cm per incollare il nastro di supporto Triflex.

2. Nastro di supporto Triflex

Inserire nel giunto come banda.

Lavorazione successiva dopo ca. 1 ora.

L'esecuzione dei punti da 3 a 7 avviene fresco su fresco.

3. Triflex Than R 557 thix

Stendere con un rullo per radiatori su entrambi i lati del giunto e sul nastro di supporto Triflex. Consumo: almeno 0,70 kg/m.

4. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come prima banda, evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

5. Triflex Than R 557 thix

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex e come base per la successiva banda di tessuto non tessuto.

Consumo: almeno 0,70 kg/m.

6. Tessuto non tessuto speciale Triflex / tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Applicare strisce larghe 35 cm come seconda banda, evitando la formazione di bolle d'aria. Sovrapposizione delle estremità di tessuto non tessuto: almeno 5 cm.

7. Triflex Than R 557 thix

Applicare per saturare completamente il tessuto non tessuto speciale Triflex.
Consumo: almeno 0,70 kg/m.

Consumo totale Triflex Than R 557 thix almeno 2,10 kg/m.

Lavorazione successiva dopo ca. 7 ore entro massimo 1 giorno.

Dopo la spatolatura e l'applicazione della sigillatura.

8. Corda rotonda in PE

Inserire nel giunto.

9. Triflex FlexFiller

Versare a livello del giunto.

Consumo ca. 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Calpestabile e carrabile dopo ca. 24 ore.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex CPS-C+.

Avvertenza importante:

1. Per gli strati successivi, sui giunti di deformazione viene applicato del nastro adesivo, così da lasciare sempre libero il giunto. Ogni ulteriore strato viene condotto solo fino al giunto.
Il nastro adesivo deve essere rimosso prima dell'indurimento dello strato e riapplicato per ogni ulteriore strato.
2. I giunti di deformazione sono esclusivamente dei giunti di manutenzione. Eventualmente, a seguito di grandi movimenti degli elementi costruttivi si dovrà sostituire la protezione anti-penetrazione (Triflex FlexFiller) per motivi estetici.



Sistema di rivestimento per piani interni (OS 8)

Triflex CPS-C+

Descrizione del sistema

Fessura di chiusura:

Triflex Than R 557 thix

Versare a livello della fessura di chiusura.

Eventualmente applicare nastro adesivo sui lati per garantire un'operazione pulita.

Consumo ca. 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato.

Calpestabile e carrabile dopo ca. 3 giorni.

Per le dimensioni vedere i disegni del sistema Triflex CPS-C+.

Giunti sottoposti a elevate sollecitazioni meccaniche, vedere

Triflex ProJoint+ – Sistema d'impermeabilizzazione per giunti di deformazione.

Spatolatura, variante 1

1. Triflex Pox Primer 116+

Miscelare con sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm in un rapporto 1:0,5 (parti di peso) e applicare con una racla di gomma spugnosa Triflex (dura) o una cazzuola di posa.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,50 kg/m²

Consumo di sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm: almeno 0,25 kg/m²

2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,3–0,8 mm

Spargere sulla spatolatura fresca a getti.

Consumo ca. 4,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

Avvertenza importante:

Nell'area dei giunti di costruzione e di deformazione la spatolatura non viene applicata.

Spatolatura, variante 2

1. Triflex Pox Primer 116+

Miscelare con sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm in un rapporto 1:0,5 (parti di peso) e applicare con una racla di gomma spugnosa Triflex (dura) o una cazzuola di posa.

Consumo di Triflex Pox Primer 116+: almeno 0,80 kg/m²

Consumo di sabbia quarzosa 0,1–0,4 mm: almeno 0,40 kg/m²

2. Sabbia quarzosa, granulometria 0,3–0,8 mm

Spargere sulla spatolatura fresca a getti.

Consumo ca. 5,00 kg/m².

Lavorazione successiva dopo ca. 12 ore entro massimo 24 ore.

Avvertenza importante:

Nell'area dei giunti di costruzione e di deformazione la spatolatura non viene applicata.

Sigillatura

Tutti i collegamenti alle estremità verticali e tutti i dettagli vengono realizzati con Triflex Pox Finish 173+ tixotropico prima della sigillatura della superficie.

La tixotropia allo stato liquido si ottiene in loco con l'aggiunta del 2,5 % del peso di addensante Triflex polvere.

Triflex Pox Finish 173+

Applicare abbondantemente e distribuire in modo uniforme con una racla di gomma spugnosa Triflex. Quindi applicare in direzione incrociata con un rullo universale Triflex.

