

Triflex

Ensemble, une solution.

Guide système

Système d'étanchéité sous revêtement tiers

Triflex BWS





Système d'étanchéité sous revêtement tiers

Triflex BWS

Domaines d'application



Solutions pour les détails et les différents revêtements

Grâce à sa faible hauteur de montage de quelques millimètres seulement et à sa faculté d'étanchéité homogène et continue adaptée aux surfaces les plus variées, le système d'étanchéité Triflex BWS est idéal pour les constructions complexes.

Ce système peut être recouvert de revêtements de surface collés ou non scellés, tels que des lattes de bois légers ou encore de lourdes pierres de taille utilisées pour la restauration du patrimoine.

Qu'il s'agisse de constructions neuves ou de travaux de rénovation, il est impératif d'utiliser des systèmes d'étanchéité fiables. Les conditions requises peuvent être très variables. Dans tous les cas, une bonne résistance aux sollicitations mécaniques durables engendrées par le poids surfacique des revêtements superposés est indispensable. Seuls des systèmes de haute qualité satisfont aux exigences requises en termes de matériaux.

Triflex jouit d'une expérience de plus de 45 ans dans le domaine de la rénovation des bâtiments avec des systèmes d'étanchéité et de revêtement durables. **Triflex BWS** est un système d'étanchéité spécialement conçu pour les revêtements tiers. La couche d'étanchéité protège la construction de manière fiable contre les sollicitations durables dues au poids des revêtements et à l'infiltration d'humidité.



Vue d'ensemble des avantages

Haute élasticité et pontage dynamique des fissures

Le système Triflex BWS est armé de voile de renfort sur toute la surface. Celui-ci confère au matériau une grande flexibilité qui permet d'absorber sans dommage les mouvements de la construction.

Étanchéité jusque dans le moindre détail

La résine d'étanchéité solidifiée forme une surface lisse et continue. Même les détails compliqués, tels que les relevés, peuvent être étanchés sans problème et de manière homogène grâce à la technique d'application liquide.

Résiste aux alcalis et à l'hydrolyse

Triflex BWS résiste durablement aux alcalis et à l'hydrolyse. Le contact direct avec les revêtements de surface d'origine minérale ou avec la colle à carrelage ne peut en aucun cas nuire à l'étanchéité.

Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex BWS requiert des temps de durcissement sensiblement plus courts que ceux des systèmes à base de résines époxy ou polyuréthane. Les surfaces étanchées sont exploitables au terme d'un bref temps de pause.

Application également possible à basses températures

Le système d'étanchéité peut être appliqué jusqu'à une température de support de 0 °C. Ainsi, la rénovation des balcons peut être réalisée également pendant les saisons froides.

Finitions

Triflex BWS peut être recouvert de divers revêtements tiers scellés ou non scellés. Les solutions alternatives à base de résine synthétique liquide sont multiples.

Triflex BWS



Et voici comment procéder...



1. Appliquer une couche de primaire sur les raccords muraux et sur la surface.



2. Préparer des découpes de non-tissé spécial Triflex Voile de renfort.



3. Commencer par étancher les détails avec Triflex ProDetail.



4. Poser Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.



5. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProDetail.



6. Les détails sont correctement étanchés.



7. Appliquer généreusement Triflex ProTerra sur la surface.



8. Poser Triflex Voile de renfort sur toute la surface en éliminant toutes les bulles.



9. Appliquer une deuxième couche de Triflex ProTerra.



10. Appliquer la couche utile Triflex ProTerra sur la surface.



11. Pour les revêtements tiers, sabler la couche utile avec du sable de quartz.



12. Terminé ! Il reste à poser le revêtement tiers.



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



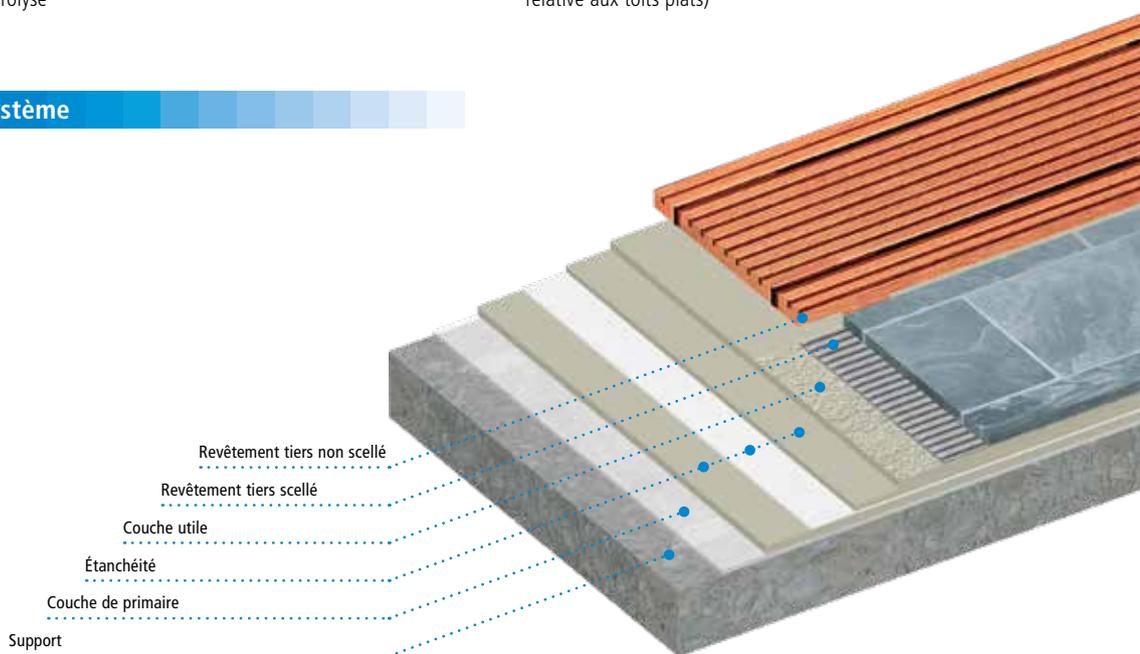
Triflex BWS

Description du système

Propriétés

- Système d'étanchéité armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Résistance aux sollicitations mécaniques
- Sans raccord
- Recouvrement des joints
- Adhérence sur toute la surface
- Élasticité
- Pontage dynamique des fissures
- Application à froid possible
- Résistance aux alcalis
- Résistance à l'hydrolyse
- Réaction rapide
- Perméabilité à la vapeur
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Conception personnalisée de la surface
- Agrément technique européen avec marquage CE dans les catégories d'utilisation les plus élevées (W3, M et S, P1 à P4, S1 à S4, TL4, TH4)
- Correspond à la norme DIN 18531 et à la réglementation spécifique relative aux étanchéités de la Fédération allemande des artisans-couvreur (Zentralverband des Deutschen Dachdeckerhandwerks, ZVDH, directive relative aux toits plats)

Structure de système



Composants système

Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support. (si nécessaire, voir tableau « Préparation du support »)

Étanchéité

Membrane d'étanchéité Triflex ProTerra, armée sur toute la surface d'un non-tissé polyester robuste Triflex Voile de renfort.

