

Triflex

Ensemble, une solution.

Guide Système

Système d'étanchéité pour détails

Triflex ProDetail®





Domaines d'application



L'étanchéité des toits plats dépend certes de l'étanchéité de la surface, mais également de la solution employée pour les raccords et les détails. Le moindre point faible peut mettre en péril la fonctionnalité de l'ensemble de la construction stratifiée. En cas de réparation ponctuelle ou de rénovation complète, l'emploi de résine synthétique liquide peut être indiqué du fait du nombre et de la complexité des détails. En effet, seul un produit d'étanchéité liquide épouse parfaitement les particularités du toit pour parvenir à un résultat homogène, sans raccord ni joint.

Triflex jouit d'une expérience de près de 40 ans dans le domaine de la rénovation des bâtiments avec des systèmes d'étanchéité et de revêtement durables. **Triflex ProDetail** est un système d'étanchéité spécialement mis au point pour les raccords, protégeant les détails durablement et en toute sécurité.

Rapide et fiable

Les défauts d'étanchéité des toits plats ne se remarquent que si les locaux qu'ils abritent deviennent humides. De ce fait, les sinistres surviennent la plupart du temps au cours des saisons froides. Triflex ProDetail est préparé en usine de manière à ce qu'il puisse être mis en œuvre à une température de support de -5 °C. Le produit liquide Triflex ProDetail résiste à la pluie au bout d'environ 30 minutes et durcit entièrement en 45 minutes environ. Dès lors, les réparations peuvent être exécutées de manière fiable, indépendamment des conditions météorologiques.

Des solutions universelles pour détails

Triflex ProDetail se prête à de nombreux domaines d'application. Outre l'utilisation en tant que matériel de réparation, ce produit est également utilisé pour les détails de finition dans le système pour surface de toiture Triflex ProTect. La résine d'étanchéité dispose de propriétés techniques permettant également son utilisation dans des systèmes Triflex pour balcons et parkings. Triflex ProDetail fait aussi la preuve de son potentiel dans les constructions spéciales telles que l'entretien des monuments classés.



Vue d'ensemble des avantages

Étanchéité à toute épreuve

La résine solidifiée forme une surface lisse et continue. Même les détails compliqués, tels que les tuyaux de ventilation ou les supports doubles en T très proches les uns des autres, sont étanchés en toute homogénéité et sans problème grâce à la technique de traitement liquide.

Haute élasticité et pontage dynamique des fissures

Le système armé sur toute la surface offre une flexibilité absorbant sans dégâts les mouvements des autres couches fonctionnelles.

Adapté à la rénovation

Le système apte à la diffusion peut être appliqué sur presque toutes les surfaces, la plupart du temps sans couche de primaire.

Temps de réaction courts

Le système, appliqué à l'état liquide, nécessite un temps de durcissement particulièrement court. La résine d'étanchéité est entièrement fonctionnelle

après 45 minutes seulement. Ceci donne une certaine sécurité au moment de l'application, notamment lorsque les conditions météorologiques sont instables et ce, jusqu'à une température de support de -5 °C.

Sécurité d'application

L'étanchéité liquide est rendue thixotrope à l'usine afin d'éviter un glissement de la résine sur les surfaces verticales. L'adhérence sur toute la surface permet d'éviter l'infiltration de l'eau de pluie. Une fixation mécanique au niveau du bord supérieur n'est pas nécessaire.

Sécurité certifiée

Triflex ProDetail a reçu l'agrément technique européen (ATE) et satisfait aux exigences de la directive européenne sur les produits de construction (marquage CE). Il dispose également d'un certificat de résistance aux racines conforme au procédé FLL (EN 13948). En outre, Triflex ProDetail satisfait aux exigences de la norme DIN 18195 parties 4 à 7, ainsi que de la norme DIN 18531 parties 1 à 4.

Système d'étanchéité pour détails Triflex ProDetail®



Et voici comment procéder ...