Evitare la formazione di pozzanghere.

Consumo: almeno 0,60 kg/m².

Calpestabile dopo ca. 20 ore, carrabile dopo ca. 5 giorni.

Avvertenza importante:

Nell'area dei giunti di costruzione e di deformazione la sigillatura non viene applicata.

Protezione antiurto

Per la protezione da danni meccanici coprire l'impermeabilizzazione nelle aree a rischio (ad es. cigli arrotondati, soglie o giunti) con lamiera in acciaio.

1. Detergente Triflex

Sgrassare le lamiere e irruvidire sulla parte inferiore.⁽³⁾

2. Stucco Triflex Cryl

Coprire tutta la parte inferiore della lamiera con stucco Triflex Cryl.

3. Lamiera di protezione

Incollare e rimuovere con la cazzuola lo stucco in eccesso, se necessario fissare meccanicamente.

Consumo stucco Triflex Cryl almeno 0,50 kg/m².

Resistente alle sollecitazioni dopo circa 45 min.

Segnaletica orizzontale

Segnaletica per la guida con plastica a freddo, sigillatura colorata o vernice ad alto solido, vedere **Triflex DMS** – Sistema di segnaletica per piani di parcheggio.

⁽³⁾ Alternativa all'irruvidimento: rimuovere le parti distaccate e le incrostazioni di ruggine, applicare Triflex Metal Primer.



Descrizione del sistema

Interruzioni dei lavori

In caso di interruzione dei lavori superiori all'intervallo di tempo indicato o di formazione di sporco per pioggia, ecc., la superficie deve essere levigata per ottenere aderenza tra gli strati.

Le giunzioni degli impermeabilizzanti devono sovrapporsi, incl. il tessuto non tessuto speciale Triflex, per almeno 10 cm. Questo vale anche per i collegamenti e i dettagli.

Informazioni prodotto

Per le indicazioni relative a campi d'impiego, condizioni di lavorazione e istruzioni per la miscelazione vedere le informazioni riguardanti il prodotto (se necessario richiederle):

Addensante Triflex polvere
Detergente Triflex
Malta Triflex Pox
Nastro di supporto Triflex
Stucco Triflex Cryl
Tessuto non tessuto speciale Triflex
Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
Triflex Detergente Vetro
Triflex FlexFiller
Triflex Metal Primer
Triflex Pox Finish 173+
Triflex Pox Primer 116+
Triflex Primer Vetro
Triflex Than R 557 thix

Standard di qualità

Tutti i prodotti Triflex vengono realizzati conformemente agli standard stabiliti nella norma ISO 9001. Per assicurare la qualità della produzione, i prodotti Triflex vengono lavorati solo da ditte specializzate qualificate.

Pendenza / planarità

Prima di eseguire i lavori e durante la lavorazione, è necessario controllare che il sottofondo presenti pendenza e planarità sufficienti e corrette. Eventualmente considerare le necessarie correzioni durante l'esecuzione dei lavori.

Fori

Camere d'aria presenti nel calcestruzzo o nella soletta sono la causa dei "pinholes", ossia fori a punta di spillo. A causa del pretrattamento meccanico del sottofondo, le camere d'aria vengono aperte superficialmente. Il rivestimento successivo chiude gli accessi ai pori d'aria. Il riscaldamento dell'aria nelle camere per effetto della temperatura di reazione e ambiente causa un aumento del volume e un incremento della pressione. Di conseguenza, l'aria sale attraverso il rivestimento fino alla superficie. Questo processo è di natura puramente fisica e non è causato dal materiale del rivestimento. Per evitare la formazione di fori a punta di spillo nel rivestimento, si consiglia la lavorazione con temperature in discesa.

Tolleranze dimensionali

Durante l'esecuzione dei lavori è necessario osservare le tolleranze ammesse per l'edificio (DIN 18202, tab. 3, riga 4).

Consigli relativi alla sicurezza / norme antinfortunistiche

Leggere le schede di sicurezza prima di utilizzare i prodotti.

Indicazioni relative a consumo / tempi di attesa

Le indicazioni relative al consumo si riferiscono esclusivamente a sottofondi lisci e piani con scabrosità max. $R_t = 0,5$ mm. Scabrosità, ruvidità e porosità devono essere considerate a parte.

Le indicazioni relative ai tempi di ventilazione e di attesa si riferiscono a una temperatura ambiente e del sottofondo di +20 °C.

