

Triflex

Ensemble, une solution.

Guide système

Système de revêtement pour balcons

Triflex BFS





Domaines d'application



Triflex BFS est un épais mortier de nivellement spécialement développé pour les balcons et les coursives. Il apporte une bonne résistance à long terme aux fortes sollicitations mécaniques et chimiques. Ce revêtement permet de préserver durablement l'état du gros œuvre. Triflex BFS est employé sur les dalles en porte-à-faux et au-dessus des espaces non habités.

Rénovation de balcon en une journée

Les résines employées pour Triflex BFS durcissent en moins d'une heure. De l'application du primaire à la finition, en passant par la réalisation de la couche de revêtement, toutes les étapes nécessaires à la réalisation complète du revêtement d'un balcon peuvent s'opérer en l'espace d'une journée seulement. Vous évitez ainsi de perturber les locataires, et même les coursives pourront être empruntées après de très courtes fermetures.



Chemins d'évacuation sûrs grâce à une bonne tenue au feu

La variante Triflex BFS S1 est une version perfectionnée du système de revêtement éprouvé Triflex BFS, dans le sens où elle agit comme retardateur de combustion. Hautement résistant aux sollicitations mécaniques et chimiques, ce système contient des additifs spéciaux qui le rendent difficilement inflammable. Dès lors, il se révèle optimal pour les coursives et les chemins d'évacuation. Le système unique Triflex BFS S1 est exclusivement réservé à une utilisation sur supports minéraux.

Vue d'ensemble des avantages

Longévité

Triflex BFS est un système à appliquer en couche épaisse de 3 à 4 mm environ selon l'option utilisée. Le revêtement résiste durablement aux sollicitations mécaniques intenses et concentrées générées, par exemple, par les tables et les chaises sur les balcons ou par le passage des personnes sur les coursives.

Préservation de l'état du gros œuvre

Ce système à couche épaisse est flexible, étanche à l'eau et assure un pontage statique des fissures. Il protège le support des effets du dioxyde de carbone et des chlorures. Ce matériau résiste tant aux sollicitations chimiques qu'aux intempéries et aux rayons UV.

Tenue au feu

La variante Triflex BFS S1 constitue un système de revêtement retardateur de combustion. Sa tenue au feu est catégorisée dans la classe B1 (difficilement inflammable), conformément à la norme DIN 4102, et dans la classe B_f-s1 selon DIN EN 13501-1. Un certificat de contrôle (abP) atteste de la qualité d'exception du système.

Surfaces planes

Le mortier autonivelant permet d'égaliser les légers défauts de planéité du support et, par conséquent, d'obtenir des surfaces esthétiques.

Adapté à la rénovation

Ce système peut être appliqué sur presque tous les supports. Apte à la diffusion et avec un poids surfacique inférieur à 10 kg/m², il peut également être utilisé sur les anciens revêtements sans pour autant nuire à la stabilité. Cela permet d'économiser du temps et des coûts de démolition.

Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex BFS requiert des temps de durcissement sensiblement plus courts que les systèmes à base de résines époxy ou polyuréthane. Deux heures après la dernière étape des travaux, les balcons et coursives sont de nouveau parfaitement praticables. Ainsi, la liberté de déplacement des habitants ne s'en trouve que peu entravée. Il est aussi possible de procéder aux travaux section par section.

Application également possible à basses températures

Le système de revêtement peut être appliqué jusqu'à une température de support de 0 °C. Ainsi, la rénovation des balcons peut être réalisée également pendant les saisons froides.

Étanchéité jusque dans le moindre détail

Le revêtement solidifié forme une surface lisse et continue. L'armature de voile de renfort permet d'accroître la sécurité au niveau des relevés et des raccords. Ainsi, même les détails les plus complexes sont étanchés sans problème.

Couleurs et surfaces

Triflex Chips Design, Triflex Colour Design et Triflex Creative Design permettent de personnaliser la couleur et de réaliser des finitions décoratives. Il est également possible d'opter pour des surfaces antidérapantes grâce aux finitions sablées (quartz) de la classe R 12.

Entretien facile

La propreté de toutes les surfaces peut être très facilement entretenue avec les méthodes traditionnelles.

Triflex BFS



Et voici comment procéder...



1. Appliquer une couche de primaire sur les raccords muraux et sur la surface.



2. Préparer les raccords avec Triflex ProDetail.



3. Poser Triflex Voile de renfort en veillant à éliminer toutes les bulles et...



4. ... l'enduire généreusement de Triflex ProDetail.



5. Appliquer le revêtement de surface Triflex ProFloor...



6. ... en tirant à l'aide d'une taloche dentée et...



7. ... égaliser.



8. Appliquer la couche de finition Triflex Cryl Finition 205 tout d'abord au niveau des détails,...



9. ... puis sur la surface et...



10. ... injecter les micropaillettes Triflex Micro Chips.



11. Une journée suffit pour réaliser le revêtement du balcon.



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.

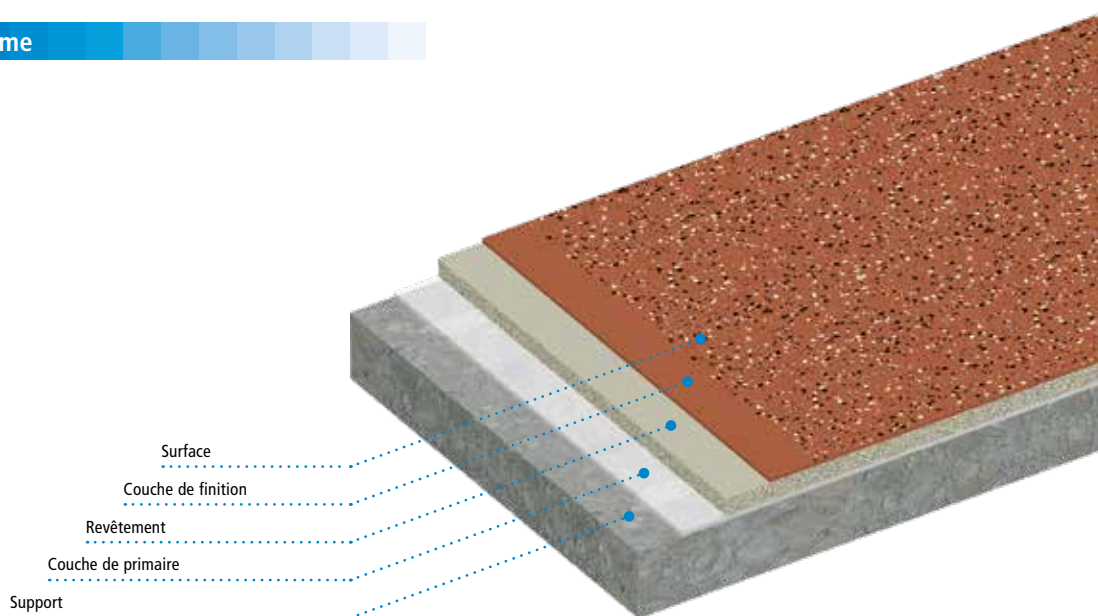


Description du système

Propriétés

- Système à couche épaisse, étanche à l'eau à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Système d'étanchéité armé de voile de renfort pour raccords et détails
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Sans raccord
- Adhérence sur toute la surface
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Produit autonivelant
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Pontage statique des fissures
- Conception personnalisée de la surface
- Disponibles en différents coloris et surfaces
- Revêtement certifié selon EN 1504
- Correspond à la norme DIN 18531-5, annexe A (OS 8)
- Variante Triflex BFS S1 difficilement inflammable (B1 selon DIN 4102 et classe B_{fl}-s1 selon DIN EN 13501-1)

