

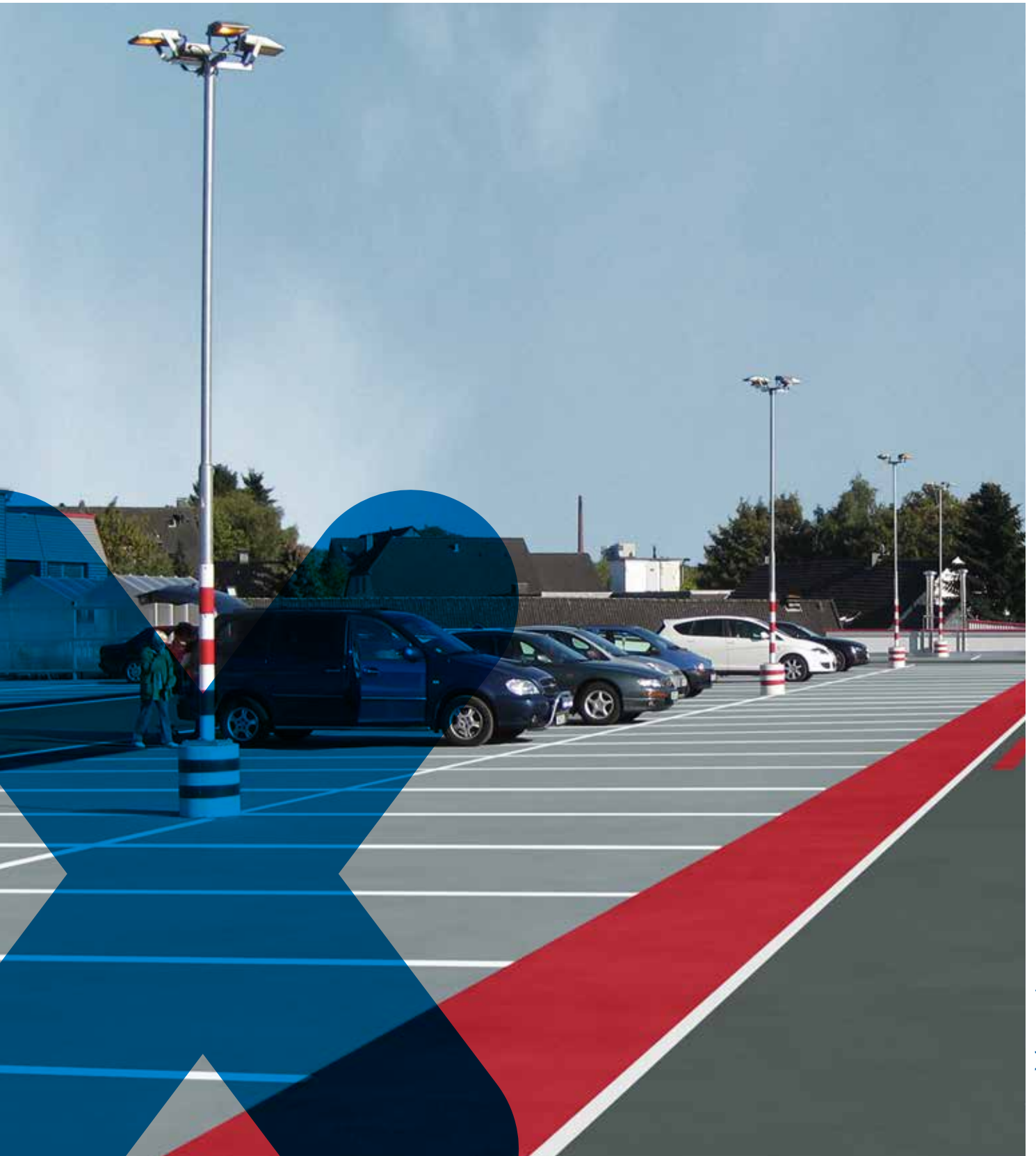
Triflex

Ensemble, une solution.

Guide système

Système de signalisation pour parkings à étages

Triflex DMS



Triflex DMS



Domaines d'application



Des solutions innovatrices pour le parking à étages

Une signalisation horizontale et verticale inadéquate entraîne des situations irritantes, voire dangereuses. Piétons et automobilistes ne se sentent pas en sécurité. Un climat de sérénité exige un flux de circulation sécurisé. Pour ce faire, il suffit souvent de prévoir pour chaque étage des couleurs bien pensées et harmonieuses.

Triflex DMS (variante 1) est un produit de marquage routier éprouvé, utilisé depuis plus de 45 ans dans toute l'Europe, et notamment sur les autoroutes. Grâce à ses nombreuses possibilités de teinte, ce produit complète parfaitement les systèmes d'étanchéité et de revêtement Triflex dans les parkings à étages.



