

Triflex

Ensemble, une solution.

Guide système

Système d'étanchéité pour joints de béton imperméable

Triflex JWS





Système d'étanchéité pour joints de béton imperméable Triflex JWS

Domaines d'application



La directive allemande relative aux ouvrages en béton imperméable à l'eau est appliquée depuis des décennies dans le bâtiment. Le béton imperméable à l'eau est utilisé pour la réalisation de parkings souterrains, mais aussi de toitures et d'éléments de construction en contact avec la terre – souvent suivie d'une végétalisation. Même si ce type de construction a fait ses preuves, des détériorations se produisent encore aujourd'hui au niveau de points faibles récurrents. Parmi eux, citons les joints de reprise et de dilatation des différents éléments de construction ainsi que les traversées.

Triflex JWS est un système d'étanchéité armé de voile de renfort pour les joints de béton utilisé spécialement dans les bâtiments neufs et pour les travaux de réfection de cuvelages en béton étanche. La structure de système à base de résines PMMA de haute qualité est résistante à l'hydrolyse ainsi qu'aux racines et aux rhizomes conformément au procédé FLL et peut donc également être utilisée dans les zones en contact avec la terre.

Triflex possède une expérience de plus de 45 ans dans le domaine de l'assainissement de bâtiments avec des systèmes d'étanchéité et de revêtement durables à base de résine synthétique liquide. Triflex JWS est une solution système spécialement développée pour les travaux d'étanchéité des cuvelages en béton étanche possédant un certificat de contrôle général décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions.

Joints efficacement étanchés pour géométrie complexe

Dans le cas des cuvelages en béton étanche, il convient d'opter pour des constructions monolithiques simples. Si cette contrainte ne correspond pas aux souhaits du maître d'ouvrage, la pose conforme de bandes de joints n'est pas toujours facile. Si une construction sophistiquée supplémentaire doit ensuite être réalisée sur la sous-construction, il est nécessaire d'assurer l'étanchéité des joints sur le long terme.

L'application liquide de la résine synthétique liquide garantit la sécurité jusque dans les moindres détails. En effet, tous les joints et raccords possibles et imaginables peuvent être étanchés, et ce même dans les espaces les plus exigus ou sur les exécutions les moins orthodoxes. L'adhérence totale du support permet d'éviter l'infiltration progressive de l'humidité par le dessous dans l'étanchéité.



Vue d'ensemble des avantages

Étanchéité jusque dans le moindre détail

La résine solidifiée forme une surface lisse et continue. Même les détails compliqués, tels que les raccords de portes et les joints croisés, peuvent être étanchés sans problème et de manière homogène grâce à la technique d'application liquide.

Temps d'exécution réduits

Le système Triflex JWS, appliqué à l'état liquide, nécessite un temps de durcissement particulièrement court. La couche de primaire d'étanchéité et la résine d'étanchéité peuvent toutes deux recevoir la couche suivante au bout de 45 minutes seulement. Le système résiste aux sollicitations après la dernière étape des travaux.

Structure de système résistante à l'usure

Triflex JWS résiste aux sollicitations mécaniques et chimiques. Ce système est également résistant à l'hydrolyse et aux alcalis. L'adhérence sur toute la surface permet d'éviter toute infiltration sous la couche d'étanchéité. Pour les travaux de réfection, le système permet d'étancher la face supérieure des bandes de joint défectueuses en toute simplicité.

Convient pour les bâtiments neufs et les travaux de réfection

Le système est à la fois une étanchéité et une couche de protection. Grâce à sa faible hauteur de seulement quelques millimètres, aucune construction spéciale n'est nécessaire pour le bâtiment. Le matériau s'adapte à toutes les conditions « comme une seconde peau ».