Indicazioni relative agli utensili

Gli utensili Triflex riportati nella descrizione del sistema fungono da linee guida per la creazione professionale dei singoli strati funzionali con le quantità di consumo corrispondenti. L'utilizzo degli utensili Triflex non è obbligatorio, purché continui a essere garantita l'applicazione professionale dei prodotti Triflex.



Sistema di rivestimento per piani interni (OS 8)

Triflex CPS-C+

Descrizione del sistema

Avvertenze di esecuzione

La temperatura di miscelazione dei componenti dovrebbe trovarsi tra +15 e +25°C. Con una temperatura di miscelazione inferiore a +15°C la viscosità dei prodotti aumenta, provocando, anche durante la sigillatura, un consumo maggiore e ripercussioni negative sulla classe di resistenza allo scivolamento. Oltre alla temperatura di miscelazione è fondamentale la temperatura del sottofondo.

Alle basse temperature la reazione chimica rallenta, ovvero aumentano i tempi di lavorazione, rilavorazione, calpestabilità e carrabilità. Alle alte temperature i tempi si accorciano in modo corrispondente.

Le indicazioni relative alla miscelazione si riferiscono alla formulazione di base a +20°C. A seconda della temperatura di lavorazione, si consiglia di eseguire test preliminari.

Il materiale EP applicato (primer/spatolatura/sigillatura) deve inoltre essere protetto per ca. 24 ore a +20°C dall'apporto diretto di acqua. In questo intervallo di tempo l'azione dell'acqua in superficie potrebbe far espandere il materiale.

Nelle sigillature con EP l'azione dell'acqua sulla superficie entro le prime 36 ore a +15°C può provocare collosità e/o la formazione di carbammato (colorazione bianca) con notevoli ripercussioni negative sulle proprietà della sigillatura. Potrebbe essere necessario rimuovere la struttura e ripetere il trattamento.

L'umidità relativa massima consentita è dell'80%.

Note sull'uso

I rivestimenti delle corsie sono sottoposti a sollecitazioni continue e si consumano in base all'uso. L'azione dei raggi UV e degli agenti atmosferici, nonché quella dei pigmenti organici (ad es. fogliame) e di diverse sostanze chimiche (ad es. disinfettanti, acidi ecc.) possono provocare alterazioni cromatiche, ingiallimento e sfarinamento delle sigillature. Sollecitazioni abrasive possono graffiare la superficie. Le proprietà meccaniche del rivestimento indurito non vengono tuttavia compromesse.

Avvertenze fondamentali

La base per l'utilizzo di prodotti Triflex è costituita dalle descrizioni dei sistemi, dai disegni dei sistemi e dalle informazioni sui prodotti che devono essere osservate scrupolosamente durante la progettazione e l'esecuzione dei lavori. L'inosservanza della documentazione tecnica valida al momento della realizzazione, fornita da Triflex GmbH & Co. KG, può determinare esclusioni della garanzia. Le differenze che possono presentarsi a seconda dell'edificio necessitano dell'autorizzazione scritta da parte di Triflex.

Tutte le indicazioni si basano su norme generali, direttive e altre regole del settore. In particolare, per ogni Paese devono essere osservate le norme generali vigenti.

Poiché le condizioni marginali possono variare da edificio a edificio, è necessaria una verifica dell'adeguatezza, ad es. del sottofondo ecc., da parte del tecnico applicatore.

I prodotti Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o all'ottimizzazione dei prodotti Triflex.

Testi di capitolato

I cataloghi aggiornati delle prestazioni standard possono essere scaricati in diversi formati file nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. In alternativa, si può visitare il sito all'indirizzo www.ausschreiben.de oppure www.heinze.de.