Vue d'ensemble des avantages

Orientation claire par les couleurs

Le système existe dans de nombreuses teintes vives et résistantes aux UV.

Réflexion élevée.

Triflex DMS (variante 1) satisfait à l'exigence de rétro réflexion des marquages autoroutiers.

Résistance extrême aux sollicitations.

Triflex DMS (variante 1) est utilisé notamment pour les marquages autoroutiers dans toute l'Europe. Le système est résistant à l'abrasion et garantit une très longue durée de vie.

Temps de fermeture limités de la zone traitée.

Le système est appliqué à froid. Des temps de réaction limités réduisent au maximum l'interruption de l'exploitation.

Mise en œuvre également possible à basses températures.

Le système de signalisation peut être appliqué jusqu'à une température du support de 0 °C, ce qui permet une mise en œuvre également pendant les saisons froides.

Compatibilité.

Triflex DMS peut être appliqué sur tous les systèmes d'étanchéité et de revêtement des parkings à étages Triflex ainsi que sur les supports en asphalte, sans opérations supplémentaires. Les trois variantes du système satisfont aux exigences en matière de comportement au feu B_{fl}-s1 conformément à la norme DIN EN 13501-1 et correspondent ainsi à la classe de tenue au feu de tous les systèmes de protection des surfaces Triflex.

Système de signalisation pour parkings à étages

Triflex DMS



Et voici comment procéder ...



Toute gestion de la circulation nécessite, outre une signalisation adéquate, des marquages bien visibles et durables qui améliorent la sécurité des automobilistes et des piétons et facilitent l'orientation à l'intérieur du parking.

Éprouvés sur autoroute, les marquages Triflex sont disponibles en différentes teintes standard. Sur demande, en fonction des dimensions du parking, nous proposons des échantillons de coloris personnalisés – par exemple pour satisfaire aux prescriptions du donneur d'ordre en matière de design.



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



Triflex DMS

Description du système

Propriétés

- Bonne visibilité
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées (variante 1)
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Adhérence sur toute la surface
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Propriétés antidérapantes
- Résistance élevée à l'abrasion (variante 1)
- Disponible en différents coloris
- Comportement au feu B_{fl}-s1 selon la norme DIN EN 13501-1

Variétés et structure de système

Triflex DMS, variante 1

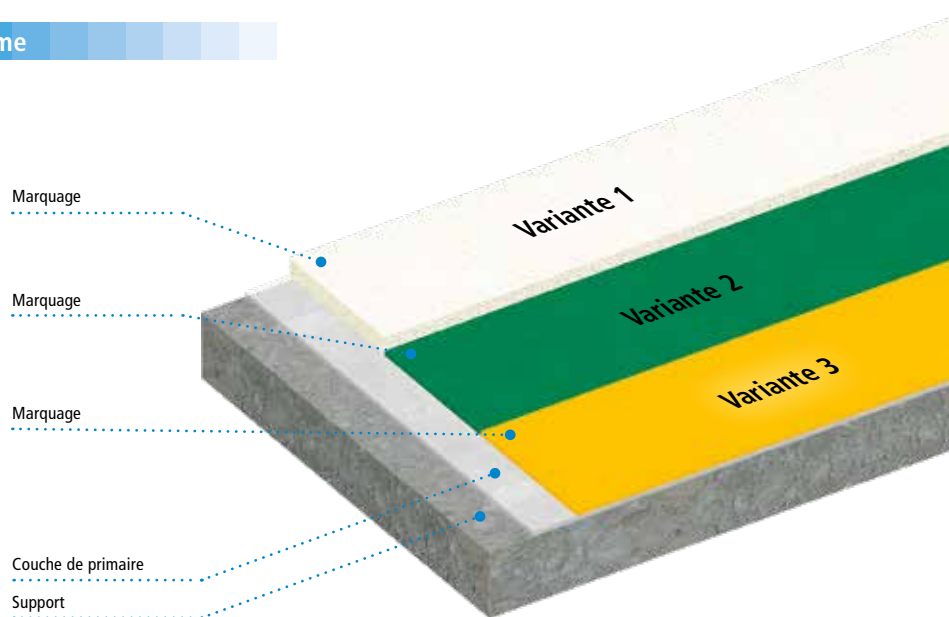
Marquage avec des exigences très élevées en termes de sollicitations

Triflex DMS, variante 2

Marquage avec des exigences normales en termes de sollicitations

Triflex DMS, variante 3

Marquage avec des exigences normales en termes de sollicitations, appliqué par pulvérisation



Composants système

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 287 – pour supports absorbants
Triflex Cryl Primaire 222 – pour supports en asphalte

Marquage, variante 1

Triflex Cryl M 266 en couche épaisse talochée de plastique à froid

Marquage, variante 2

Triflex Cryl Finition 209 en couche de finition mince colorée appliquée au rouleau.