Structure de système



Composants système

Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support. (si nécessaire, voir tableau « Préparation du support »)

Revêtement

Triflex ProFloor ⁽¹⁾ / Triflex ProFloor S1 ⁽²⁾, revêtement épais, autonivelant et étanche à l'eau.

Couche de finition

Surface standard avec Triflex Chips Design ou Triflex Colour Design, couche de finition antidérapante avec sablage-quartz. D'autres systèmes de personnalisation avec choix de couleurs et de finitions sont disponibles.

Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

Humidité : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

Dureté : les supports minéraux doivent avoir atteint la résistance exigée par la norme relative au projet de construction, en règle générale au bout de 28 jours.

Adhérence : sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :

Béton : en moyenne, 1,5 N/mm² mini., valeur individuelle ≥ 1,0 N/mm².

Chape : en moyenne 1,0 N/mm² mini., valeur individuelle ≥ 0,7 N/mm².

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K

⁽²⁾ pour la variante Triflex BFS S1 (difficilement inflammable)



Description du système

Préparation du support

Préparation du support pour le système d'étanchéité PMMA : Triflex ProDetail et Triflex ProFloor

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)
Acier inoxydable	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)
Aluminium	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)
Asphalte	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Béton allégé	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Bois	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 276
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 276
Chapes	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Couches de peinture/vernis	Ponçage, élimination complète	Voir Support
Cuivre	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)
Enduit/Maçonnerie	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox R 100
Mortier, Triflex CeFix Screed 631	Ponçage (uniquement nécessaire en cas de défauts de planéité)	Triflex Cryl Primaire 276
Pièces moulées en PVC, dures	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement en résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox R 100
Verre	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, adhérence par essais de traction	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(A)

^(A) Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant) et rendre la surface rugueuse. Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

Remarque importante :

1. La variante Triflex BFS S1 (difficilement inflammable) ne peut être appliquée en surface que sur les supports suivants : béton, chapes et béton allégé. De même, les pentes supplémentaires doivent être réalisées à base de matériaux purement minéraux.
2. Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Préparation du support pour chape inclinée minérale composite : Triflex CeFix Screed 631

Support	Préparation	Couche de primaire
Béton	Ponçage	Triflex CeFix Primaire 795
Chapes	Ponçage	Triflex CeFix Primaire 795

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl Primaire 276

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Essuyer uniformément avec un chiffon Glas Primaire (Verre).

Consommation : env. 0,05 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 15 min environ et jusqu'à 3 h maximum.

Triflex Metal Primaire

Appliquer à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser à l'aide d'une bombe aérosol de manière à former un film.

Consommation : env. 0,15 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 60 min environ.

Triflex Pox R 100

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Sabler – abondamment – la couche de primaire fraîche avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m²

Consommation mini. de sable de quartz 0,2–0,6 mm : 2,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 12 h env.



Système de revêtement pour balcons

Triflex BFS

Description du système

Ragréage

Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Enduit pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et pour l'égalisation de défauts de planéité et de recouvrements de voile de renfort.

Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité R_i 0,5 à 1 mm :

Triflex ProFloor

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg maxi. de sable de quartz 0,2–0,6 mm⁽³⁾ pour 33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 4,50 kg maxi. de sable de quartz

0,2–0,6 mm⁽³⁾ pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K.

Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité R_i 1 à 10 mm :

Triflex ProFloor

Enduit d'égalisation pour ragréages de supports minéraux ou bitumeux avec adjonction d'une quantité de 20,00 kg maxi. de sable de quartz 0,7–1,2 mm⁽³⁾ pour 33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 9,00 kg maxi. de sable de quartz

0,7–1,2 mm⁽³⁾ pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K.

Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité R_i > 10 mm :

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux.

Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Chape inclinée, minérale :

Chape minérale pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche de 20 mm à 100 mm.

1. Triflex CeFix Primaire 795

Pour une pose adhérente, appliquer à l'aide d'un rouleau Triflex universel ou d'une brosse à panneaux.

Consommation : env. 0,30 kg/m².

2. Triflex CeFix Screed 631

Compacter à l'aide d'une taloche lisse et éliminer l'excédent avec une règle à racler.

Lisser ensuite de manière homogène à l'aide d'une taloche.

Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 20 mm : env. 44 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 2 h env. (ponçage).

Prochaine étape de traitement possible après 3 h env. (application d'une couche de primaire Triflex Cryl Primaire 276), voir paragraphe Couche de primaire.

Les joints générés en raison d'interruption des travaux ou de division des zones de travail doivent être façonnés sous forme de joints de reprise.

Chape inclinée, à base de PMMA :

Triflex Cryl Level 215+

Mortier PMMA pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche de 5 mm à 50 mm.

Consommation pour une épaisseur de couche mini. de 5 mm : env. 11 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Les joints générés en raison d'interruption des travaux ou de division des zones de travail doivent être façonnés sous forme de joints de reprise.

Remarque importante :

La préparation du support est réalisée de la même manière que le système d'étanchéité PMMA.

Solution pour le drainage d'éléments de porte et de fenêtre au niveau du sol et adaptés aux personnes à mobilité réduite, voir **Triflex Framebox** – Rigole de drainage.

Étanchéité des détails

Avant d'appliquer l'étanchéité de surface, traiter les raccords, terminaisons et détails de finition avec le produit Triflex ProDetail.

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation mini. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort / Triflex Voile de renfort PF

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.

Recouvrement mini. des bandes de voile de renfort : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BFS.

Remarque importante :

Au lieu des découpes de voile de renfort spécial, il est également possible d'utiliser pour les angles extérieurs et intérieurs et pour les traversées des pièces préformées de voile de renfort spécial.

⁽³⁾ La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.



Description du système

Étanchéité des joints

Avant application de la couche d'étanchéité de surface, tous les joints doivent être traités avec Triflex ProDetail.

Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

Joint de reprise :

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.

Consommation mini. : 0,30 kg/m.

2. Triflex Voile de renfort /Triflex Voile de renfort PF

Poser des bandes de PF 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 0,30 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BFS.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour le revêtement de surface ainsi que pour les surfaces « finition sablée, fine », « finition sablée, grossière » et « Colour Design ». Puis, avant d'appliquer la couche de finition, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

Joint de dilatation :

1. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la Triflex Bande support pour JD.

2. Triflex Bande support pour JD

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

3. Triflex Voile de renfort

Poser deux bandes de 26 cm de large mini., imbibées de Triflex ProDetail, en éliminant toutes les bulles, et en formant une boucle double. La largeur de voile de renfort dépend de la formation de joints.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

4. Fond de joint en PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

5. Triflex ProDetail

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 1,20 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BFS.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur mini. pour le revêtement de surface ainsi que pour les surfaces « finition sablée, fine », « finition sablée, grossière » et « Colour Design ». Puis, avant d'appliquer la couche de finition, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

Revêtement de surface

Standard :

Triflex ProFloor ⁽¹⁾

Appliquer à l'aide d'une taloche dentée Triflex (7 x 2 x 7 mm) ou d'une lisseuse et égaliser.

Consommation mini. : 4,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Variante Triflex BTS-P S1 (difficilement inflammable) :

Triflex ProFloor S1

Appliquer à l'aide d'une taloche dentée Triflex (7 x 2 x 7 mm) ou d'une lisseuse et égaliser.

Consommation mini. : 4,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour le revêtement de surface. Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur mini. pour le revêtement de surface.

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K



Description du système

Couche de finition

Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails doivent être traités avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 205. La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Épaississant liquide.

Surface « Chips Design » (R 9) :

1. Triflex Cryl Finition 205 / Triflex Cryl Finition S1 ⁽²⁾

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m².

2. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.

Consommation mini. : 0,05 kg/m².

Praticable au bout de 2 h env.

Surface « Colour Design » (R 10) :

Déconseillée pour la variante Triflex BFS S1 (difficilement inflammable).

1. Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m².

2. Triflex Colour Mix

Insuffler de manière homogène et abondamment dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir muni d'un embout spécial.

Après durcissement de la couche de finition (env. 2 h à 20 °C), éliminer l'excédent et attendre encore une heure.

Consommation mini. : 0,80 à 1,00 kg/m².

3. Triflex Cryl Finition Satin

Appliquer de manière homogène sur la surface sablée à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,35 kg/m².

Praticable au bout de 2 h env.

Remarque importante :

1. Une fois les produits Triflex Cryl Finition 205 et Triflex Colour Mix appliqués, éviter impérativement de salir la surface (p. ex. traces de chaussures ou d'outils).
2. Pendant toute la période d'exécution des travaux, protéger la surface des précipitations. Si les conditions météorologiques sont instables, abriter la surface.
3. La sollicitation de la surface par des objets (par ex. bacs à fleurs, socle de parasol, paillasons, etc.) n'est autorisée qu'à partir de 7 jours après la fin des travaux.

Surface « Creative Design » :

Finition de surface créative avec coloris et motifs, voir Triflex Creative Design.

Surface « finition sablée, fine » (R 11) :

1. Triflex Cryl Finition 205 / Triflex Cryl Finition S1 ⁽²⁾

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m².

2. Sable de quartz, granulométrie 0,2–0,6 mm

Sabler abondamment la couche de finition fraîche.

Après durcissement de la couche de finition, éliminer l'excédent.

Consommation mini. : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

3. Triflex Cryl Finition 205 / Triflex Cryl Finition S1 ⁽²⁾

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,70 kg/m².

4. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.

Consommation mini. : 0,05 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex Cryl Finition 205 /

Triflex Cryl Finition S1 ⁽²⁾ : 1,20 kg/m².

Praticable au bout de 2 h env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour la couche de finition (1.) et le sablage-quartz (2.).

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur mini. pour la couche de finition (1.) et le sablage-quartz (2.). Après durcissement, remplir ces joints de Triflex ProDetail et les tirer au ras du sol pour les mettre à niveau. La couche de finition (3.) avec la finition sablée Micro Chips (4.) est appliquée sur les joints.



Description du système

Surface « finition sablée, grossière » (R 12) :

1. Sable de quartz, granulométrie 0,7–1,2 mm

Dans les zones présentant un risque élevé de dérapage, sabler abondamment le revêtement frais.

Après durcissement du revêtement, éliminer l'excédent.

Consommation mini. : 7,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

2. Triflex Cryl Finition 205 / Triflex Cryl Finition S1⁽²⁾

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,70 kg/m².

3. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.

Consommation mini. : 0,05 kg/m².

Praticable au bout de 2 h env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour le sablage-quartz (1.).

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur mini. pour le sablage-quartz (1.).

Après durcissement, remplir ces joints de Triflex ProDetail et les tirer au ras du sol pour les mettre à niveau. La couche de finition (2.) avec la finition sablée

Micro Chips (3.) est appliquée sur les joints.

Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être réactivée avec Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation mini. : 20 min.

Les jonctions des raccords, des terminaisons et des détails de finition traitées avec Triflex ProDetail doivent présenter un recouvrement mini. de 10 cm, voile de renfort spécial compris. La couche de finition doit être posée dans les 24 h. Dans le cas contraire, réactiver la surface avec Triflex Reiniger (Nettoyant).

Informations produits

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de mise en œuvre et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

Triflex Colour Mix
Triflex Cryl Finition Satin
Triflex Cryl Finition 205
Triflex Cryl Finition S1
Triflex Cryl Level 215
Triflex Cryl Primaire 222
Triflex Cryl Primaire 276
Triflex Cryl RS 240
Triflex Cryl Spachtel (Enduit)
Triflex Framebox
Triflex Glas Primaire (Verre)
Triflex Metal Primaire
Triflex Micro Chips
Triflex Pox R 100
Triflex ProDetail
Triflex ProFloor⁽¹⁾
Triflex ProFloor S1
Triflex Reiniger (Nettoyant)
Triflex Voile de renfort
Triflex Voile de renfort PF
Triflex Épaississant liquide
Triflex Bande support pour JD
Profilé de finition Triflex pour balcons

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K

⁽²⁾ pour la variante Triflex BFS S1 (difficilement inflammable)



Description du système

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Pente/Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Pour l'évacuation des eaux de précipitations, et afin d'éviter la formation de flaques, nous recommandons de réaliser une pente d'au moins 1,5 % pour les balcons conformément à la norme DIN 18531-5, et une pente d'au moins 2,0 % pour les surfaces de toiture utilisées conformément à la norme DIN 18531-1 et à la réglementation spécifique relative aux étanchéités. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Piqûres

La présence de « piqûres » à la surface du béton ou de la chape est causée par des poches d'air. La préparation mécanique du support ouvre les poches d'air à la surface du matériau. Le revêtement appliqué ensuite referme les accès aux pores. Le réchauffement de l'air présent dans les poches, dû à la température ambiante et à celle des réactions, entraîne une augmentation du volume et de la pression. En conséquence, l'air traverse le revêtement en surface. Ce processus est purement physique et n'est pas déclenché par le matériau du revêtement. Afin d'éviter la formation de piqûres dans le revêtement, il est recommandé de procéder à la mise en œuvre lorsque les températures sont en baisse.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

Conseils de sécurité/Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation/Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $R_t = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex. Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays. Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, la personne en charge de l'exécution se doit d'évaluer les compatibilités (du support par exemple). Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com. Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : technik@triflex.de.