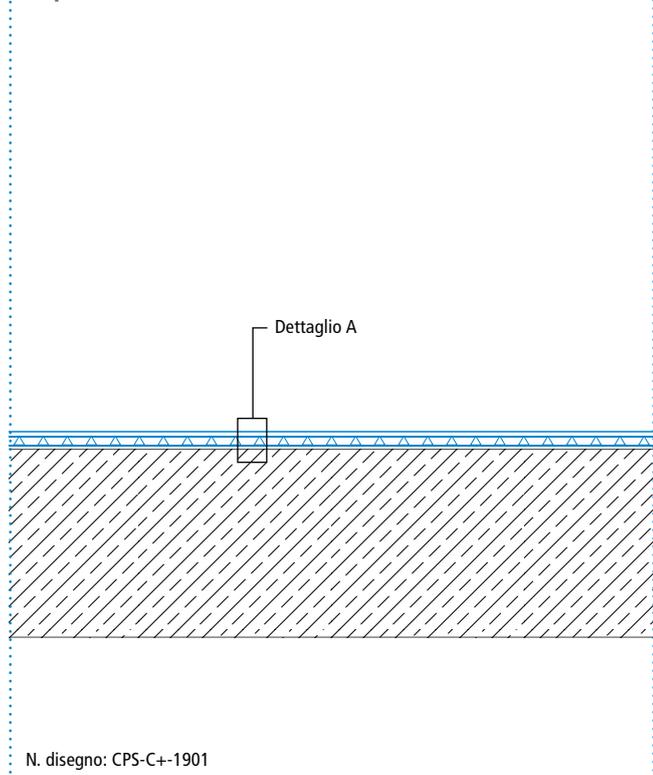
Disegni CAD

Tutti i disegni del sistema in formato CAD possono essere scaricati gratuitamente nell'area download del sito web di Triflex www.triflex.com. Ulteriori disegni CAD in scala sono disponibili su richiesta all'indirizzo technik@triflex.de.

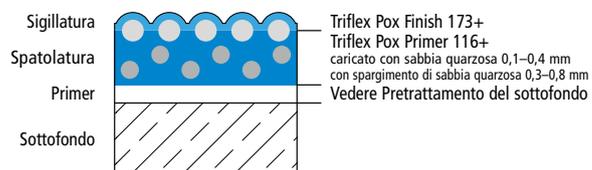


Disegni del sistema

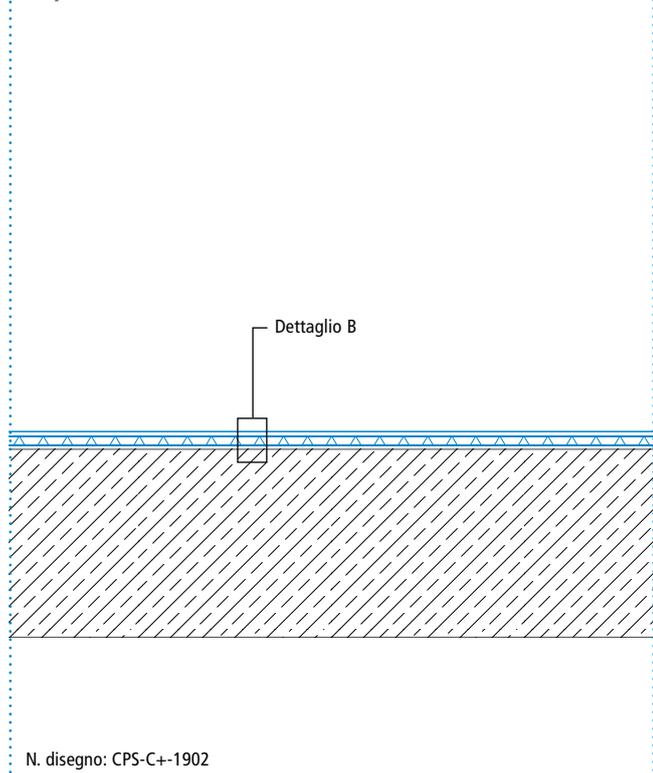
Superficie, variante 1



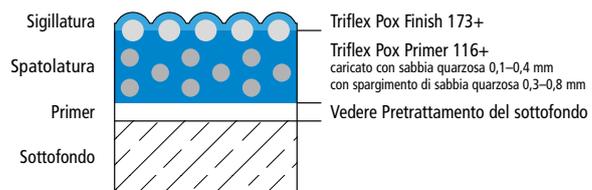
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio A