Sécurité certifiée

Les résines d'étanchéité Triflex ProDetail/ProTect employées dans le système Triflex JWS bénéficient d'un certificat de contrôle général décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions (abP). Le certificat abP s'applique à la fabrication et à l'utilisation du système d'étanchéité en bandes Triflex JWS dans les variantes 1 et 2. L'étanchéité des joints de dilatation est conforme à la disposition administrative allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment de la Rhénanie-du-Nord-Westphalie (VV TB NRW) en date du 15/06/2021 et au modèle de la disposition administrative allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment (M VV TB), n° d'ordre C 3.30 (joints et jonctions) pour le béton imperméable à l'eau à haute résistance à l'infiltration d'eau dans les zones en contact avec la terre, selon les principes d'évaluation allemands relatifs aux jonctions (PG-ÜBB), partie 2 « Étanchéités des joints de dilatation ». De plus, le système est résistant aux racines et aux rhizomes conformément au procédé FLL et est adapté aux zones de marnage de la classe d'usage A, classes de sollicitations 1 et 2 selon la directive allemande pour le béton étanche.

Système d'étanchéité pour joints de béton imperméable

Triflex JWS



Et voici comment procéder...



1. Poncer le support en béton pour éliminer les laitances de ciment.



2. Appliquer une couche de Triflex Cryl Primaire 276 sur les zones de joints.



3. Coller Triflex Scotch armé sur le fond de joint PE posé.



4. Verser la résine d'étanchéité Triflex ProDetail ...



5. ... et la mélanger à Triflex Catalyseur.



6. Appliquer Triflex ProDetail en quantité suffisante, ...



7. ... poser Triflex Voile de renfort en veillant à éliminer toutes les bulles ...



8. ... et appliquer de nouveau une couche de Triflex ProDetail selon la méthode frais sur frais.



9. Enfin, apposer une couche de protection avec Triflex ProDetail.



10. Au bout de 3 heures, il est possible de réaliser d'autres ouvrages sur un tapis de protection.



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



Triflex JWS

Description du système

Propriétés

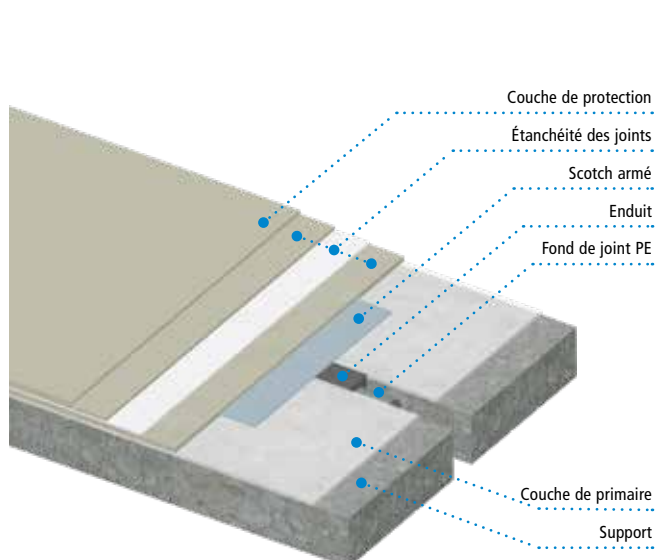
- Système d'étanchéité armé sur toute la surface à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) pour l'étanchéité de joints de reprise, de rupture et de dilatation d'éléments de construction en béton imperméables à l'eau
- Résistance à l'hydrolyse
- Sans raccord
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Flexibilité à basses températures
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Résistance aux racines et aux rhizomes conformément au procédé FLL
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Élasticité et pontage des fissures
- Étanchéité des joints côté eau
- Perméabilité à la diffusion
- Résistance à tous les produits chimiques présents naturellement dans les sols et dans les eaux de pluie
- Résistance aux feux volants et à la chaleur rayonnante (DIN 4102)
- Évaluation Technique Européenne (ETE) avec marquage CE
- AbP conforme à la disposition administrative allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment de la Rhénanie-du-Nord-Westphalie (VV TB NRW) en date du 15/06/2021 et au modèle de la disposition administrative allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment (M VV TB), n° d'ordre C 3.30 (joints et jonctions) pour le béton imperméable à l'eau à haute résistance à l'infiltration d'eau dans les zones en contact avec la terre, selon les principes d'évaluation allemands relatifs aux jonctions (PG-ÜBB), partie 2 « Étanchéités des joints de dilatation ».
- Le système d'étanchéité est adapté aux zones de marnage, classe d'usage A, classes de sollicitations 1 et 2 selon la directive allemande pour le béton étanche

