

Impermeabilizzazioni e rivestimenti
Triflex prodotto





Impermeabilizzazioni e rivestimenti Triflex prodotto



Gentili clienti,

Informazioni sui prodotti Triflex

Le informazioni sui prodotti Triflex vi supportano nella lavorazione e nell'applicazione dei prodotti Triflex. Sulla pagine 4 e 5 abbiamo realizzato una panoramica dei sistemi Triflex in base ai loro campi d'impiego. Nelle tabelle sono indicati i sistemi Triflex con i relativi prodotti Triflex da cui sono costituiti. L'elenco è suddiviso per primer, riparazioni, impermeabilizzazioni, rivestimenti, sigillature e prodotti supplementari.

Per determinare la corretta temperatura di lavorazione e la relativa miscela di componenti, consultare la tabella della temperatura del punto di rugiada a pagina 174.

Se avete bisogno di ulteriore documentazione tecnica o avete domande sui nostri prodotti, contattate il vostro consulente Triflex personale per ricevere assistenza. Sarà lieto di aiutarla.

Dipl.-Ing. Frank Becker
Responsabile tecnico



Indice

Panoramica	Pagina
Panoramica dei sistemi	4
Primer	6
Riparazioni	34
Impermeabilizzazioni	58
Rivestimenti	84

Prodotti	Pagina
Addensante Triflex liquido	126
Addensante Triflex polvere	127
Agente distaccante Triflex	128
Bloccante per bitume Triflex	6
Catalizzatore liquido Triflex	129
Catalizzatore Triflex	130
Detergente Triflex (Reiniger)	131
Malta per iniezione Triflex Cryl	34
Malta Triflex Pox	36
Membrana isolante Triflex DC-Mat	132
Nastro di supporto Triflex	133
Pannello in cemento e fibra di legno	134
Pellicola design Triflex	136
Preco Line 300	122
Profilo di chiusura per balconi Triflex	139
Profilo di chiusura per balconi Triflex P 250	140
Profilo di chiusura per balconi Triflex Stone Design	141
Profilo Triflex ProJoint	142
Profilo Triflex TSS	143
Stucco Triflex Cryl (Spachtel)	38
Tessuto non tessuto speciale Triflex	144
Tessuto non tessuto speciale Triflex PF	145
Tessuto non tessuto speciale Triflex SK	146
Triflex Asphalt Repro 3K	40
Triflex Bridge Deck Primer	8
Triflex Bridge Deck SC	42
Triflex Colour Mix	147
Triflex Concrete Repro 3K	44
Triflex Cryl Finish 202	106
Triflex Cryl Finish 205	108
Triflex Cryl Finish 209	110
Triflex Cryl Finish S1	112
Triflex Cryl Finish Satin	114
Triflex Cryl Level 215+	46
Triflex Cryl M 264	84
Triflex Cryl M 266	124
Triflex Cryl M 269	86
Triflex Cryl Primer 222	10
Triflex Cryl Primer 276	12
Triflex Cryl Primer 280	14
Triflex Cryl Primer 287	16
Triflex Cryl R 238	148
Triflex Cryl R 239	150
Triflex Cryl RS 240	48
Triflex Cryl RS 242	50
Triflex Cryl SC 237	88
Triflex DeckFloor	90
Triflex Detergente Vetro	152
Triflex Easy Repair Set Asfalto	52

Panoramica	Pagina
Sigillature	106
Segnaletica orizzontale	122
Prodotti aggiuntivi	126
Tabella delle temperature del punto di rugiada	174
Triflex internazionale	175

Prodotti	Pagina
Triflex Easy Repair Set Calcestruzzo	54
Triflex FlexFiller	152
Triflex FloorTattoo (vedere Pellicola design Triflex)	140
Triflex FrameGrout	56
Triflex HeatTec Adesivo in EP	156
Triflex HeatTec Laminato riscaldante	158
Triflex Metal Coat	92
Triflex Metal Primer	20
Triflex Micro Chips	160
Triflex Pox Finish 173+	116
Triflex Pox Primer 116+	22
Triflex Pox R 100	24
Triflex Pox R 103	26
Triflex Primer 610	28
Triflex Primer 791	29
Triflex Primer Vetro	18
Triflex ProDeck	94
Triflex ProDetail	58
Triflex ProDrain Fix	162
Triflex ProFibre	60
Triflex ProFloor	96
Triflex ProFloor RS 2K	98
Triflex ProFloor S1	100
Triflex ProJoint Cleaner	164
Triflex ProJoint Fix	165
Triflex ProMesh	166
Triflex ProPark	62
Triflex ProTect	64
Triflex ProTerra	66
Triflex ProThan	68
Triflex ProThan Detail	70
Triflex SmartTec	72
Triflex SmartTec Fibre	74
Triflex Stone Design Galaxy	168
Triflex Stone Design R 1K	170
Triflex Stone Design S	172
Triflex TecGrip 620	30
Triflex Than Finish 511	118
Triflex Than Primer 533	31
Triflex Than R 550	102
Triflex Than R 557	76
Triflex Than R 557 thix	78
Triflex Than RG 568+	104
Triflex Towersafe	80
Triflex Towersafe FA	82
Triflex Towersafe Finish	120
Triflex Towersafe Primer	32
Triflex UltraCleaner	173

Triflex prodotto



Panoramica dei sistemi

- Tetti
- Balconi
- Piani di parcheggio
- Infrastruttura
- Energia & industria
- Marcatura

Triflex ProTect	Triflex ProThan	Triflex ProDetail	Triflex ProThan Detail	Triflex Metal Coat	Triflex BTS-P	Triflex BWS	Triflex BFS	Triflex TSS	Triflex ProDrain	Triflex BIS	Triflex Creative Design	Triflex Stone Design	Triflex JWS	Triflex SmartTec	Triflex ProPark	Triflex AWS	Triflex ProDeck	Triflex DeckFloor	Triflex DeckCoat	Triflex CPS-1+	Triflex CPS-C+	Triflex HeatTec	Treatmento per fessure Triflex	Triflex ProJoint+	Triflex DMS	Triflex IFS-550	Triflex IWS-557	Triflex Towersafe	Manutenzione ed esercizio	Triflex prodotto	Pagina
																													Primer		
																													Bloccante per bitume Triflex	6	
																													■ Triflex Bridge Deck Primer	8	
																													■ Triflex Cryl Primer 222	10	
																													■ Triflex Cryl Primer 276	12	
																													Triflex Cryl Primer 280	14	
																													Triflex Cryl Primer 287	16	
																													Triflex Primer Vetro / Triflex Detergente Vetro	18	
																													Triflex Metal Primer	20	
																													Triflex Pox Primer 116+	22	
																													Triflex Pox R 100	24	
																													Triflex Pox R 103	26	
																													Triflex Primer 610	28	
																													Triflex Primer 791	29	
																													Triflex TecGrip 620	30	
																													Triflex Than Primer 533	31	
																													Triflex Towersafe Primer	32	
																													Riparazioni		
																													■ Malta per iniezione Triflex Cryl	34	
																													Malta Triflex Pox	36	
																													Stucco Triflex Cryl (Spachtel)	38	
																													■ Triflex Asphalt Repro 3K	40	
																													■ Triflex Bridge Deck SC	42	
																													■ Triflex Concrete Repro 3K	44	
																													Triflex Cryl Level 215+	46	
																													Triflex Cryl RS 240	48	
																													■ Triflex Cryl RS 242	50	
																													■ Triflex Easy Repair Set Asfalto	52	
																													■ Triflex Easy Repair Set Calcestruzzo	54	
																													■ Triflex FrameGrout	56	
																													Impermeabilizzazioni		
																														■ Triflex ProDetail	58
																													Triflex ProFibre	60	
																														Triflex ProPark	62
																														Triflex ProTect	64
																														Triflex ProTerra	66
																														Triflex ProThan	68
																														Triflex ProThan Detail	70
																														Triflex SmartTec	72
																														Triflex SmartTec Fibre	74
																														Triflex Than R 557	76
																														Triflex Than R 557 thix	78
																														Triflex Towersafe	80
																														Triflex Towersafe FA	82
																														Rivestimenti	
																														Triflex Cryl M 264	84
																														Triflex Cryl M 269	86
																														Triflex Cryl SC 237	88
																														Triflex DeckFloor	90
																														Triflex Metal Coat	92
																														Triflex ProDeck	94
																														Triflex ProFloor	96
																														Triflex ProFloor RS 2K	98
																														Triflex ProFloor S1	100
																														Triflex Than R 550	102
																														Triflex Than RG 568+	104

Triflex prodotto



Panoramica dei sistemi

- Tetti
- Balconi
- Piani di parcheggio
- Infrastruttura
- Energia & industria
- Marcatura

Triflex ProTect	Triflex ProThan	Triflex ProDetail	Triflex ProThan Detail	Triflex Metal Coat	Triflex BTS-P	Triflex BWS	Triflex BFS	Triflex TSS	Triflex ProDrain	Triflex BIS	Triflex Creative Design	Triflex Stone Design	Triflex JWS	Triflex SmartTec	Triflex ProPark	Triflex AWS	Triflex ProDeck	Triflex DeckFloor	Triflex DeckCoat	Triflex CPS-1+	Triflex CPS-C+	Triflex HeatTec	Trattamento per fessure Triflex	Triflex ProJoint+	Triflex DMS	Triflex IFS-550	Triflex IWS-557	Triflex Towersafe	Manutenzione ed esercizio	Triflex prodotto	Pagina
																														Sigillature	
																														<input type="checkbox"/> Triflex Cryl Finish 202	106
																														Triflex Cryl Finish 205	108
																														Triflex Cryl Finish 209	110
																														Triflex Cryl Finish S1	112
																														Triflex Cryl Finish Satin	114
																														Triflex Pox Finish 173+	116
																														Triflex Than Finish 511	118
																														Triflex Towersafe Finish	120
																														Segnaletica orizzontale	
																														Preco Line 300	122
																														Triflex Cryl M 266	124
																														Prodotti aggiuntivi	
																														Addensante Triflex liquido	126
																														Addensante Triflex polvere	127
																														<input type="checkbox"/> Agente distaccante Triflex	128
																														Catalizzatore liquido Triflex	129
																														Catalizzatore Triflex	130
																														Detergente Triflex (Reiniger)	131
																														Membrana isolante Triflex DC-Mat	132
																														Nastro di supporto Triflex	133
																														Pannello in cemento e fibra di legno	134
																														Pellicola design Triflex / FloorTattoo	136
																														Profilo di chiusura per balconi Triflex	139
																														Profilo di chiusura per balconi Triflex P 250	140
																														Profilo di chiusura per balconi Triflex Stone Design	141
																														Profilo Triflex ProJoint	142
																														Profilo Triflex TSS	143
																														Tessuto non tessuto speciale Triflex	144
																														Tessuto non tessuto speciale Triflex PF	145
																														<input type="checkbox"/> Tessuto non tessuto speciale Triflex SK	146
																														Triflex Colour Mix	147
																														Triflex Cryl R 238	148
																														Triflex Cryl R 239	150
																														Triflex Detergente Vetro	152
																														Triflex FlexFiller	154
																														Triflex HeatTec Adesivo in EP	156
																														Triflex HeatTec Laminato riscaldante	158
																														Triflex Micro Chips	160
																														Triflex ProDrain Fix	162
																														Triflex ProJoint Cleaner	164
																														Triflex ProJoint Fix	165
																														Triflex ProMesh	166
																														Triflex Stone Design Galaxy	168
																														Triflex Stone Design R 1K	170
																														Triflex Stone Design S	172
																														Triflex UltraCleaner	173