Superficie, variante 2



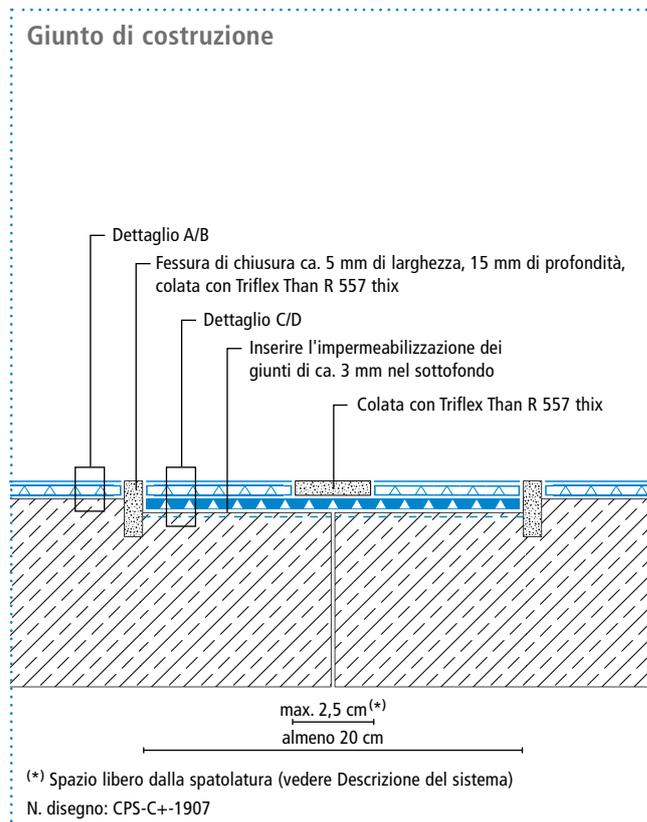
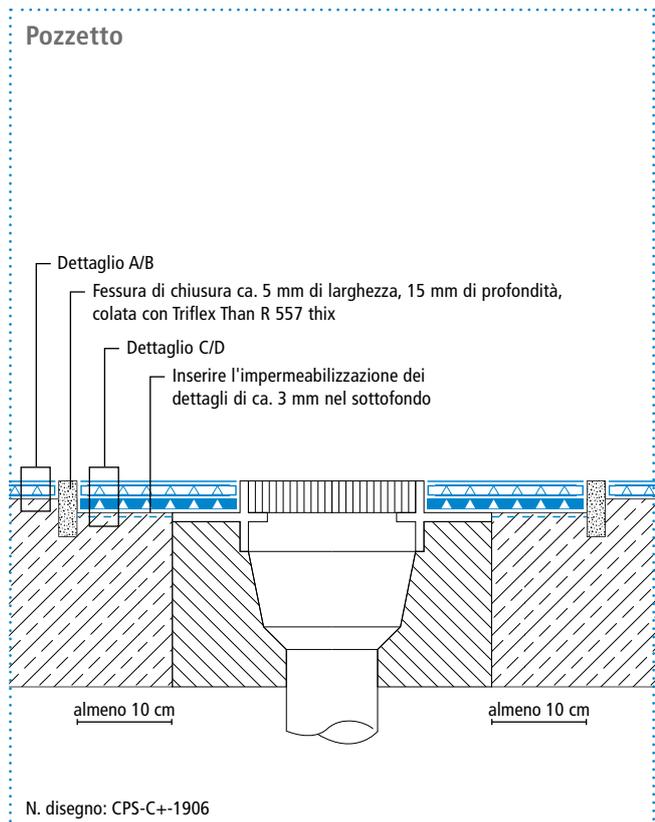
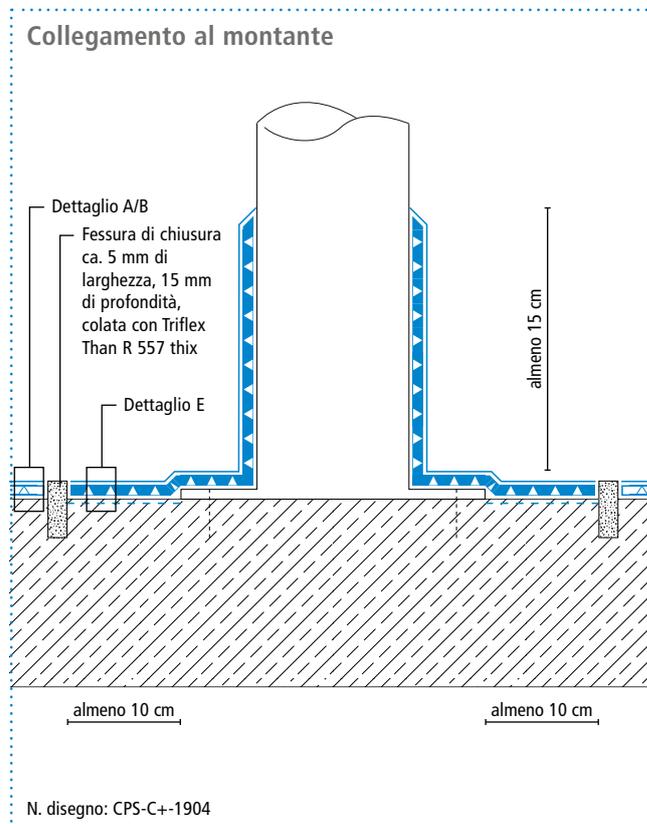
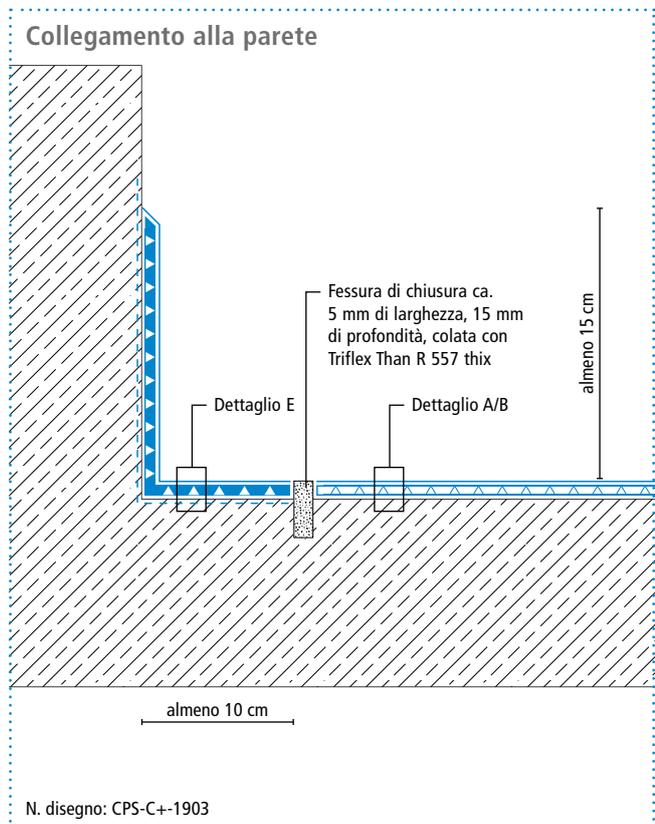
Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio B