Détermination du type de construction

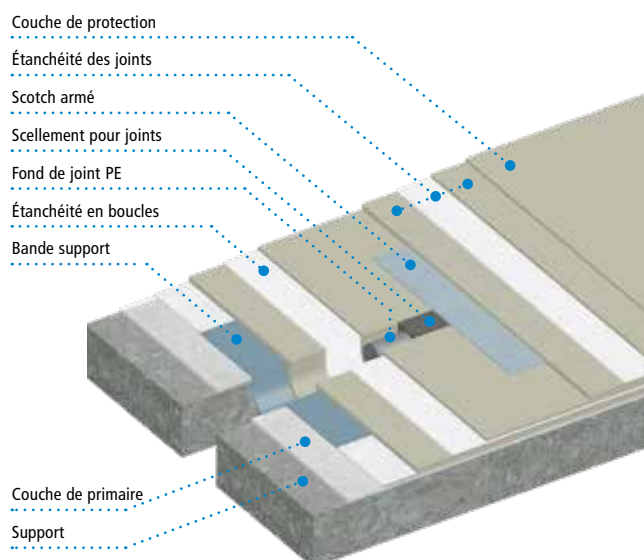
	Triflex JWS, variante 1	Triflex JWS, variante 2
Type de joint	Joint de rupture, de reprise, de dilatation	Joint de dilatation
Largeur de joint	< 30 mm	≥ 25 mm
Déformation résultante maxi.	$D_r = 22,4 \text{ mm}^*$	$D_r = 26,9 \text{ mm}^*$
Pression d'eau maxi.	Admissible : colonne d'eau de 0,3 bar / 3 m Vérfiée : colonne d'eau de 1,5 bar / 15 m	Admissible : colonne d'eau de 0,4 bar / 4 m Vérfiée : colonne d'eau de 2,0 bar / 20 m

* Pour les déformations résultantes maxi., il convient de tenir compte des ouvrages d'essai et de leurs résultats sur la base du certificat de contrôle général (AbP) correspondant décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions. Ils constituent la base des valeurs atteintes. Les modifications de la géométrie, des zones de drainage et des profondeurs de boucles peuvent entraîner des valeurs plus faibles ou plus élevées de la déformation résultante maxi.

Structure du système, variante 1



Structure du système, variante 2





Description du système

Composants système

Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support.

Scotch armé

Triflex Scotch armé pour la définition de la zone non adhésive.

Étanchéité des joints

Triflex Membrane d'étanchéité, armée sur toute la surface d'un non-tissé polyester
Triflex Voile de renfort.

Couche de protection

Couche de protection de l'étanchéité.

Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

Humidité : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

Dureté : les supports minéraux doivent avoir atteint la résistance exigée par la norme relative au projet de construction, en règle générale au bout de 28 jours.

Adhérence : sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :

Béton : en moyenne 1,5 N/mm² mini., valeur individuelle ≥ 1,0 N/mm².

