

Triflex

Ensemble, une solution.

Guide système

Système d'étanchéité sous asphalte coulé (OS 10)

Triflex AWS





Système d'étanchéité sous asphalte coulé (OS 10)

Triflex AWS

Domaines d'application



Triflex AWS est un système d'étanchéité armé de voile de renfort utilisé sous de l'asphalte coulé. Ce système en résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) à réaction rapide et résistant aux températures élevées permet de travailler rapidement et d'étancher efficacement tous les joints et détails. Alliés à l'asphalte coulé, les systèmes d'étanchéité à base de résine synthétique liquide représentent une combinaison alternative aux techniques traditionnelles dans les constructions neuves ou pour les travaux de rénovation. Leurs atouts : une technologie d'étanchéité innovante pour les zones de raccords mais également pour la surface.

Triflex jouit d'une expérience de plus de 45 ans dans le domaine de la rénovation des bâtiments avec des systèmes d'étanchéité et de revêtement durables. Triflex AWS est un système spécialement conçu pour les travaux d'étanchéité avec asphalte, qui satisfait aux exigences requises en matière de résistance à la chaleur, aux alcalis et à l'hydrolyse.

Mélange innovant de matériaux

Triflex AWS séduit par la rapidité de traitement et, par conséquent, par le gain de temps et l'économie financière pouvant être réalisés. Les couches de primaires, appliquées sur supports minéraux, peuvent être recouvertes au bout de 45 min seulement. La couche d'étanchéité suivante peut être revêtue d'asphalte coulé chaud au bout de 3 heures. Triflex ProDetail, la résine d'étanchéité dédiée à la zone des raccords, est rendue thixotrope en usine, de manière à garantir une application de matériau suffisante même sur les surfaces verticales.

L'application liquide des résines garantit une étanchéité à toute épreuve. Il est ainsi possible d'étancher les raccords manière homogène, et ce, même dans les espaces les plus exigus. L'adhérence totale du support permet d'éviter les écoulements d'eau de pluie sous-jacents. Armé d'un voile de renfort polyester, le système forme une surface sans raccord ni joint, offrant, qui plus est, une haute élasticité et un pontage dynamique des fissures.



Vue d'ensemble des avantages

Étanchéité jusque dans le moindre détail

La résine solidifiée forme une étanchéité lisse et continue. Même les détails compliqués, tels que les supports doubles en T ou les arêtes arrondies, peuvent être étanchés sans problème grâce à la technique de pose liquide.

Temps d'exécution réduits

Le système Triflex AWS, appliqué à l'état liquide, nécessite un temps de durcissement particulièrement court. La résine d'étanchéité et la couche de primaire peuvent toutes deux recevoir la couche suivante au bout de 45 min seulement. La couche utile en asphalte coulé peut ensuite être appliquée après 3 heures seulement.

Raccords techniquement et visuellement propres

Avec Triflex AWS, aucune garniture mécanique n'est nécessaire dans la zone des raccords. Les couches de finition ainsi que les divers produits de sablage offrent une multitude de possibilités pour le choix des teintes.

Entretien facile

Triflex AWS résiste aux sollicitations mécaniques et chimiques. Ce système est également résistant à l'hydrolyse et aux alcalis. L'adhérence sur toute la surface permet d'éviter l'infiltration de l'eau de pluie.

Sécurité certifiée

Triflex AWS possède un certificat de contrôle général (abP), décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions, de classe OS 10 avec une couche de protection en asphalte coulé et satisfait aux exigences selon DIN 18532, partie 6 ou la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.16 et présente un comportement au feu C_{fl}-s1 (difficilement inflammable) conforme à DIN EN 13501-1.

Le système Triflex ProDetail a reçu l'Évaluation Technique Européenne (ETE) et satisfait aux exigences de la directive européenne sur les produits de construction (marquage CE). Ce matériau a réussi avec succès un test de résistance thermique à l'asphalte jusqu'à +250 °C. Il dispose également d'un certificat de résistance aux racines conforme au procédé FLL. Par ailleurs, le système d'étanchéité Triflex ProDetail possède un certificat de contrôle général (abP) décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C n° C 3.28 « Étanchéités des constructions avec des résines synthétiques liquides ».

Triflex AWS



Et voici comment procéder ...



1. Retirer les anciens revêtements.



2. Au bout de 45 min seulement, le primaire peut être recouvert.



3. Appliquer Triflex ProDetail sur les raccords et les détails,...



4. ... adapter l'armature de voile de renfort et ...



5. ... puis appliquer de nouveau une couche abondante de Triflex ProDetail.



6. Appliquer ensuite le système d'étanchéité de surface...



7. ... selon la méthode frais sur frais, à l'aide de Triflex ProPark et Triflex Voile de renfort.



8. Afin d'optimiser l'adhérence, une couche utile supplémentaire peut être réalisée avec Triflex ProPark et sablée avec du sable de quartz.



9. Au bout de 3 heures seulement, il est possible de verser l'asphalte coulé (température maxi. 250 °C).



10. Étanchéité rapide et fiable !