Triflex CPS-C+



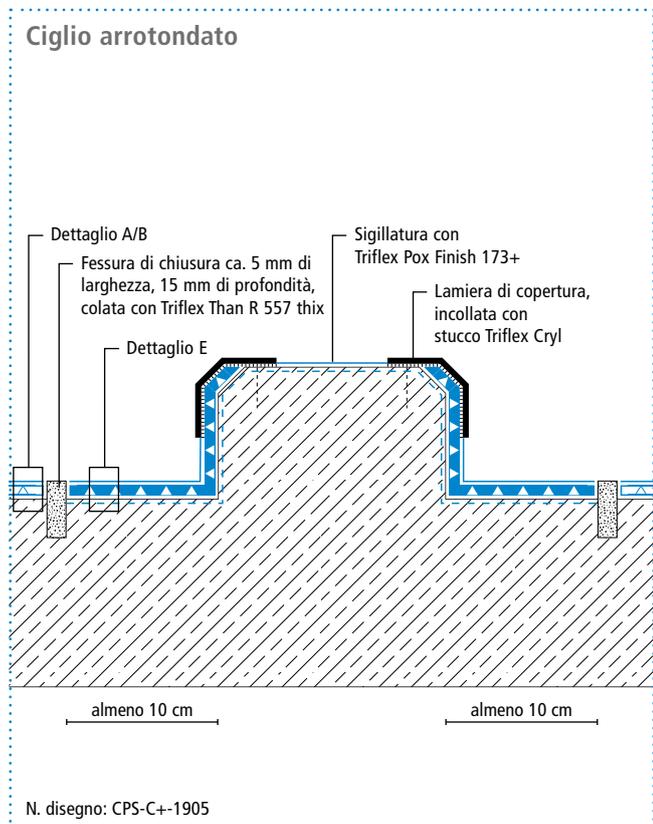
Disegni del sistema



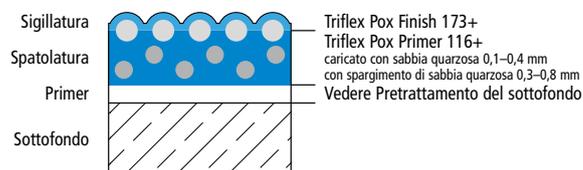
Le variazioni di altezza in corrispondenza delle sovrapposizioni del tessuto non tessuto sono rappresentate con dimensioni molto maggiori.