Schémas du système

Surface – standard

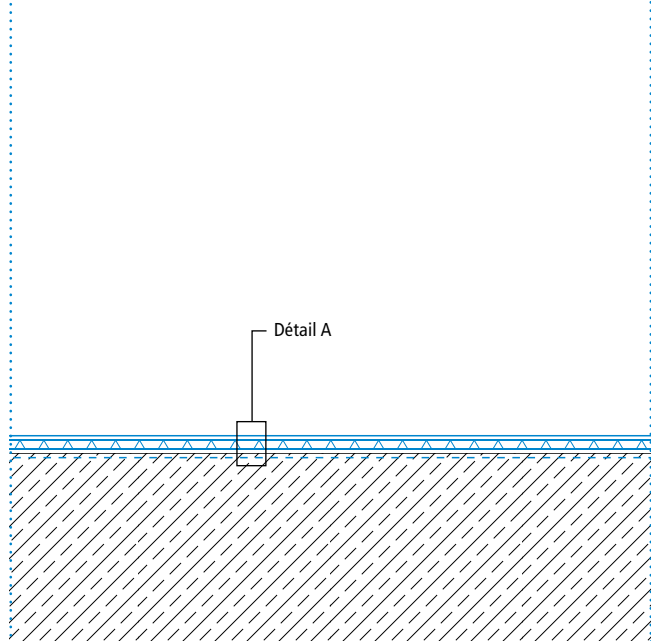
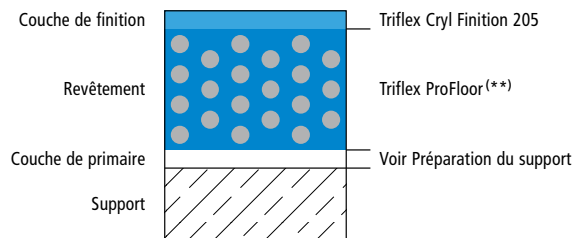


Schéma n° : BFS-2301

Structure du système – Détail A



Surface – variante S1 (difficilement inflammable)

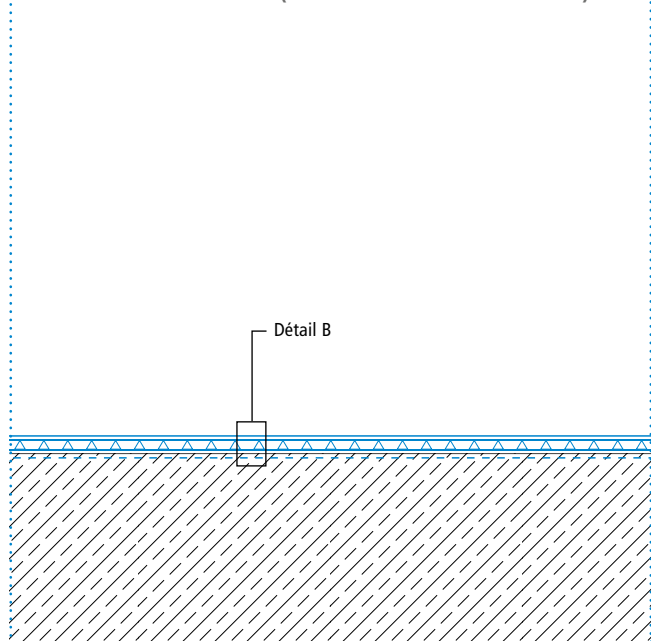
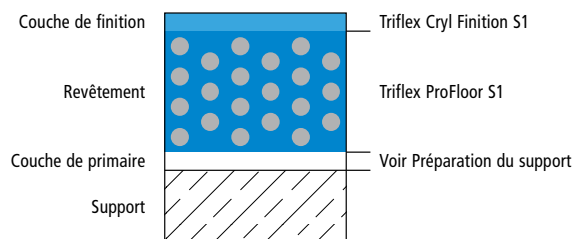


Schéma n° : BFS-2302

Structure du système, variante S1 – Détail B

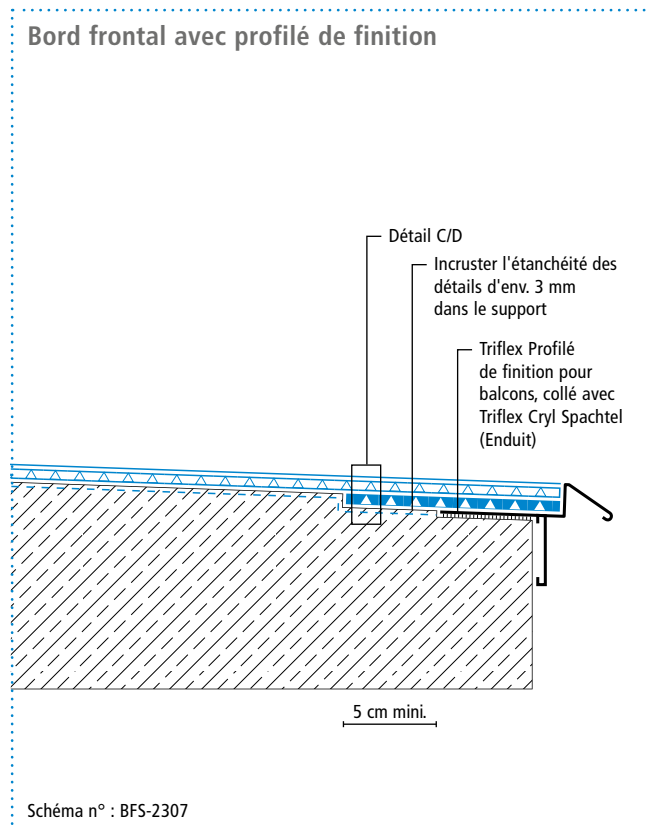
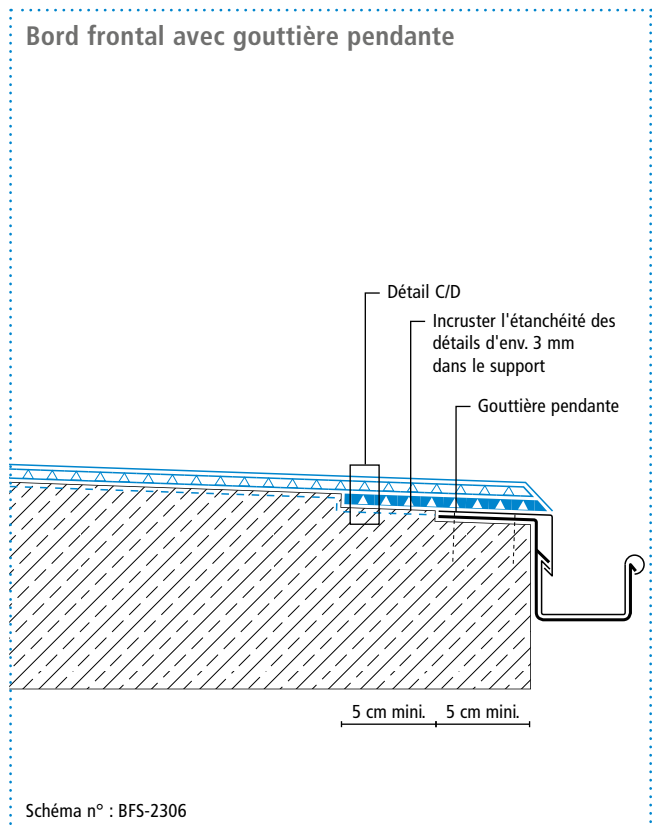
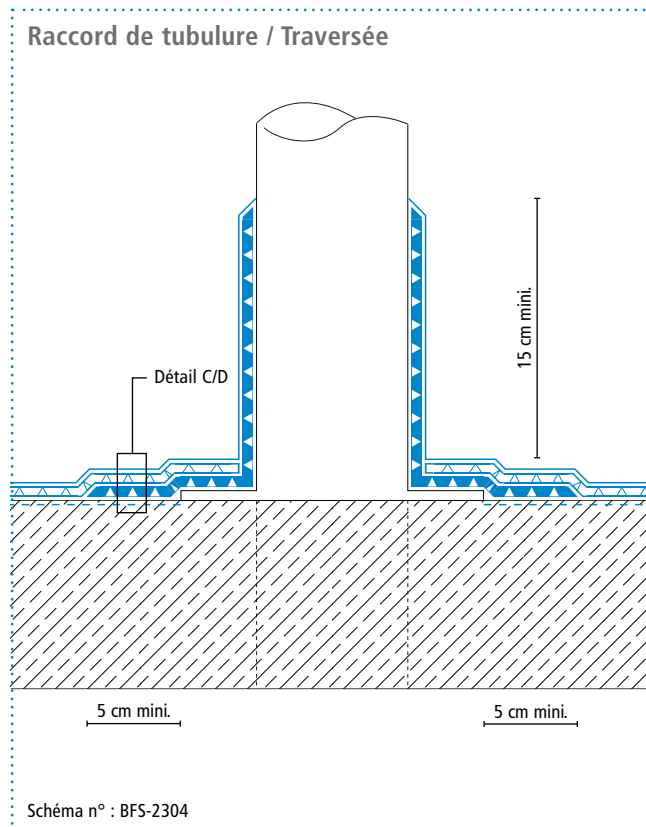
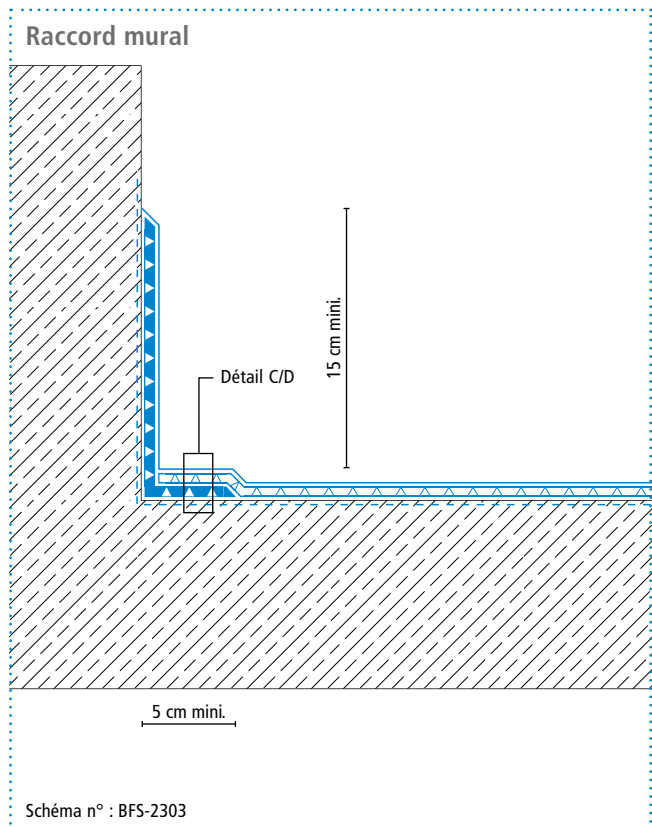


Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

(**) Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K



Schémas du système

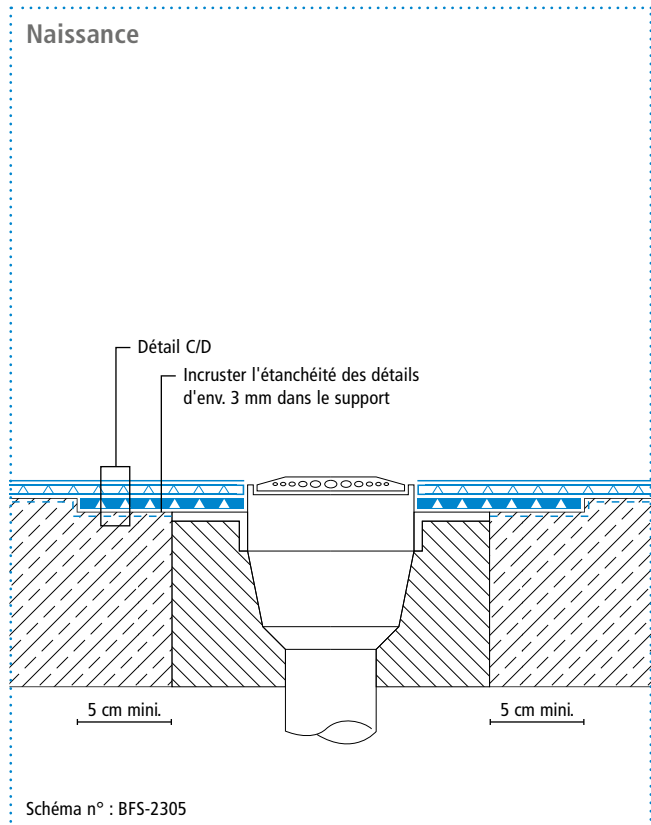


Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

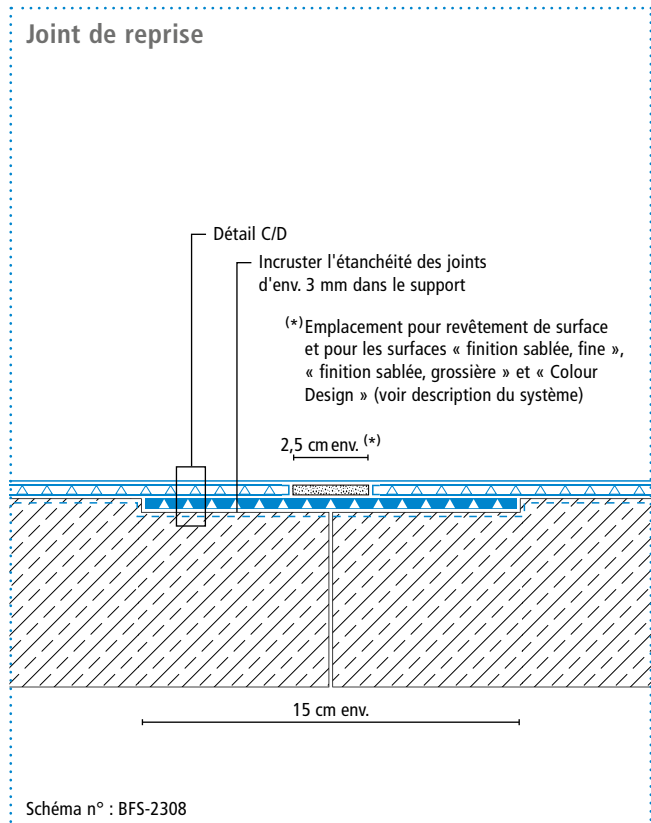


Schémas du système

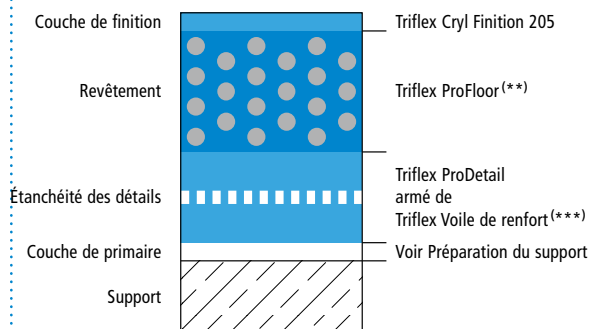
Naissance



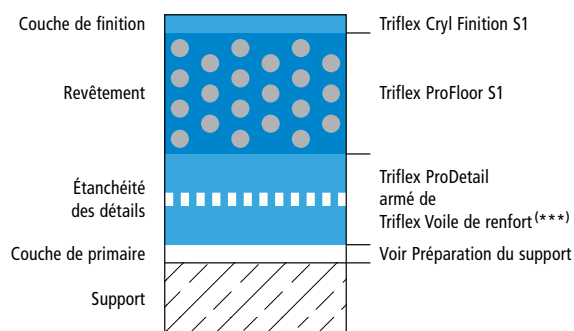
Joint de reprise



Structure du système – Détail C



Structure du système, variante S1 – Détail D



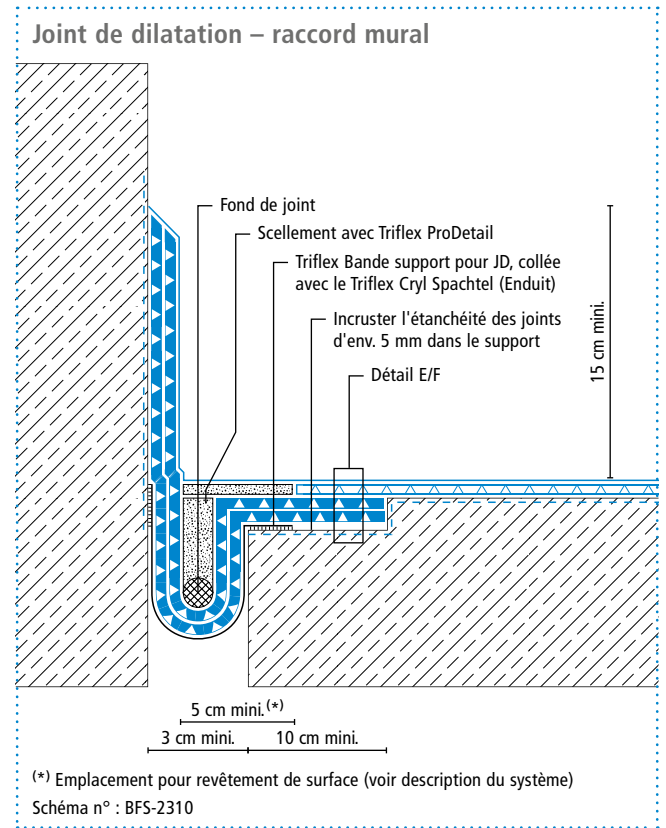
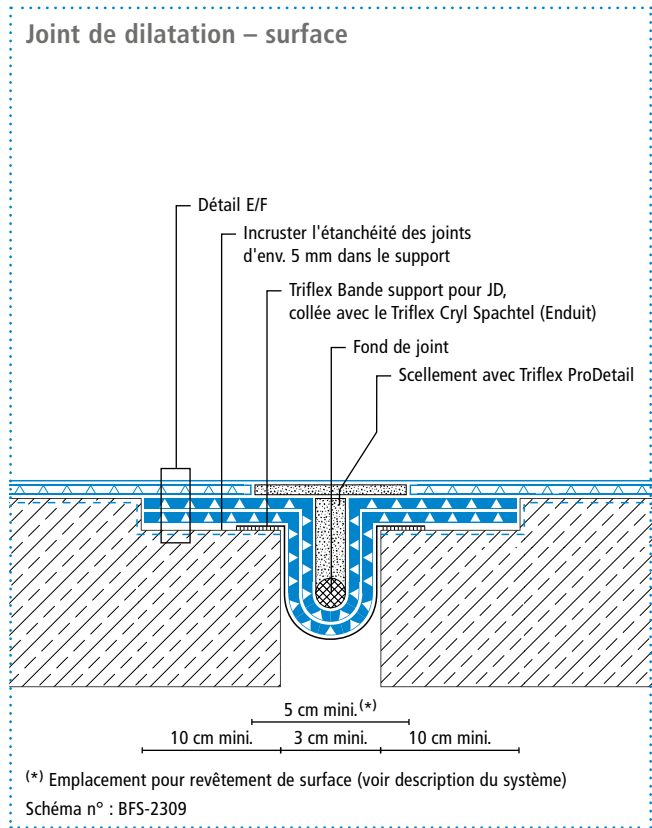
Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

(**) Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K

(***) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF



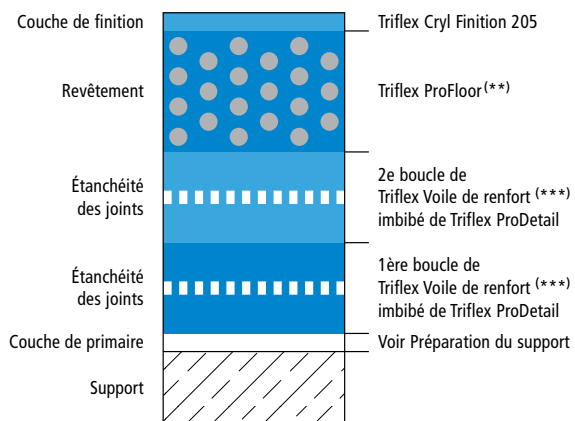
Schémas du système



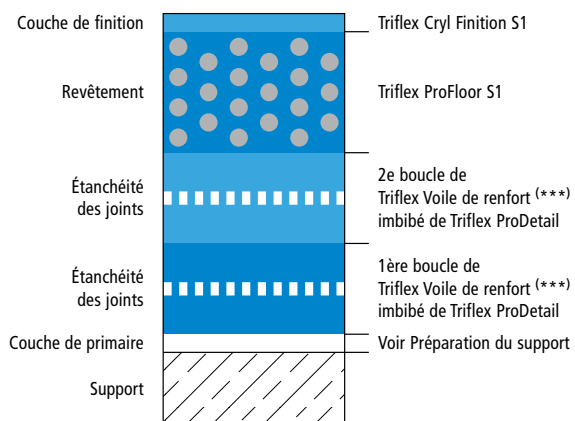


Schémas du système

Structure du système – Détail E



Structure du système, variante S1 – Détail F



(**) Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K

(***) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF

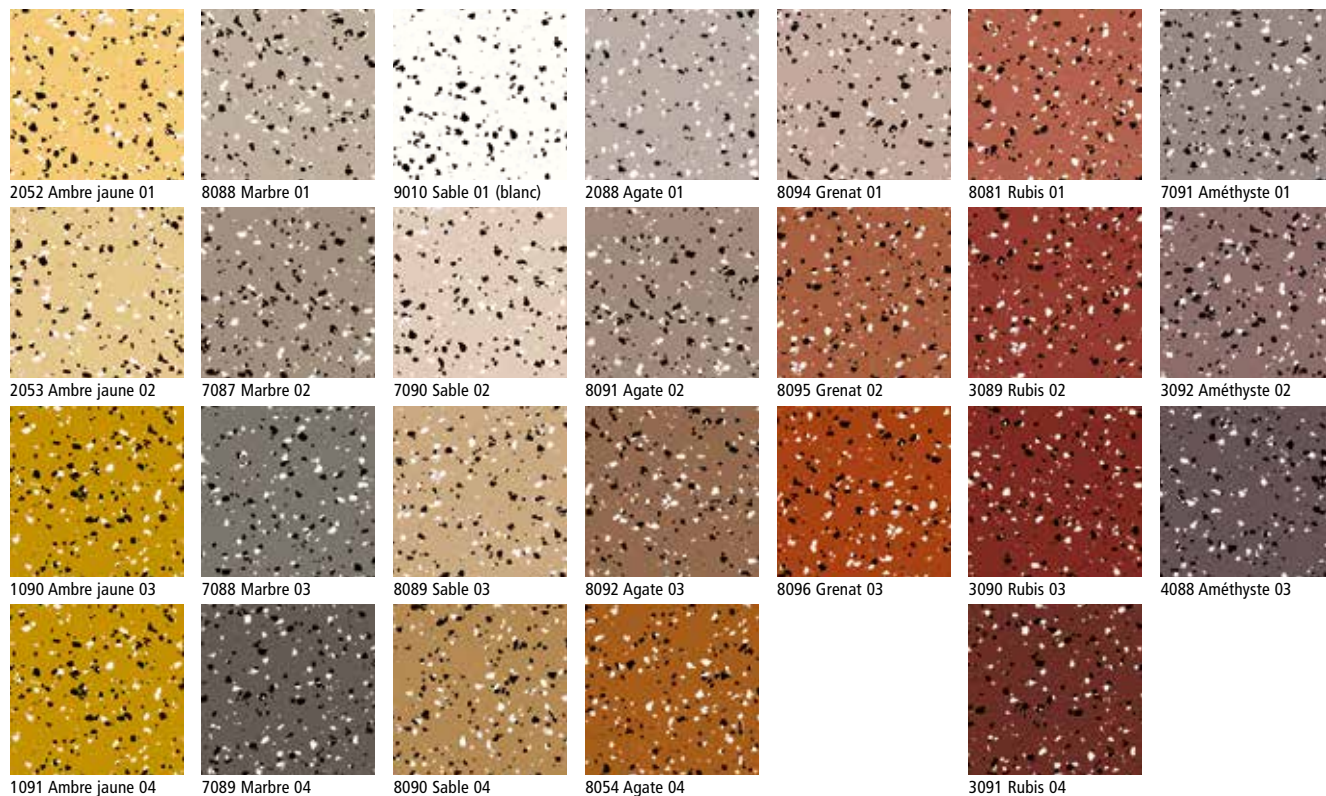


Système de revêtement pour balcons

Triflex BFS

Gamme de teintes

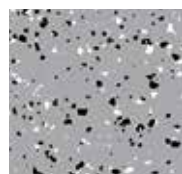
Surface « Triflex Chips Design »



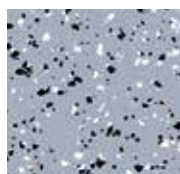


Gamme de teintes

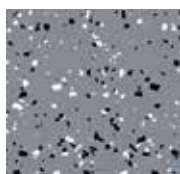
Surface « Triflex Chips Design »



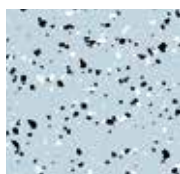
7040 Ardoise 01



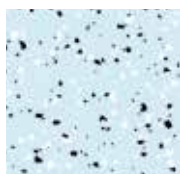
5088 Azurite 01



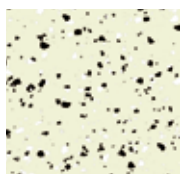
7092 Granit 01



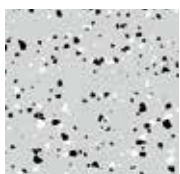
5091 Opale 01



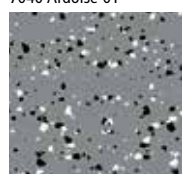
7096 Malachite 01



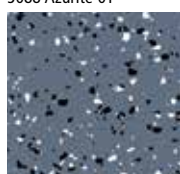
6088 Jade 01



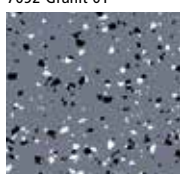
7035 Quartz 01



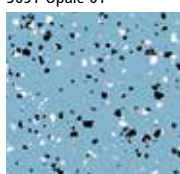
7037 Ardoise 02



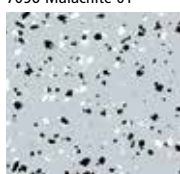
5089 Azurite 02



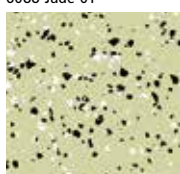
7093 Granit 02



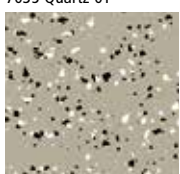
5092 Opale 02



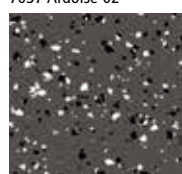
7097 Malachite 02



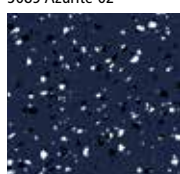
6089 Jade 02



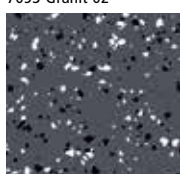
7032 Quartz 02



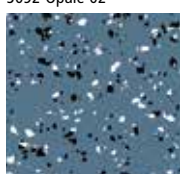
7043 Ardoise 03



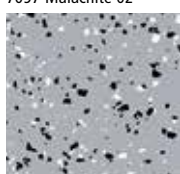
5090 Azurite 03



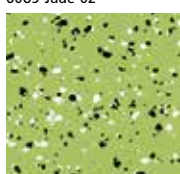
7094 Granit 03



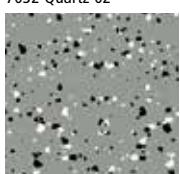
5081 Opale 03



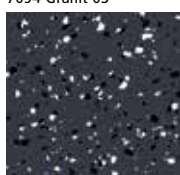
7098 Malachite 03



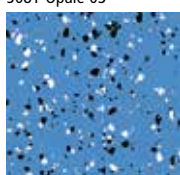
6090 Jade 03



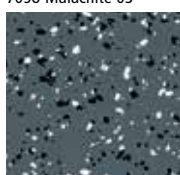
7030 Quartz 03



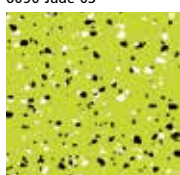
7095 Granit 04



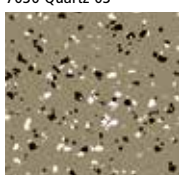
5094 Opale 04



7073 Malachite 04



6091 Jade 04



7034 Quartz 04

Remarque :

Toutes les surfaces sont illustrées à l'échelle 1:2.

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

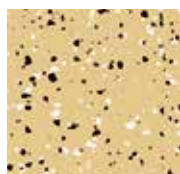


Système de revêtement pour balcons

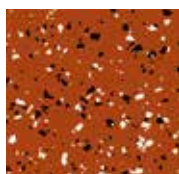
Triflex BFS

Gamme de teintes

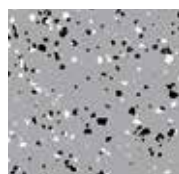
Surface « Triflex Chips Design » – variante S1 (difficilement inflammable)



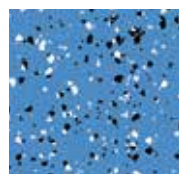
2053 Ambre jaune 02



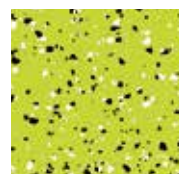
8096 Grenat 03



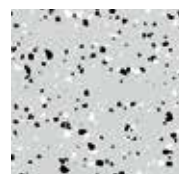
7040 Ardoise 01



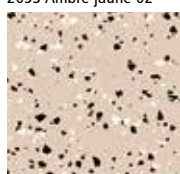
5094 Opale 04



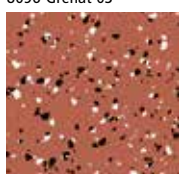
6091 Jade 04



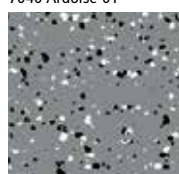
7035 Quartz 01



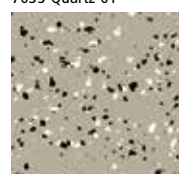
7090 Sable 02



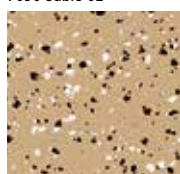
8081 Rubis 01



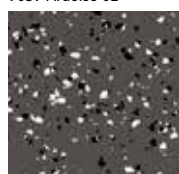
7037 Ardoise 02



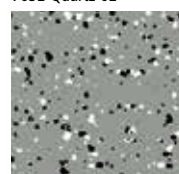
7032 Quartz 02



8089 Sable 03



7043 Ardoise 03



7030 Quartz 03



Gamme de teintes

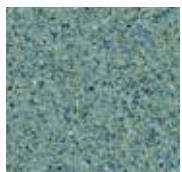
Surface « Triflex Colour Design »



A719 Gris



A720 Bleu



A721 Gris bleu



A722 Gris vert



A724 Rouge orange



A727 Beige crème



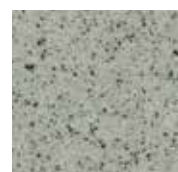
A728 Gris anthracite



A729 Rouge brique

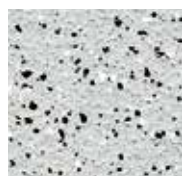


A730 Blanc



A731 Gris clair

Surface « finition sablée, fine »



Finition sablée, fine

L'addition de sable de quartz séché au feu rend la surface antidérapante.

Teintes disponibles, voir « Triflex Chips Design »

Surface « finition sablée, grossière »



Finition sablée, grossière

Un sablage-quartz grossier est indiqué notamment pour les escaliers et les plans obliques.

Teintes disponibles, voir « Triflex Chips Design »

Remarque :

Toutes les surfaces sont illustrées à l'échelle 1:2.

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Suisse

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Belgique

BV / SRL
Diamantsstraat 6c
2200 Herentals
Tél. +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