Marquage, variante 3

Preco Line 300 en couche mince pulvérisée de couleur haute résistance.

Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

Humidité : lors de l'application, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

Durété : pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : vérifier, sur des zones de test préparées, que les valeurs minimales de résistance à l'arrachement du système sont respectées :

Béton : en moyenne 1,5 N/mm² mini, valeur individuelle ≥ 1,0 N/mm².



Description du système

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Asphalte	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 222 ^(A)
Béton	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 287
Chapes	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière	Triflex Cryl Primaire 287
Couches de peinture/verniss	Ponçage au disque diamant ou fraisage, élimination complète	Voir Support
Revêtement EP	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PMMA	Préparer avec Triflex Reiniger (Nettoyant)	Pas de primaire
Revêtement PUR	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire

^(A) Pas de primaire nécessaire pour les variantes 1 et 3 de marquage.

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl Primaire 287

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,35 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Marquage, variante 1

Triflex Cryl M 266

Coller de la bande adhésive sur les surfaces ou les masquer à l'aide de gabarits. Appliquer à l'aide d'une lisseuse, d'un sabot d'application ou d'une taloche en acier inoxydable et lisser avec la taloche.

Consommation mini. : 4,00 kg/m².

Praticable après env. 1 h, circulaire après env. 3 h.

Marquage, variante 2

Triflex Cryl Finition 209

Coller de la bande adhésive sur les surfaces ou les masquer à l'aide de gabarits. Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation mini. : 0,70 kg/m².

Praticable après env. 1 h, circulaire après env. 3 h.

Marquage, variante 3

Preco Line 300

Coller de la bande adhésive sur les surfaces ou les masquer à l'aide de gabarits. Application par procédé de pulvérisation Airless ou à air comprimé. La viscosité peut être régulée en ajoutant Triflex Reiniger (Nettoyant) (adjonction maxi. de 2 à 3 %).

Consommation mini. : 0,44 kg/m².

Praticable/circulaire après 45 min env.

Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'encrassement dû à la pluie, la jonction doit être réactivée avec Triflex Reiniger (Nettoyant).

Temps d'évaporation mini. : 20 min.

Informations produit

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

Triflex Cryl Finition 209

Triflex Cryl M 266

Triflex Cryl Primaire 222

Triflex Cryl Primaire 287

Triflex Reiniger (Nettoyant)

Preco Line 300

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 43.1 et DTU 20.12).



Triflex DMS

Description du système

Conseils de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $P_A = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de $+20$ °C.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standards actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.

Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : technik@triflex.de.