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Acier inoxydable ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Aluminium ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Asphalte	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 222
Bandes d'étanchéité EPDM	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Primaire 610
Béton	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 276
Bois ^(A)	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 276
Carrelage	Élimination complète	Triflex Cryl Primaire 276
Chapes	Ponçage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 276
Couches de peinture/vernis	Ponçage, élimination complète	Voir Support
Cuivre ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Enduit/Maçonnerie ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Feutres bitumin. polymère (PYE) mod. (SBS)	Éliminer les éléments désolidarisés	Pas de primaire
Feutres bitumin. polymère (PYP) mod. (APP)	Éliminer les éléments désolidarisés, adhérence par essais de traction	Triflex Cryl Primaire 222
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage ou grenailage avec faible production de poussière ; contrôle de l'adhérence par essais de traction et de compatibilité	Triflex Pox R 100
Pièces préformées en PVC, dures ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Puits de lumière en plastique renforcé de fibres de verre	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Pas de primaire
Revêtement de bitume à chaud	Adhérence par essais de traction	Triflex Cryl Primaire 222
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement en résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox R 100
Verre ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, adhérence par essais de traction	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)

^(A) Uniquement dans les zones non soumises à des sollicitations mécaniques (p. ex. détails, raccords).

^(B) Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant) et rendre la surface rugueuse.

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !



Triflex JWS

Description du système

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl Primaire 276

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Essuyer uniformément avec un chiffon Glas Primaire (Verre).

Consommation : env. 0,05 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 15 min environ et jusqu'à 3 h maximum.

Triflex Metal Primaire

Appliquer à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser à l'aide d'une bombe aérosol de manière à former un film.

Consommation : env. 0,15 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 60 min environ.

Triflex Pox R 100

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Sabler – abondamment – la couche de primaire fraîche avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m²

Consommation mini. de sable de quartz 0,2–0,6 mm : 2,00 kg/m²

Prochaine étape de traitement possible après 12 h env.

Triflex Primaire 610

Appliquer de manière homogène au pinceau ou au rouleau.

Consommation : env. 40–80 g/m².

Prochaine étape de traitement possible après 20 min environ.

Remarque importante :

Appliquer une couche d'env. 2 cm de primaire sur la zone à étancher afin d'éviter les infiltrations dans la zone de transition. La couche de primaire est ainsi visible sur toute la longueur des deux côtés.

Ragréage

Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Enduit pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et pour l'égalisation de défauts de planéité.

Consommation : au moins 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité P_A > 10 mm :

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux.

Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Variante 1 : Joints de rupture, de reprise et de dilatation

1. Fond de joint PE

Le cas échéant, poser un fond de joint PE à cellules fermées (d = largeur de joint +25 %) pour obturer le joint.

2. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer de l'enduit dans le joint de manière conforme.

Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

3. Triflex Scotch armé

Coller la bande au centre du joint pour définir la zone non adhésive.

Largeur : 10 cm.

L'application s'exécute frais sur frais :

4. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 35 cm de large.

Consommation mini. : 0,70 kg/m.

5. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes de 35 cm de large en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

6. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 0,35 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Couche de protection de l'étanchéité des joints :

7. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Appliquer comme couche de protection.

Consommation mini. : 0,55 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProTect / Triflex ProDetail : 1,60 kg/m.

Résiste aux sollicitations après 3 h env.

Dimensions, voir schémas du système JWS.

Remarque importante :

1. Pour les travaux sur les zones verticales, il est recommandé d'utiliser Triflex ProDetail ou de rendre Triflex ProTect thixotrope avec 1 % maxi. en poids de Triflex Épaississant liquide.
2. Les largeurs de voiles doivent être définies en fonction des exigences. Il convient d'armer les raccords des éléments de construction de voile de renfort sur au moins 10 cm. Le cas échéant, travailler avec deux largeurs de voiles différentes.



Description du système

Variante 2 : Joint de dilatation

1. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la Triflex Bande support pour JD.

2. Triflex Bande support pour JD

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle. Respecter une profondeur de boucle de 2 cm mini. Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

L'application suivante s'exécute frais sur frais.

3. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Appliquer des deux côtés du joint et sur la bande support pour JD à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation mini. : 0,70 kg/m.

4. Triflex Voile de renfort

Poser une bande de 35 cm de large en formant une boucle et en veillant à éliminer les bulles.

Respecter une largeur de raccord de 10 cm mini.

Dans les angles, utiliser Triflex Voile de renfort angle intérieur ou Triflex Voile de renfort angle extérieur.

5. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 0,40 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProTect / Triflex ProDetail : 1,10 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible au bout de 45 min env.

6. Fond de joint en PE, cellules fermées

Insérer le fond de joint dans le joint, voir schéma du système.

7. Triflex ProTect / Triflex ProDetail / Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Remplir ou sceller le joint à fleur de surface.

Consommation d'env. 2,20 kg/m par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible au bout de 45 min env.

8. Triflex Scotch armé

Coller la bande au centre du joint pour définir la zone non adhésive. Largeur de joint (1 x 10 cm ou 2 x 5 cm scotch armé)

L'application suivante s'exécute frais sur frais :

9. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 36 cm de large.

Consommation mini. : 0,70 kg/m.

10. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes de 35 cm de large en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

11. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 0,40 kg/m.

Couche de protection de l'étanchéité des joints :

12. Triflex ProTect / Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation mini. : 0,55 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProTect / Triflex ProDetail : 1,65 kg/m

(sans scellement du joint).

Résiste aux sollicitations après 3 h env.

Dimensions, voir schémas du système JWS.

Remarque importante :

Pour les travaux sur les zones verticales, il est recommandé d'utiliser

Triflex ProDetail ou de rendre Triflex ProTect thixotrope avec 1 % maxi. en poids de

Triflex Épaississant liquide.

Mesures de protection

Pour les travaux ou les ouvrages suivants, il est recommandé de protéger l'étanchéité contre les dégâts mécaniques. Pour cela, il est possible d'utiliser un voile de renfort protecteur ou un tapis de protection non fixé.

Couches de finition

L'application d'une couche de finition sur le système n'est pas toujours nécessaire.

Dans la zone des raccords, il est possible, pour des raisons esthétiques, d'ajouter une couche de finition.

Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m².

Résiste à la pluie au bout de 30 min env.

Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'engrèvement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être réactivée avec

Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation : mini. 20 min. Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement mini. de 10 cm. Ceci vaut aussi pour les raccords, terminaisons ainsi que détails de finition traités avec Triflex ProDetail. La couche de finition doit être posée dans les 24 heures. Dans le cas contraire, réactiver la surface avec Triflex Reiniger (Nettoyant).

Informations produits

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de mise en œuvre et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

[Triflex Bande support pour JD](#)

[Triflex Cryl Finition 205](#)

[Triflex Cryl Primaire 222](#)

[Triflex Cryl Primaire 276](#)

[Triflex Cryl RS 240](#)

[Triflex Cryl Spachtel \(Enduit\)](#)

[Triflex Épaississant liquide](#)

[Triflex Glas Primaire \(Verre\)](#)

[Triflex Metal Primaire](#)

[Triflex Pox R 100](#)

[Triflex Primaire 610](#)

[Triflex ProDetail](#)

[Triflex ProTect](#)

[Triflex Reiniger \(Nettoyant\)](#)

[Triflex Voile de renfort](#)



Description du système

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Pente / Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

Conseils de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $P_A = 0,5$ mm.

Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément.

Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de $+20^\circ\text{C}$.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com. Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : technik@triflex.de.



