

Guide système

Système de revêtement pour étages internes des parkings (OS 8)

## Triflex CPS-F





Système de revêtement pour étages internes des parkings (OS 8)

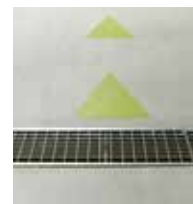
# Triflex CPS-F

## Domaines d'application



### Solution adaptée aux exigences spécifiques

En optant pour Triflex CPS-F, l'exploitant du parking choisit une solution peu coûteuse. Le système de revêtement accroît l'effet antidérapant tout en améliorant la facilité d'entretien. Le système OS 8 certifié possède en outre des propriétés permettant le pontage des fissures flexibles.



**Triflex CPS-F** est un système de revêtement étanche à l'eau à base de résine de polyuréthane (PUR) et de résine époxy (EP). Spécialement conçu pour les étages internes et les parkings souterrains, le système offre une protection dans un vaste choix de coloris tout en renforçant l'effet antidérapant. Les raccords, joints et détails reçoivent un système d'étanchéité armé de voile de renfort.



## Vue d'ensemble des avantages

### Nettoyage aisé

La propreté de toutes les surfaces peut être très facilement entretenue avec les méthodes traditionnelles.

### Détails de finition intégrés au système

La structure du système est spécialement conçue avec des détails de finition armés de voile de renfort afin de garantir la sécurité dans les moindres détails.

### Particulièrement performant

La structure de système flexible permet de réaliser un pontage statique des fissures de classe A3 (selon la norme DIN EN 1062-7) avec une épaisseur supérieure à 0,5 mm et surpasse les exigences pour un système OS 8.

### Coloris variés

Les coloris du système Triflex CPS-F peuvent être personnalisés sur demande. Ces derniers peuvent faciliter l'orientation des usagers des parkings et contribuer à l'optimisation de la sécurité de circulation.

### Sécurité certifiée

La structure de système satisfait aux exigences de la classe OS 8 selon la directive DAfstb allemande « Protection et remise en état des éléments de construction en béton » (RL SIB) ainsi qu'à la règle technique d'entretien préventif selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie A, n° A 1.2.3.2. Concernant le comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-1, le système appartient à la classe B<sub>fl</sub>-s1.

# Triflex CPS-F



## Et voici comment procéder ...



1. Appliquer une couche de primaire sur les raccords et la surface avec Triflex Pox Primaire 116+ ...



2. ... et sabler avec du sable de quartz sur le produit fraîchement appliqué.



3. Étancher les raccords, les détails et ...



4. ... les joints avec Triflex Than R 557 thix.



5. Appliquer ensuite le revêtement Triflex Than RG 560 ...



6. ... et sabler avec du sable de quartz en grandes quantités sur le produit fraîchement appliqué.



7. Puis appliquer sur la surface une couche de finition Triflex Pox Finition 170.



## Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.