Schémas du système

Surface marquage, variante 1

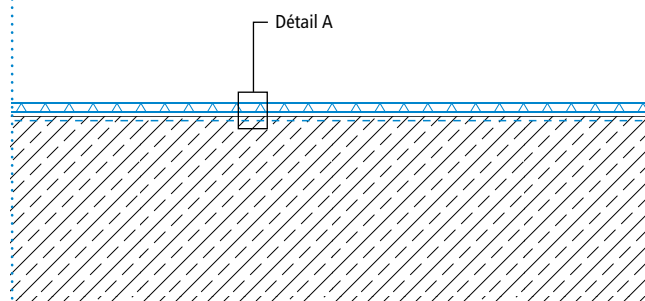


Schéma n° : DMS-1901



Schémas du système

Surface marquage, variante 2

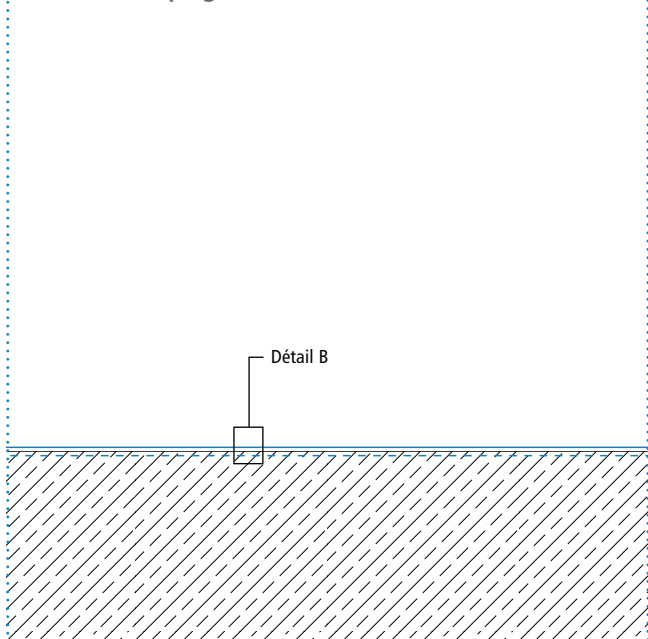


Schéma n° : DMS-1902

Surface marquage, variante 3

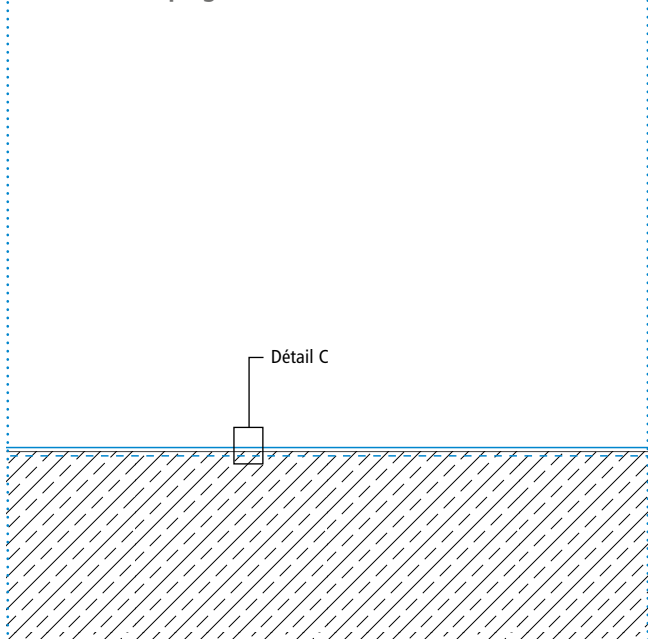
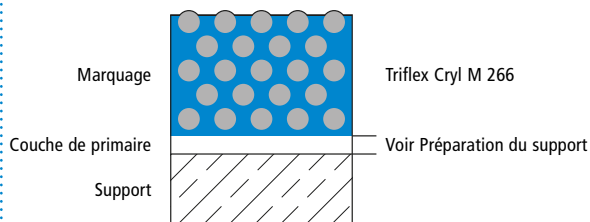


Schéma n° : DMS-1903

Structure du système, variante 1 – Détail A



Structure du système, variante 2 – Détail B

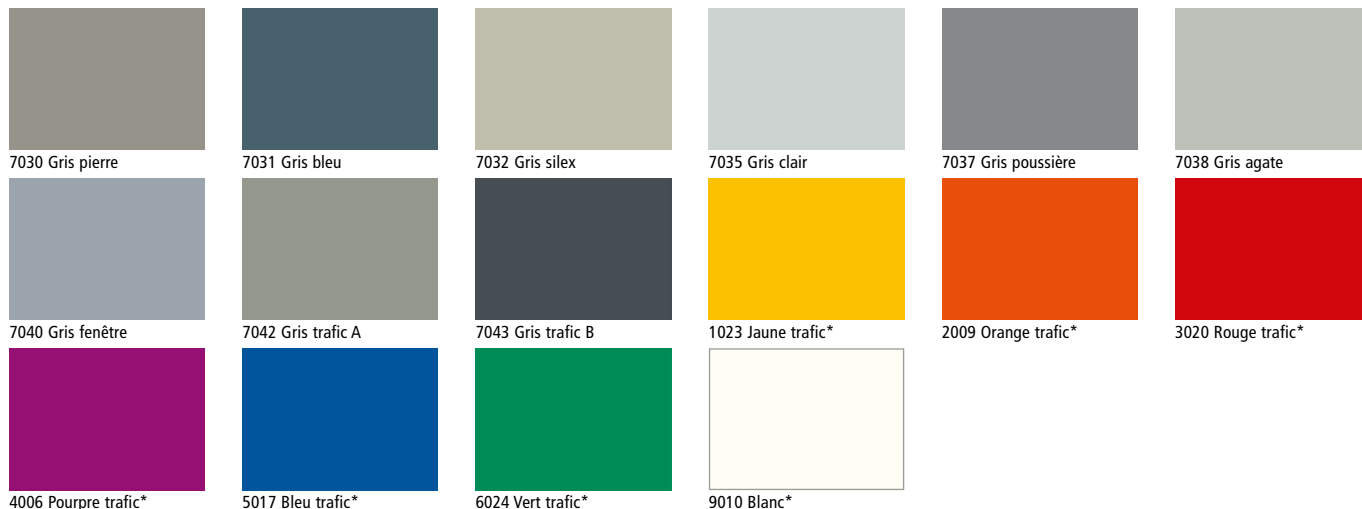


Structure du système, variante 3 – Détail C



Teintes Triflex DMS

Variantes 1 et 2 – marquage avec Triflex Ceryl M 266*, marquage avec Triflex Ceryl Finition 209



Variante 3 – marquage avec Preco Line 300



Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Suisse

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Belgique

BV / SRL
Diamantstraat 6c
2200 Herentals
Tél. +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