Couche utile

Triflex ProTerra pour la protection de la couche d'étanchéité.

Surface

Pour s'adapter au revêtement de protection suivant, la surface doit être sablée avec du sable de quartz.

Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

Humidité : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

Dureté : les supports minéraux doivent avoir atteint la résistance exigée par la norme relative au projet de construction, en règle générale au bout de 28 jours.

Adhérence : sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :

Béton : en moyenne 1,5 N/mm² mini, valeur individuelle \geq 1,0 N/mm².

Chape : en moyenne 1,0 N/mm² mini, valeur individuelle \geq 0,7 N/mm².



Description du système

Préparation du support

Préparation du support pour le système d'étanchéité PMMA : Triflex ProDetail et Triflex ProTerra

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)
Acier inoxydable	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)
Aluminium	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)
Asphalte	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Béton allégé	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Bois	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 276
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 276
Chapes	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Couches de peinture/vernis	Ponçage, élimination complète	Voir Support
Cuivre	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)
Enduit/Maçonnerie	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox R 100
Mortier, Triflex CeFix Screed 631	Ponçage (uniquement nécessaire en cas de défauts de planéité)	Triflex Cryl Primaire 276
Pièces moulées en PVC, dures	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement en résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox R 100
Verre	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, adhérence par essais de traction	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)

^(A) Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant) et rendre la surface rugueuse. Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Préparation du support pour chape inclinée minérale composite : Triflex CeFix Screed 631

Support	Préparation	Couche de primaire
Béton	Ponçage	Triflex CeFix Primaire 795
Chapes	Ponçage	Triflex CeFix Primaire 795

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl Primaire 276

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Essuyer uniformément avec un chiffon Glas Primaire (Verre).

Consommation : env. 0,05 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 15 min environ et jusqu'à 3 h maximum.

Triflex Metal Primaire

Appliquer à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser à l'aide d'une bombe aérosol de manière à former un film.

Consommation : env. 0,15 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 60 min environ.

Triflex Pox R 100

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Sabler – abondamment – la couche de primaire fraîche avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m²

Consommation mini. de sable de quartz 0,2–0,6 mm : 2,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 12 h env.



Triflex BWS

Description du système

Ragréage

Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Enduit pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et pour l'égalisation de défauts de planéité et de recouvrements de voile de renfort.

Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité R_t 0,5 à 1 mm :

Triflex ProFloor

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg maxi. de sable de quartz 0,2–0,6 mm⁽¹⁾ pour

33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 4,50 kg maxi. de sable de quartz

0,2–0,6 mm⁽¹⁾ pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K.

Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité R_t 1 à 10 mm :

Triflex ProFloor

Enduit d'égalisation pour ragréages de supports minéraux ou bitumeux avec adjonction d'une quantité de 20,00 kg maxi. de sable de quartz 0,7–1,2 mm⁽¹⁾

pour 33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 9,00 kg maxi. de sable de quartz

0,7–1,2 mm⁽¹⁾ pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K.

Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité R_t > 10 mm :

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux.

Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Chape inclinée, minérale :

Chape minérale pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche de 20 mm à 100 mm.

1. Triflex CeFix Primaire 795

Pour une pose adhérente, appliquer à l'aide d'un rouleau Triflex universel ou d'une brosse à panneaux.

Consommation : env. 0,30 kg/m².

2. Triflex CeFix Screed 631

Compacter à l'aide d'une taloche lisse et éliminer l'excédent avec une règle à racler.

Lisser ensuite de manière homogène à l'aide d'une taloche.

Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 20 mm : env. 44 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 2 h env. (ponçage).

Prochaine étape de traitement possible après 3 h env. (application d'une couche de primaire Triflex Cryl Primaire 276), voir paragraphe Couche de primaire.

Les joints générés en raison d'interruption des travaux ou de division des zones de travail doivent être façonnés sous forme de joints de reprise.

Chape inclinée, à base de PMMA :

Triflex Cryl Level 215+

Mortier PMMA pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche de 5 mm à 50 mm.

Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 5 mm : env. 11 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Les joints générés en raison d'interruption des travaux ou de division des zones de travail doivent être façonnés sous forme de joints de reprise.

Remarque importante :

La préparation du support est réalisée de la même manière que le système d'étanchéité PMMA.

Solution pour le drainage d'éléments de porte et de fenêtre au niveau du sol et adaptés aux personnes à mobilité réduite, voir **Triflex Framebox** – Rigole de drainage.

Étanchéité des détails

Avant d'appliquer l'étanchéité de surface, traiter les raccords, terminaisons et détails de finition avec le produit Triflex ProDetail. L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation mini. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.

Recouvrement mini. des bandes de voile de renfort : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BWS.

Remarque importante :

Au lieu des découpes de voile de renfort spécial, il est également possible d'utiliser pour les angles extérieurs et intérieurs et pour les traversées des pièces préformées de voile de renfort spécial.

⁽¹⁾ La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.



Description du système

Étanchéité des joints

Avant application de la couche d'étanchéité de surface, tous les joints doivent être traités avec Triflex ProDetail.

Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

Joint de reprise :

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.

Consommation mini. : 0,30 kg/m.

2. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser des bandes de PF 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 0,30 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BWS.

Joint de dilatation :

1. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la Triflex Bande support pour JD.

2. Triflex Bande support pour JD

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

3. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser deux bandes de 26 cm de large mini., imbibées de Triflex ProDetail, en éliminant toutes les bulles, et en formant une boucle double.

La largeur de voile de renfort dépend de la formation de joints.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

4. Fond de joint en PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

5. Triflex ProDetail

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 1,20 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BWS.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur mini. pour l'étanchéité de surface, pour la couche utile ainsi que pour la surface « revêtement tiers scellé ».

Ensuite, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

Il ne faut pas recouvrir le joint de dilatation avec des revêtements tiers qui sont collés.

Étanchéité de surface

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProTerra

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation mini. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrement mini. des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProTerra

Appliquer le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort avec un rouleau Triflex universel de manière à ce qu'il soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProTerra : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur mini. pour l'étanchéité de surface.

Couche utile

Couche utile « revêtement tiers scellé »

1. Triflex ProTerra

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation mini. : 1,00 kg/m².

2. Sable de quartz, granulométrie 0,7–1,2 mm

Sabler abondamment la couche fraîche de couche utile.