# Triflex CPS-F

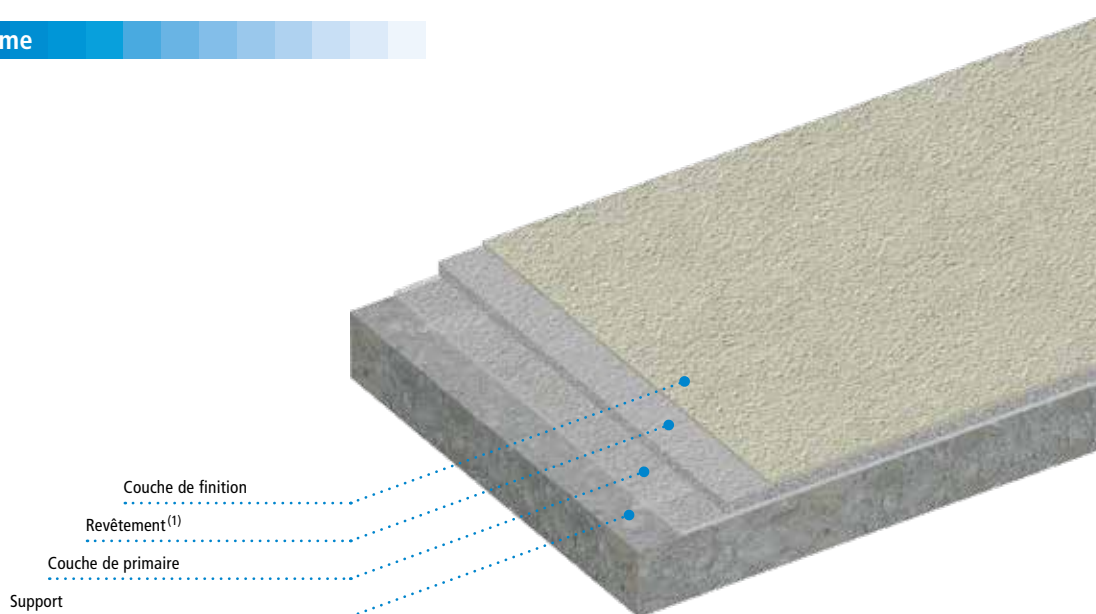


## Description du système

### Propriétés

- Revêtement étanche à l'eau à base de résine polyuréthane (PUR) et de résine époxy (EP)
- Pour étages intermédiaires et parkings souterrains
- Résistance mécanique
- Pontage statique des fissures de classe A3 (selon la norme DIN EN 1062-7) > 0,5 mm
- Classe d'effet antidérapant R 11 selon DIN 51130
- Exempt de solvant
- Spécialement conçu pour un usage en intérieur
- Application à froid possible
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Conception personnalisée de la surface
- Comportement au feu B<sub>fl</sub>-s1 selon la norme DIN EN 13501-1
- Satisfait aux exigences de la classe OS 8 selon la directive DAfStb allemande « Protection et remise en état des éléments de construction en béton » (RL SIB) ainsi qu'à la règle technique d'entretien préventif selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie A, n° A 1.2.3.2.

### Structure de système



### Composants système

#### Couche de primaire

Triflex Pox Primaire 116+ pour garantir l'isolation et l'adhérence du support (voir tableau Préparation du support).

#### Revêtement<sup>(1)</sup>

Triflex Than RG 560 comme couche d'usure/de sablage avec pontage des fissures.

#### Couche de finition

Triflex Pox Finition 170 comme couche de finition de surface.

### Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence. Le support doit être préparé conformément aux exigences de la directive allemande relative à la protection et la remise en état des éléments de construction en béton (RL SIB). Les données de consommation suivantes sont valables pour une profondeur d'aspérité de  $P_A = 0,5$  mm.

**Humidité :** lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 4% en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

**Point de rosée :** lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

**Durété :** pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

**Adhérence :** vérifier, sur des zones de test prétraitées, que les valeurs minimales de résistance à l'arrachement du support sont respectées :

Béton : en moyenne, 1,5 N/mm<sup>2</sup> mini, valeur individuelle  $\geq 1,0$  N/mm<sup>2</sup>.

<sup>(1)</sup> Désignation selon la directive DAfStb allemande « Protection et remise en état des éléments de construction en béton » = « couche de protection de surface essentiellement efficace » ainsi que selon la fiche technique DBV « Parkings à étages et souterrains » et la règle technique d'entretien préventif = « couche de protection de surface élastique ».

# Triflex CPS-F



## Description du système

### Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>
Acier inoxydable <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>
Aluminium <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>
Asphalte		Impossible
Béton	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Pox Primaire 116+
Béton allégé <sup>(A)</sup>	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox Primaire 116+
Béton, en contact avec le sol	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Pox Primaire 116+ (2 couches)
Bois <sup>(A)</sup>	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Pox Primaire 116+
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Pox Primaire 116+
Chapes	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Pox Primaire 116+
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant ou fraisage, élimination complète	Voir Support
Cuivre <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>
Enduit/Maçonnerie <sup>(A)</sup>	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox Primaire 116+
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en effectuant des mouvements croisés ; contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox Primaire 116+
Pièces préformées en PVC, dures <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement à base de résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique <sup>(A)</sup>	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox Primaire 116+
Verre <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, adhérence par essais de traction	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc <sup>(A)</sup>	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire <sup>(B)</sup>

<sup>(A)</sup> Uniquement dans les zones non soumises à des sollicitations mécaniques (p. ex. détails, raccords).

<sup>(B)</sup> Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant) et rendre la surface rugueuse.

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

#### Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

### Couche de primaire

#### Triflex Glas Primaire (Verre)

Essuyer uniformément avec un chiffon Glas Primaire (Verre).

Consommation : env. 0,05 l/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 15 min environ et jusqu'à 3 h maximum.

#### Triflex Metal Primaire

Appliquer à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser à l'aide d'une bombe aérosol de manière à former un film.

Consommation : env. 0,15 l/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 60 min environ.

#### Triflex Pox Primaire 116+

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés. Éviter la formation de flaques.

Sabler – sans excès – la couche de primaire.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation mini. de sable de quartz 0,3–0,8 mm : 0,70 kg/m<sup>2</sup>

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

Sur des supports très absorbants, et si l'humidité du support est comprise entre 4 % et 6 % en poids, la surface doit être pourvue d'une couche de primaire supplémentaire. Seule la deuxième couche est sablée avec du sable de quartz. Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m<sup>2</sup>.



## Description du système

### Ragréage

Les indications relatives au dosage de mélange correspondent à une plage de température de +20 °C. En fonction de la température d'application et en cas de modifications de la forme du granulat, nous recommandons d'effectuer des essais préalables pour déterminer le dosage de mélange.

#### Enduit de ragréage raclé :

Profondeur d'aspérité  $R_t$  0,5 à 1,5 mm.