1. Coller la jonction entre la couronne du dôme d'éclairage et la couronne de rénovation avec une bande adhésive.



2. Mélanger progressivement le catalyseur en respectant les doses prescrites.



3. Appliquer généreusement Triflex ProDetail.



4. Poser Triflex Voile de renfort dans le matériau préalablement appliqué en évitant toute formation de bulle.



5. Découper le non-tissé au niveau des angles et l'enduire généreusement de Triflex ProDetail.



6. Procéder de la même manière pour le raccordement à la surface.



7. La couche d'étanchéité est résistante à la pluie au bout de 30 minutes seulement.



8. Triflex ... une étanchéité à toute épreuve !



Composants système adaptés

Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.



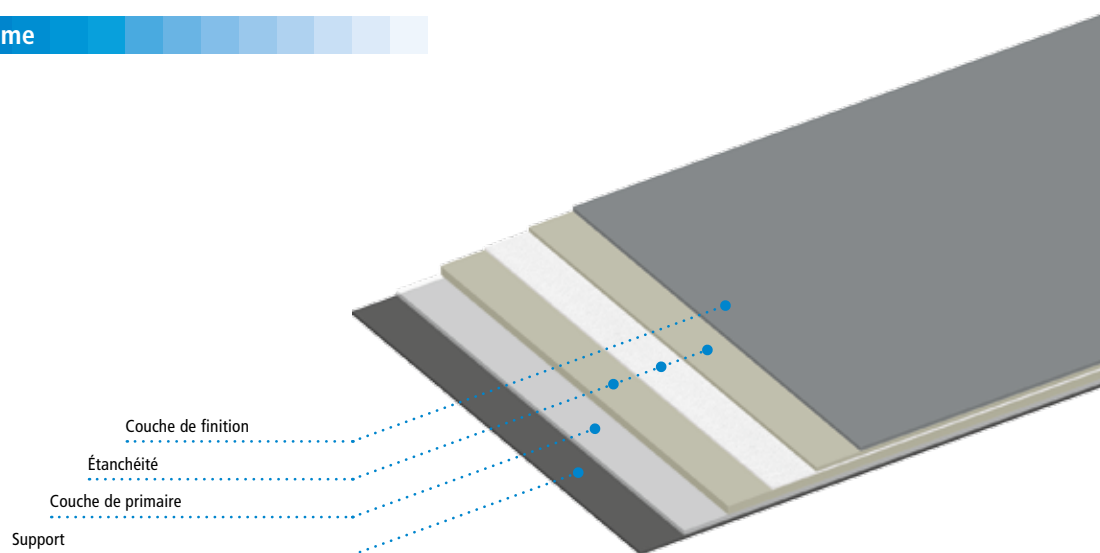
Système d'étanchéité pour détails Triflex ProDetail®

Description du système

Propriétés

- Système d'étanchéité des détails armé sur toute la surface à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Sans raccord
- Application à froid
- Réaction rapide
- Flexibilité à basses températures
- Très bonne adhérence sur les supports les plus variés
- Résistance aux racines conformément au procédé FLL
- Mise en œuvre possible jusqu'à une température de support de -5 °C
- Haute résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Élasticité et pontage des fissures
- Perméabilité à la diffusion
- Résistance aux produits chimiques contenus dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance aux sollicitations par le feu de l'extérieur selon DIN 4102 / DIN EN 13501
- Agrément technique européen avec marquage CE dans les catégories d'utilisation les plus élevées (W3, M et S, P1 à P4, S1 à S4, TL4, TH4)
- Correspond à la norme DIN 18531
- Certifié selon DIN 18195 parties 4 à 7
- Mise en œuvre possible dans d'autres domaines d'application, tels que les balcons et les parkings à étages

Structure du système



Composants du système

Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support (si nécessaire, voir tableau Préparation du support).

Étanchéité

Membrane d'étanchéité Triflex ProDetail, armée sur toute la surface d'un non-tissé polyester robuste Triflex Voile de renfort.

Couche de finition

Triflex Ceryl Finition 205, couche de finition résistante à l'usure (si on le souhaite pour la conception optique).

Support

Vérifier toujours l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

Humidité : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de décollement.

Durété : pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :

Béton : en moyenne, 1,5 N/mm² min., valeur individuelle \geq 1,0 N/mm².