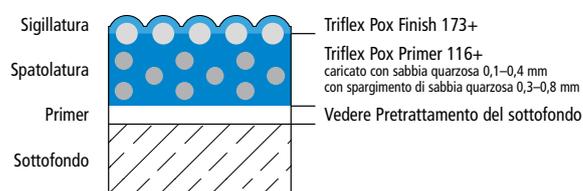
Disegni del sistema



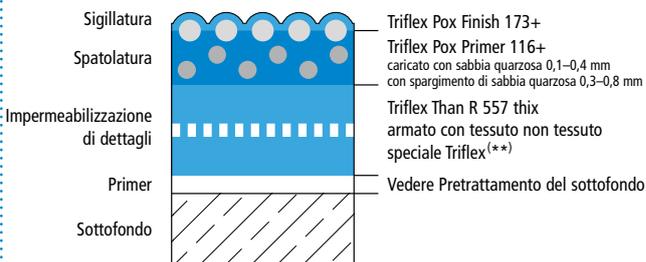
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio A



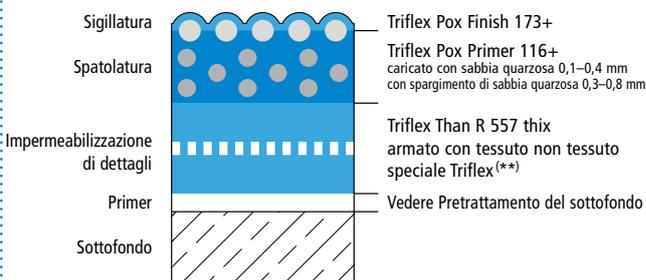
Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio B



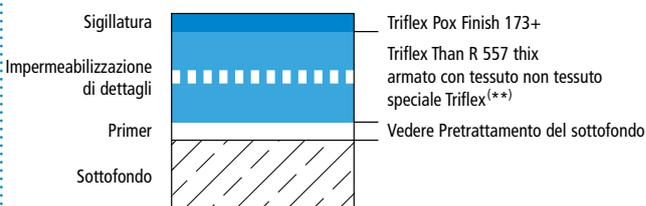
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio C



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio D



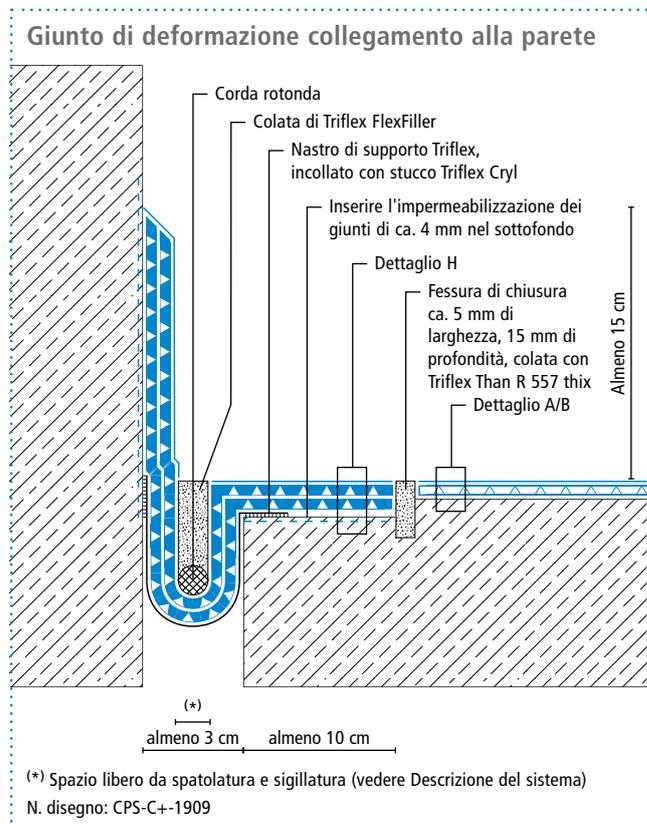
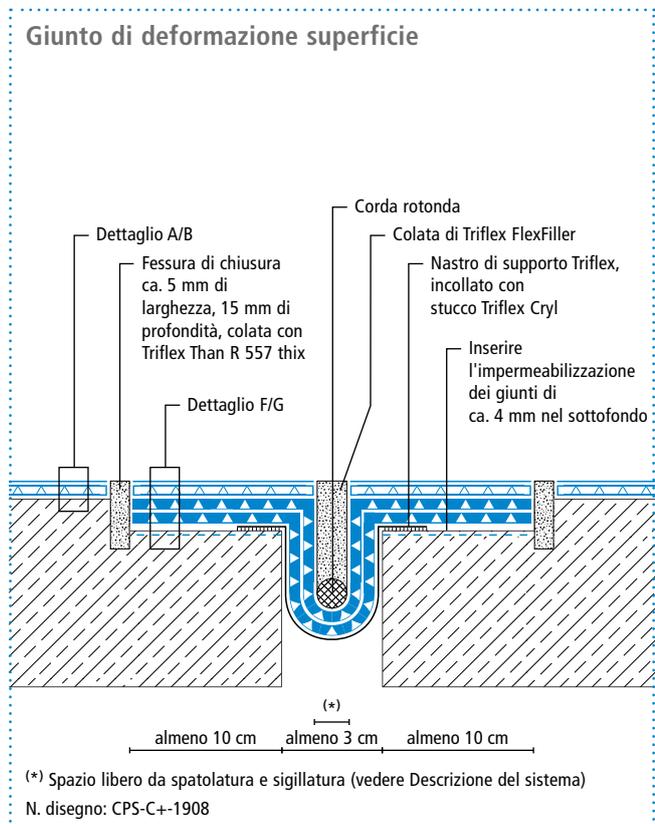
Struttura del sistema – Dettaglio E