■ Componente di sistema □ Soluzione speciale

Primer

Bloccante per bitume Triflex



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il bloccante per bitume Triflex viene utilizzato come primer per Triflex SmartTec / Triflex SmartTec Sp su tutti sottosuolo bituminoso utilizzato, come Bitume esposto ad aria o cordoni di saldatura di bitume.

Proprietà

Primer monocomponente non pigmentato a base di una dispersione di acrilato. Il bloccante per bitume Triflex si caratterizza per le seguenti proprietà:

- Monocomponente
- Facilmente lavorabile
- Privo di solventi
- Inodore

Forma di fornitura

Merce in secchio

10,00 kg Bloccante per bitume Triflex

Tonalità

Biancastro/trasparente

Stoccaggio

Conservare in un luogo asciutto a temperature comprese tra +10 °C e +30 °C. Si conserva 12 mesi da non aperto. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione del bloccante per bitume Triflex può avvenire a temperature ambiente di almeno +10 °C fino a massimo +30 °C.

Preparazione del sottofondo

I sottofondi devono essere privi di componenti in fase di staccamento che riducono l'aderenza. Il sottofondo dovrebbe avere una temperatura minima di +10 °C e non deve superare i +40 °C.

Istruzioni per la miscelazione

Il prodotto può essere lavorato direttamente dopo l'apertura della confezione.

Consumo di materiale

Almeno 0,40 kg/m² su superficie piana e liscia.



Tempo di essiccazione

Circa 3 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.





Soluzioni secondo H-PMMA

Triflex Bridge Deck Primer

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Bridge Deck Primer viene utilizzato sui sottofondi assorbenti degli impalcati dei ponti in calcestruzzo secondo ZTV-ING, parte 7, sezione 1, come primer e sigillante a base di resina PMMA.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Bridge Deck Primer si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida anche a temperature molto basse
- Utilizzo a umidità relativa elevata
- Compatibile con le membrane bituminose saldate a fiamma più comuni
- Resistente al calore in caso di posa della membrana con fiamma libera
- Rivestibile con una membrana bituminosa saldate a fiamma dopo soli 50 min
- Indurito dopo 50 min
- Privo di solventi
- Verifica di base secondo TL/TP BEL-EP (1999)
Rapporto di prova n. 190E-00031OR01-PB01 del KIWA Polymer Institute
- Membrana omologata Börner OK 50 PB02A
- Membrana omologata Vedapont® BE PB02B

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Bridge Primer Resina base
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

Bluastro

Stoccaggio

Il prodotto, non aperto e non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Istruzioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex Bridge Deck Primer e Triflex Bridge Deck SC può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Durante l'applicazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve essere almeno di +3 °C superiore al punto di rugiada. Proteggere dalla condensa. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione forzata con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche.

L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Secondo ZTV-ING, parte 7, l'essiccazione deve essere verificata mediante un riscaldamento locale.

Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm²

L'impiego sull'asfalto non è ammesso. In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente

Rapporto di miscelazione

A una temperatura di:

Temperatura	Aggiunta del catalizzatore
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %

Triflex Bridge Deck Primer



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Superficie piana e liscia

Primer su calcestruzzo:

In un'unica fase di lavoro si versa una quantità minima pari a 0,50 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer sulla superficie preparata in calcestruzzo, la si spalma con una racla di gomma e la si stende in modo uniforme con un rullo in pelle di agnello. La resina PMMA va distribuita in modo da evitare accumuli di materiale. Il primer ancora fresco deve essere coperto con sabbia quarzosa essiccata a fuoco con granulometria di 0,7–1,2 mm (max. 800 g/m²). Evitare una sabbiatura eccessiva.

Sigillante su calcestruzzo:

Struttura secondo ZTV-ING, parte 7, sezione 1

In una prima fase di lavoro si versa una quantità minima pari a 0,50 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer. Questo strato di resina reattiva deve essere tempestivamente coperto con una quantità max. pari a 0,80 kg/m² di sabbia quarzosa essiccata a fuoco con granulometria di 0,7–1,2 mm dopo aver usato il rullo. Evitare una sabbiatura eccessiva. Il materiale di copertura che non aderisce allo strato inferiore deve essere rimosso non appena tale strato si è indurito. In una seconda fase di lavoro si versa in maniera uniforme una quantità minima di 600 g/m² di Triflex Bridge Deck Primer e la si distribuisce in modo da evitare accumuli di materiale, cosicché la sabbiatura sia eseguita omogeneamente e sia presente una superficie uniformemente ruvida e apparentemente chiusa. La superficie non subisce alcuna sabbiatura.

Raschiante su calcestruzzo:

Prima di applicare Triflex Bridge Deck SC (raschiante) occorre versare sulla superficie in calcestruzzo una quantità minima pari a 0,50 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer. In questo caso non si realizza una sabbiatura del primer. Secondo ZTV-ING, se il calcestruzzo così preparato presenta una scabrosità $\geq 1,5$ mm occorre livellarlo con il raschiante Triflex Bridge Deck SC. Coprire la superficie del raschiante con sabbia quarzosa essiccata a fuoco con granulometria di 0,7–1,2 mm (max. 800 g/m²). Evitare una sabbiatura eccessiva. Il materiale di sabbiatura che non aderisce allo strato di raschiante deve essere rimosso non appena tale strato si è indurito. Il consumo di raschiante dipende dalla scabrosità della superficie in calcestruzzo. La superficie in calcestruzzo deve essere asciutta. L'essiccazione deve essere verificata mediante il riscaldamento locale con un soffiatore o un fon ad aria calda. Il calcestruzzo umido diventa notevolmente più chiaro. In questo caso non è consentito eseguire lavori di alcun tipo.

Tempo di copertura

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 25 minuti a +20 °C
Transitabile / pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 50 minuti a +20 °C

Altre avvertenze

Avvertenza per la posa di una membrana bituminosa saldata a fiamma approvata dal BASt. Durante la posa della membrana bituminosa saldata a fiamma è necessario accertarsi che la fiamma del bruciatore raggiunga anche la superficie della resina PMMA. Riscaldare esclusivamente la parte inferiore della membrana non basta per garantire l'adesione tra la membrana bituminosa saldata a fiamma e la superficie in PMMA. Osservare inoltre le avvertenze di esecuzione relative alle membrane omologate

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 15.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 15.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti



Primer

Triflex Cryl Primer 222

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Primer 222 viene utilizzato come primer su asfalto per sistemi Triflex a base di resina PMMA.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Primer 222 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Assenza di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primer 222 Resina base
0,40 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Primer 222 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Resistenza al distacco minima: 0,8 N/mm².

L'impiego su sottofondi minerali non è ammesso.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 0,40 kg/m² su superficie piana e liscia

Primer

Triflex Cryl Primer 222



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +20 °C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Strato di primer

Triflex Cryl Primer 276

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Primer 276 viene utilizzato come primer su sottofondi assorbenti, come ad es. calcestruzzo o solette, per sistemi Triflex a base di resina PMMA.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Primer 276 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primer 276 Resina base
0,40 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Primer 276 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm².

L'impiego sull'asfalto non è ammesso.

In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 0,40 kg/m² su superficie piana, liscia



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +20 °C
 Transitabile/pronto per la
 lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Caratteristiche tecniche

Criteri	Trasparente	Bianco
Resina base	Polimetilmetacrilato (PMMA)	Polimetilmetacrilato (PMMA)
Densità	ca. 0,99 g/cm ³	ca. 1,05 g/cm ³
Viscosità di flusso / 6 mm	10–20 s	25–35 s
Contenuto di sostanze solide	54,0–59,0 %	49,0 %

Avvertenza importante:

I valori specifici dei singoli materiali non sono comparabili fra loro. Essi servono in primo luogo ai fini del controllo qualità e devono soprattutto dimostrare l'uniformità della produzione e garantire la conformità con i valori richiesti. L'entità di tali valori non consente pertanto necessariamente di desumere se un materiale possa essere valutato dal punto di vista qualitativo migliore o peggiore rispetto ad un altro!

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, paragrafo 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, paragrafi 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, paragrafi 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti.
 I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Primer

Triflex Cryl Primer 280

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Primer 280 viene utilizzato sia come primer su sottofondi assorbenti, come ad es. calcestruzzo o solette, per sistemi Triflex a base di resina PMMA, che come pretrattamento del sottofondo nel caso siano presenti dei fori.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Primer 280 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi
- A bassa viscosità

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primer 280 Resina base
0,40 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Colore

Bianco

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Primer 280 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Triflex Cryl Primer 280 non è utilizzabile in ambienti chiusi.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm².

L'impiego sull'asfalto non è ammesso.

In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione da 1 a massimo 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

da 0 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Senza fori:

Almeno 0,40 kg/m² su superficie piana e liscia
1 fase di lavoro

Con fori:

Almeno 0,80 kg/m² su superficie piana e liscia
2 fasi di lavoro su 0,40 kg/m²
Seconda fase di lavoro su superficie non adesiva

Primer

Triflex Cryl Primer 280



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20°C

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 20 minuti a +20°C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 45 minuti a +20°C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 2 ore a +20°C

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.