Schémas du système

Variante 1 : Joint de rupture, de reprise, de dilatation surface

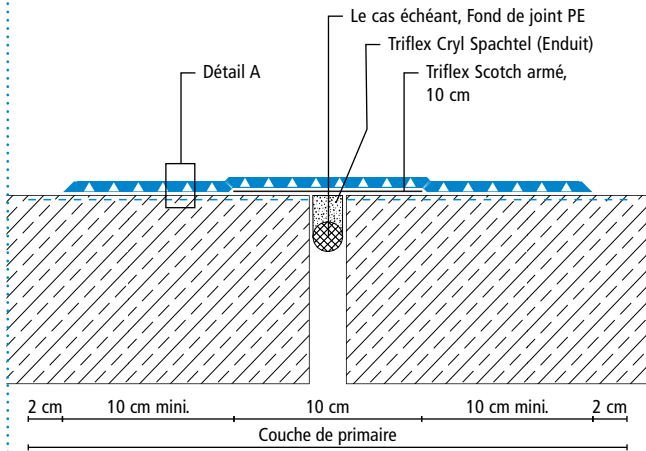
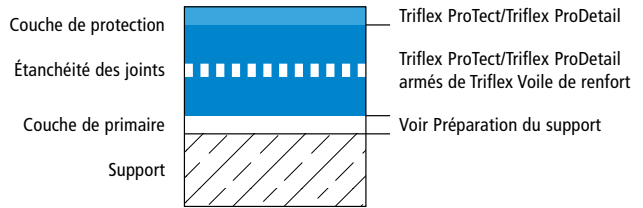


Schéma n° : JWS-5101

Structure du système – Détail A



Variante 1 : Joint de rupture, de reprise, de dilatation raccord mural

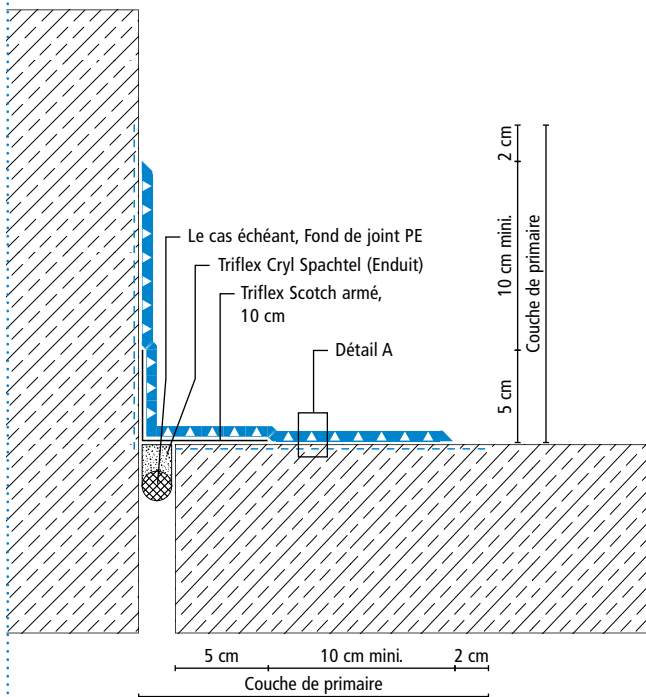


Schéma n° : JWS-5102

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

Triflex JWS



Schémas du système

Variante 2 : Joint de dilatation surface

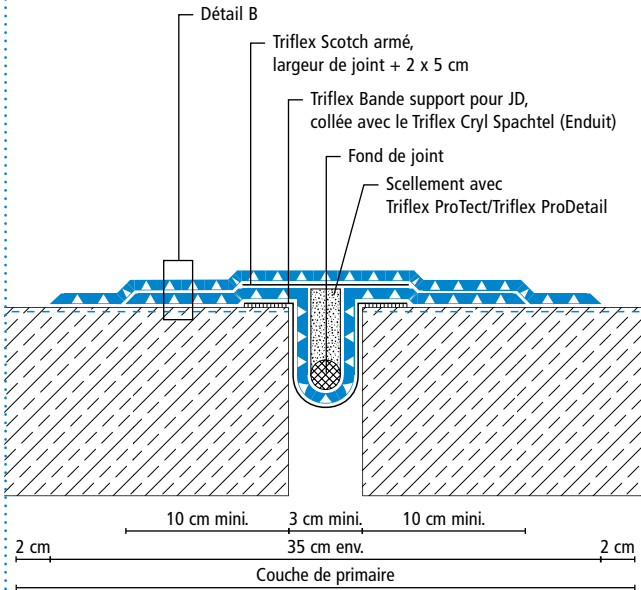
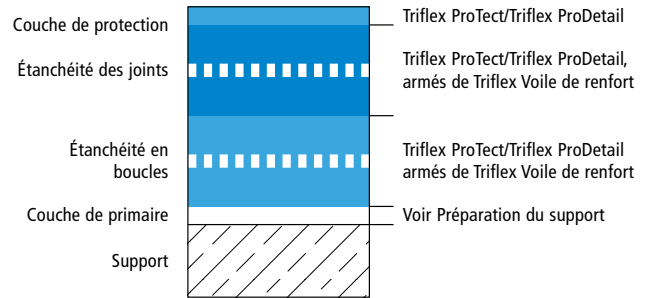