Après durcissement, aspirer l'excédent.

Consommation mini. : 7,00 kg/m².

Praticable au bout de 2 h env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur mini. pour la couche utile ainsi que pour le sablage-quartz. Après durcissement, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

Couche utile « revêtement tiers non scellé »

Triflex ProTerra

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Praticable au bout de 2 h env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur mini. pour la couche utile. Après durcissement, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.



Système d'étanchéité sous revêtement tiers

Triflex BWS

Description du système

Revêtement tiers

Revêtement tiers scellé :

Les revêtements tiers (par ex. dalles ou carrelages) peuvent être collés avec une colle pour carrelage traditionnelle de classe S2, adaptée aux espaces extérieurs et au carrelage correspondant, après un temps de pause d'environ 12 heures.

Revêtement tiers non scellé :

Pour la pose non scellée d'un revêtement tiers (par ex. lattis de bois, dalles sur plots, etc.), aucun temps de pause supplémentaire n'est nécessaire.

Remarque importante :

L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers. Les schémas du système Triflex BWS ne sont que des exemples.

Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être réactivée avec Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation mini. : 20 min. Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement mini. de 10 cm. Cela vaut aussi pour les raccords, terminaisons et détails de finition traités avec Triflex ProDetail.

Informations produits

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de mise en œuvre et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

[Triflex Cryl Level 215+](#)
[Triflex Cryl Primaire 222](#)
[Triflex Cryl Primaire 276](#)
[Triflex Cryl RS 240](#)
[Triflex Cryl Spachtel \(Enduit\)](#)
[Triflex Framebox](#)
[Triflex Glas Primaire \(Verre\)](#)
[Triflex Metal Primaire](#)
[Triflex Pox R 100](#)
[Triflex ProDetail](#)
[Triflex ProTerra](#)
[Triflex Reiniger \(Nettoyant\)](#)
[Triflex Voile de renfort](#)
[Triflex Voile de renfort PF](#)
[Triflex Bande support pour JD](#)
[Profilé de finition Triflex pour balcons](#)

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Pente/Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Pour l'évacuation des eaux de précipitations, et afin d'éviter la formation de flaques, nous recommandons de réaliser une pente d'au moins 1,5% pour les balcons conformément à la norme DIN 18531-5, et une pente d'au moins 2,0% pour les surfaces de toiture utilisées conformément à la norme DIN 18531-1 et à la réglementation spécifique relative aux étanchéités. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Piqûres

La présence de « piqûres » à la surface du béton ou de la chape est causée par des poches d'air. La préparation mécanique du support ouvre les poches d'air à la surface du matériau. Le revêtement appliqué ensuite referme les accès aux pores. Le réchauffement de l'air présent dans les poches, dû à la température ambiante et à celle des réactions, entraîne une augmentation du volume et de la pression. En conséquence, l'air traverse le revêtement en surface. Ce processus est purement physique et n'est pas déclenché par le matériau du revêtement. Afin d'éviter la formation de piqûres dans le revêtement, il est recommandé de procéder à la mise en œuvre lorsque les températures sont en baisse.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

Conseils de sécurité/Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation/Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $R_t = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20°C.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Triflex BWS



Description du système

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple). Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com. Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : technik@triflex.de.

Schémas du système

Surface « revêtement tiers scellé »

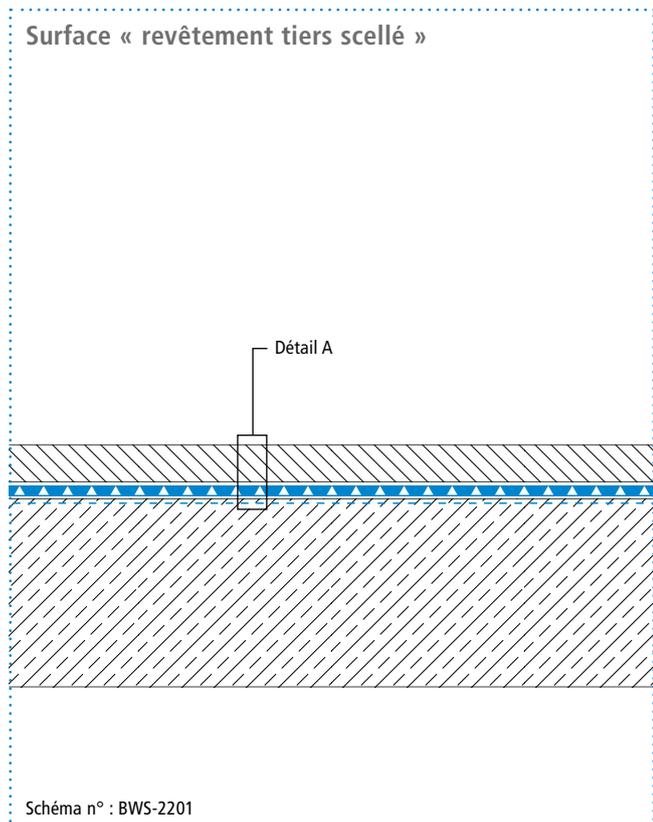
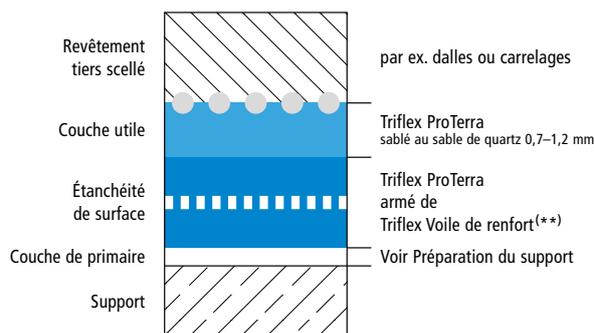