Primer

Triflex Cryl Primer 287

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Primer 287 viene utilizzato come primer su sottofondi assorbenti, come ad es. calcestruzzo, solette o legno, per sistemi Triflex a base di resina PMMA.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Primer 287 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Primer 287 Resina base
<u>0,40 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Catalizzatore Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Merce in container

Estate	Inverno	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex Cryl Primer 287 Resina base
<u>20,00 kg</u>	<u>30,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 3 x 10,00 kg)
520,00 kg	530,00 kg	

Estate	Inverno	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex Cryl Primer 287 Resina base
<u>40,00 kg</u>	<u>60,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (4 x / 6 x 10,00 kg)
950,00 kg	970,00 kg	

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Primer 287 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm².

L'impiego sull'asfalto non è ammesso. In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:	
da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 0,35 kg/m² su superficie piana e liscia

Primer

Triflex Cryl Primer 287



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +20°C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20°C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20°C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Primer

Triflex Primer Vetro

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Primer Vetro è utilizzato come primer su sottofondi in vetro non levigati in diversi sistemi Triflex.

Proprietà

Primer monocomponente per vetro. Triflex Primer Vetro si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Essiccamento rapido
- Rapida disponibilità di lavorazione successiva
- bassa viscosità

Forma di fornitura

Bottiglia singola

750 ml Triflex Primer Vetro

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 12 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Primer Vetro può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di ghiaccio, di componenti in fase di staccamento, di grasso e olio. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Consumo di materiale

Circa 0,05 l/m² (50 ml) su superficie piana liscia



Tempo di essiccazione

Lavorazione successiva dopo: circa 15 min. a +20 °C
Lavorazione successiva entro: circa 3 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Avvertenza importante:

Durante la lavorazione di Triflex Primer Vetro occorre indossare sottoguanti specifici.



Primer

Triflex Metal Primer



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Metal Primer viene impiegato come primer su vari metalli e sottofondi arrugginiti.

Proprietà

Primer per metalli monocomponente, rapidamente sopraverniciabile a base di resine alchidiche di alta qualità. Triflex Metal Primer si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A essiccamento rapido
- Inibisce la formazione di ruggine
- A bassa viscosità
- Privo di piombo e cromati

Forma di fornitura

Bomboletta spray

0,40 l Triflex Metal Primer

Merce in secchio

3,00 l Triflex Metal Primer

Tonalità

Grigio chiaro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 24 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Metal Primer può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C. L'umidità relativa non può superare l'85 %.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere asciutto e privo di componenti in fase di staccamento, di grasso e di olio. Per un'aderenza ottimale è necessario rimuovere ruggine, incrostazioni, scaglie e vecchi strati di vernice non più stabili. Laddove non sia possibile effettuare una sabbatura, le parti distaccate di ruggine, incrostazioni di ruggine e vecchi strati di vernice in fase di staccamento devono essere rimosse con un raschiatoio o una spazzola metallica. È necessario irruvidire i vecchi strati di vernici stabili per ottenere una buona aderenza. La compatibilità con vecchi strati di vernice stabili deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Indicazioni di lavorazione

Prima dell'uso è necessario mescolare o agitare il contenuto della confezione fino a ottenere un composto omogeneo. Triflex Metal Primer viene spruzzato o applicato in strati sottili con un rullo a pelo corto o il pennello. Evitare l'applicazione di strati eccessivamente spessi.

La bomboletta spray deve essere utilizzata a una distanza di circa 20 cm dalla superficie da trattare. Una spruzzatura eccessiva può contaminare la zona circostante. Dopo l'utilizzo, la bomboletta deve essere capovolta e spruzzata, in modo da evitare che la cannucchia dell'erogatore si intasi.

Una volta che Triflex Metal Primer ha raggiunto l'indurimento completo, la lavorazione può proseguire.

Avvertenza importante:

Triflex Metal Primer raggiunge la resistenza al distacco definitiva dopo circa 3 giorni. Non effettuare prove di pelatura prima che sia trascorso tale periodo.

Primer

Triflex Metal Primer



Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

Monocomponente

Consumo di materiale

Da circa 0,08 fino a 0,10 l/m²

Tempo di essiccazione

Lavorazione successiva dopo: circa 30 min. a +20 °C Bomboletta spray
Lavorazione successiva dopo: circa 60 min. a +20 °C Rullo / Pennello

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Primer

Triflex Pox Primer 116+



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Pox Primer 116+ è utilizzato come primer, per la spatolatura e per il livellamento delle scabrosità nei sistemi Triflex CPS-C+ e Triflex CPS-I+.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina epossidica (EP).

Triflex Pox Primer 116+ si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Non pigmentato
- Non riempito
- A bassa viscosità

Forma di fornitura

Merce in secchio

17,10 kg Triflex Pox Primer 116+ Resina base
7,90 kg Triflex Pox Primer 116+ Indurente
25,00 kg

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Conservato in luogo asciutto, entro un campo di temperature compreso tra +10 °C e +25 °C e non aperto è stabile per 12 mesi. Evitare temperature inferiori e la radiazione solare diretta, anche sul cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Pox Primer 116+ può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +10 °C fino a max. +30 °C. L'umidità relativa non può superare il 75 %.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante levigatura, fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'umidità residua del sottofondo non può superare il 4 % del peso. In presenza di sottofondi molto assorbenti e umidità del sottofondo del 4–6 % del peso, è necessaria una ulteriore applicazione di primer. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio. Resistenza al distacco minima:

OS 8: in media 2,0 N/mm². Valore singolo: non inferiore a 1,5 N/mm².

OS 11: in media 1,5 N/mm². Valore singolo: non inferiore a 1,0 N/mm².

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di indurente mescolando lentamente con un agitatore e si procede immediatamente alla lavorazione. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente per 2 min. Evitare di incorporare aria.

Pesare precedentemente gli addensanti e la sabbia quarzosa eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore. Assicurare una bagnatura uniforme degli agenti di carica.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.

100 : 46 parti di peso / Resina base : Indurente

Primer

Triflex Pox Primer 116+



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Il consumo dipende dal sistema da eseguire.
Attenersi in tal senso alla descrizione del sistema specifico.

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Transitabile dopo:	circa 24 ore a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 12 ore a +20 °C
Lavorazione successiva entro:	circa 24 ore a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo: circa 7 giorni a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo: circa 28 giorni a +20 °C

* Dopo l'applicazione del primer, si raccomanda di sottoporre la superficie alla successiva lavorazione entro 12–24 ore. Entro tale lasso di tempo, non è necessaria alcuna ulteriore preparazione mediante levigatura. Dopo 24 ore, prima di sottoporre la superficie alla successiva lavorazione occorre invece levigarla accuratamente.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Primer

Triflex Pox R 100

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Pox R 100 viene impiegato come primer e per la realizzazione di:

- Spatolature
- Rivestimenti sottili in malta
- Rivestimenti spessi in malta
- Malta per riparazioni

Vedere anche le informazioni al prodotto Malta Triflex Pox.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina epossidica (EP).

Triflex Pox R 100 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Non riempito
- Inodore
- Non pigmentato
- A bassa viscosità

Forma di fornitura

Confezione combinata

0,69 kg Triflex Pox R 100 Resina base
0,31 kg Triflex Pox R 100 Indurente
1,00 kg

5,53 kg Triflex Pox R 100 Resina base
2,47 kg Triflex Pox R 100 Indurente
8,00 kg

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 12 mesi.
La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Pox R 100 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8°C fino a max. +35°C.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm²

Non è possibile il rivestimento sull'asfalto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Innanzitutto svuotare l'indurente nella confezione della resina di base senza lasciare residui. Entrambi i componenti vengono mescolati lentamente e in maniera accurata utilizzando un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Pesare eventuali aggiunte di addensanti necessarie e aggiungerle continuando a mescolare con l'agitatore.

Per la produzione di malte vedere le informazioni al prodotto Malta Triflex Pox.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 45 parti di peso / Resina base : Indurente

Primer

Triflex Pox R 100



Informazioni prodotto

Indicazioni di lavorazione

Applicare uniformemente Triflex Pox R 100 con un rullo universale e sabbiare subito con sabbia quarzosa a getti.

(Consumo sabbia quarzosa, granulometria 0,2–0,6 mm almeno 2,00 kg/m²)

Per il consumo di sabbia quarzosa nel sistema Triflex ProDrain, vedere la descrizione del sistema.

Consumo di materiale

Applicazione di primer unica: circa 0,30 kg/m² su superficie piana e liscia
Applicazione di primer doppia: circa 0,60 kg/m² su superficie piana e liscia

Distribuzione del carico nel sistema Triflex ProDrain: circa 1,30 kg/m²

Per le miscele di malta vedere le informazioni al prodotto Malta Triflex Pox.

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 8 ore a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 24 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Primer

Triflex Pox R 103



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Pox R 103 viene utilizzato come primer su sottofondi assorbenti, come ad es. calcestruzzo, solette e legno, per sistemi Triflex a base di resina PMMA. Non è necessario uno spargimento di sabbia quarzosa per far aderire gli strati intermedi. Tramite l'aggiunta di riempitivi, è anche possibile realizzare uno stucco di livellamento o una malta.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina epossidica (EP).
Triflex Pox R 103 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Non riempito
- Inodore
- Non pigmentato
- A bassa viscosità

Forma di fornitura

Confezione combinata

5,03 kg Triflex Pox R 103 Resina base
2,77 kg Triflex Pox R 103 Indurente
7,80 kg

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 12 mesi.
La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Pox R 103 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8°C fino a max. +35°C.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm²

Non è possibile il rivestimento sull'asfalto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Innanzitutto svuotare l'indurente nella confezione della resina di base senza lasciare residui. Entrambi i componenti vengono mescolati lentamente e in maniera accurata utilizzando un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Pesare eventuali aggiunte di addensanti necessarie e aggiungerle continuando a mescolare con l'agitatore.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 55 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Almeno 0,30–0,50 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Primer

Triflex Pox R 103



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 8 ore a +20 °C
Transitabile/pronto per
la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 24 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Primer

Triflex Primer 610

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Primer 610 è un primer universale a essiccazione rapida utilizzato per migliorare l'aderenza in caso di sottofondi problematici. Si applica con pennello, rullo o a spruzzo.

Proprietà

Legante liquido monocomponente a indurimento rapido per membrane in materiale sintetico FPO e gomma EPDM.

Forma di fornitura

Flacone di latta

0,10 l Triflex Primer 610
0,50 l Triflex Primer 610

Tonalità

Giallognolo

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Primer 610 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C.

Preparazione del sottofondo

I sottofondi da rivestire devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. Verificare sistematicamente e preventivamente l'aderenza al sottofondo sempre a seconda dell'immobile oppure contattare l'Ufficio Tecnico della ditta Triflex.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.



Consumo di materiale

Circa 40–80 g/m² su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 20 minuti a +20 °C
Lavorazione successiva dopo: circa 20 minuti a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Primer

Triflex Primer 791

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Primer 791 viene utilizzato come primer nel sistema Triflex SmartTec su elementi in PVC rigido.

Proprietà

Primer monocomponente a base di una dispersione di acrilato. Triflex Primer 791 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Monocomponente
- Facilmente lavorabile
- A essiccamento rapido

Forma di fornitura

Barattolo di plastica

0,60 kg Triflex Primer 791

Tonalità

Grigio

Stoccaggio

Conservare in un luogo asciutto a temperature comprese tra +10 °C e +30 °C. Si conserva 6 mesi da non aperto. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Primer 791 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +10 °C fino a max. +30 °C.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. Il sottofondo deve avere una temperatura minima di +10 °C.

Istruzioni per la miscelazione

Miscelare bene Triflex Primer 791 prima della lavorazione. È poi possibile applicare direttamente il materiale.



Consumo di materiale

Ca. 0,20 kg/m² su superficie piana e liscia

Tempo di essiccazione

Circa 40 minuti a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Legante

Triflex TecGrip 620



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex TecGrip 620 viene utilizzato come legante sulle impermeabilizzazioni Triflex SmartTec. Il pretrattamento con questo prodotto può essere applicato su materiali che hanno 24 ore e fino a 100 giorni. Un pretrattamento su rivestimenti più vecchi deve essere verificato in base alle caratteristiche del cantiere in questione. Una volta che il legante si è asciugato, è possibile integrarlo con Triflex SmartTec.

Proprietà

Triflex TecGrip 620 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Monocomponente
- Facilmente lavorabile
- A indurimento rapido

Forma di fornitura

Bottiglia in plastica

0,50 l Triflex TecGrip 620

Tonalità

Marrone arancio

Stoccaggio

Il prodotto, conservato nel suo imballo integro in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. Conservare a temperature comprese tra +10 °C e +30 °C. Evitare l'esposizione a radiazione solare diretta, anche sul cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex TecGrip 620 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a massimo +30 °C.

Preparazione del sottofondo

La superficie da lavorare deve essere priva di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Istruzioni per la miscelazione

Il prodotto può essere lavorato direttamente dopo l'apertura della confezione.



Indicazioni di lavorazione

Il legante viene applicato tramite rullo formando uno strato sottile. In caso di superfici verticali, il materiale deve essere applicato in due fasi di lavoro. A causa del colore del prodotto sarebbe necessario assicurarsi di applicare il nastro adesivo nella maniera più precisa possibile, soprattutto in caso di sottofondi di colore chiaro.

Consumo di materiale

Circa 0,10 l/m² su superficie piana e liscia

Tempo di essiccazione

Circa 25 minuti a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Primer

Triflex Than Primer 533

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than Primer 533 viene utilizzato come primer su sottofondi in PVC per prodotti Triflex SmartTec.

Proprietà

Triflex Than Primer 533 è un primer monocomponente contenente solventi a base di poliuretano per prodotti Triflex SmartTec. Triflex Than Primer 533 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Essiccamento rapido
- Lavorazione successiva immediata
- Liquido

Forma di fornitura

Flacone di latta
0,40 litri Triflex Than Primer 533

Tonalità

Brunastro

Stoccaggio

Il prodotto, conservato nel suo imballo integro in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 12 mesi. Evitare l'esposizione delle confezioni a radiazione solare diretta, anche sul cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Than Primer 533 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +10 °C fino a max. +35 °C.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto, privo di ghiaccio e di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza, nonché privo di grasso e olio. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.



Consumo di materiale

Circa 100 ml/m² su superficie piana liscia

Tempo di essiccazione

Lavorazione successiva dopo: ca. 20 minuti entro massimo 12 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex Towersafe Primer



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Towersafe Primer viene utilizzato come primer su calcestruzzo o altri sottofondi minerali. Triflex Towersafe Primer si distingue per la sua elevata sicurezza di lavorazione ed elevata resistenza al distacco su calcestruzzo.

Proprietà

Primer bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Towersafe Primer si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Non pigmentato
- Non riempito
- A bassa viscosità
- A reazione rapida
- Elevata sicurezza di lavorazione
- Elevata resistenza al distacco

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Towersafe Primer Resina base
<u>0,40 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Catalizzatore Triflex (4 x / 6 x 0,10 kg)
10,40 kg	10,60 kg	

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Towersafe Primer può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm². In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 0,40 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Primer

Triflex Towersafe Primer



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +20 °C
Transitabile/pronto per
la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Malta per iniezione

Malta per iniezione Triflex Cryl



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

La malta per iniezione Triflex Cryl è utilizzata per:

- La colata sulle rifiniture delle zone di collegamento in caso di integrazione o riparazione (avvallamenti) di chiusini e scarichi d'acqua nella pavimentazione stradale.
- La colata nei giunti dei circuiti di contatto (circuiti di induzione); chiusura di una carota.
- La colata di manicotti di tubi in calcestruzzo, giunti e raccordi di canalizzazione.
- La colata di avvallamenti, zone di collegamento in caso di integrazione o riparazione di montanti di ringhiere e scarichi d'acqua nell'area dei balconi.

Proprietà

Malta per iniezione bicomponente, pigmentata a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). La malta per iniezione Triflex Cryl si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Livella le superfici
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Flessibile
- Resistente all'usura
- Priva di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

5,00 kg	Malta per iniezione Triflex Cryl R Resina base
20,00 kg	Malta per iniezione Triflex Cryl S Polvere
25,00 kg	

Colore

7021 grigio scuro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La malta per iniezione Triflex Cryl può essere lavorata a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 5,00 kg di malta per iniezione Triflex Cryl R Resina base si versano 20 kg di malta per iniezione Triflex Cryl S Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria! Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
1 : 4 parti di peso / Resina base : polvere

Consumo di materiale

Circa 1,90 kg/l su superficie piana liscia

Malta per iniezione

Malta per iniezione Triflex Cryl



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 1 ora a +20°C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore.

Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Riparazione

Malta Triflex Pox



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

La malta Triflex Pox viene impiegata:

- Per la realizzazione di rivestimenti sottili in malta
- Per la realizzazione di rivestimenti spessi in malta
- Per la realizzazione di malta per riparazioni

Proprietà

La malta Triflex Pox è una miscela di Triflex Pox R 100 o, in alternativa, Triflex Pox Primer 116+ e sabbia quarzosa essiccata a fuoco.

Forma di fornitura

Confezione combinata

5,53 kg Triflex Pox R 100 Resina base
2,47 kg Triflex Pox R 100 Indurente
8,00 kg

Merce in secchio

17,10 kg Triflex Pox Primer 116+ Resina base
7,90 kg Triflex Pox Primer 116+ Indurente
25,00 kg

Sacco di carta

25,00 kg Polvere quarzosa fino a 0,1 mm
25,00 kg Sabbia quarzosa 0,1–0,3 mm
25,00 kg Sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm
25,00 kg Sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm
25,00 kg Sabbia quarzosa 1,0–2,0 mm
25,00 kg Ghiaia quarzosa 2,0–3,0 mm

Tonalità

Triflex Pox R 100: Trasparente
Triflex Pox Primer 116+: Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato è stabile allo stoccaggio per circa 12 mesi. Evitare temperature inferiori e la radiazione solare diretta, anche sul cantiere.



Condizioni di lavorazione

La malta Triflex Pox può essere lavorata a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +10°C fino a max. +30°C. L'umidità relativa non può superare l'75 %.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Non è possibile il rivestimento sull'asfalto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura. Miscchiare la resina base e aggiungere l'indurente mescolando lentamente con l'agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Quindi travasare in un altro secchio e mescolare ancora una volta.

La miscela di resina pronta e la quantità necessaria di componenti quarzosi vengono mescolate accuratamente con un mescolatore forzato o a gravità. La malta viene applicata sul primer ancora fresco.

Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

Livellamenti di superfici

Rapporto di miscelazione	Pox R 100	Sabbia quarzosa 1–2 mm	Sabbia quarzosa 0,7–1,2 mm	Sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm	Polvere quarzosa fino a 0,1 mm	Miscela complessiva
1 : 5	8,00 kg	16,00 kg	12,00 kg	6,00 kg	6,00 kg	48,00 kg
1 : 6	8,00 kg	19,20 kg	14,40 kg	8,40 kg	6,00 kg	56,00 kg
1 : 7	8,00 kg	22,40 kg	16,80 kg	10,80 kg	6,00 kg	64,00 kg
1 : 8	8,00 kg	25,60 kg	19,20 kg	13,20 kg	6,00 kg	72,00 kg
1 : 9	8,00 kg	28,80 kg	21,60 kg	15,60 kg	6,00 kg	80,00 kg
1 : 10	8,00 kg	32,00 kg	24,00 kg	18,00 kg	6,00 kg	88,00 kg

Raschiatura

Rapporto di miscelazione	Scabrosità	Pox R 100 / Pox Primer 116+	Sabbia quarzosa 0,1–0,3 mm*	Sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm*
1 : 1 fino a 1 : 1,5	0,5–1,0 mm	25,00 kg	25,00 kg	–
1 : 1 fino a 1 : 1,5	1,0–10 mm	25,00 kg	–	25,00 kg

*) La quantità esatta deve essere verificata dal tecnico applicatore in base alla tipologia dell'immobile.

La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.

Riempimenti grossolani

(ad es. punti di stacco, fianchi dei giunti ecc.)

Ghiaia quarzosa 2,0–3,0 mm	40 parti di peso
Sabbia quarzosa 0,2–0,6 mm	30 parti di peso
Polvere quarzosa 0,1 mm	20 parti di peso
	90 parti di peso
Triflex Pox R 100 o Triflex Pox Primer 116+	10 parti di peso
	100 parti di peso

Consumo di materiale

Almeno 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 20 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 8 ore a +20 °C
 Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C
 Lavorazione successiva entro: circa 24 ore a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo: circa 7 giorni a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo: circa 28 giorni a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Stucco Triflex Cryl (Spachtel)



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Lo stucco Triflex Cryl viene utilizzato per livellare le scabrosità nel sottofondo e in caso di sovrapposizioni di tessuto non tessuto o di avvallamenti in sistemi Triflex, nonché per l'incollaggio di profili.

Proprietà

Stucco bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Lo stucco Triflex Cryl (Spachtel) si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio

5,00 kg	Stucco Triflex Cryl (Spachtel)
<u>0,30 kg</u>	Catalizzatore Triflex (3 x 0,10 kg)
5,30 kg	

15,00 kg	Stucco Triflex Cryl (Spachtel)
<u>0,90 kg</u>	Catalizzatore Triflex (9 x 0,10 kg)
15,90 kg	

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Lo stucco Triflex Cryl (Spachtel) può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +25 °C	15,00 kg di resina base + 0,90 kg di catalizzatore
da +25 °C a +35 °C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 1,40 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 30 minuti a +20 °C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 1 ora a +20 °C



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Riprofilatura

Triflex Asphalt Repro 3K

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Asphalt Repro 3K è utilizzato per riparazioni durature di strade e piste. La malta può essere impiegata per il riempimento, l'incollaggio e la riprofilatura di superfici asfaltate, p. es. solchi, buche e crepe.

Il materiale è disponibile in un rapporto di miscelazione 1:3 in versione fluida per il rivestimento orizzontale nonché in un rapporto di miscelazione 1:6 in versione modellabile, per esempio per il riempimento di buche.

Proprietà

Legante tricomponente pigmentato a reazione rapida (PMMA).

Triflex Asphalt Repro 3K si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Elevata durezza
- Resistenza alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Rapida transitabilità
- Possibilità di impiego flessibili
- Vari spessori
- Privo di solventi
- Crack bridging (statico) fino a 0,8 mm
- Resistenza ai solchi testata ai sensi della TP Asphalt StB, Parte 22
- Resistenza elevata all'usura collaudata ai sensi della CEN/TS 12697-50 "Darmstädter Rad"
- Ottima resistenza alla deformazione ai sensi della TP Asphalt StB, Parte 20
- Nessun assorbimento di acqua misurabile

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Rapporto di miscelazione 1:6:

Estate	Inverno	
4,00 kg	4,00 kg	Triflex Repro R Resina base
24,00 kg	24,00 kg	Triflex Asphalt Repro S Polvere (2 x 12,00 kg)
0,10 kg	0,20 kg	Catalizzatore Triflex
28,10 kg	28,20 kg	Triflex Asphalt Repro 3K (rapporto 1:6)

Rapporto di miscelazione 1:3:

Estate	Inverno	
4,00 kg	4,00 kg	Triflex Repro R Resina Base o Triflex Repro R thix Resina base
12,00 kg	12,00 kg	Triflex Asphalt Repro S Polvere
0,10 kg	0,20 kg	Catalizzatore Triflex
16,10 kg	16,20 kg	Triflex Asphalt Repro 3K (rapporto 1:3)

Tonalità

7021 Grigio scuro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 12 mesi.

La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Asphalt Repro 3K può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Primer: nel caso di nuove carreggiate o superfici bituminose si raccomanda di utilizzare Triflex Cryl Primer 222. Tutti i sottofondi devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. L'umidità residua deve essere rimossa con una ventola di aria fredda. Se si utilizzano bruciatori, scegliere una distanza maggiore dalla superficie. Nel caso di sottofondi in metallo, pretrattare innanzitutto la superficie con il detergente Triflex, dopodiché levigare leggermente. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Per l'impiego in un rapporto di miscelazione 1:6 in 4 kg di Triflex Repro R Resina base si versano 24 kg di Triflex Asphalt Repro S Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi.

Per l'impiego in un rapporto di miscelazione 1:3 in 4 kg di Triflex Repro R Resina base si versano 12 kg di Triflex Asphalt Repro S Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. È assolutamente necessario applicare la resina. Quindi si aggiunge il relativo catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

È necessario garantire l'omogeneità della massa per riparazioni miscelata.

Si raccomanda l'utilizzo di un agitatore a due fruste. Un agitatore a una sola frusta non è sufficiente per ottenere una miscela omogenea.



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana, liscia. Il consumo può variare a seconda delle caratteristiche del sottofondo.

Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20 °C

Circa 15 minuti a +5 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni /

transitabile dopo: circa 30 minuti a +20 °C

Pendenze

Nel caso di pendenze superiori al 2 %, si consiglia l'utilizzo della resina base Triflex Repro R thix. Il rapporto di miscelazione con il componente di sabbia e l'aggiunta del catalizzatore rimangono invariati in quest'applicazione e solo il componente di resina viene scambiato. Se si ordina la configurazione tixotropica, viene dato automaticamente in dotazione il componente di resina corretto.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore.

Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Soluzioni secondo H-PMMA

Triflex Bridge Deck SC

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Bridge Deck SC viene utilizzato come raschiante omologato per il sistema Bridge Deck System secondo TL/TP-BEL – EP. Può essere utilizzato fino a una scabrosità di 5 mm.

Proprietà

Raschiante bicomponente non pigmentato, pre confezionato a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Bridge Deck SC si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Privo di solventi
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- (Resistente alle intemperie)
- Rapporto predefinito 1:4
- Possibile prelievo di quantità parziali
- Utilizzo a umidità relativa elevata
- Compatibile con le membrane bituminose saldate a fiamma più comuni
- Resistente al calore in caso di posa della membrana con fiamma libera
- Rivestibile con una membrana bituminosa saldata a fiamma dopo soli 50 min.
- Verifica di base secondo TL/TP BEL-EP (1999)
Rapporto di prova n. 190E-00031OR01-PB01 del KIWA Polymer Institute

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
25,00 kg	25,00 kg	Triflex Bridge Deck SC
0,50 kg	1,50 kg	Catalizzatore Triflex (5 x / 15 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,50 kg	

Tonalità

Trasparente / giallastro

Stoccaggio

Il prodotto, non aperto e non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Istruzioni di lavorazione

Triflex Bridge Deck SC può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Durante l'applicazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve essere almeno di +3 °C superiore al punto di rugiada. Proteggere dalla condensa. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione forzata con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche.

L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Secondo ZTV-ING, parte 7, l'essiccazione deve essere verificata mediante un riscaldamento locale.

Resistenza al distacco minima: 1,5 N/mm²

L'impiego sull'asfalto non è ammesso. In caso di impiego su malte modificate con resina è necessario effettuare una verifica di compatibilità sul posto.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente

Rapporto di miscelazione

A una temperatura di:

Temperatura	Aggiunta del catalizzatore
0 °C	6 %
8 °C	4 %
23 °C	2 %
35 °C	1 %

Triflex Bridge Deck SC



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Raschiante su calcestruzzo:

Prima di applicare Triflex Bridge Deck SC (raschiante) occorre versare sulla superficie in calcestruzzo una quantità minima pari a 0,50 kg/m² di Triflex Bridge Deck Primer. In questo caso non si realizza una sabbatura del primer. Secondo ZTV-ING, se il calcestruzzo così preparato presenta una scabrosità $\geq 1,5$ mm occorre livellarlo con il raschiante Triflex Bridge Deck SC. Coprire la superficie del raschiante con sabbia quarzosa essiccata a fuoco con granulometria di 0,7–1,2 (max. 800 g/m²). Evitare una sabbatura eccessiva. Il materiale di sabbatura che non aderisce allo strato di raschiante deve essere rimosso non appena tale strato si è indurito. Il consumo di raschiante dipende dalla scabrosità della superficie in calcestruzzo. La superficie in calcestruzzo deve essere asciutta. L'essiccazione deve essere verificata mediante il riscaldamento locale con un soffiatore o un fon ad aria calda. Il calcestruzzo umido diventa notevolmente più chiaro. In questo caso non è consentito eseguire lavori di alcun tipo.

Tempo di copertura

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 25 minuti a +20 °C
Transitabile / pronto per a lavorazione successiva dopo:	circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 50 minuti a +20 °C

Altre avvertenze

Avvertenza per la posa di una membrana bituminosa saldata a fiamma approvata dal BAST. Durante la posa della membrana bituminosa saldata a fiamma è necessario accertarsi che la fiamma del bruciatore raggiunga anche la superficie della resina PMMA. Riscaldare esclusivamente la parte inferiore della membrana non basta per garantire l'adesione tra la membrana bituminosa saldata a fiamma e la superficie in PMMA.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 15.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 15.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

I sistemi non devono essere esposti a sostanze estranee al sistema.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Riprofilatura

Triflex Concrete Repro 3K

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Concrete Repro 3K è utilizzato per riparazioni durature di strade e piste. La malta può essere impiegata per il riempimento, l'incollaggio e la riprofilatura di superfici in calcestruzzo, p. es. per il riempimento di fori e imperfezioni, la riprofilatura di spigoli e bordi e il livellamento di superfici.

Proprietà

Legante tricomponente pigmentato a reazione rapida (PMMA).
Triflex Concrete Repro 3K si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Elevata durezza
- Resistenza alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Rapida transitabilità
- Possibilità di impiego flessibili
- Possibilità di modellare vari spessori
- Privo di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Estate	Inverno	
4,00 kg	4,00 kg	Triflex Repro R Resina base
24,00 kg	24,00 kg	Triflex Concrete Repro S Polvere
0,10 kg	0,20 kg	Catalizzatore Triflex
28,10 kg	28,20 kg	Triflex Concrete Repro 3K

Tonalità

7038 Grigio agata

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 12 mesi.
La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Concrete Repro 3K può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Primer: Triflex Cryl Primer 276/287 è utilizzato come primer bicomponente per assicurare l'aderenza al sottofondo su sottofondi assorbenti, ad es. calcestruzzo o solette. Tutti i sottofondi devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 4 kg di Triflex Repro R Resina base si versano 24 kg di Triflex Concrete Repro S Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Successivamente si aggiunge il relativo catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

da 0 °C a +15 °C	4,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	4,00 kg di resina base + 0,10 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana, liscia. Il consumo può variare a seconda delle caratteristiche del sottofondo.

Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20 °C
Circa 15 minuti a +5 °C



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni /
transitabile dopo: circa 30 minuti a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore.

Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex Cryl Level 215+



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Level 215+ è una malta per riparazioni ad indurimento rapido resistente a forti sollecitazioni, ideale per lavori su rivestimenti di solette e all'esterno con spessori da 5 a 50 mm sotto sistemi d'impermeabilizzazione e rivestimento.

- Malta reattiva per la realizzazione di raccordi concavi o solette in pendenza utilizzata per balconi, terrazze, ecc.
- Malta per riparazioni rapide per punti danneggiati di calcestruzzo o solette di cemento, gradini, cigli, ecc. Spessore strato >5 mm

Proprietà

Massetto rapido bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Level 215+ si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Modellabile
- Ad indurimento rapido
- Resistenza alle intemperie
- Resistente a usura
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

25,00 kg Triflex Cryl Level 215 R Resina base
 275,00 kg Triflex Cryl Level 215+ S Polvere (11 x 25,00 kg)
 300,00 kg = Triflex Cryl Level 215+

Tonalità

Non pigmentato

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Level 215+ può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo pretrattato con primer applicato deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Primer

Triflex Cryl Primer 276 per solette in calcestruzzo e cemento

Istruzioni per la miscelazione

In 2,30 kg (= 2,38 l) Triflex Cryl Level 215 R si versano 25,00 kg (1 sacco) di Triflex Cryl Level 215+ S mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi.

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria! Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Agitatore manuale adatto: ad es. Protool MXP 1000 E EF oppure Collomix Xo. Per il dosaggio della resina si utilizza il misurino da 3000 ml (per Triflex Cryl Level 215+).

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.

1 : 11 parti di peso / Resina base : Polvere.



Informazioni prodotto

Indicazioni di lavorazione

Dopo l'applicazione, Triflex Cryl Level 215+ deve essere compattato e abraso utilizzando un pialletto.

Avvertenza importante:

In caso di condizioni meteorologiche incerte, è opportuno proteggere Triflex Cryl Level 215+ adottando misure supplementari, come ad es. l'applicazione sul lato superiore di Triflex Cryl Primer 276.

Consumo di materiale

Circa 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana, liscia.
Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 1 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl RS 240 è una malta per riparazioni a indurimento rapido resistente a forti sollecitazioni, ideale per lavori di riparazione su rivestimenti di solette e riparazioni in spazi esterni con spessori da 5 a 50 mm.

- Malta per riparazioni rapide per punti danneggiati di calcestruzzo o solette di cemento, gradini, cigli, ecc. Spessore strato >5 mm
- Malta reattiva per la realizzazione di raccordi concavi o solette in pendenza
- Rivestimento in resina sintetica per sottofondi in calcestruzzo sottoposti a forti sollecitazioni come rampe di carico. Spessore dello strato >5 mm

Proprietà

Malta polimerica bicomponente pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl RS 240 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Modellabile
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Resistente all'usura
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche
- Priva di solventi
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

2,25 kg	Triflex Cryl R 240 Resina base
20,00 kg	Triflex Cryl S 240 Polvere
22,25 kg	= Triflex Cryl RS 240

Tonalità

7023 Grigio calcestruzzo

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl RS 240 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo pretrattato con primer applicato deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Primer

Triflex Cryl Primer 276 per solette in calcestruzzo e cemento

Istruzioni per la miscelazione

In 2,25 kg di Triflex Cryl R 240 Resina base si versano 20 kg di Triflex Cryl S 240 Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi.

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria! Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
2,25 : 20 parti di peso / Resina base : Polvere



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana, liscia.
Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Riparazione

Triflex Cryl RS 242

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl RS 242 viene utilizzato per lavori di riparazione e di livellamento di rivestimenti di asfalto per spessori da 5 a 50 mm.

Proprietà

Malta polimerica bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl RS 242 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Modellabile
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Pigmentato
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

2,25 kg	Triflex Cryl R 242 Resina base
20,00 kg	Triflex Cryl S 242 Polvere
22,25 kg	

Tonalità

7022 Grigio ombra

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl RS 242 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo pretrattato con primer applicato deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Primer

Triflex Cryl Primer 222 per asfalto

Istruzioni per la miscelazione

In 2,25 kg di Triflex Cryl R 242 Resina base si versano 20 kg di Triflex Cryl S 242 Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi.

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria! Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
2,25 : 20 parti di peso / Resina base : Polvere



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana, liscia.
Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 45 minuti a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Riparazione

Triflex Easy Repair Set Asfalto



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Easy Repair Set Asfalto viene utilizzato per lavori di riparazione e di livellamento di rivestimenti di asfalto per spessori da 5 a 50 mm.

Proprietà

Malta polimerica bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Easy Repair Set Asfalto si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Pigmentato
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio

1,25 kg Triflex Easy Repair Set Asfalto Resina base
10,00 kg Triflex Easy Repair Set Asfalto Polvere
11,25 kg

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria!

Tonalità

7022 Grigio ombra

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Easy Repair Set Asfalto può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 1,25 kg di resina base si versano 10 kg di polvere mescolando lentamente con un agitatore facendo attenzione a non formare grumi.

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria! Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
1,25 : 10 parti di peso / Resina base : Polvere



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana e liscia.
Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 45 minuti a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex Easy Repair Set Calcestruzzo



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Easy Repair Set Calcestruzzo viene utilizzato per lavori di riparazione e di livellamento di rivestimenti di asfalto per spessori da 5 a 50 mm.

Proprietà

Malta polimerica bicomponente a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Easy Repair Set Calcestruzzo si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Pigmentato
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio

1,25 kg	Triflex Easy Repair Calcestruzzo Resina base
10,00 kg	Triflex Easy Repair Calcestruzzo Polvere
11,25 kg	

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria!

Tonalità

7023 Grigio calcestruzzo

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Easy Repair Set Calcestruzzo può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 1,25 kg di resina base si versano 10 kg di polvere mescolando lentamente con un agitatore facendo attenzione a non formare grumi.

L'aggiunta di un catalizzatore non è necessaria! Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
1,25 : 10 parti di peso / Resina base : Polvere



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana e liscia.
Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 45 minuti a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Riparazione

Triflex FrameGrout

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex FrameGrout viene utilizzato nell'ambito del risanamento di chiusini per la colata delle cornici di pozzetti e può essere quindi impiegato sia per chiusini convenzionali che per chiusini duttili autolivellanti.

Proprietà

Malta per iniezione bicomponente, pigmentata a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex FrameGrout si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Nessun danno alla testa del pozzetto appena risanata a causa di lavori di compressione
- A indurimento rapido: la resistenza finale massima viene raggiunta già dopo 30 min
- Resistente al gelo e al sale antigelo
- A volume costante
- Impermeabile
- Privo di solventi
- Colata e collegamento alla carreggiata eseguibili in una sola fase di lavoro
- Colata e collegamento alla carreggiata con un solo prodotto
- Lavorabile tutto l'anno
- Resistente alle intemperie
- Ottima capacità di scorrimento
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

2,50 kg	Triflex FrameGrout R Resina base*
20,00 kg	Triflex FrameGrout S Polvere
22,50 kg	

* Triflex FrameGrout R Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

Non occorre aggiungere un catalizzatore: è già contenuto nel componente in polvere!

Tonalità

7022 grigio scuro

Stoccaggio

Il prodotto, non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 12 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex FrameGrout può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione forzata con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Triflex FrameGrout R viene miscelato a Triflex FrameGrout S in rapporto 1:8, mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Non occorre aggiungere un catalizzatore: è già contenuto nel componente in polvere. Tempo di miscelazione: almeno 2 min.

Consumo di materiale

Circa 2,20 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana e liscia. Consumo con uno spessore minimo dello strato di 5 mm: ca 11 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Regolazione estiva: Circa 15 minuti a +20°C
Regolazione invernale: Circa 20 minuti a +5°C



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Regolazione estiva:

Resistente alla pioggia dopo: circa 20 minuti a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni / transitabile dopo: circa 35 minuti a +20 °C

Regolazione invernale:

Resistente alla pioggia dopo: circa 25 minuti a +5 °C

Resistente alle sollecitazioni / transitabile dopo: circa 35 minuti a +5 °C

Resistente alla flessione e alla compressione

Resistente alla pressione secondo

DIN EN 196-1:2005-05: 58,55 N/mm²

Resistenza alla flessione secondo

DIN EN 196-1:2005-05: 15,35 N/mm²

Resistenza al gelo e al sale antigelo

La resistenza al gelo e al sale antigelo è garantita.

Rimozione della cassaforma

Prima dell'utilizzo, la cassaforma tubolare deve essere ingrassata con l'agente distaccante Triflex.

La cassaforma tubolare può essere rimossa già dopo 15 min a +20 °C.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Informazioni prodotto

Campo d'impiego

Triflex ProDetail viene utilizzato per i collegamenti dei dettagli su tetti piani, balconi, terrazze su tetto, portici e piani di parcheggio.

Proprietà

Resina per impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di polimetilmetacrilato (PMMA). Il materiale catalizzato Triflex ProDetail, armato con tessuto non tessuto speciale Triflex, si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldatura
- Flessibile a basse temperature
- Permeabile al vapore
- Molto reattivo
- Privo di solventi
- Stabilizzato agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastico, le fessure vengono colmate (Crack-bridging statico e dinamico)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle radici secondo il metodo di prova FLL
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente all'idrolisi
- Certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) per l'impermeabilizzazione di fabbricati con resina liquida come stabilito dai principi di prova dell'ufficio di vigilanza sulle costruzioni per sigillature manufatti con materiali sintetici liquidi (PG-FLK) secondo la Bauregelliste A (lista delle regole di costruzione), Parte 2, n° 2.51 e la disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB) n° C 3.28
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t2), B_{ROOF} (t3), B_{ROOF} (t4)
- Comportamento alla combustione conforme alla norma DIN EN 13501-1: classe E
- Valutazione Tecnica Europea conforme all'ETAG 005 con marchio CE
- "Harte Bedachung" (resistente alle faville e al calore radiante, DIN 4102) ai sensi dei regolamenti edilizi regionali tedeschi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estiva	Invernale	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProDetail resina base *
0,30 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

* Triflex ProDetail resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedi etichetta sul prodotto.

Tonalità

7030 Grigio pietra
7032 Grigio ghiaia
7035 Grigio chiaro
7043 Grigio traffico B



Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex ProDetail può essere lavorato in un campo di temperature del sottofondo compreso tra -5°C e +50°C e un campo di temperature ambiente compreso tra -5°C e +40°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere asciutto e privo di ghiaccio, di componenti allentati, di grasso e olio. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. In caso di piccole quantità è possibile mescolare con un'asta di legno per miscelazione.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

-5°C a +5°C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
+5°C a +15°C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
+15°C a +40°C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² a superficie piana liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 min. a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 30 min. a +20 °C
 Transitabile/lavorabile dopo: ca. 45 min. a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acido acetico fino al 10 %	++	Grassi animali	++
Acido citrico fino al 30 %	++	Grassi vegetali	++
Acido cloridrico fino al 30 %	++	Idrossido di potassio fino al 50 %	++
Acido formico 10 %	±	Lubrificante	++
Acido fosforico fino al 30 %	++	Oli idraulici	++
Acido lattico fino al 30 %	++	Olio di lino	++
Acido nitrico fino al 10 %	++	Olio di paraffina	++
Acido ossalico 10 %	++	Olio di ricino	++
Acido solforico fino al 30 %	++	Olio d'oliva	++
Acqua marina	++	Olio minerale	++
Acqua ragia minerale	++	Perossido di idrogeno fino al 10 %	++
Acquaragia	±	Petrolio	++
Ammoniaca fino al 10 %	++	Petrolio greggio	++
Benzina normale	±	Sagrotan fino al 5 %	±
Carbonato di sodio	++	Solfato di ammonio	++
Cherosene	±	Solfato di sodio	++
Cloruro di ammonio	++	Soluzione ammoniacale	++
Cloruro di calce	++	Soluzione di soda caustica fino al 50 %	++
Cloruro di calcio	++	Succo di arancia	++
Cloruro di potassio	++	Succo di limone	++
Cloruro di sodio	++	Succo di mela	++
Detersivo per bucato	++	Succo di verdura	++
Detersivo per stoviglie	++	Vino	±
Gasolio	++		

++ = resistente

± = limitatamente resistente (ca. 1–2 ore)

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Impermeabilizzazione

Triflex ProFibre

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProFibre viene utilizzato per aree di collegamento di dettagli che risultano inaccessibili a causa delle condizioni costruttive e non consentono l'impiego di un sistema d'impermeabilizzazione armato con tessuto non tessuto.

L'impiego secondo la direttiva per tetti piani non è possibile.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFibre è una resina d'impermeabilizzazione armata con fibre senza inserto in tessuto non tessuto e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldature
- Flessibile a basse temperature
- Permeabile al vapore
- Molto reattiva
- Privo di solventi
- A elevata stabilità agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastica, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1)
- Comportamento alla combustione conforme a DIN EN 13501-1: classe E

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
5,00 kg	5,00 kg	Triflex ProFibre Resina base
<u>0,10 kg</u>	<u>0,30 kg</u>	Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,30 kg	

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFibre Resina base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,30 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

7032 Grigio ghiaia
 7035 Grigio chiaro
 7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProFibre può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

In caso di piccole quantità è possibile mescolare con un'asta di legno per miscelazione.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 20 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProPark viene utilizzato nei sistemi Triflex ProPark e Triflex AWS. È un'impermeabilizzazione per superfici armata con tessuto non tessuto di alta qualità e a lunga durata che trova applicazione sia in costruzioni nuove che nel risanamento.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProPark viene armato con tessuto non tessuto speciale Triflex e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Altamente flessibile
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Senza saldature
- Facilmente lavorabile
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Permeabile al vapore
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Privo di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
25,00 kg	25,00 kg	Triflex ProPark Resina base *
<u>0,50 kg</u>	<u>1,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (5 x / 10 x 0,10 kg)
25,50 kg	26,00 kg	

Merce in container

Estate	Inverno	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex ProPark Resina base *
<u>10,00 kg</u>	<u>20,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (1 x / 2 x 10,00 kg)
510,00 kg	520,00 kg	

Estate	Inverno	
999,00 kg	999,00 kg	Triflex ProPark Resina base *
<u>20,00 kg</u>	<u>40,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 4 x 10,00 kg)
1.019,00 kg	1.039,00 kg	

IBC monouso

Estate	Inverno	
1.250,00 kg	1.250,00 kg	Triflex ProPark Resina base *
<u>30,00 kg</u>	<u>50,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (3 x / 5 x 10,00 kg)
1.280,00 kg	1.300,00 kg	

* Triflex ProPark Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

Tonalità

7030 Grigio pietra
7043 Grigio traffico B



Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProPark può avvenire a temperatura ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0°C a +5°C	25,00 kg di resina base + 1,00 kg di catalizzatore
da +5°C a +15°C	25,00 kg di resina base + 1,00 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	25,00 kg di resina base + 0,50 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 1 ora a +20 °C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 1 ora a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 3 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 24 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Informazioni prodotto

Campo d'impiego

Il prodotto Triflex ProTect che viene utilizzato nel sistema Triflex ProTect è un impermeabilizzazione di alta qualità e a lunga durata per tetti piani e inclinati negli edifici nuovi e nel risanamento. Triflex ProTect viene inoltre impiegato nel sistema Triflex JWS.

Proprietà

Triflex ProTect è una resina impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di polimetilmetacrilato (PMMA). Il materiale catalizzato Triflex ProTect, armato con tessuto non tessuto speciale Triflex, si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldatura
- Flessibile a basse temperature
- Permeabile al vapore
- Molto reattivo
- Stabilizzato agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle radici secondo il metodo di prova FLL
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente all'idrolisi
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: $B_{Roof}(t1)$, $B_{Roof}(t2)$, $B_{Roof}(t3)$
- Comportamento alla combustione conforme alla norma DIN EN 13501-1: classe E
- Benessere Tecnico Europeo conforme all'ETAG 005 con marchio CE
- "Harte Bedachung" (resistente alle faville e al calore radiante, DIN 4102) ai sensi dei regolamenti edilizi regionali tedeschi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estiva	Invernale	
20,00 kg	20,00 kg	Triflex ProTect resina base*
0,40 kg	0,80 kg	Catalizzatore Triflex (4 x / 8 x 0,10 kg)
20,40 kg	20,80 kg	

Merce in container

Estiva	Invernale	
990,00 kg	990,00 kg	Triflex ProTect resina base*
20,00 kg	40,00 kg	Catalizzatore Catalyst (2 x / 4 x 10,00 kg)
1.010,00 kg	1.030,00 kg	

* Triflex ProTect resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.



Tonalità

- 7031 Grigio bluastrò
- 7032 Grigio ghiaia
- 7035 Grigio chiaro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex ProTect può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C.

Preparazione del sottofondo

Tutti i sottofondi devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che sia esclusa una penetrazione dell'umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.



Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

0°C a +5°C 20,00 kg di resina + 0,80 di catalizzatore

+5°C a +15°C 20,00 kg di resina + 0,80 di catalizzatore

+15°C a +35°C 20,00 kg di resina + 0,40 di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² a superficie piana liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 min. a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 30 min. a +20°C

Transitabile/lavorabile dopo: ca. 45 min. a +20°C

Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 2 ore a +20°C

Resistenza agli agenti chimici

Acido acetico fino al 10 %	++	Grassi animali	++
Acido citrico fino al 30 %	++	Grassi vegetali	++
Acido cloridrico fino al 30 %	++	Idrossido di potassio fino al 50 %	++
Acido formico 10 %	±	Lubrificante	++
Acido fosforico fino al 30 %	++	Oli idraulici	++
Acido lattico fino al 30 %	++	Olio di lino	++
Acido nitrico fino al 10 %	++	Olio di paraffina	++
Acido ossalico 10 %	++	Olio di ricino	++
Acido solforico fino al 30 %	++	Olio d'oliva	++
Acqua marina	++	Olio minerale	++
Acqua ragia minerale	++	Perossido di idrogeno fino al 10 %	++
Acquaragia	±	Petrolio	++
Ammoniaca fino al 10 %	++	Petrolio greggio	++
Benzina normale	±	Sagrotan fino al 5 %	±
Carbonato di sodio	++	Solfato di ammonio	++
Cherosene	±	Solfato di sodio	++
Cloruro di ammonio	++	Soluzione ammoniacale	++
Cloruro di calce	++	Soluzione di soda caustica fino al 50 %	++
Cloruro di calcio	++	Succo di arancia	++
Cloruro di potassio	++	Succo di limone	++
Cloruro di sodio	++	Succo di mela	++
Detersivo per bucato	++	Succo di verdura	++
Detersivo per stoviglie	++	Vino	±
Gasolio	++		

++ = resistente

± = limitatamente resistente (ca. 1-2 ore)

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Informazioni prodotto

Campo d'impiego

Triflex ProTerra viene utilizzato nei sistemi Triflex BTS-P, Triflex BWS e Triflex Stone Design. È un impermeabilizzazione per superfici di alta qualità e a lunga durata per balconi, terrazze su tetto e portici negli edifici nuovi e nel risanamento.

Proprietà

Triflex ProTerra è una resina impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di polimetilmetacrilato (PMMA). Il materiale catalizzato Triflex ProTerra, armato con tessuto non tessuto speciale Triflex, si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldatura
- Flessibile a basse temperature
- Permeabile al vapore
- Molto reattivo
- Stabilizzato agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente all'idrolisi
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t2), B_{ROOF} (t3), B_{ROOF} (t4)
- Comportamento alla combustione conforme alla norma DIN EN 13501-1: classe E
- Valutazione Tecnica Europea conforme all'ETAG 005 con marchio CE

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estiva	Invernale	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProTerra resina base *
0,20 kg	0,40 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

* Triflex ProDetail resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedi etichetta sul prodotto.