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



Système d'étanchéité sous asphalte coulé (OS 10)

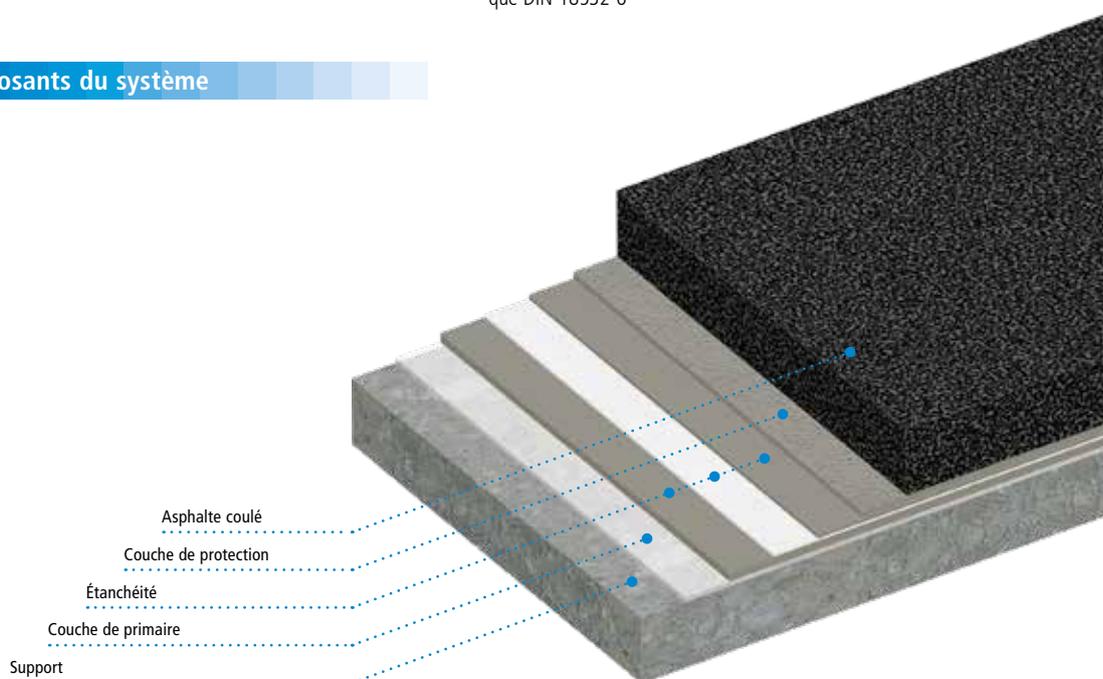
Triflex AWS

Description du système

Propriétés

- Système d'étanchéité armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Résistance à l'hydrolyse
- Sans raccord
- Application à froid possible
- Réaction rapide
- Flexibilité à basses températures
- Adhérence sur toute la surface et protection contre les infiltrations
- Résistance aux racines et aux rhizomes conformément au procédé FLL
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Résistance aux fortes sollicitations thermiques de l'asphalte coulé (jusqu'à +250 °C)
- Élasticité et pontage des fissures
- Perméabilité à la diffusion, résistance aux sels de déneigement
- Résistance aux produits chimiques contenus dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance aux feux volants et à la chaleur rayonnante (DIN 4102)
- Comportement au feu C_{fl}-s1 selon la norme DIN EN 13501-1
- Examen complémentaire selon les réglementations allemandes TL/TP BEL-B 3, confirmant la résistance au cisaillement et à l'arrachement
- Évaluation Technique Européen (ETE) avec marquage CE
- Certificat de contrôle général (abP) de classe OS 10 décerné par les autorités allemandes de contrôle des constructions selon la disposition allemande relative aux normes techniques dans le bâtiment, partie C, n° C 3.16 ainsi que DIN 18532-6

Structure et composants du système



Composants système

Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support (voir tableau Préparation du support).

Étanchéité

Membrane d'étanchéité Triflex ProPark/Triflex ProDetail, armée sur toute la surface d'un non-tissé polyester robuste Triflex Voile de renfort.

Couche de protection

Triflex ProPark/Triflex ProDetail dédié à la protection de la couche d'étanchéité, ou avec sablage.

Asphalte coulé

Couche de finition de catégorie MA 11 S.

Support

Toujours vérifier l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence. Le support doit être préparé conformément aux exigences de la directive allemande relative à la protection et la remise en état des éléments de construction en béton (RL SIB). Les données de consommation suivantes sont valables pour une profondeur d'aspérité de $P_A = 0,5$ mm.

Humidité : lors de l'application, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de délamination.

Durété : pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : vérifier, sur des zones de test préparées, que les valeurs minimales de résistance à l'arrachement du système sont respectées :

Béton : en moyenne 1,5 N/mm² mini., valeur individuelle $\geq 1,0$ N/mm².



Description du système

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier inoxydable ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Acier, galvanisé ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Aluminium ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Asphalte	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Béton allégé ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Bois ^(A)	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 287
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 287
Chapes	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en mouvements croisés	Triflex Cryl Primaire 287
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant ou fraisage, élimination complète	Voir Support
Cuivre ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)
Enduit/Maçonnerie ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 287
Feutre bitumineux (APP, SBS)	Nettoyage, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Cryl Primaire 222
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage, fraisage ou grenailage avec faible production de poussière en effectuant des mouvements croisés ; contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Triflex Pox Primaire 116+
Pièces moulées en PVC, dures ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant), rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement à base de résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence par essais de traction et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique ^(A)	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox Primaire 116+
Verre ^(A)	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, essai d'adhérence	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc ^(A)	Frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant)	Triflex Metal Primaire ^(B)

^(A) Uniquement dans les zones non soumises à des sollicitations mécaniques (p. ex. détails, raccords).

^(B) Alternative à la couche de primaire : frotter avec le Triflex Reiniger (Nettoyant) et rendre la surface rugueuse.