Description du système

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Acier inoxydable	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Aluminium	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Apprêt de bitume à froid	Essai d'adhérence	Triflex Cryl Primaire 222
Asphalte	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 222
Bandes synthétiques (PIB)	Rendre la surface rugueuse, essai d'adhérence	Sur demande ⁽¹⁾
Bandes synthétiques (PVC-P, nB), EVA	Frotter avec le Triflex Nettoyant	Pas de primaire
Bandes synthétiques (TPO, FPO, EPDM)	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse, essai d'adhérence impératif	Sur demande ⁽¹⁾
Béton	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Béton allégé		Triflex Cryl Primaire 276
Bois	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 276
Chapes	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant, élimination complète	Voir Support
Cuivre	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Enduit/Maçonnerie		Triflex Cryl Primaire 276
Feutres bitumineux polymère (PY-P) mod. (APP)	Essai d'adhérence	Triflex Cryl Primaire 222
Feutres bitumineux polymère (PY-E) mod. (SBS)		Pas de primaire
Mortier, modifié aux polymères	Ponçage	Triflex Pox R 100
Pièces moulées en PVC, dures	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Plastique renforcé de fibres de verre / Couronne pour dôme d'éclairage	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement de bitume à chaud	Essai d'adhérence	Triflex Cryl Primaire 222
Systèmes composites d'isolation thermique		Triflex Pox R 100
Verre	Frotter avec le Triflex Nettoyant Verre, essai d'adhérence	Triflex Glas Primaire (Verre)
Verre acrylique/Plexiglas	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Zinc	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾

⁽¹⁾ En fonction du type de lés, par ex. avec Triflex Primaire 610.

⁽²⁾ Autre solution que de rendre la surface rugueuse : Frotter avec le Triflex Nettoyant, appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire.

Éliminer au préalable les traces de rouille et les croûtes de rouille qui se détachent.

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (info@triflex.com).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas.

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 minutes env.

Triflex Cryl Primaire 276

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.

Consommation min. : 0,40 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 minutes env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Chiffonner de manière homogène à l'aide d'un chiffon GP imprégné.

Consommation : env. 50 ml/m².

Prochaine étape de traitement possible après 15 minutes env., dans un délai jusqu'à 3 heures.

Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts, ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.

Consommation env. 80 ml/m².

Prochaine étape de traitement possible après 30 minutes env., dans un délai jusqu'à 60 minutes.

Triflex Pox R 100

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel, puis sabler immédiatement au sable de quartz en grande quantité.

Consommation min. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m².

Consommation min. de sable de quartz de 0,2 à 0,6 mm : 2,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 12 heures env.

Triflex Primaire 610

Appliquer de manière homogène au pinceau ou au rouleau.

Consommation : env. 40 à 80 g/m²

Prochaine étape de traitement possible après 20 minutes env.



Description du système

Étanchéité des détails

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation min. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles.

Recouvrement min. des bandes de non-tissé : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 minutes env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProDetail.

Étanchéité des détails pour les zones difficilement accessibles :

Triflex ProFibre

Appliquer au pinceau.

Consommation : env. 3,00 kg/m².

Résiste à la pluie au bout de 30 minutes env.

Prochaine étape de traitement possible après 45 minutes env.

Étanchéité des joints

1. Fond de joint PE

Poser pour obturer le joint.

L'application des points 2 à 4 s'exécute frais sur frais.

2. Triflex ProDetail

Appliquer des deux côtés du joint et au moins 10 cm sur la bande support à l'aide d'un rouleau pour radiateurs.

Consommation min. : 2,00 kg/m².

3. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes en dessus du joint, en veillant à éliminer les bulles.

Recouvrement min. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

4. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement saturé.

Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Résiste à la pluie au bout de 30 minutes env.

Prochaine étape de traitement possible après 45 minutes env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex ProDetail.

Couche de finition

Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les détails doivent être traités avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 205.

La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Produit d'épaississement liquide.

Triflex Cryl Finition 205

Appliquer Triflex Cryl Finition 205 de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex finition en effectuant des mouvements croisés.

Consommation min. : 0,50 kg/m².

Praticable au bout de 2 heures env.

Interruption des travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 heures ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être activée au moyen du produit Triflex Nettoyant.

Temps d'évaporation min. 20 minutes.