##### Triflex Pox Primaire 116+

Mélanger 1,00 kg de Triflex Pox Primaire 116+ avec 0,50 kg de sable de quartz 0,1–0,4 mm.

Consommation mini. : 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

#### Enduit d'égalisation :

Profondeur d'aspérité  $R_t$  2,0 à 3,0 mm.

##### Triflex Pox Primaire 116+

Mélanger 1,00 kg de Triflex Pox Primaire 116+ avec 0,70 kg de sable de quartz 0,1–0,4 mm et 0,30 kg de sable de quartz 0,3–0,8 mm.

Consommation mini. : 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

#### Mortier :

Pour l'égalisation d'épaufrures importantes.

##### Triflex Pox Mortier

Dosage de mélange et courbe granulométrique, voir Informations produit.

Consommation mini. : 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

### Étanchéité des détails

Avant d'appliquer le revêtement de surface, traiter tous les raccords, terminaisons et autres détails de finition.

L'application s'exécute frais sur frais.

#### 1. Triflex Than R 557 thix

Appliquer uniformément à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation mini. : 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF<sup>(2)</sup>

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.

Recouvrement mini. des bandes de voile de renfort : 5 cm.

#### 3. Triflex Than R 557 thix

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation mini. : 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation totale mini. de Triflex Than R 557 thix : 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 7 h environ et jusqu'à 1 jour maximum.

Dimensions, voir schémas du système Triflex CPS-F.

<sup>(2)</sup> Le cas échéant Triflex Voile de renfort – pièces préformées





## Description du système

### Étanchéité des joints

Avant application du revêtement de surface, tous les joints doivent être traités. Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

#### Joint de reprise :

L'application des points 1 à 3 s'exécute frais sur frais.

##### 1. Triflex Than R 557 thix

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.  
Consommation mini. : 0,30 kg/m.

##### 2. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser des bandes de 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.  
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

##### 3. Triflex Than R 557 thix

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.  
Consommation mini. : 0,30 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex Than R 557 thix : 0,60 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 7 h environ et jusqu'à 1 jour maximum.

Après application du revêtement et de la couche de finition.

##### 4. Triflex Than RG 560

Lisser l'emplacement du joint de 2,5 cm env. à fleur de surface.  
Consommation : env. 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Praticable et circulaire après env. 3 jours.

Dimensions, voir schémas du système Triflex CPS-F.

#### Remarque importante :

Pour les couches suivantes, masquer les joints de reprise par une bande adhésive large de 2,5 cm au centre du joint de manière à ne pas les recouvrir. Chaque couche supplémentaire s'arrête ainsi à la limite du joint. La bande adhésive doit être retirée avant que la couche ne durcisse complètement et, pour chaque couche supplémentaire, une nouvelle bande adhésive doit être appliquée.

#### Joint de dilatation :

Joints soumis à des sollicitations mécaniques normales.

##### 1. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la Triflex Bande support pour JD.

##### 2. Triflex Bande support pour JD

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.  
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

L'application des points 3 à 7 s'exécute frais sur frais.

##### 3. Triflex Than R 557 thix

Appliquer des deux côtés du joint et sur la Triflex Bande support pour JD à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.  
Consommation mini. : 0,70 kg/m.

##### 4. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une première boucle et en veillant à éliminer les bulles.  
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

##### 5. Triflex Than R 557 thix

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé et préparer la boucle de non-tissé suivante.  
Consommation mini. : 0,70 kg/m.

##### 6. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une deuxième boucle et en veillant à éliminer les bulles.  
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

##### 7. Triflex Than R 557 thix

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.  
Consommation mini. : 0,70 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex Than R 557 thix : 2,10 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 7 h environ et jusqu'à 1 jour maximum.

Après application du revêtement et de la couche de finition.

##### 8. Fond de joint en PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

##### 9. Triflex FlexFiller

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation : env. 1,40 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur de couche.

Praticable et circulaire après env. 24 h.

Dimensions, voir schémas du système Triflex CPS-F.

#### Remarque importante :

1. Pour les couches suivantes, masquer les joints de dilatation par une bande adhésive de manière à ne pas les recouvrir. Chaque couche supplémentaire s'arrête ainsi à la limite du joint. La bande adhésive doit être retirée avant que la couche ne durcisse complètement et, pour chaque couche supplémentaire, une nouvelle bande adhésive doit être appliquée.
2. Les joints de dilatation sont exclusivement des joints d'entretien. La protection contre la pénétration (Triflex FlexFiller) doit éventuellement être rénovée pour l'esthétique en cas de grands mouvements des bâtiments.

# Triflex CPS-F



## Description du système

### Revêtement

#### 1. Triflex Than RG 560

Mélanger avec 30 % de sable de quartz 0,1–0,4 mm et appliquer uniformément avec une lisseuse Triflex (caoutchouc cranté 6 mm), puis répartir avec une truelle Triflex (droite) en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. de Triflex Than RG 560 : 1,80 kg/m<sup>2</sup>.