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (technik@triflex.de).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas !

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Cryl Primaire 287

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,35 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Essuyer uniformément avec un chiffon Glas Primaire (Verre).

Consommation : env. 0,05 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 15 min environ et jusqu'à 3 h maximum.

Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts (p. ex. rouleau MP) ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.

Consommation : env. 0,15 l/m².

Prochaine étape de traitement possible après 60 min env.

Triflex Pox Primaire 116+

Appliquer en versant abondamment le produit et le répartir régulièrement à l'aide d'une raclette pour sols en caoutchouc mousse Triflex. Travailler ensuite à l'aide d'un rouleau Triflex universel en effectuant des mouvements croisés.

Éviter la formation de flaques.

Sabler – sans excès – la couche de primaire.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².

Consommation mini. de sable de quartz de 0,3–0,8 mm : 0,70 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 12 h environ et jusqu'à 24 h maximum.

Sur des supports très absorbants, et si l'humidité du support est comprise entre 4 % et 6 % en poids, la surface doit être pourvue d'une couche de primaire supplémentaire. Seule la deuxième couche est sablée avec du sable de quartz.

Consommation mini. de Triflex Pox Primaire 116+ : 0,30 kg/m².



Description du système

Ragréage

Pour les profondeurs d'aspérité P_A 0,5 à 1 mm :

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg maxi. de sable de quartz 0,2–0,6 mm* pour 33,00 kg de Triflex DeckFloor.
Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité P_A 1 à 10 mm :

Enduit d'égalisation pour ragréages de supports minéraux ou bitumineux avec adjonction d'une quantité de 20,00 kg maxi. de sable de quartz 0,7–1,2 mm⁽¹⁾ pour 33,00 kg de Triflex DeckFloor.
Consommation mini. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Pour les profondeurs d'aspérité P_A > 10 mm :

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux.
Consommation mini. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 45 min env.

En cas de défauts de planéité dans la zone des raccords :

Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Enduit pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et pour l'égalisation de défauts de planéité et de recouvrements de voile de renfort.
Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Étanchéité des détails

L'application des points 1 à 3 s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.
Consommation mini. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF⁽²⁾

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.
Recouvrement mini. des bandes de voile de renfort : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².
Peut être recouvert d'une couche d'étanchéité de surface (résine synthétique liquide) après env. 45 min. Pour l'asphalte coulé, attendre env. 3 h.
Dimensions, voir schémas du système Triflex AWS.

Remarque importante :

1. Pour ne réaliser que les étanchéités de détail (raccords, traversées, etc.) avec les systèmes d'étanchéité liquides, toujours prévoir un raccordement de 20 cm sur la bande d'étanchéité de la surface.
Dimensions, voir schémas du système Triflex AWS-5207 et AWS-5208.
2. Afin d'optimiser l'adhérence entre l'asphalte coulé et la couche d'étanchéité Triflex, il est possible d'ajouter une couche de protection réalisée avec sablage. Pour l'exécution, voir ci-après.

Couche de protection pour étanchéité des détails :

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.
Consommation mini. : 1,50 kg/m².

2. Sable de quartz, granulométrie 0,7–1,2 mm

Sabler abondamment la couche fraîche de protection.
Consommation mini. : 7,00 kg/m².

Élimination de l'excédent de sable de quartz au bout de 2 h env.

Prochaine étape de traitement possible après 3 h env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex AWS.

Remarque importante :

Les étanchéités des détails horizontaux peuvent également être réalisées avec Triflex ProPark.

Étanchéité des joints

Joint de reprise :

1. Fond de joint en PE

Insérer le fond de joint dans le joint élargi pour faire office d'isolant (si nécessaire).

2. Triflex Cryl RS 240/Triflex ProDetail

Égaliser le joint à fleur de surface (si nécessaire).

L'application des points 3 à 5 s'exécute frais sur frais.

3. Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large.
Consommation mini. : 0,30 kg/m.

4. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser des bandes de 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles.
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
Consommation mini. : 0,30 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.

Peut être recouvert d'une éventuelle couche d'étanchéité de surface (résine synthétique liquide) après env. 45 min. Pour l'asphalte coulé, attendre env. 3 h.
Dimensions, voir schémas du système Triflex AWS.

⁽¹⁾ La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.

⁽²⁾ Le cas échéant Triflex Voile de renfort – pièces préformées



Description du système

Joint de dilatation :

Joints soumis à des sollicitations mécaniques normales.

1. Triflex Cryl Spachtel (Enduit)

Appliquer des deux côtés du joint sur env. 4 cm de large pour coller la Triflex Bande support pour JD.

2. Triflex Bande support pour JD

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.
Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

L'application des points 3 à 7 s'exécute frais sur frais.

3. Triflex ProDetail

Appliquer des deux côtés du joint et sur la bande support pour JD à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.
Consommation mini. : 0,70 kg/m.

4. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une première boucle et en veillant à éliminer les bulles.
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

5. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé et préparer la boucle de non-tissé suivante.
Consommation mini. : 0,70 kg/m.

6. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser une bande de 35 cm de large en formant une deuxième boucle et en veillant à éliminer les bulles.
Recouvrement mini. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

7. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.
Consommation mini. : 0,70 kg/m.

Consommation totale mini. de Triflex ProDetail : 2,10 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Après l'application des couches du système d'étanchéité de surface et de couche de finition.

8. Fond de joint en PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

9. Triflex FlexFiller

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.