Les jonctions d'étanchéité contiguës doivent, non-tissé spécial Triflex Voile de renfort compris, présenter un recouvrement min. de 10 cm. Ceci vaut aussi pour les raccords, terminaisons et détails de finition traités avec Triflex ProDetail.

La couche de finition doit être posée dans les 24 heures. Dans le cas contraire, préparer la surface à imperméabiliser avec du Triflex Nettoyant.



Description du système

Composants système

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, se reporter aux informations produits (demander si nécessaire) :

Triflex Cryl Finition 205

Triflex Cryl Primaire 222

Triflex Cryl Primaire 276

Triflex Glas Primaire (Verre)

Triflex Metal Primaire

Triflex Nettoyant

Triflex Pox R 100

Triflex Primaire 610

Triflex ProDetail

Triflex Produit d'épaissement liquide

Triflex ProFibre

Triflex Voile de renfort

Norme de qualité

Tous les produits sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001. Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Consignes de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation se rapportent exclusivement à des surfaces lisses et planes. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément.

Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20°C.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, la personne en charge de l'exécution se doit d'évaluer les compatibilités (du support par exemple). Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standards actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com.

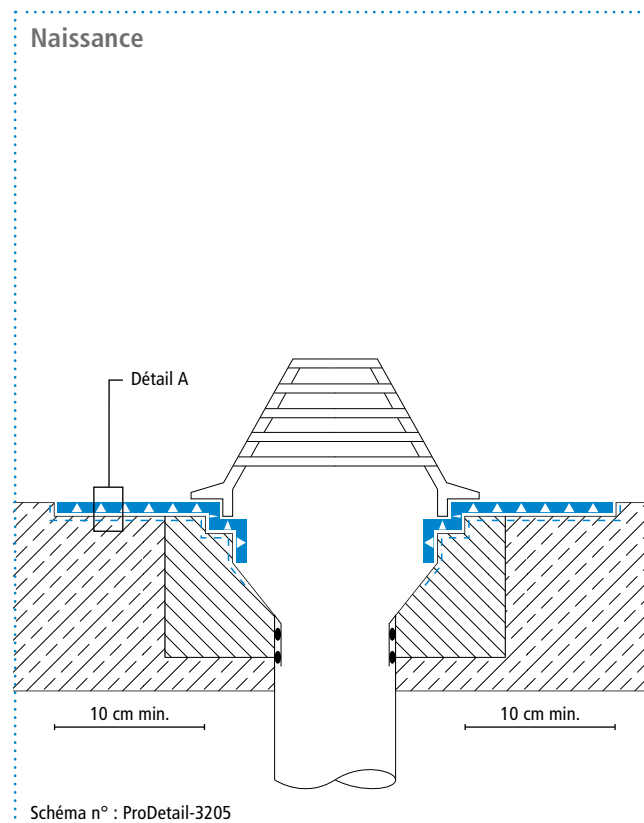
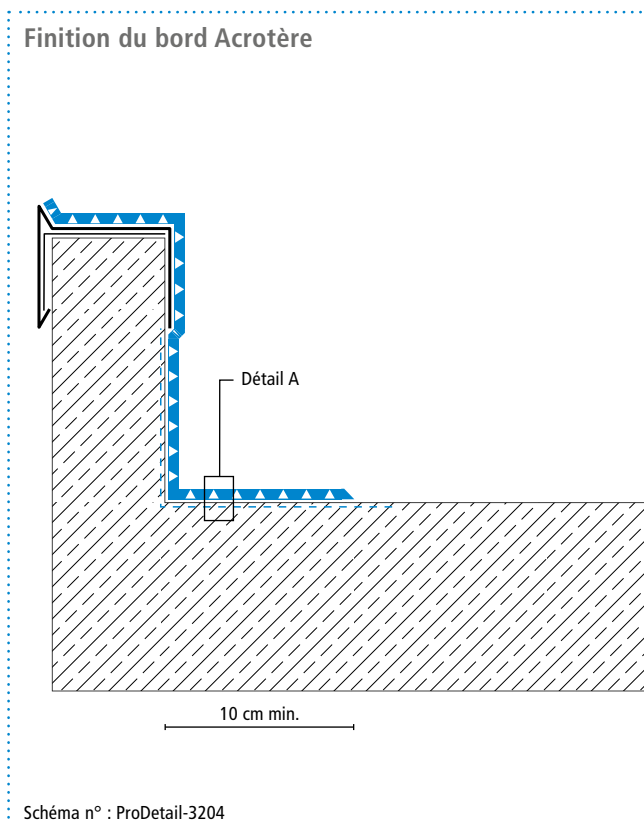
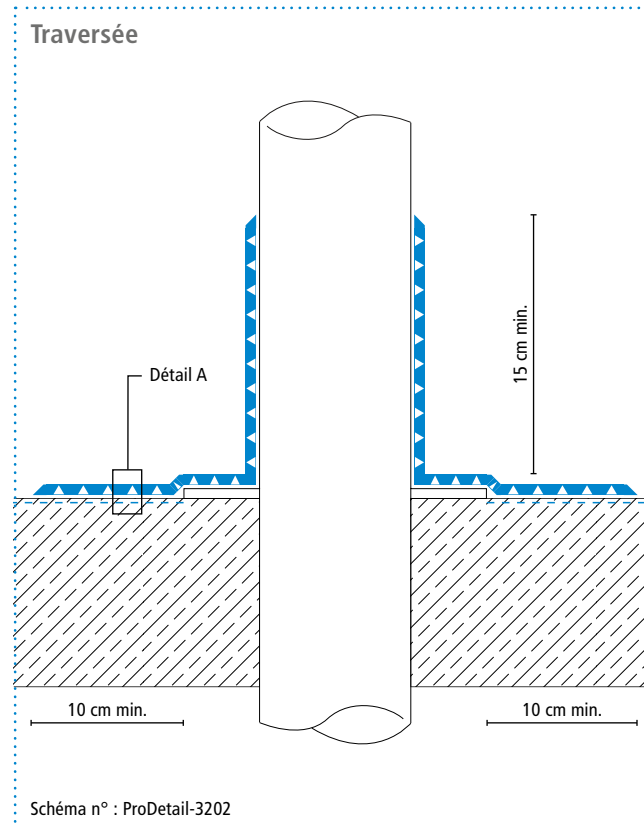
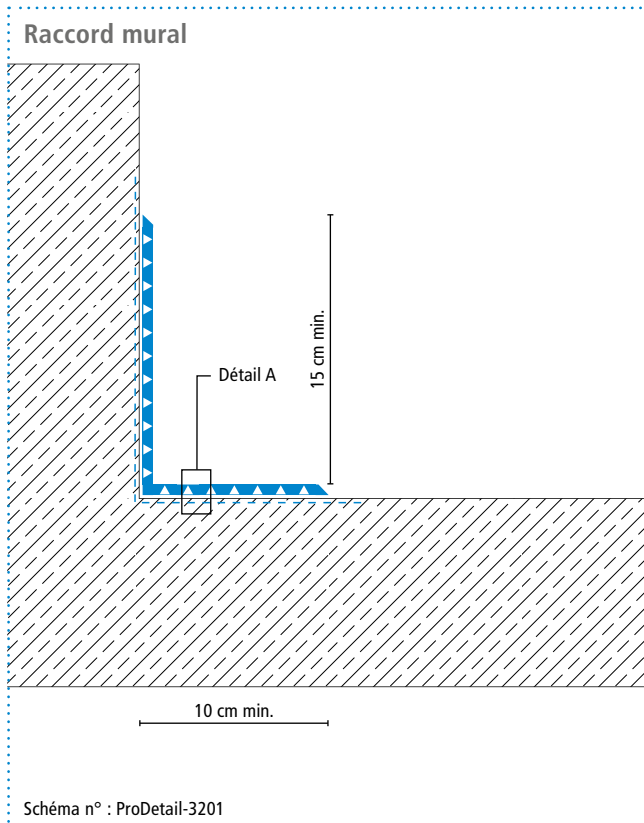
Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.