Consommation mini. de sable de quartz 0,1–0,4 mm : 0,70 kg/m<sup>2</sup>

#### 2. Sable de quartz, granulométrie 0,3–0,8 mm

Sabler abondamment le revêtement frais.

Après durcissement du revêtement, éliminer l'excédent.

Consommation : env. 7,00 kg/m<sup>2</sup>.

Prochaine étape de traitement possible après 18 h environ et jusqu'à 48 h maximum.

Dimensions, voir schémas du système Triflex CPS-F.

#### Remarque importante :

1. Recouvrir le revêtement dans la zone des joints de reprise et de dilatation.
2. Pour respecter la quantité nécessaire avec la lisseuse Triflex, tenir compte de l'usure du caoutchouc cranté.

### Couche de finition

Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails de finition doivent être traités avec du produit de finition thixotrope Triflex Pox Finition 170.

La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 2,5 % en poids de Triflex Épaississant poudre.

#### Triflex Pox Finition 170

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Effectuer ensuite des mouvements croisés à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Éviter la formation de flaques.

Consommation mini. : 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Praticable après env. 20 h, circulaire après env. 5 jours.

#### Remarque importante :

- Recouvrir la couche de finition dans la zone des joints de reprise et de dilatation.

### Protection initiale

Pour éviter les dommages mécaniques, protéger la couche d'étanchéité dans les zones à risques (p. ex. les arêtes, les seuils ou les joints) en disposant des plaques de protection en inox.

#### 1. Triflex Reiniger (Nettoyant)

Dégraisser les plaques et frotter leur face inférieure de manière à rendre la surface rugueuse.<sup>(3)</sup>

#### 2. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Recouvrir entièrement la face inférieure de la plaque de Triflex Cryl Spachtel (Enduit).

#### 3. Plaque de protection

Coller et retirer l'excédent d'enduit à l'aide de la taloche lisse, le cas échéant, utiliser des fixations mécaniques.

Consommation mini. de Triflex Cryl Spachtel (Enduit) : 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Sollicitable après 45 min env.

### Marquage

Signalisation pour la gestion de la circulation avec plastique à froid, couche de finition de couleur ou la couleur haute résistance, voir **Triflex DMS** – Système de signalisation pour parkings.

<sup>(3)</sup> Autre solution que de rendre la surface rugueuse : Éliminer les traces de rouille et les croûtes de rouille, appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire.



# Triflex CPS-F



## Description du système

### Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux pendant une durée supérieure au délai indiqué, ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la surface doit être poncée afin de permettre une adhérence entre les couches.

### Informations produits

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de mise en œuvre et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

[Triflex Bande support pour JD](#)  
[Triflex Cryl Spachtel \(Enduit\)](#)  
[Triflex Épaississant poudre](#)  
[Triflex FlexFiller](#)  
[Triflex Glas Primaire \(Verre\)](#)  
[Triflex Metal Primaire](#)  
[Triflex Nettoyant Verre](#)  
[Triflex Pox Finition 170](#)  
[Triflex Pox Mortier](#)  
[Triflex Pox Primaire 116+](#)  
[Triflex Reiniger \(Nettoyant\)](#)  
[Triflex Than R 557 thix](#)  
[Triflex Than RG 560](#)  
[Triflex Voile de renfort](#)  
[Triflex Voile de renfort PF](#)

### Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

### Pente / Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux et au cours de la mise en œuvre. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

### Piqûres

La présence de « piqûres » à la surface du béton ou de la chape est causée par des poches d'air. La préparation mécanique du support ouvre les poches d'air à la surface du matériau. Le revêtement appliqué ensuite referme les accès aux pores. Le réchauffement de l'air présent dans les poches, dû à la température ambiante et à celle des réactions, entraîne une augmentation du volume et de la pression. En conséquence, l'air traverse le revêtement en surface. Ce processus est purement physique et n'est pas déclenché par le matériau du revêtement. Afin d'éviter la formation de piqûres dans le revêtement, il est recommandé de procéder à la mise en œuvre lorsque les températures sont en baisse.

### Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

### Conseils de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

### Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de  $P_A = 0,5$  mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de  $+20$  °C.

### Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.



# Triflex CPS-F

## Description du système

### Consignes relatives à la mise en œuvre

La température de mélange des composants entre eux doit être comprise entre +15 et +25 °C. Si la température de mélange est inférieure à +15 °C, la viscosité des produits augmente. Cela peut entraîner, notamment pour la couche de finition, une hausse de la consommation et avoir une influence négative sur les propriétés antidérapantes. Outre la température de mélange, la température du support est également fondamentale.

À basses températures, la réaction chimique est plus lente, ce qui allonge les durées de mise en œuvre et de traitement ultérieur ainsi que le délai au bout duquel les surfaces sont praticables et circulables. En présence de températures élevées, ces durées diminuent en conséquence.

Les indications relatives au dosage de mélange correspondent à une plage de température de +20 °C.

En fonction de la température d'application, nous recommandons la réalisation d'essais préalables.

Par ailleurs, le matériau EP appliqué (couche de primaire/couche de finition) doit être protégé pendant 24 h env. à +20 °C contre toute exposition directe à l'eau. Pendant ce délai, l'action de l'eau sur la surface risquerait d'entraîner le moussage du matériau.

Pour les couches de finition EP, l'action de l'eau sur la surface dans les 36 h suivant l'application (à +15 °C) peut causer une viscosité et/ou la formation de carbamate (coloration blanche) susceptibles d'influer fortement sur les propriétés de la couche de finition. Il peut s'avérer nécessaire de retirer la structure et de la remplacer.

L'humidité relative de l'air maximale admissible est de 75 %.

### Remarques concernant l'utilisation

Les revêtements des voies de circulation sont soumis à des sollicitations constantes et s'usent en conséquence. Les rayons UV et les intempéries ainsi que les colorants organiques (p. ex. feuilles d'arbres) et différents produits chimiques (produits désinfectants, acides, etc.) peuvent entraîner le changement de teinte, le jaunissement ou le farinage des couches de finition. Des éraflures peuvent apparaître sur la surface suite à des actions abrasives. Les propriétés mécaniques du revêtement solidifié n'en sont pas affectées.

### Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'apporteur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

### Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site [www.triflex.com](http://www.triflex.com). Il est également possible de se rendre à l'adresse [www.ausschreiben.de](http://www.ausschreiben.de) ou [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

### Schémas CAO

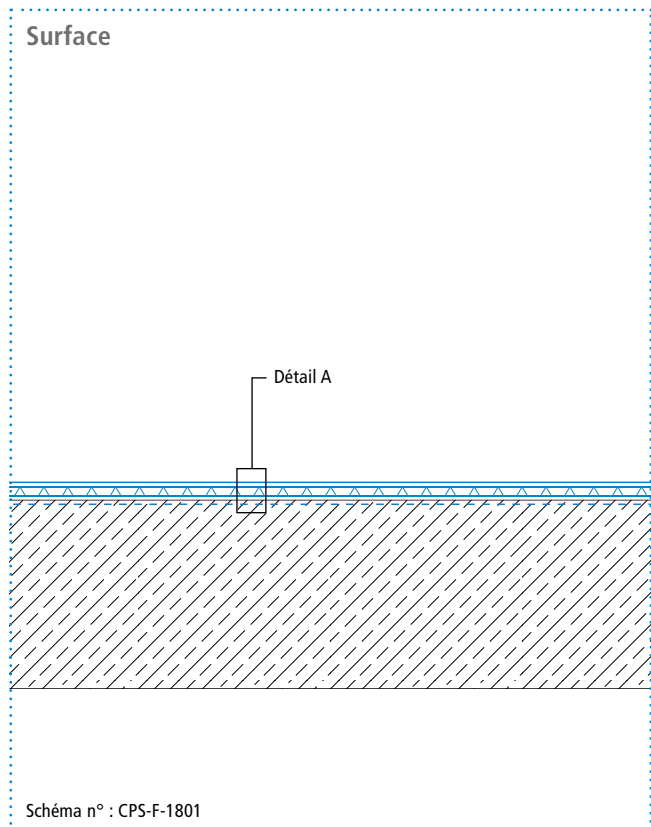
Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site [www.triflex.com](http://www.triflex.com).

Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : [technik@triflex.de](mailto:technik@triflex.de).

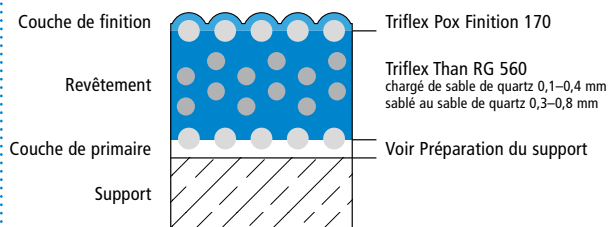
# Triflex CPS-F



## Schémas du système



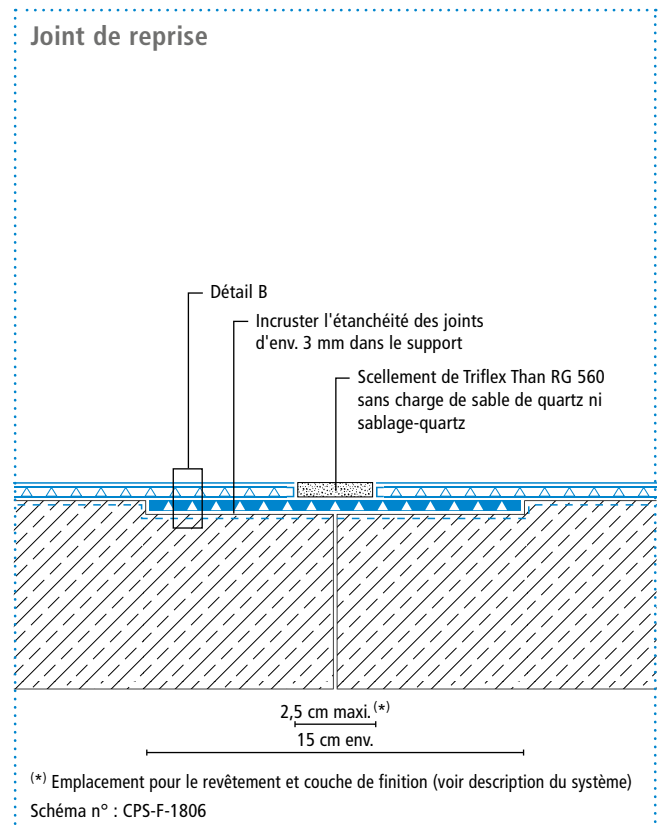
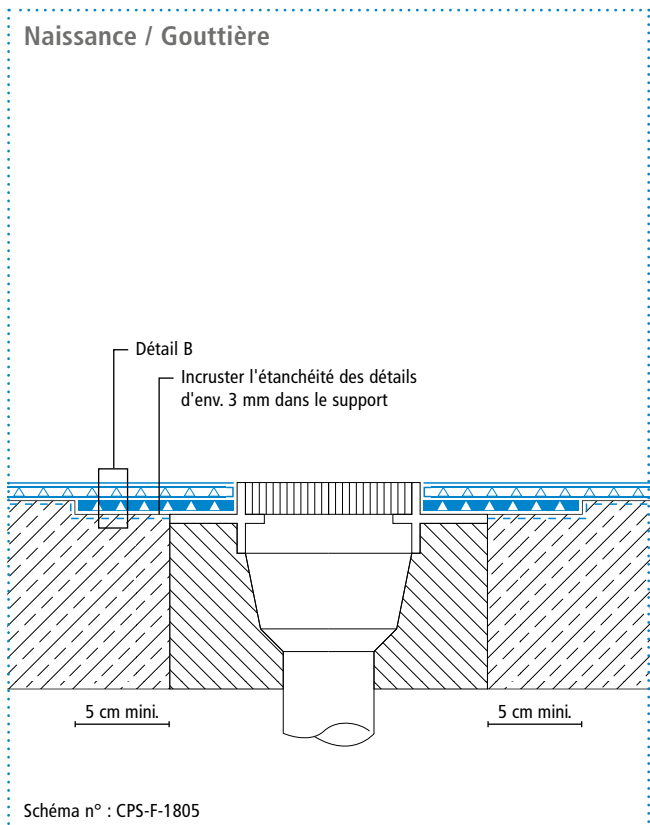
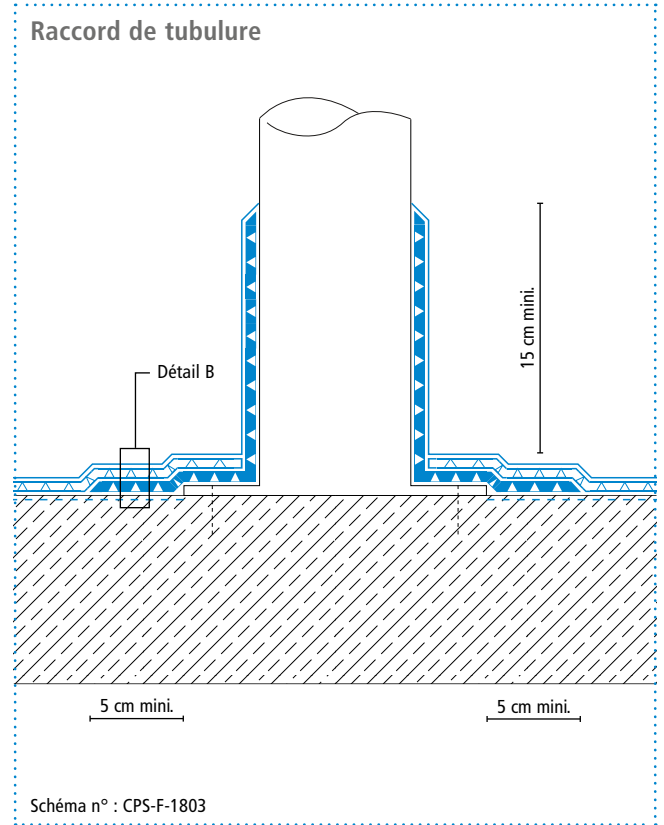
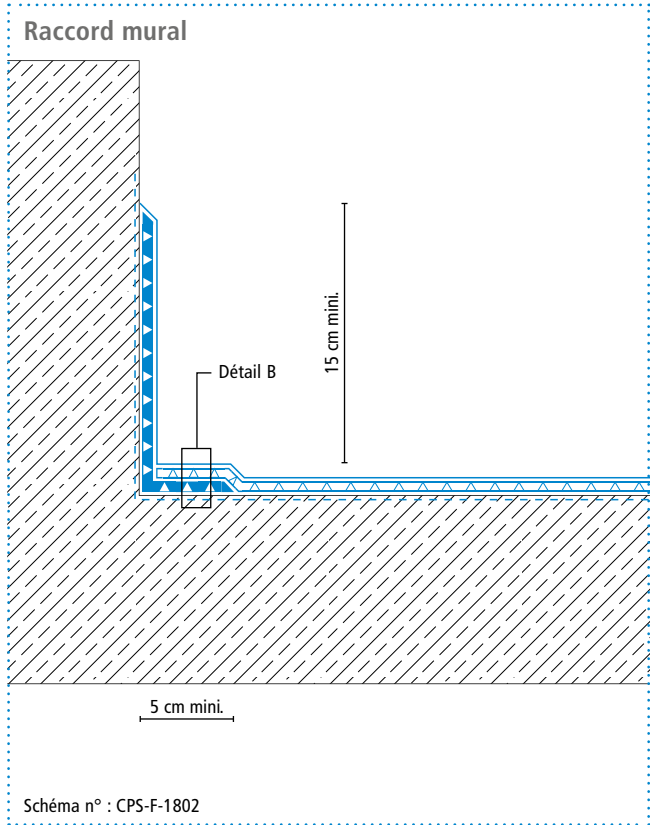
### Structure du système – Détail A