Peut être recouvert d'une éventuelle couche d'étanchéité de surface (résine synthétique liquide) après env. 45 min. Pour l'asphalte coulé, attendre env. 3 h.
Dimensions, voir schémas du système Triflex AWS.

Remarque importante :

- Pour les couches suivantes, masquer les joints de reprise et de dilatation par une bande adhésive de manière à ne pas les recouvrir. Chaque couche supplémentaire s'arrête ainsi à la limite du joint.
La bande adhésive doit être retirée avant que la couche ne durcisse complètement et, pour chaque couche supplémentaire, une nouvelle bande adhésive doit être appliquée.
- Les joints de dilatation sont exclusivement des joints d'entretien. La protection contre la pénétration (Triflex FlexFiller) doit éventuellement être rénovée pour l'esthétique en cas de mouvements des bâtiments.
- Pour ne réaliser que les étanchéités (joints de reprise et de dilatation) avec les systèmes d'étanchéité liquides, prévoir au minimum 20 cm sur la bande d'étanchéité de la surface.

Étanchéité de surface

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProPark

Appliquer uniformément avec une lisseuse Triflex (caoutchouc cranté 6 mm).
Consommation mini. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort/Triflex Voile de renfort PF

Poser en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrement mini. des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProPark

Appliquer le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort avec un rouleau Triflex universel de manière à ce qu'il soit complètement imbibé.
Consommation mini. : 1,00 kg/m².

Consommation totale mini. de Triflex ProPark : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 h env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex AWS.

Remarque importante :

La couche d'étanchéité de surface est recouverte d'une bande adhésive dans la zone du joint de dilatation.

Couche de protection

1. Triflex ProPark

Appliquer uniformément avec un rouleau Triflex universel.
Consommation mini. : 1,50 kg/m².

2. Sable de quartz, granulométrie 0,7–1,2 mm

Sabler abondamment la couche fraîche de protection.
Consommation mini. : 7,00 kg/m².

Élimination de l'excédent de sable de quartz au bout de 2 h env.

Prochaine étape de traitement possible après 3 h env.

Remarque importante :

La couche d'étanchéité de surface est recouverte d'une bande adhésive dans la zone du joint de dilatation.

Couches de finition

L'application d'une couche de finition sur le système d'étanchéité n'est pas toujours nécessaire. Dans la zone des raccords, il est possible, pour des raisons esthétiques, d'ajouter une couche de finition.

Triflex Cryl Finition 209

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau de finition Triflex et répartir en effectuant des mouvements croisés.

Consommation mini. : 0,50 kg/m².

Résiste à la pluie au bout de 30 min env.

Remarque importante :

Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails doivent être traités avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 209.

La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Épaississant liquide.



Triflex AWS

Description du système

Revêtement tiers

Les revêtements tiers (p. ex. asphalte coulé) peuvent être posés après un temps de pause d'environ 3 h.

Remarque importante :

L'exécution des détails structurels dépend du revêtement tiers.
Les schémas du système Triflex AWS ne sont que des exemples.

Marquage

Signalisation pour la gestion de la circulation avec plastique à froid, couche de finition de couleur ou la couleur haute résistance, voir **Triflex DMS** – Système de signalisation pour parkings.

Interruptions des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 h ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être réactivée avec Triflex Reiniger (Nettoyant). Temps d'évaporation : mini. 20 min. Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement mini. de 10 cm. Cela vaut aussi pour les raccords et les détails de finition traités avec Triflex ProDetail. La couche de finition doit être posée dans les 24 h. Dans le cas contraire, réactiver la surface avec Triflex Reiniger (Nettoyant).

Informations produit

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, voir les informations produits (demander si nécessaire) :

Triflex Bande support pour JD
Triflex Cryl Finition 209
Triflex Cryl Primaire 222
Triflex Cryl Primaire 287
Triflex Cryl RS 240
Triflex Cryl Spachtel (Enduit)
Triflex DeckFloor
Triflex Épaississant liquide
Triflex FlexFiller

Triflex Glas Primaire (Verre)
Triflex Metal Primaire
Triflex Nettoyant Verre
Triflex Pox Primaire 116+
Triflex ProDetail
Triflex ProPark
Triflex Reiniger (Nettoyant)
Triflex Voile de renfort
Triflex Voile de renfort PF

Norme de qualité

Tous les produits Triflex sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Pente / Planéité

Il convient de contrôler la pente et la planéité du sol avant d'entamer les travaux de revêtement et au cours du traitement. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Piqûres

La présence de « piqûres » à la surface du béton ou de la chape est causée par des poches d'air. La préparation mécanique du support ouvre les poches d'air à la surface du matériau. Le revêtement appliqué ensuite referme les accès aux pores. Le réchauffement de l'air présent dans les poches, dû à la température ambiante et à celle des réactions, entraîne une augmentation du volume et de la pression. En conséquence, l'air traverse le revêtement en surface. Ce processus est purement physique et n'est pas déclenché par le matériau du revêtement. Afin d'éviter la formation de piqûres dans le revêtement, il est recommandé de procéder à la mise en œuvre lorsque les températures sont en baisse.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux de revêtement, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 43.1 et DTU 20.12).

Conseils de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation ne sont valables que pour des supports lisses et plans avec une profondeur d'aspérité maxi. de $P_A = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément. Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

Données concernant les outils

Les outils Triflex mentionnés dans la description du système servent de directive d'élaboration conforme des différentes couches fonctionnelles avec les quantités nécessaires correspondantes. L'utilisation des outils Triflex n'est pas obligatoire tant que l'application conforme des produits Triflex reste garantie.

Remarques concernant l'utilisation

Les revêtements des voies de circulation sont soumis à des sollicitations constantes et s'usent en conséquence. Les rayons UV et les intempéries ainsi que les colorants organiques (p. ex. feuilles d'arbres) et différents produits chimiques (produits désinfectants, acides, etc.) peuvent entraîner le changement de teinte, le jaunissement ou le farinage des couches de finition. Des éraflures peuvent apparaître sur la surface suite à des actions abrasives. Les propriétés mécaniques du revêtement solidifié n'en sont pas affectées.



Description du système

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, l'applicateur doit évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

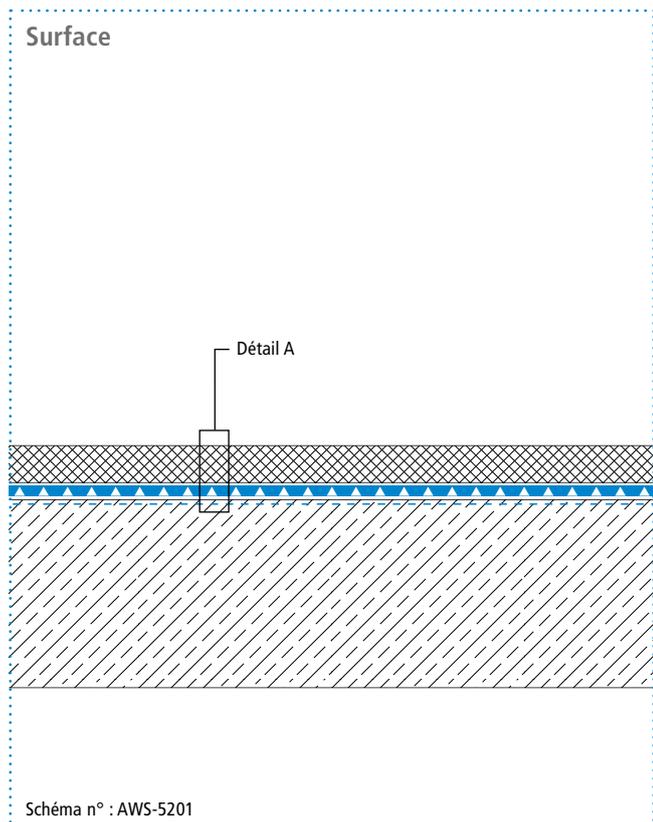
Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com. Il est également possible de se rendre à l'adresse www.ausschreiben.de ou www.heinze.de.

Schémas CAO

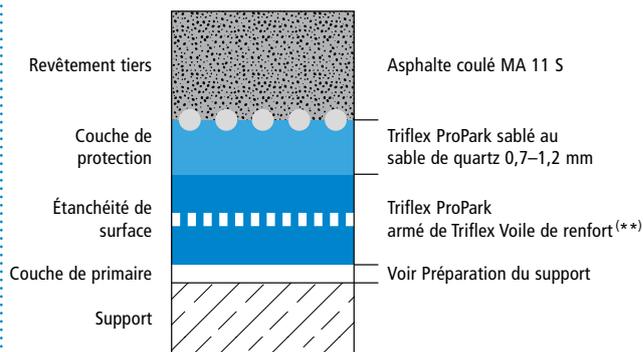
Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.

Sur demande, nous pouvons vous faire parvenir d'autres schémas CAO à l'échelle. Pour ce faire, contactez-nous à l'adresse suivante : technik@triflex.de.