Schéma n° : BWS-2201

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

Structure du système – Détail A

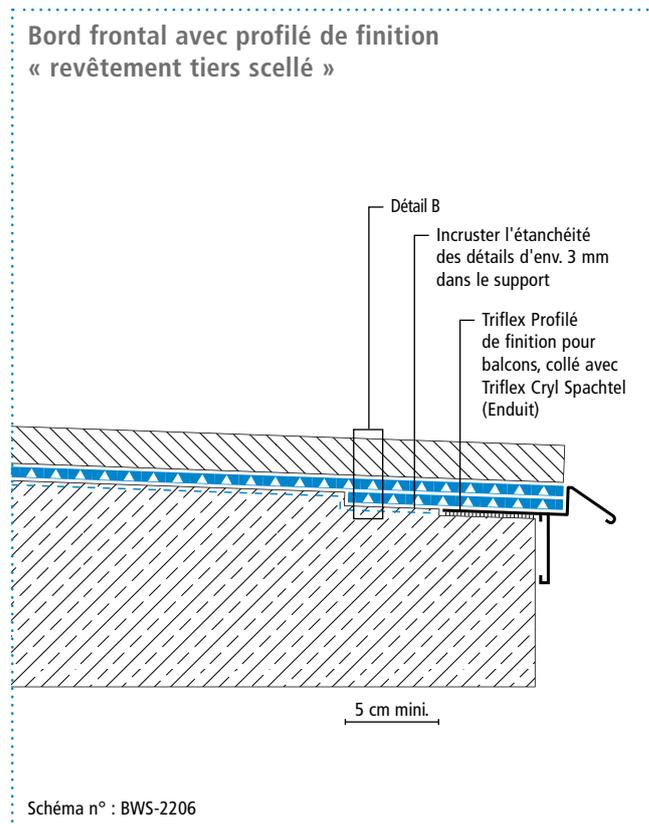
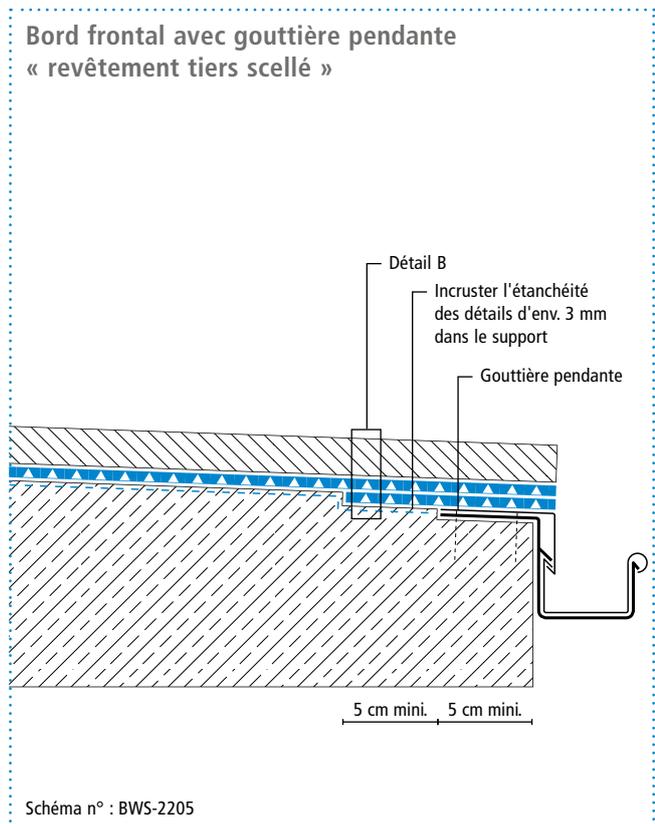
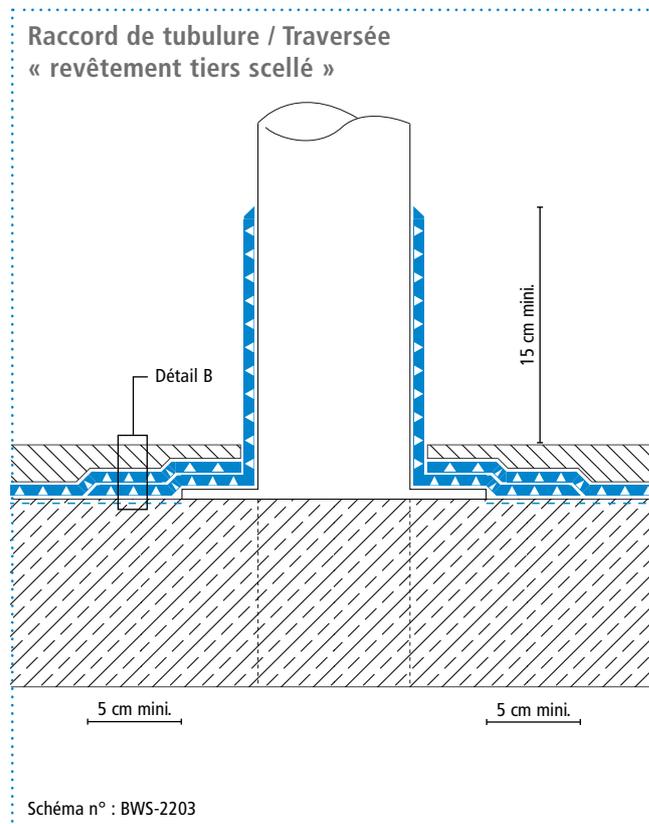
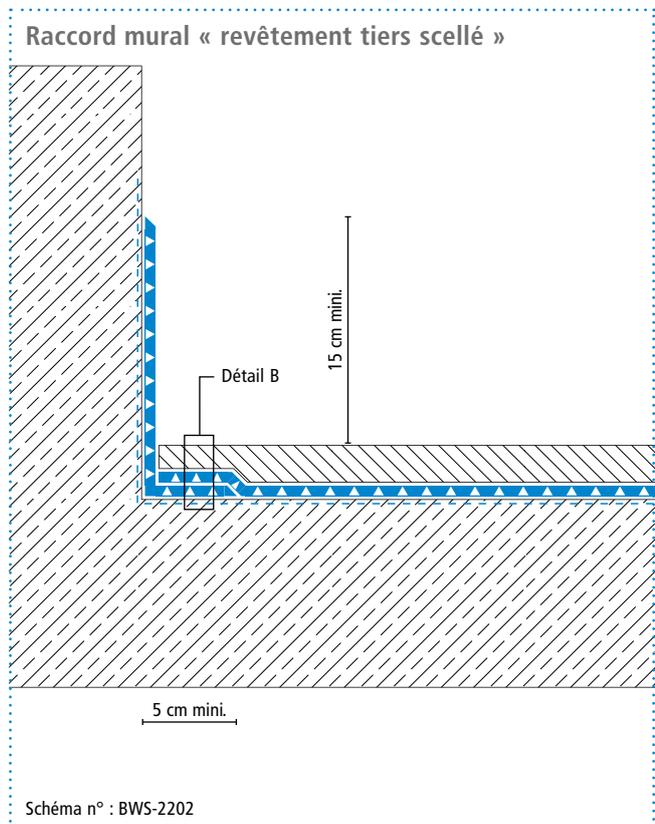


(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF

L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.



Schémas du système



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.