(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF



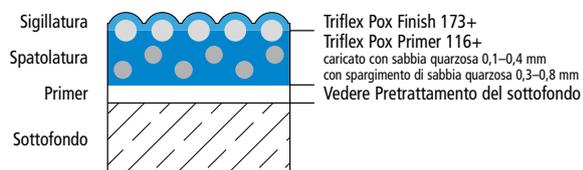
Disegni del sistema



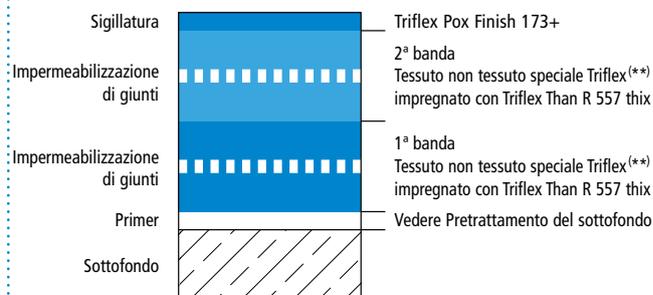


Disegni del sistema

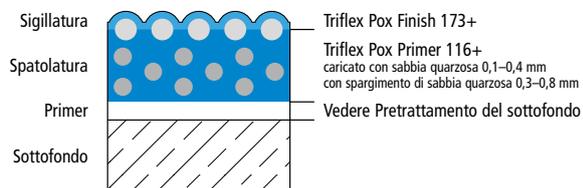
Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio A



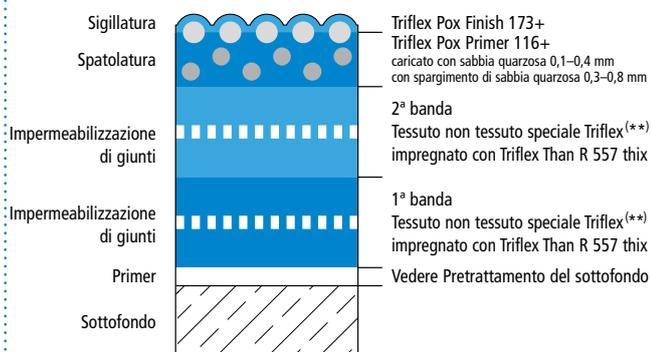
Struttura del sistema – Dettaglio H



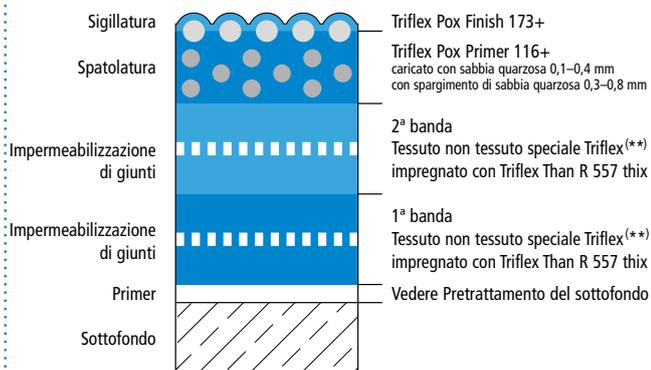
Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio B



Struttura del sistema, variante 1 – Dettaglio F



Struttura del sistema, variante 2 – Dettaglio G



(**) Tessuto non tessuto speciale Triflex o tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Triflex

Soluzioni condivise.

Superfici Triflex CPS-C+

Sabbiatura con sabbia quarzosa con Triflex Pox Finish 173+



7032 grigio ghiaia

Nota:

Eventuali variazioni minime di colore di questa panoramica delle tonalità rispetto alle tonalità originali sono dovute a motivi tecnici di stampa e ai materiali.

Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