Schémas du système



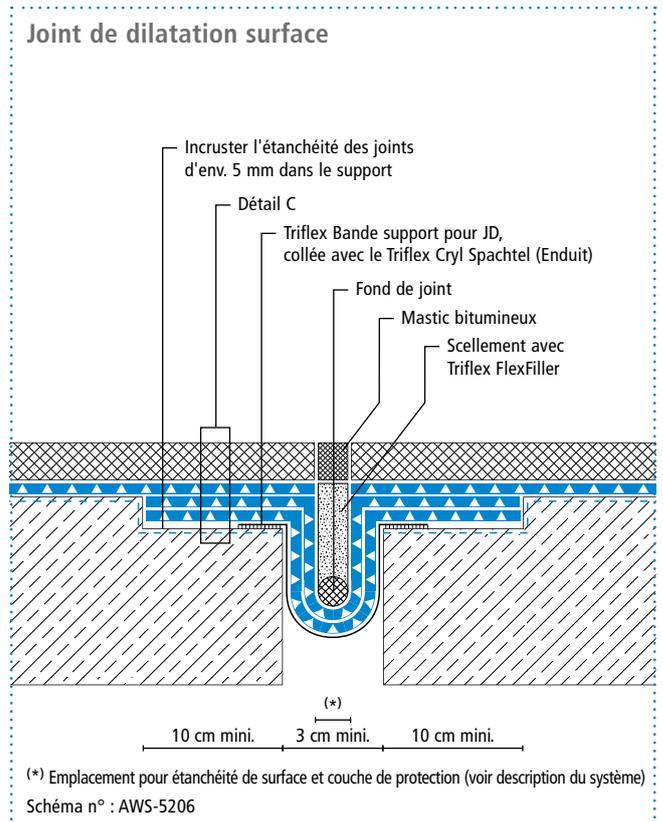
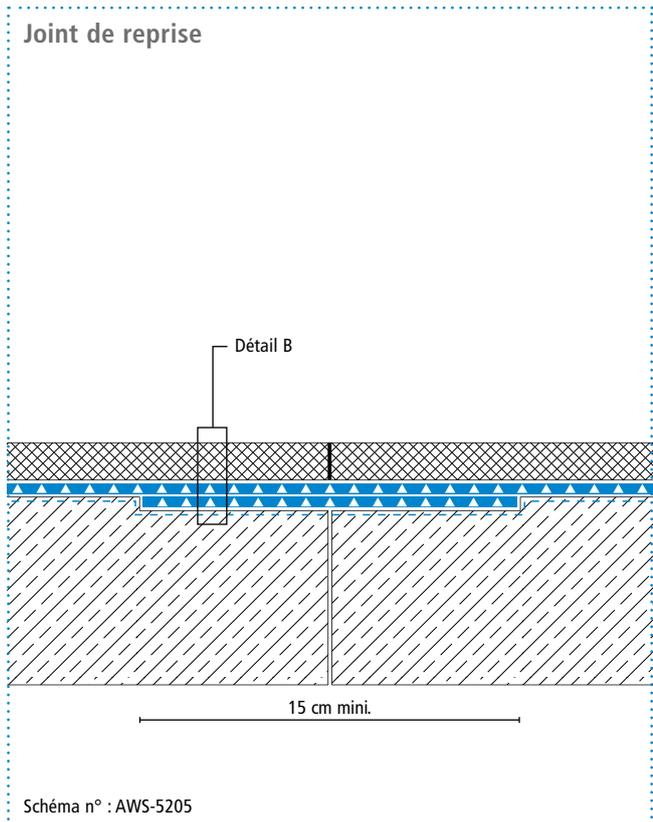
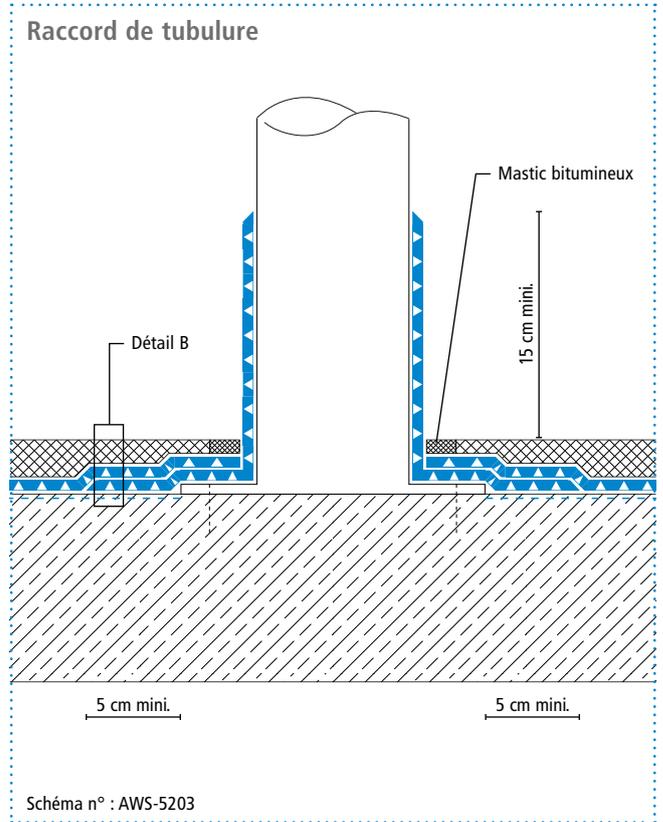
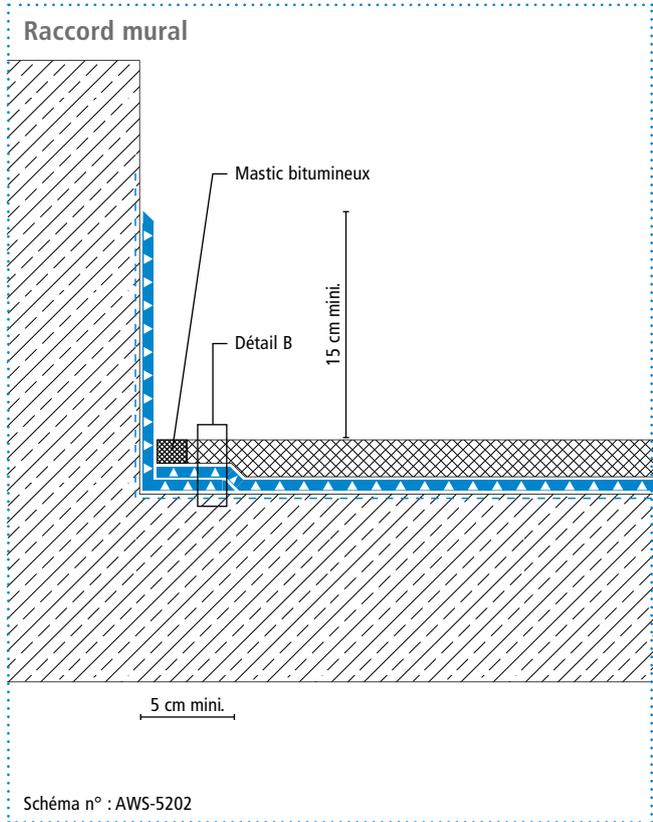
Structure du système – Détail A



(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF



Schémas du système



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du voile de renfort sont grossis dans les schémas.



Schémas du système

Naissance / Gouttière

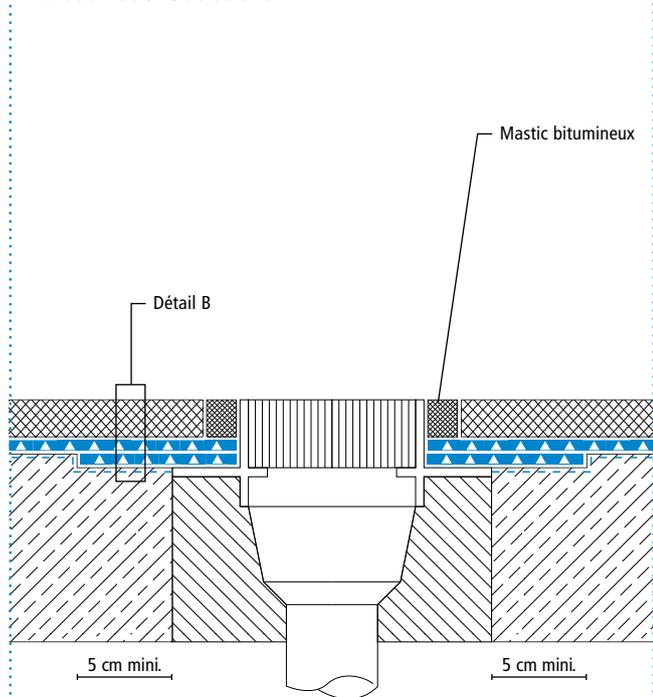
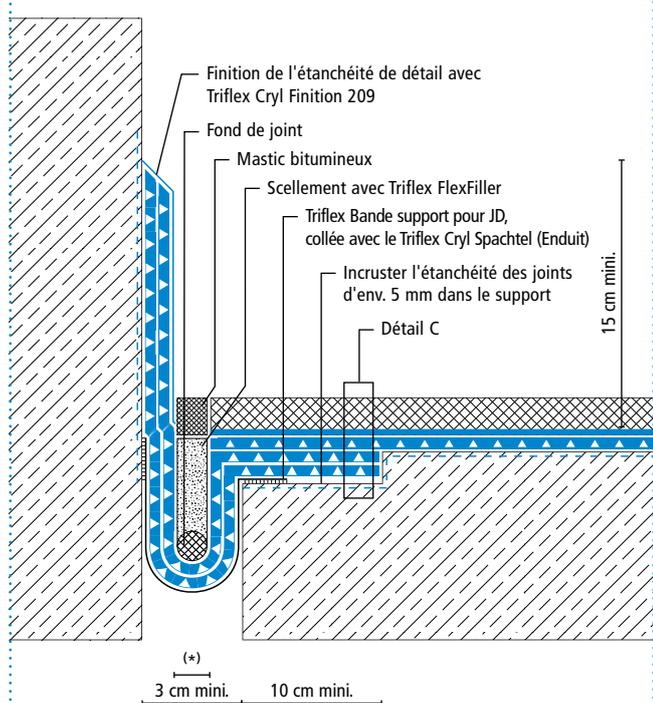


Schéma n° : AWS-5204

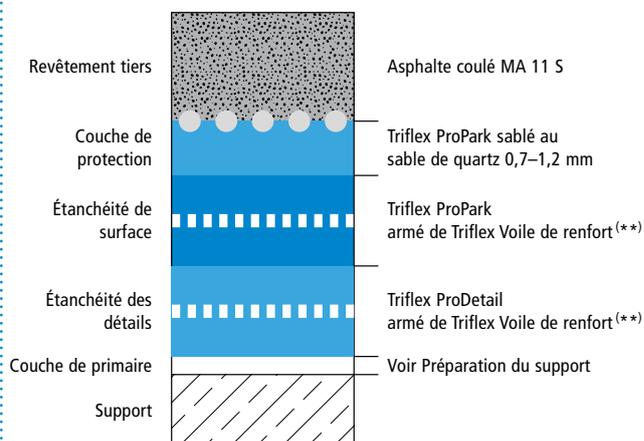
Joint de dilatation raccord mural



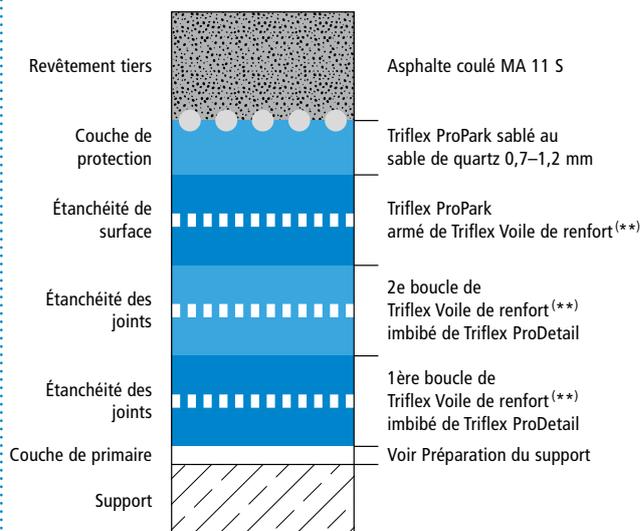
(*) Emplacement pour étanchéité de surface et couche de protection (voir description du système)