# Triflex CPS-F



## Schémas du système

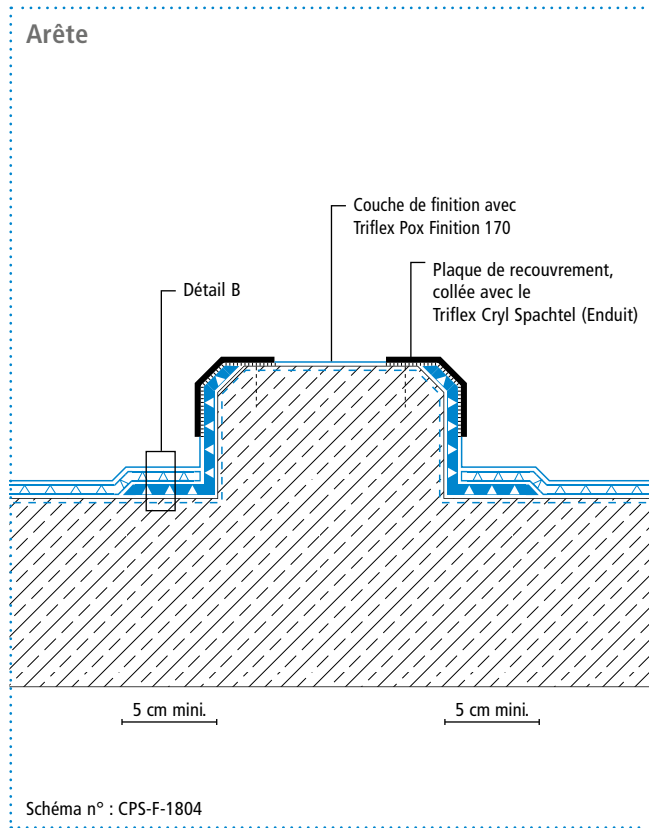


Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.

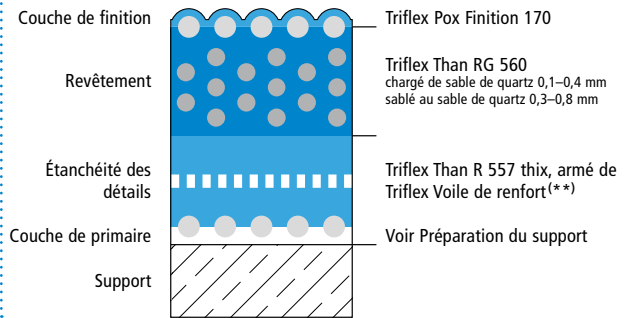
# Triflex CPS-F



## Schémas du système



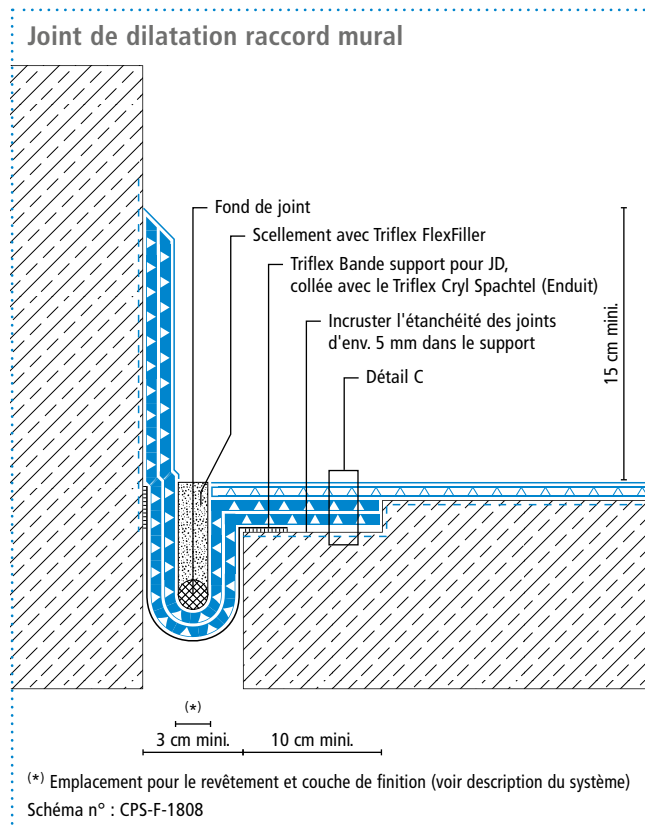
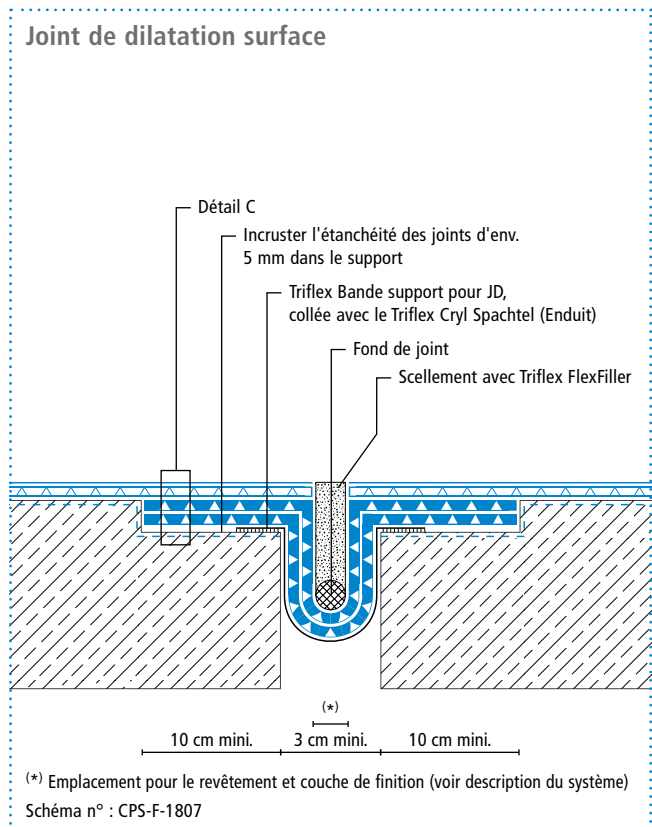
### Structure du système – Détail B



# Triflex CPS-F



## Schémas du système



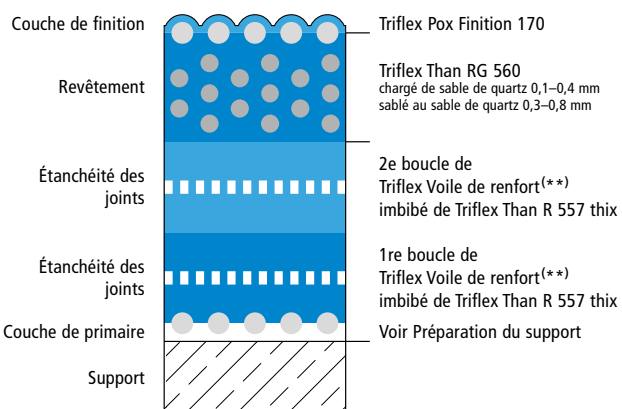


# Triflex CPS-F



## Schémas du système

### Structure du système – Détail C



(\*\*) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF

## Surfaces Triflex CPS-F

Sablage avec sable de quartz et couche de finition avec Triflex Pox Finition 170



7030 Gris pierre



7032 Gris silex



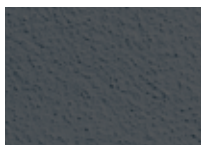
7037 Gris poussière



7040 Gris fenêtre



7042 Gris trafic A



7043 Gris trafic B



9010 Blanc



1023 Jaune trafic



2009 Orange trafic



3020 Rouge trafic



4006 Pourpre trafic



5017 Bleu trafic



6024 Vert trafic

### Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

#### Siège

Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Allemagne  
Tél. +49 571 38780-0  
info@triflex.com  
www.triflex.com

#### France

Triflex France  
15 rue du Buisson aux Fraises  
Bâtiment D | 91300 Massy  
Tél. +33 1 56 45 10 34  
info@triflex.fr  
www.triflex.fr

#### Suisse

Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Tél. +41 62 842 98 22  
swiss@triflex.swiss  
www.triflex.swiss

#### Belgique

BV / SRL  
Diamantsstraat 6c  
2200 Herentals  
Tél. +32 14 75 25 50  
info@triflex.be  
www.triflex.be