Schéma n° : JWS-5103

Structure du système – Détail B



Variante 2 : Joint de dilatation raccord mural

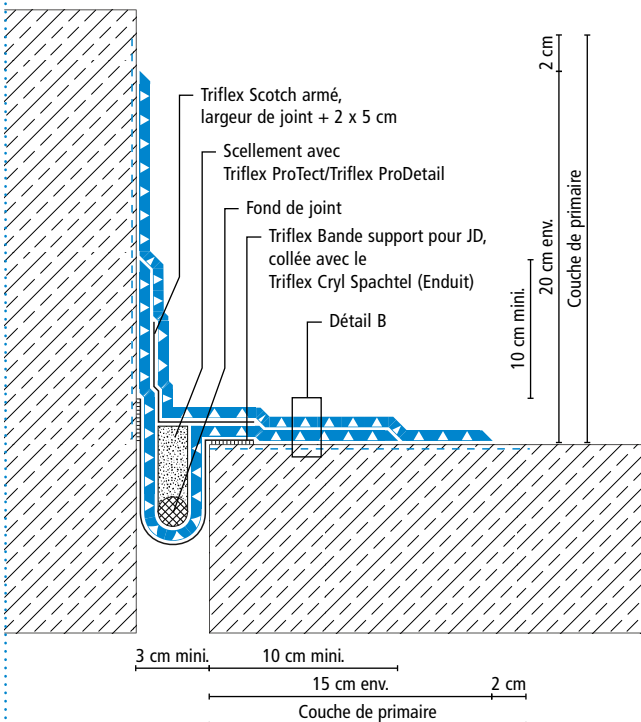


Schéma n° : JWS-5104

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

Triflex JWS

Certificats d'essais





MFGA Leipzig GmbH
Gesellschaft für Materialforschung
und Prüfungsanstalt für
den Bauwesen Leipzig mbH

Prüf-, Überwachungs- und Zertifikatsstellen für Baustoffe, Bauprodukte und Bauprodukte

Akreditiert nach Landesakkreditierung (SAC 02), zertifiziert nach Bauproduktenverordnung (BIM 0000)

Geschäftsbereich V:
Tiefbau
Geschäftsbereichsleiter:
Dr.-Ing. Jutta Hennig
Tel.: +49 (0) 341 4542-100
Fax: +49 (0) 341 4542-199
info@mfpa-leipzig.de

Arbeitsgruppe 3.1
Bauproduktprüfung

Anspruchsbereich:

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
Nr. P-SAC 02 / 5.1 / 23 – 082-1

Gegenstand: Außenliegende streifenförmige Abdichtung für Bewegungsfugen
Triflex JWS, Variante 1 –
für Fugen und Übergänge in bzw. auf wasserdichten Bauteilen u.a. aus Beton mit hohem Wassereindringwiderstand im erdberührten Bereich, die nicht den Produkten C 2.10.2 und C 2.10.3 in Abschnitt C 2 zugeordnet werden können,

entsprechend: Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen NRW (VV TB NRW) vom 15. Juni 2021 (MBL NRW 2021 Nr.18 vom 30.6.2021, S.444) und die Teil C 3, lfd. Nr. C 3.30

Antragsteller: Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden


Ausstellungsdatum: 12. September 2023

Geltungsdauer: 25. August 2028

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis besteht aus 1

Dieses Dokument darf nur ungekürzt vervielfältigt und veröffentlicht werden. Als rechtsverbindliche Form gilt die deutsche Schriftform mit Originalunterschriften und Originalstempel deutscher Zeichnungsberechtigten (AGB) der MFGA Leipzig GmbH.