Schéma n° : AWS-5207

Structure du système – Détail B

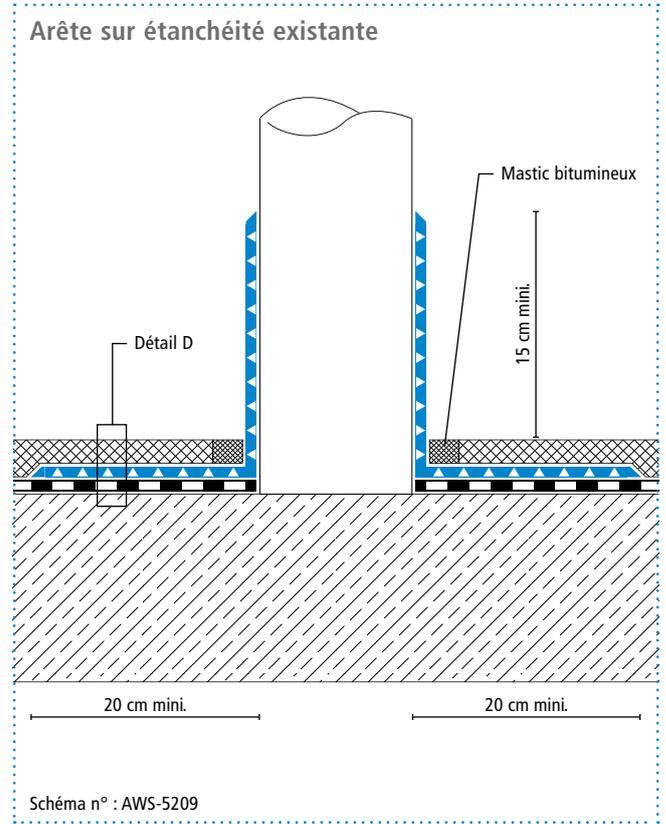
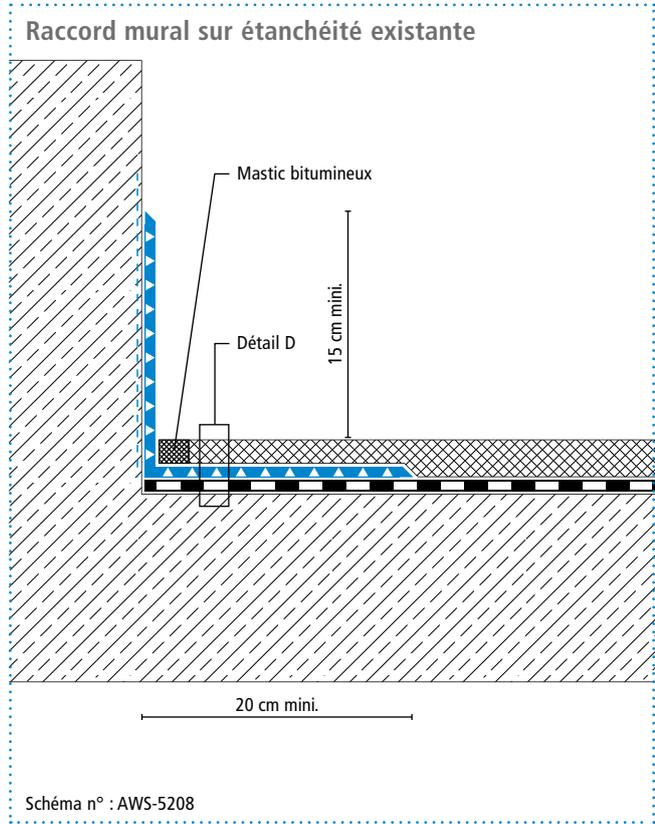


Structure du système – Détail C





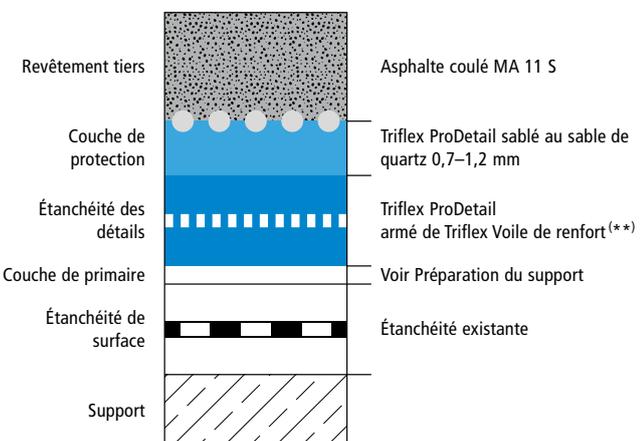
Schémas du système



Triflex AWS



Structure du système – Détail D



(**) Triflex Voile de renfort ou Triflex Voile de renfort PF



Système d'étanchéité sous asphalte coulé (OS 10)

Triflex AWS

Surfaces Triflex AWS

Raccords de détail – sablage avec sable de quartz et couche de finition avec Triflex Cryl Finition 209



7030 Gris pierre



7031 Gris bleu



7032 Gris silex



7035 Gris clair



7037 Gris poussière



7038 Gris agate



7040 Gris fenêtre



7042 Gris trafic A



7043 Gris trafic



1023 Jaune trafic



2009 Orange trafic



3020 Rouge trafic



4006 Pourpre trafic



5017 Bleu trafic



6024 Vert trafic



9010 Blanc

Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Systeme d'etanchéité sous asphalte coulé (OS 10)

Triflex AWS



Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Tél. +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Suisse

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Belgique

BV / SRL
Diamantstraat 6c
2200 Herentals
Tél. +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