Système d'étanchéité pour détails Triflex ProDetail®

Schémas du système





Schémas du système

Dôme d'éclairage

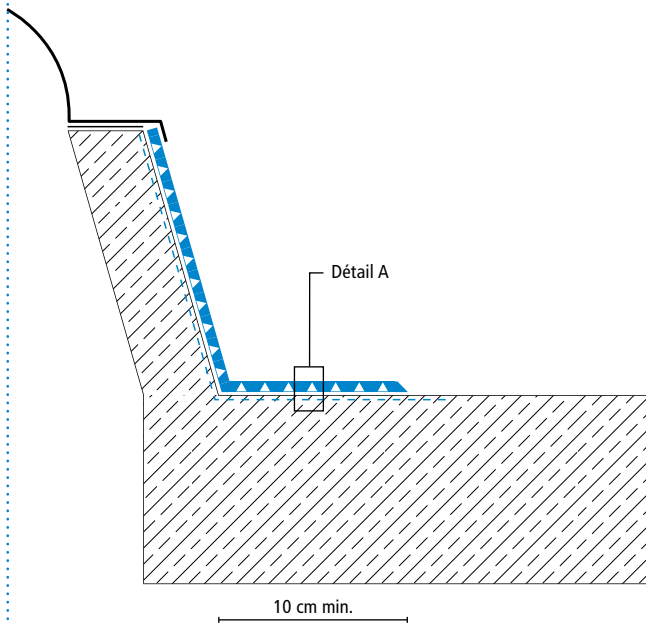
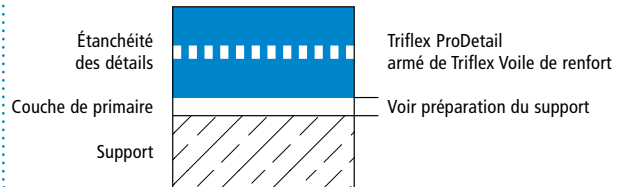


Schéma n° : ProDetail-3203

Structure du système – Détail A



Finition du bord avec gouttière pendante

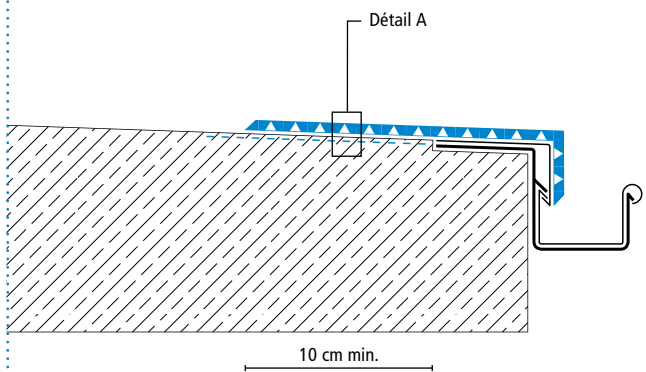


Schéma n° : ProDetail-3206

Joint de dilatation

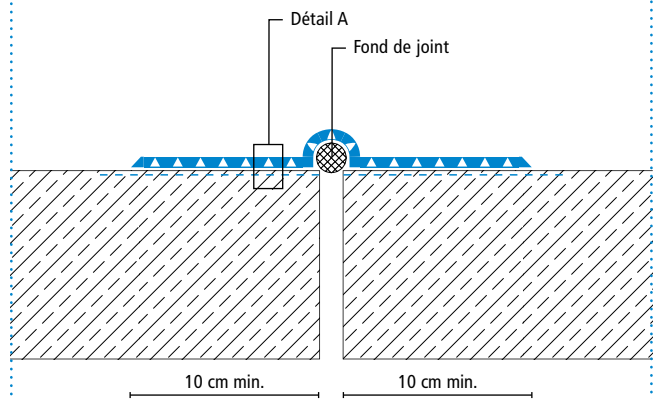


Schéma n° : ProDetail-3207

Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.