MFGA Leipzig GmbH Königsplatz 1 • Eisenbahn- + Leipzig/Lehrer Haus Ringelstraße 28 D-04109 Leipzig Tel.: +49 (0) 341 4542-0 Fax: +49 (0) 341 4542-100	www.mfga-leipzig.de info@mfpa-leipzig.de Bauwerkprüfung Bauproduktprüfung BIM 0000 (SAC 02) / 1000 1000 01 0171 3614208-001	Geschäftsbereich V: Tiefbau Geschäftsbereichsleiter: Dr.-Ing. Jutta Hennig Tel.: +49 (0) 341 4542-100 Fax: +49 (0) 341 4542-199 info@mfpa-leipzig.de
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



MFGA Leipzig GmbH
Gesellschaft für Materialforschung
und Prüfungsanstalt für
den Bauwesen Leipzig mbH

Prüf-, Überwachungs- und Zertifikatsstellen für Baustoffe, Bauprodukte und Bauprodukte

Akreditiert nach Landesakkreditierung (SAC 02), zertifiziert nach Bauproduktenverordnung (BIM 0000)

Geschäftsbereich V:
Tiefbau
Geschäftsbereichsleiter:
Dr.-Ing. Jutta Hennig
Tel.: +49 (0) 341 4542-100
Fax: +49 (0) 341 4542-199
info@mfpa-leipzig.de

Arbeitsgruppe 3.1
Bauproduktprüfung

Anspruchsbereich:
Dr.-Ing. J. H. Hennig
Tel.: +49 (0) 341 4542-140
info@mfpa-leipzig.de

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
Nr. P-SAC 02 / 5.1 / 23 – 132

Gegenstand: Außenliegende streifenförmige Abdichtung für Bewegungsfugen
Triflex JWS, Variante 2 –
für Fugen und Übergänge in bzw. auf wasserdichten Bauteilen u.a. aus Beton mit hohem Wassereindringwiderstand im erdberührten Bereich, die nicht den Produkten C 2.10.2 und C 2.10.3 in Abschnitt C 2 zugeordnet werden können,

entsprechend: Verwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen NRW (VV TB NRW) vom 15. Juni 2021 (MBL NRW 2021 Nr.18 vom 30.6.2021, S.444) und der M VV TB, Teil C 3, lfd. Nr. C 3.30

Antragsteller: Triflex GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
32423 Minden

Ausstellungsdatum: 01. November 2023

Geltungsdauer: 31. Oktober 2028

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis besteht aus 11 Seiten.

Dieses Dokument darf nur ungekürzt vervielfältigt und veröffentlicht werden. Als rechtsverbindliche Form gilt die deutsche Schriftform mit Originalunterschriften und Originalstempel deutscher Zeichnungsberechtigten (AGB) der MFGA Leipzig GmbH.

MFGA Leipzig GmbH Königsplatz 1 • Eisenbahn- + Leipzig/Lehrer Haus Ringelstraße 28 D-04109 Leipzig Tel.: +49 (0) 341 4542-0 Fax: +49 (0) 341 4542-100	www.mfga-leipzig.de info@mfpa-leipzig.de Bauwerkprüfung Bauproduktprüfung BIM 0000 (SAC 02) / 1000 1000 01 0171 3614208-001	Geschäftsbereich V: Tiefbau Geschäftsbereichsleiter: Dr.-Ing. Jutta Hennig Tel.: +49 (0) 341 4542-100 Fax: +49 (0) 341 4542-199 info@mfpa-leipzig.de
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



IPBL SACHSEN
Innovative Bauteile für den Bauwesen

Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Suisse

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Belgique

BV / SRL
Diamantsstraat 6c
2200 Herentals
Tél. +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