Schémas du système

Naissance « revêtement tiers scellé »

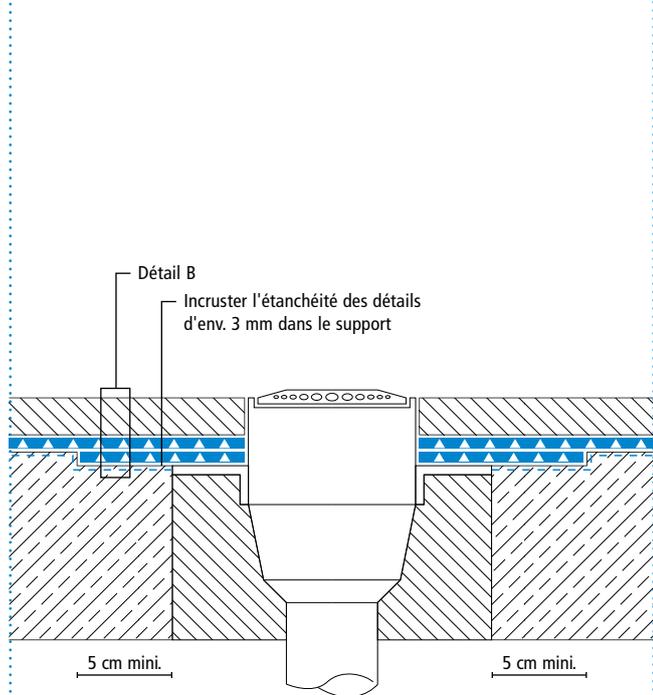


Schéma n° : BWS-2204

Joint de reprise « revêtement tiers scellé »

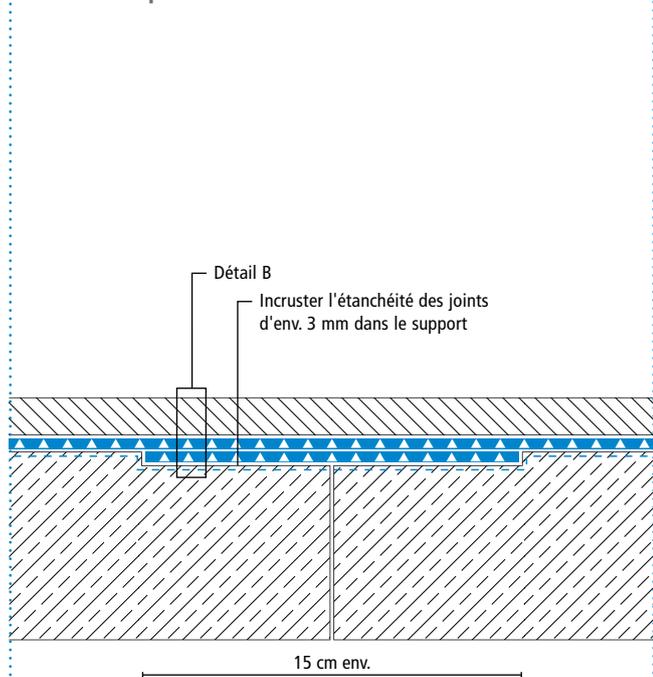
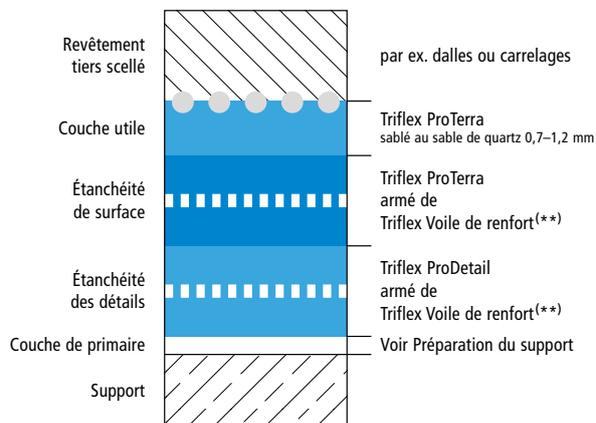


Schéma n° : BWS-2207

Structure du système – Détail B



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

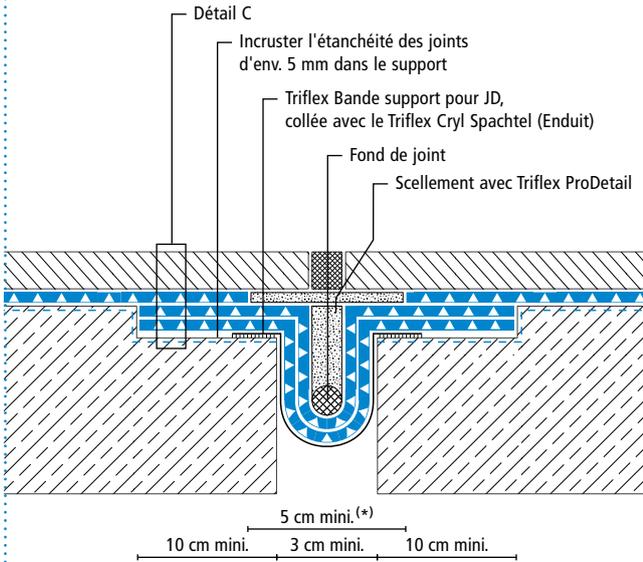
(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF
L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.

Triflex BWS



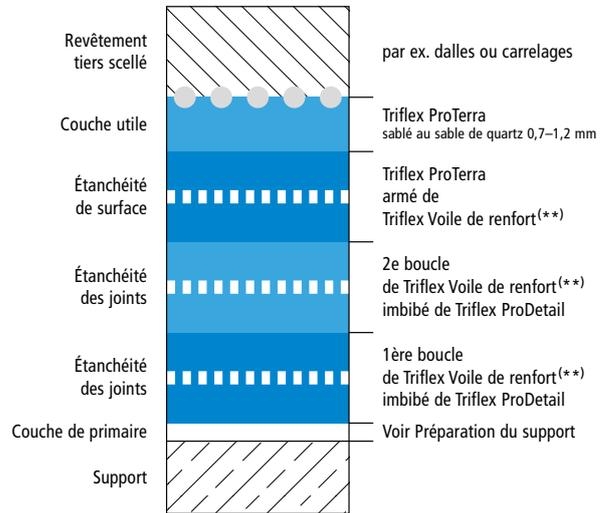
Schémas du système

Joint de dilatation surface « revêtement tiers scellé »

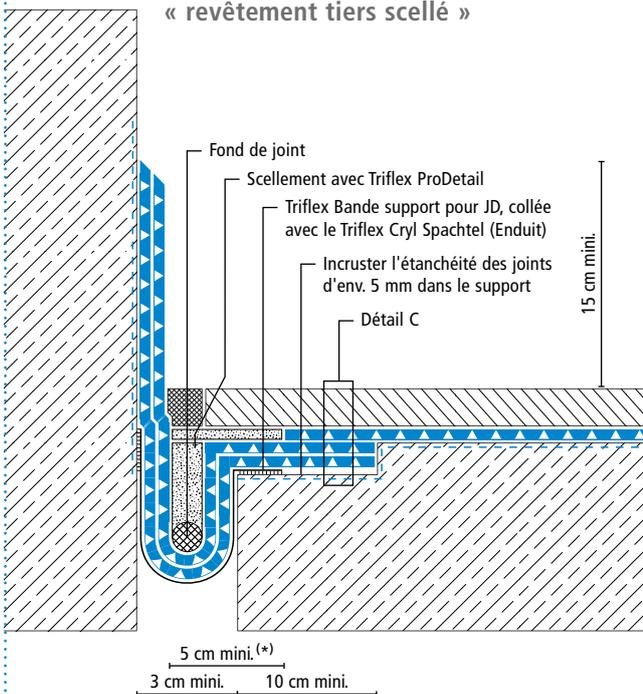


(*) Emplacement pour système d'étanchéité de surface et couche utile (voir description du système)
Schéma n° : BWS-2208

Structure du système – Détail C



Joint de dilatation raccord mural « revêtement tiers scellé »



(*) Emplacement pour système d'étanchéité de surface et couche utile (voir description du système)
Schéma n° : BWS-2209

(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF
L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.

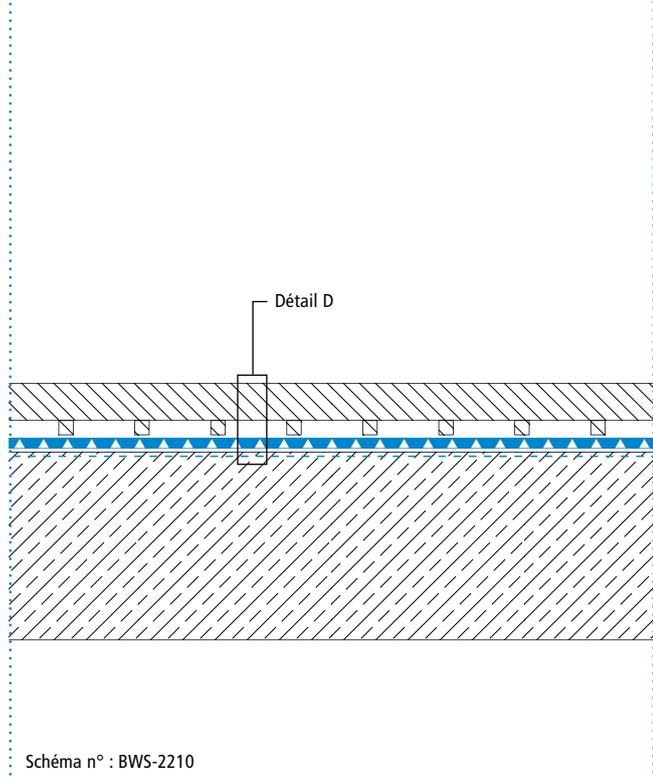
Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

Triflex BWS

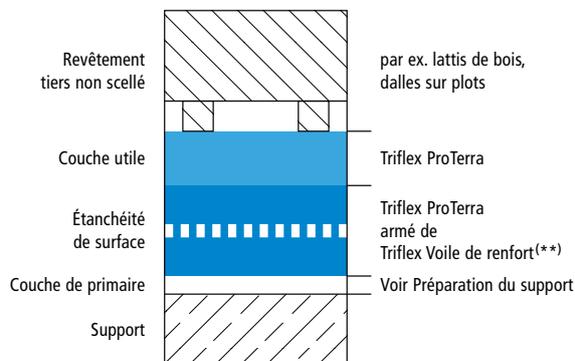


Schémas du système

Surface « revêtement tiers non scellé »



Structure du système – Détail D

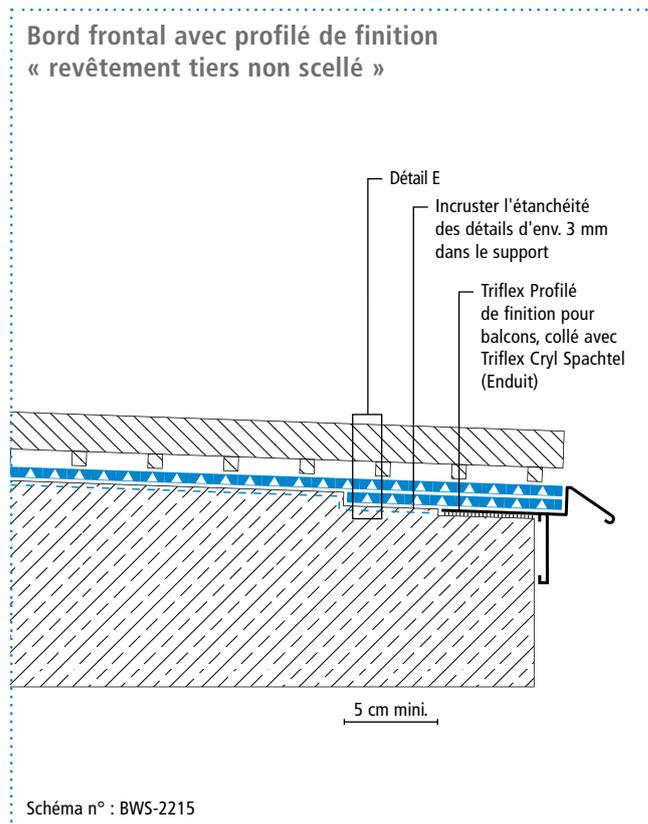
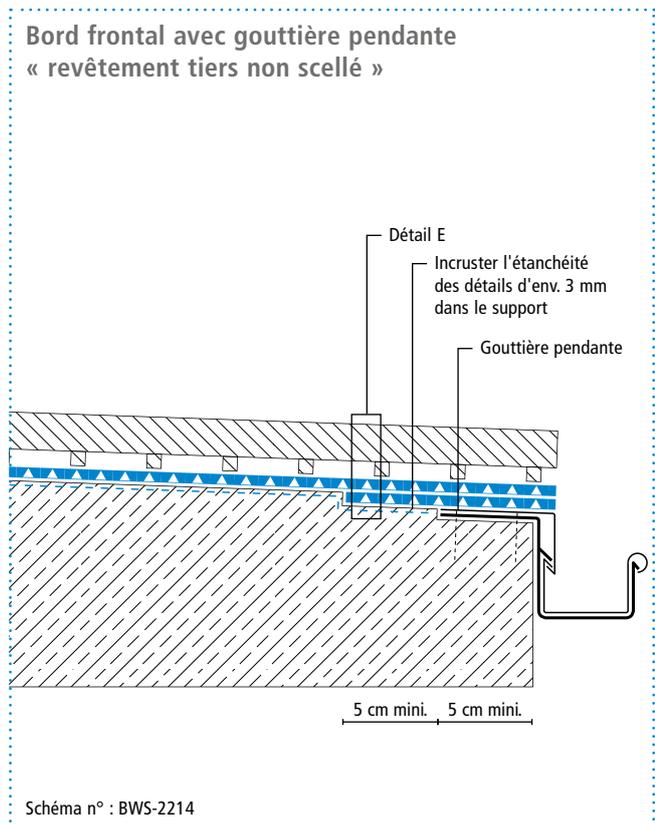
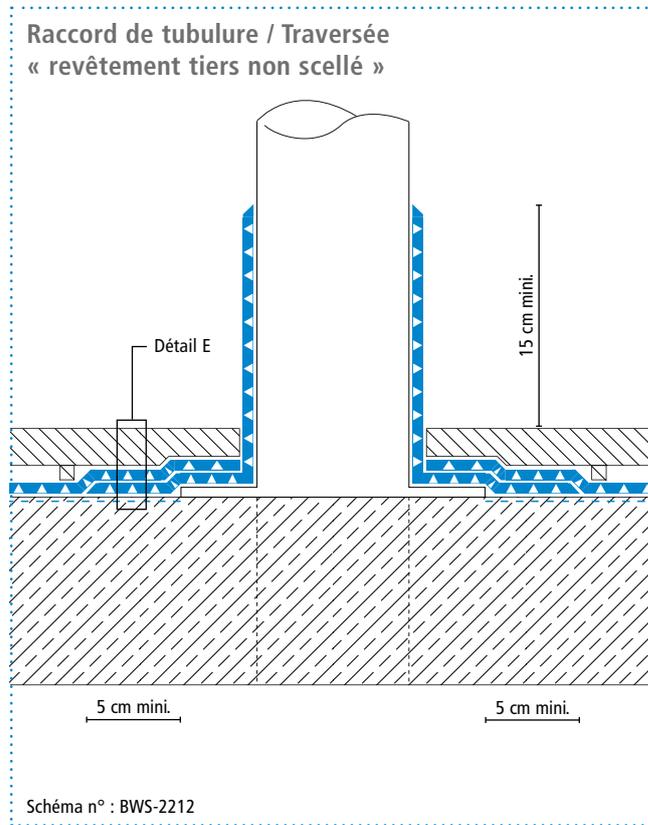
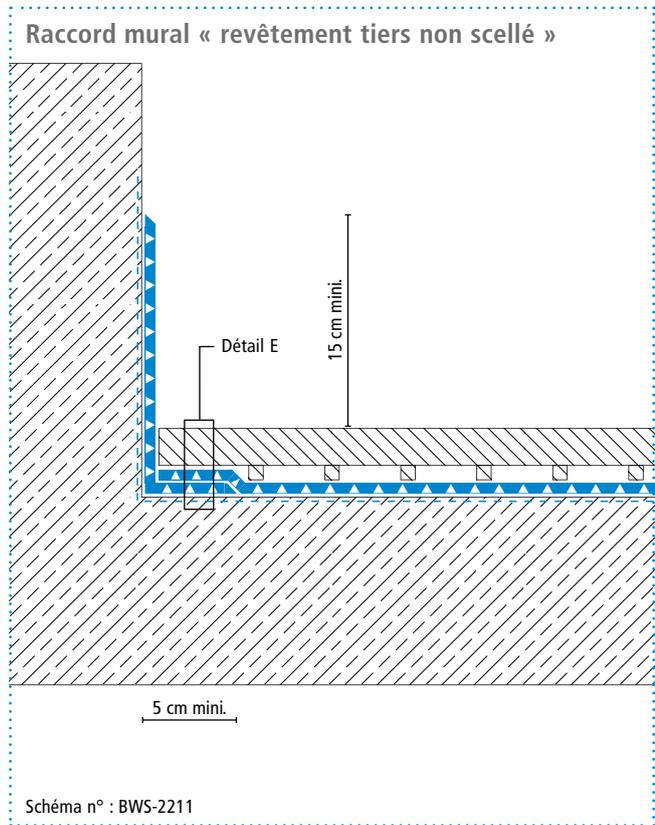


Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF
L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.



Schémas du système



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.



Schémas du système

Naissance « revêtement tiers non scellé »

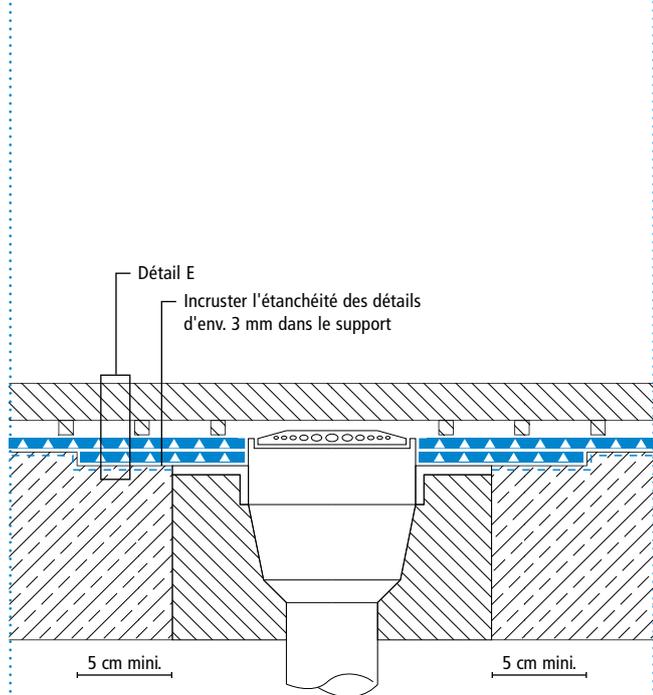


Schéma n° : BWS-2213

Joint de reprise « revêtement tiers non scellé »

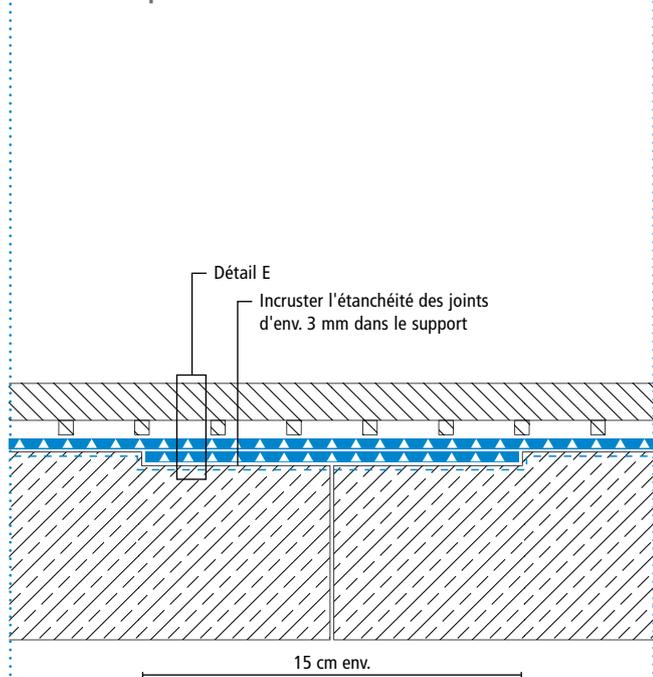
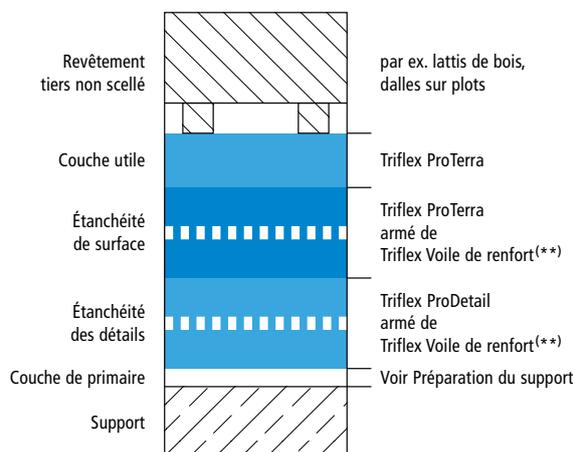


Schéma n° : BWS-2216

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

Structure du système – Détail E



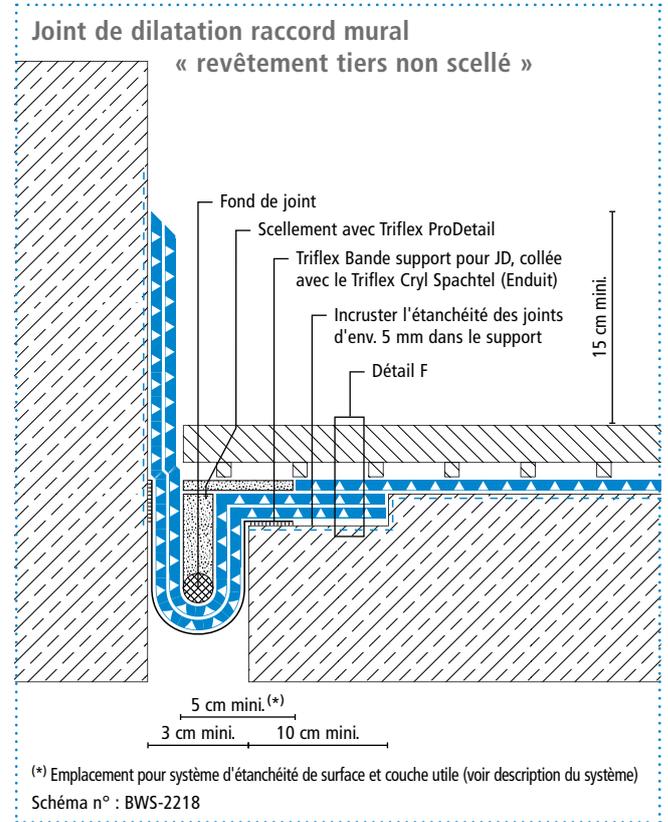
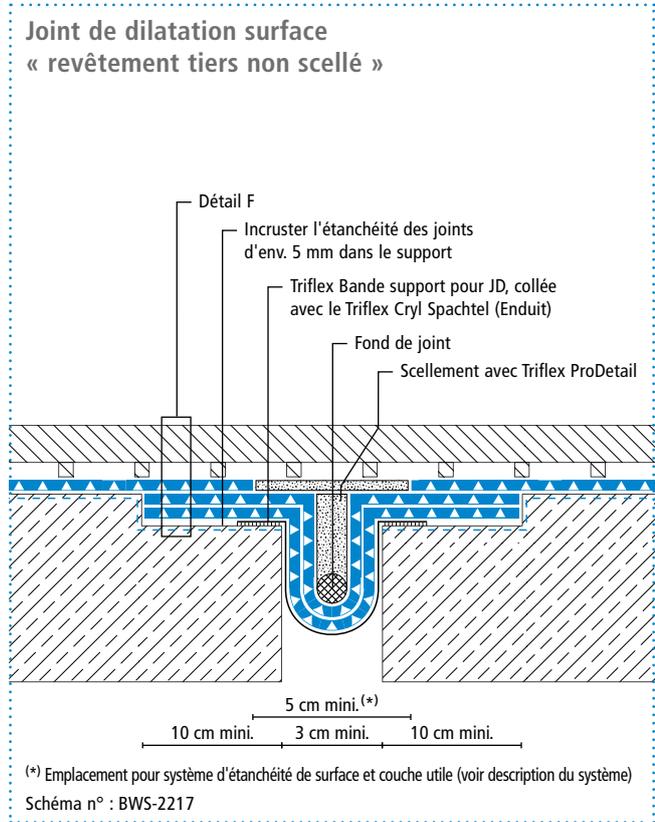
(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF

L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.

Triflex BWS



Schémas du système

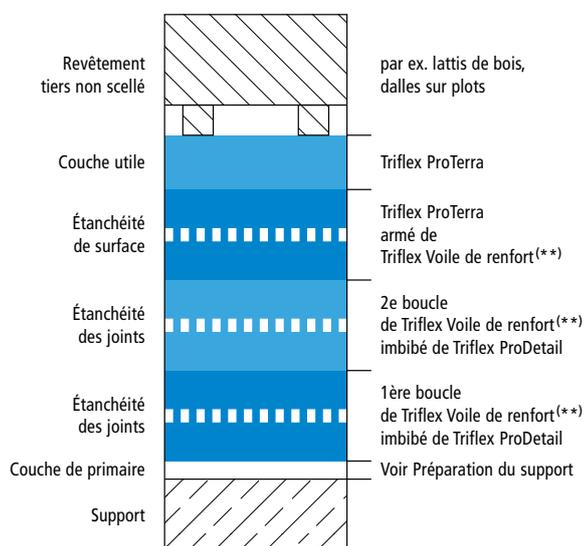


Triflex BWS



Schémas du système

Structure du système – Détail F



(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF

L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.



Système d'étanchéité sous revêtement tiers

Triflex BWS

Surfaces Triflex BWS

Couche utile « revêtement tiers scellé »



7032 Gris silex avec sablage-quartz

Couche utile « revêtement tiers non scellé »



7032 Gris silex

Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Système d'étanchéité sous revêtement tiers

Triflex BWS



Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Suisse

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Belgique

BV / SRL
Diamantsstraat 6c
2200 Herentals
Tél. +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