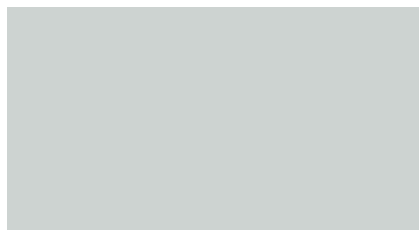
Système d'étanchéité pour détails Triflex ProDetail®

Teintes

Étanchéité – Triflex ProDetail



7032 Gris silex



7035 Gris lumière

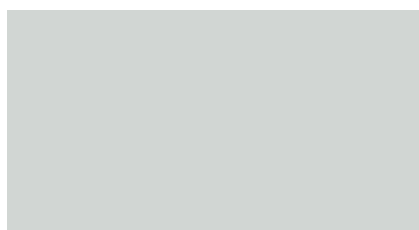


7043 Gris trafic B

Couche de finition – Triflex Cryl Finition 205



7030 Silice 03 (Gris pierre)



7035 Silice 01 (Gris lumière)



7037 Schiste 02 (Gris poussière)



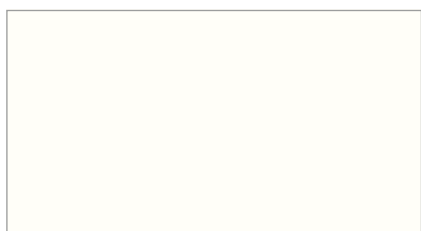
7040 Schiste 01 (Gris fenêtre)



7043 Schiste 03 (Gris trafic B)



7073 Malachite 04



9010 Sable 01 (Blanc)

Remarque :

Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.



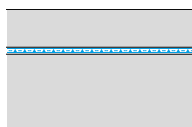
Différentes constructions de toits

Couche d'étanchéité pour toitures sans isolation thermique



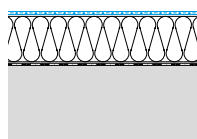
Le système d'étanchéité Triflex armé de non-tissé sur toute la surface forme une couche d'étanchéité de toit sans raccords ni joints ne nécessitant aucune protection de surface supplémentaire.

Couche d'étanchéité sous chape



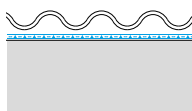
Les systèmes d'étanchéité Triflex à base de résine PMMA sont résistants aux alcalis et à l'hydrolyse. Ils peuvent être utilisés sans aucun problème sous le béton, la chape et les carrelages.

Couche d'étanchéité pour toitures non aérées



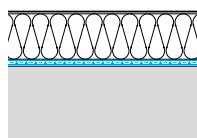
(Toitures chaudes)
Appliqué sur l'isolation thermique (avec une couche de support), le système d'étanchéité Triflex garantit une étanchéité fiable de l'enveloppe de bâtiment.

Couche d'étanchéité sous eau stagnante



Les systèmes d'étanchéité Triflex ProProtect et Triflex ProDetail conviennent pour étancher les fontaines ornementales, les gicleurs d'incendie et les bassins.

Couche d'étanchéité pour toitures inversées



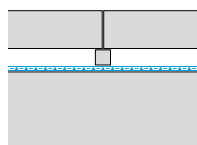
Dans le cas des toitures inversées, le système d'étanchéité Triflex forme la membrane d'étanchéité sans raccord sous l'isolation thermique.

Couches d'étanchéité praticables



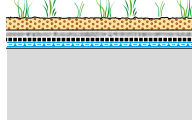
Pour les voies de maintenance, il existe des systèmes d'étanchéité Triflex en version antidérapante. Des couches d'étanchéité résistantes à des sollicitations mécaniques plus élevées sont également disponibles.

Couche d'étanchéité sous protection



Le système d'étanchéité Triflex garantit une étanchéité durable sous des revêtements désolidarisés ainsi que leurs sous-constructions.

Couche d'étanchéité pour toitures végétalisées



Les systèmes d'étanchéité Triflex conviennent sous les toitures végétalisées (résistance aux racines et aux rhizomes).



Détails particuliers avec Triflex ProFibre

Le système d'étanchéité bicomposant Triflex ProFibre est une solution renforcée aux fibres à base de résine PMMA qui ne nécessite aucune armature de non-tissé supplémentaire. La résine d'étanchéité convient en particulier pour les raccords de détail, qui en raison de conditions particulières de construction, sont difficiles d'accès et ne permettent pas l'utilisation d'un système d'étanchéité avec armature de non-tissé.

Triflex

Ensemble, une solution.



International

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Tél. +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

Suisse

Triflex GmbH
Hauptstrasse 36
6260 Reiden
Tél. +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss