

Triflex

Ensemble, une solution.

Guide système
Finition de surface

Triflex Creative Design



Triflex Creative Design



Domaines d'application



Des finitions durables, esthétiques et toujours étanches

Une bonne étanchéité prolonge certes la durée de vie des bâtiments. Toutefois, elle est également indispensable pour protéger en toute fiabilité les espaces habitables. Balcons, coursives et loggias comptent parmi les parties du bâtiment les plus exposées. Sans un système d'étanchéité adapté, il est difficile d'éviter les dommages. Or, des solutions existent.

Triflex possède une expérience de plus de 45 ans dans le domaine de l'assainissement de bâtiments. Avec Triflex Creative Design vous embellissez les systèmes d'étanchéité et de revêtement durables avec des surfaces créatives.



Triflex Creative Design est un système pour la finition de surface pour balcons, terrasses et loggias. Ainsi, de nombreux motifs de surface, structures, logos et coloris peuvent venir compléter les systèmes d'étanchéité et de revêtement Triflex éprouvés. Que ce soit pour les espaces privés ou les espaces publics, pour la reproduction de motifs de carrelages, de logos, frises ou motifs personnalisés, la personnalisation créative ne connaît aucune limite grâce aux résines synthétiques liquides.



Vue d'ensemble des avantages

Aménagements créatifs

Vous pouvez associer à votre gré les coloris, les formes et les options de surfaces. Le « design carrelage » ou les ornements et motifs personnalisés avec Triflex FloorTattoo garantissent une conception esthétique des surfaces Triflex. La technique de film unique en son genre vous permet de créer pratiquement n'importe quelle géométrie.

Solution fiable pour surfaces de représentation

Triflex Creative Design est résistant au gel, contrairement au carrelage. La pénétration d'humidité dans les joints fissurés est impossible. La formation de mousse est également évitée.

Adapté à la rénovation

La finition de surface avec Triflex Creative Design requiert une hauteur de construction de seulement quelques millimètres d'épaisseur et comporte un faible poids surfacique supplémentaire. Les surfaces une fois réalisées avec Triflex Creative Design sont faciles à retravailler et à re-personnaliser.

Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex Creative Design requiert uniquement des temps de durcissement courts. La finition de surface associe les avantages de la technologie de résine PMMA moderne à l'attrait créatif des matériaux traditionnels.

Entretien facile

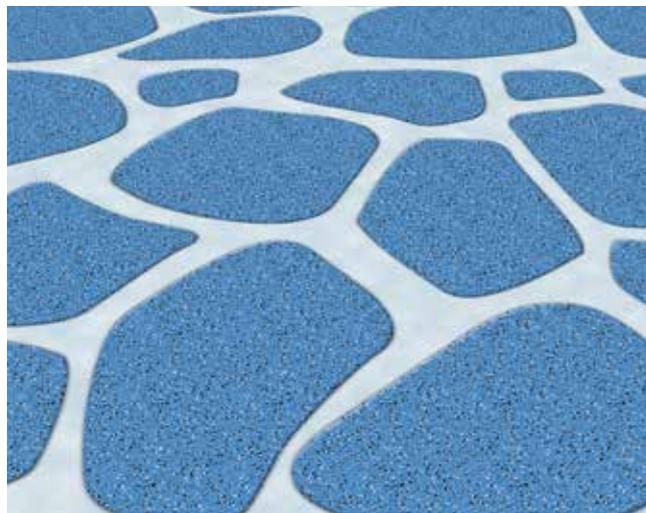
La propreté de toutes les surfaces peut être très facilement entretenue avec les méthodes traditionnelles.

Finition de surface

Triflex Creative Design



Modes de pose pour Triflex Film Design et Triflex FloorTattoo



Mode de pose positif

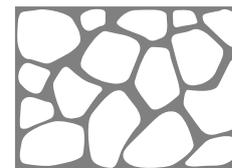
Triflex FloorTattoo s'applique sur la teinte de la surface et s'imperméabilise avec la teinte décorative choisie. Après durcissement, on retire le film, le motif reste comme application positive et crée un relief positif.



Film d'application
Triflex FloorTattoo
« Plante grimpante »

Mode de pose négatif

Triflex Film Design s'applique sur la couleur du support qui correspondra plus tard à la couleur des joints. Il est ensuite recouvert entièrement par la couleur de surface. Après durcissement, on retire le film qui laisse un creux. Le motif terminé représente un relief négatif.



Film d'application
Triflex Film Design
« Opus incertum »



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



Finition de surface

Triflex Creative Design

Description du système

Propriétés

- Triflex Creative Design est une finition de surface teintée et décorative représentant un motif de carrelage ou d'autres motifs personnalisables.
- Triflex Creative Design peut être combiné avec les variantes de surfaces Triflex Chips Design ou Triflex Colour Design.
- Triflex Creative Design s'applique sur la couche utile ou le revêtement du système Triflex BTS-P ou Triflex BFS.

Structure de système

Mode de pose positif

Support

Système d'étanchéité Triflex BTS-P ou système de revêtement Triflex BFS

Teinte de la surface

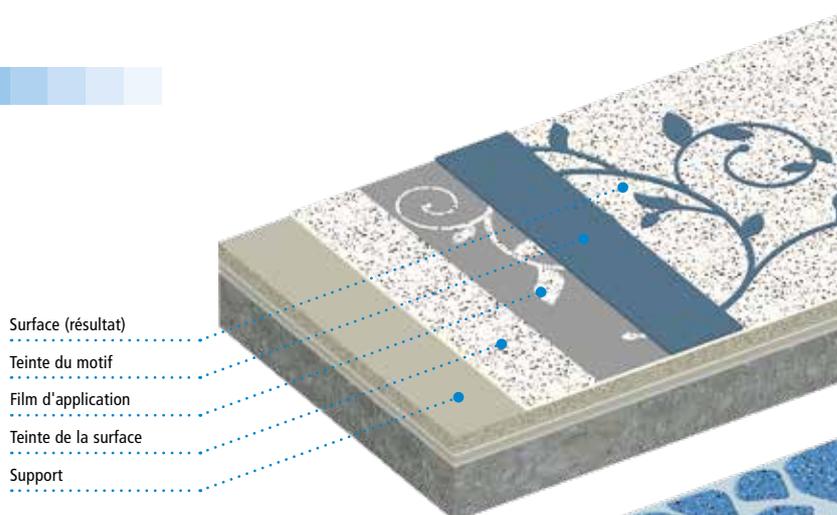
Couche de finition avec Triflex Cryl Finition 205

Film d'application

Triflex FloorTattoo

Teinte du motif

Couche de finition avec Triflex Cryl Finition 205



Mode de pose négatif

Support

Système d'étanchéité Triflex BTS-P ou système de revêtement Triflex BFS

Teinte des joints

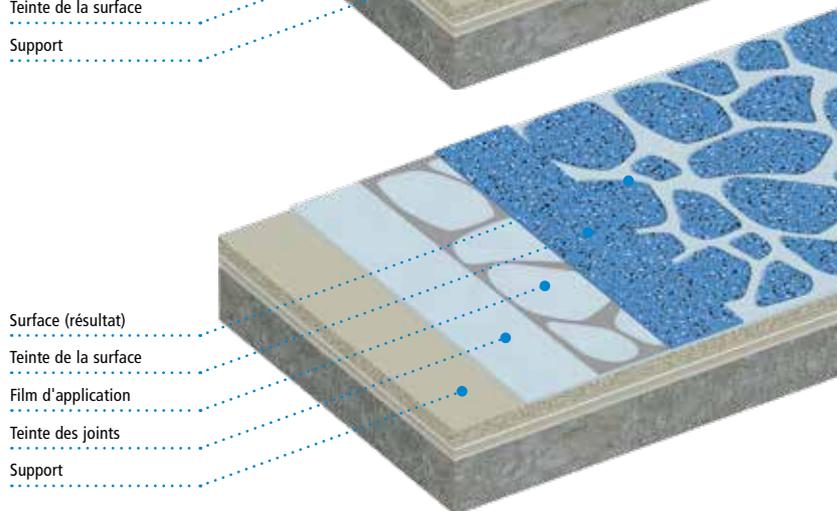
Couche de finition avec Triflex Cryl Finition 205

Film d'application

Triflex Film Design ou Triflex FloorTattoo

Teinte de la surface

Couche de finition avec Triflex Cryl Finition 205



Composants système

Triflex Creative Design est un système destiné à la finition de surface sur le système d'étanchéité Triflex BTS-P et sur le système de revêtement Triflex BFS. Ce produit s'applique sur la couche utile ou sur le revêtement correspondant. Pour connaître la structure du système, se reporter à la description du système du système correspondant.

Remarque importante :

Triflex Creative Design ne peut être combiné aux variantes de surface « finition sablée, fine » (R 11), « finition sablée, grossière » (R 12) ni au système Triflex Stone Design.

Couche de finition

Si vous le souhaitez, vous pouvez également exécuter les raccords et terminaisons en Triflex Creative Design. Avant l'application de la couche de finition de surface, appliquer du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 205 sur tous les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que sur tous les détails. La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1% en poids de Triflex Épaississant liquide.

Vous pouvez choisir librement la teinte des joints et de la surface. Pour connaître les teintes disponibles, consultez le nuancier « Gamme de teintes ». Ce procédé permet de bénéficier d'un choix plus vaste de designs, logos et motifs et d'obtenir un aperçu des concepts de Triflex Creative Design. N'hésitez pas à contacter votre conseiller Triflex. Il se fera un plaisir de vous informer.



Description du système

Remarque importante :

1. Pour Triflex Film Design, privilégier le mode de pose négatif.
2. Une fois le produit Triflex Cryl Finition 205 appliqué, éviter impérativement de salir la surface, p. ex. avec des traces de chaussures ou d'outils.
3. Pendant toute la période d'exécution des travaux, protéger la surface des précipitations. Si les conditions météorologiques sont instables, abriter la surface.
4. La sollicitation de la surface par des objets (par ex. bacs à fleurs, socle de parasol, paillasons, etc.) n'est autorisée qu'à partir de 7 jours après la fin des travaux.

Surface « Chips Design » (R 9) – Mode de pose négatif :

1. **Triflex Cryl Finition 205 (teinte des joints)**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².
Laisser durcir la couche de finition.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.
2. **Triflex Film Design / Triflex FloorTattoo**
Découper le film d'application aux cotes de la surface correspondante et l'appliquer conformément aux instructions de pose.
3. **Triflex Cryl Finition 205 (teinte de la surface)**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².
4. **Triflex Micro Chips**
Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.
Consommation mini. : 0,05 kg/m².
Laisser durcir la couche de finition.
Praticable au bout de 1 h env.
5. **Triflex Film Design / Triflex FloorTattoo**
Retirer le film d'application.

Surface « Chips Design » (R 9) – Mode de pose positif :

1. **Triflex Cryl Finition 205 (teinte de la surface)**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².
2. **Triflex Micro Chips**
Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir.
Consommation mini. : 0,05 kg/m².
Laisser durcir la couche de finition.
Praticable au bout de 1 h env.
3. **Triflex FloorTattoo**
Appliquer le film d'application sélectionné conformément aux instructions de pose.
4. **Triflex Cryl Finition 205 (teinte décorative)**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².
Laisser durcir la couche de finition.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.
5. **Triflex FloorTattoo**
Retirer le film d'application.

Surface « Colour Design » (R 10) – Mode de pose négatif :

1. **Triflex Cryl Finition 205 (teinte des joints)**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².
Laisser durcir la couche de finition.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.
2. **Triflex Film Design / Triflex FloorTattoo**
Découper le film d'application aux cotes de la surface correspondante et l'appliquer conformément aux instructions de pose.
3. **Triflex Cryl Finition 205 (teinte de la surface)**
Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,50 kg/m².
4. **Triflex Colour Mix (teinte de la surface)**
Insuffler de manière homogène et abondamment dans la couche de finition fraîche à l'aide d'un pistolet pulvérisateur à entonnoir muni d'un embout spécial. Après durcissement de la couche de finition (env. 2 h à 20 °C), éliminer l'excédent et attendre encore une heure.
Consommation mini. : 0,80 à 1,00 kg/m².
5. **Triflex Cryl Finition Satin**
Appliquer de manière homogène sur la surface sablée à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.
Consommation mini. : 0,35 kg/m².
Laisser durcir la couche de finition.
Praticable au bout de 1 h env.
6. **Triflex Film Design / Triflex FloorTattoo**
Retirer le film d'application.



Description du système

Conditions de mise en œuvre

Mettre en œuvre Triflex Film Design et Triflex FloorTattoo à des températures les plus constantes possibles. La température du support ne doit pas passer en dessous de +10 °C et ne doit pas excéder +30 °C.

Interruptions des travaux

La couche de finition doit être appliquée sur la couche utile correspondante dans un délai de 24 h. Dans le cas contraire, réactiver la surface avec Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation mini. : 20 min.

Informations produits

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de mise en œuvre et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

[Triflex Colour Mix](#)
[Triflex Cryl Finition Satin](#)
[Triflex Cryl Finition 205](#)
[Triflex Épaississant liquide](#)
[Triflex Film Design](#)
[Triflex FloorTattoo](#)
[Triflex Micro Chips](#)
[Triflex Reiniger \(Nettoyant\)](#)

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Pente/Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Pour l'évacuation des eaux de précipitations, et afin d'éviter la formation de flaques, nous recommandons de réaliser une pente d'au moins 1,5 % pour les balcons conformément à la norme DIN 18531-5, et une pente d'au moins 2,0 % pour les surfaces de toiture utilisées conformément à la norme DIN 18531-1 et à la réglementation spécifique relative aux étanchéités. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

Conseils de sécurité/Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation/Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $R_t = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex. Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays. Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple). Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.

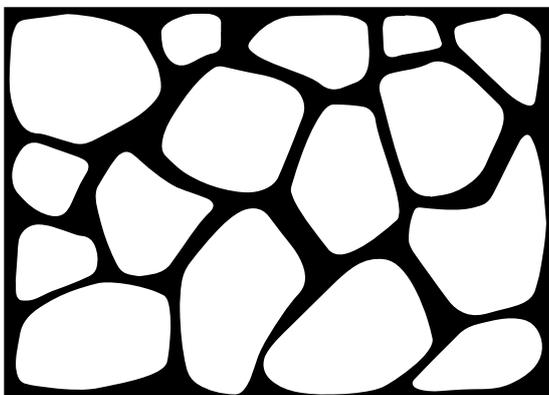
Finition de surface

Triflex Creative Design



Schémas du système

Triflex Film Design – Motifs de surfaces



Exemple : Triflex Film Design « Opus incertum »
Format : 1,20 x 0,87 m

Triflex FloorTattoo – Frises



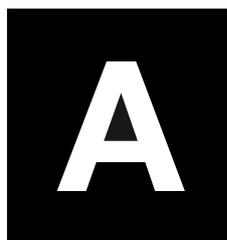
Exemple : Triflex FloorTattoo « Frise Classique »
Format : 230 x 15 cm, angle 15 x 15 cm

Triflex FloorTattoo – Motifs individuels



Exemple : Triflex FloorTattoo « Ancre Port d'attache »
Format : 67 x 80 cm

Triflex FloorTattoo – Sa fonction



Exemple : Triflex FloorTattoo « Lettre A »
Format : 50 x 52 cm

Remarque importante :

Pour connaître les autres motifs de Triflex Film Design ou de Triflex FloorTattoo, consulter la brochure « Aperçu des motifs – Triflex Creative Design ». Utiliser notre application « Triflex Toolbox » ou se rendre sur notre site Internet www.triflex.com pour tester divers motifs et combinaisons de surfaces.



Finition de surface

Triflex Creative Design

Gamme de teintes

Surface « Triflex Chips Design »



Finition de surface

Triflex Creative Design



Gamme de teintes

Surface « Triflex Colour Design »



A719 Gris



A720 Bleu



A721 Gris bleu



A722 Gris vert



A724 Rouge orange



A727 Beige crème



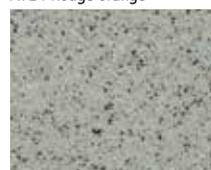
A728 Gris anthracite



A729 Rouge brique



A730 Blanc



A731 Gris clair

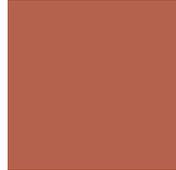
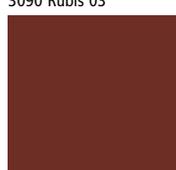
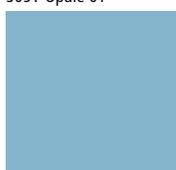
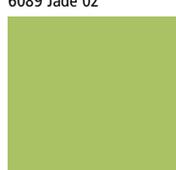
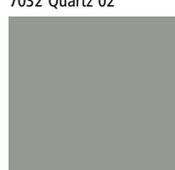
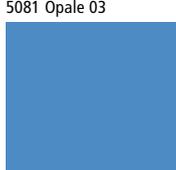
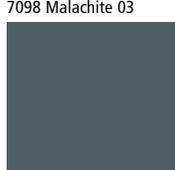
Remarque :

Toutes les surfaces sont illustrées à l'échelle 1:2.
Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.



Gamme de teintes

Teintes des joints

						
2052 Ambre jaune 01	8088 Marbre 01	9010 Sable 01 (blanc)	2088 Agate 01	8094 Grenat 01	8081 Rubis 01	7091 Améthyste 01
						
2053 Ambre jaune 02	7087 Marbre 02	7090 Sable 02	8091 Agate 02	8095 Grenat 02	3089 Rubis 02	3092 Améthyste 02
						
1090 Ambre jaune 03	7088 Marbre 03	8089 Sable 03	8092 Agate 03	8096 Grenat 03	3090 Rubis 03	4088 Améthyste 03
						
1091 Ambre jaune 04	7089 Marbre 04	8090 Sable 04	8054 Agate 04		3091 Rubis 04	
						
7040 Ardoise 01	5088 Azurite 01	7092 Granit 01	5091 Opale 01	7096 Malachite 01	6088 Jade 01	7035 Quartz 01
						
7037 Ardoise 02	5089 Azurite 02	7093 Granit 02	5092 Opale 02	7097 Malachite 02	6089 Jade 02	7032 Quartz 02
						
7043 Ardoise 03	5090 Azurite 03	7094 Granit 03	5081 Opale 03	7098 Malachite 03	6090 Jade 03	7030 Quartz 03
						
		7095 Granit 04	5094 Opale 04	7073 Malachite 04	6091 Jade 04	7034 Quartz 04

Finition de surface

Triflex Creative Design



Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Suisse

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Belgique

BV / SRL
Diamantsstraat 6c
2200 Herentals
Tél. +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