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex ProTerra può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che sia esclusa una penetrazione dell'umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² superficie piana liscia



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Ca. 15 min. a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 45 min a +20 °C

Transitabile/lavorabile dopo: ca. 1 ore bei +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 3 ore bei +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Impermeabilizzazione

Triflex ProThan®

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProThan è utilizzato per la lavorazione di impermeabilizzazioni armate di tessuto non tessuto sia all'interno che all'esterno.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente pigmentata a base di resina poliuretanica (PUR) di alta qualità. Triflex ProThan viene armato con tessuto non tessuto speciale Triflex e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldature
- Permeabile al vapore
- Stabilità agli agenti atmosferici (UV, IR ecc. senza ulteriori strati protettivi)
- Impermeabile
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Privo di solventi
- Inodore
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t4)
- Comportamento alla combustione conforme a DIN EN 13501-1: classe E
- "Harte Bedachung" (resistente alle faville e al calore radiante, DIN 4102) ai sensi dei regolamenti edilizi regionali tedeschi

Forma di fornitura

Merce in secchio

21,00 kg	Triflex ProThan Resina base
4,00 kg	Triflex ProThan Indurente
25,00 kg	

Tonalità

7009 Verde grigio

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProThan può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora. L'umidità relativa non può superare l'75 %.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Innanzitutto svuotare l'indurente nella confezione della resina di base senza lasciare residui. Miscelare a fondo e lentamente entrambi i componenti con un agitatore fino a ottenere una miscela omogenea. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 19 parti di peso / Resina base : Indurente



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 2 ore a +20 °C
 Transitabile/pronto per
 la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	±	Ammoniaca 5 %	±
Acido acetico 5 %	±	Benzina	+
Acido borico 5 %	±	Butildiglicole	+
Acido cloridrico 10 %	±	Carbonato di sodio	++
Acido cromico 5 %	±	Etanolo 10 %	++
Acido formico 5 %	±	Glicerina	++
Acido fosforico 10 %	±	Olio diesel	+
Acido lattico 5 %	±	Perossido di idrogeno	+
Acido nitrico 10 %	±	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	±
Acido solforico 10 %	±	Tetracloruro di carbonio	--
Acqua	++	Tricloroetilene	--
Acqua di mare	++	Xilolo	±

++ = resistente
 + = limitatamente resistente (ca 1 mese)
 ± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
 -- = non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Impermeabilizzazione

Triflex ProThan Detail®



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProThan Detail è utilizzato per la realizzazione di impermeabilizzazioni di dettagli armate di tessuto non tessuto sia in ambienti interni che esterni.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata e tixotropica, a base di resina poliuretanica (PUR) di alta qualità. Triflex ProThan Detail viene armato con tessuto non tessuto speciale Triflex e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldature
- Permeabile al vapore
- Stabilità agli agenti atmosferici (UV, IR ecc. senza ulteriori strati protettivi)
- Impermeabile
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack-bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Privo di solventi
- Inodore
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t4)
- Comportamento alla combustione conforme a DIN EN 13501-1: classe E
- "Harte Bedachung" (resistente alle faville e al calore radiante, DIN 4102) ai sensi dei regolamenti edilizi regionali tedeschi

Forma di fornitura

Confezione combinata

6,75 kg Triflex ProThan Detail Resina base
1,25 kg Triflex ProThan Indurente
8,00 kg

Tonalità

7009 Verde grigio

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProThan Detail può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora. L'umidità relativa non può superare l'75 %.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Innanzitutto svuotare l'indurente nella confezione della resina di base senza lasciare residui. Miscelare a fondo e lentamente entrambi i componenti con un agitatore fino a ottenere una miscela omogenea. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 19 parti di peso / Resina base : Indurente



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 2 ore a +20 °C
 Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	±	Ammoniaca 5 %	±
Acido acetico 5 %	±	Benzina	+
Acido borico 5 %	±	Butildiglicole	+
Acido cloridrico 10 %	±	Carbonato di sodio	++
Acido cromico 5 %	±	Etanolo 10 %	++
Acido formico 5 %	±	Glicerina	++
Acido fosforico 10 %	±	Olio diesel	+
Acido lattico 5 %	±	Perossido di idrogeno	+
Acido nitrico 10 %	±	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	±
Acido solforico 10 %	±	Tetracloruro di carbonio	--
Acqua	++	Tricloroetilene	--
Acqua di mare	++	Xilolo	±

++ = resistente
 + = limitatamente resistente (ca 1 mese)
 ± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
 -- = non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Impermeabilizzazione

Triflex SmartTec®



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex SmartTec viene utilizzato per impermeabilizzare dettagli e superfici.

Proprietà

Triflex SmartTec è un'impermeabilizzazione liquida monocomponente priva di solventi a base di poliuretano e armata con tessuto non tessuto speciale Triflex. Il prodotto reagisce con l'umidità atmosferica si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Privo di isocianati
- Inodore
- Elevata elasticità
- Resistente ai raggi UV
- Impermeabile
- Armato con tessuto non tessuto
- Resistente all'idrolisi
- Applicazione a macchina
- Certificato di omologazione dell'autorità di controllo (abP) per l'impermeabilizzazione di fabbricati con resina liquida come stabilito dai principi di prova dell'ufficio di vigilanza sulle costruzioni per sigillature manufatti con materiali sintetici liquidi (PG-FLK) secondo la Bauregelliste A (lista delle regole di costruzione), Parte 2, n° 2.51 e la disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB) n° C 3.28
- Certificato abP per l'impermeabilizzazione con resina liquida in combinazione sotto piastrelle e lastre (AIV-F) secondo la Bauregelliste A, Parte 2, n° 2.50 e la disposizione amministrativa sulle norme tecniche di costruzione (VV TB) n° C 3.27
- Comportamento alla combustione conforme a DIN EN 13501-1: Classe E
- Resistenza alle sollecitazioni da incendio esterno secondo la norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF}(t1), B_{ROOF}(t2), B_{ROOF}(t3), B_{ROOF}(t4)
- Valutazione Tecnica Europea conforme all'ETAG 005 con marchio CE

Forma di fornitura

Merce in secchio

7,00 kg Triflex SmartTec
14,00 kg Triflex SmartTec

Tonalità

7030 Grigio pietra
7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Il prodotto, conservato nel suo imballo integro in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. Evitare l'esposizione delle confezioni a radiazione solare diretta, anche sul cantiere. Proteggere dall'umidità il materiale non lavorato, richiudere il coperchio per evitare che lo strato superiore si indurisca. Qualora si formi una sottile pellicola, rimuoverla e continuare ad utilizzare il materiale liquido sottostante.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex SmartTec può avvenire ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +40°C. L'umidità relativa non deve superare il 30 %.

Preparazione del sottofondo

L'adeguatezza del sottofondo deve sempre essere verificata a seconda dell'edificio. Il sottofondo deve essere pulito, asciutto e privo di velature di cemento, polvere, olio e grasso e altre impurità che riducono l'aderenza.

Umidità: durante l'esecuzione dei lavori di rivestimento, il sottofondo può essere umido opaco su sottofondi minerali. Non deve essere presente acqua stagnante. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche.

Punto di rugiada: durante l'esecuzione dei lavori la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore rispetto alla temperatura del punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore, sulla superficie può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Miscelare il contenuto per ottenere una consistenza omogenea. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Modalità di applicazione

Applicabile manualmente con processo di rotolamento o a macchina. Per l'applicazione a macchina occorre prestare particolare attenzione allo spessore dello strato.

Consumo di materiale

Circa 3,00 kg/m² su superficie piana, liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 60 minuti a +20°C



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 60 min. a +23 °C / umidità rel. 50 %
Lavorazione successiva dopo:	circa 8 ore a +23 °C / umidità rel. 50 %
Indurimento dopo:	circa 2 giorni a +23 °C / umidità rel. 50 %

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex SmartTec Fibre



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex SmartTec Fibre viene utilizzato per l'impermeabilizzazione di dettagli che, a causa di condizioni costruttive, risultano difficilmente raggiungibili e non consentono dunque l'impiego di un sistema d'impermeabilizzazione armato con tessuto non tessuto.

Proprietà

Triflex SmartTec Fibre è un'impermeabilizzazione liquida monocomponente priva di solventi a base di poliuretano. Il prodotto reagisce con l'umidità atmosferica si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Privo di isocianati
- Inodore
- Elevata elasticità
- Resistente ai raggi UV
- Impermeabile
- Armato con fibre
- Resistente all'idrolisi

Forma di fornitura

Merce in secchio

3,50 kg Triflex SmartTec Fibre

Tonalità

7030 Grigio pietra

7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Il prodotto, conservato nel suo imballo integro in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. Evitare l'esposizione delle confezioni a radiazione solare diretta, anche sul cantiere.

Proteggere dall'umidità il materiale non lavorato, richiudere il coperchio per evitare che lo strato superiore si indurisca. Qualora si formi una sottile pellicola, rimuoverla e continuare ad utilizzare il materiale liquido sottostante.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex SmartTec Fibre può avvenire ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +40 °C. L'umidità relativa non deve superare il 30 %.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Mescolare il contenuto per ottenere una consistenza omogenea. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Consumo di materiale

Circa 3,00 kg/m² su superficie piana, liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 60 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 60 min. a +23 °C / umidità rel. 50 %
Lavorazione successiva dopo:	circa 8 ore a +23 °C / umidità rel. 50 %
Indurimento dopo:	circa 2 giorni a +23 °C / umidità rel. 50 %



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti.
I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Impermeabilizzazione

Triflex Than R 557

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than R 557 viene utilizzato per la realizzazione di impermeabilizzazioni armate di tessuto non tessuto in spazi riservati alle attrezzature tecniche. Sottofondi idonei:

- Calcestruzzo e prodotti sostitutivi del calcestruzzo
- Solette in anidrite
- Asfalto
- Solette in magnesite
- Acciaio

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente a base di resine poliuretaniche (PUR) di alta qualità. Triflex Than R 557 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Inodore
- Brillante
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente all'usura
- Facilmente lavorabile
- Elastico

Forma di fornitura

Merce in secchio

19,68 kg	Triflex Than R 557 Resina base
5,32 kg	Triflex Than R 557 Indurente
25,00 kg	

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Than R 557 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +35°C. L'umidità relativa non può superare l'80 %.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di indurente mescolando lentamente con un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Pesare gli addensanti e la sabbia quarzosa eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 27 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20°C



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo: circa 2 giorni a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo: circa 7 giorni a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	±	Ammoniaca 5 %	±
Acido acetico 5 %	±	Benzina	+
Acido borico 5 %	±	Butildiglicole	+
Acido cloridrico 10 %	±	Carbonato di sodio	++
Acido cromico 5 %	±	Etanolo 10 %	++
Acido formico 5 %	±	Glicerina	++
Acido fosforico 10 %	±	Olivo diesel	+
Acido lattico 5 %	±	Perossido di idrogeno	+
Acido nitrico 10 %	±	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	±
Acido solforico 10 %	±	Tetracloruro di carbonio	--
Acqua	++	Tricloroetilene	--
Acqua di mare	++	Xilolo	±

++ = resistente
 + = limitatamente resistente (ca 1 mese)
 ± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
 -- = non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than R 557 thix viene utilizzato per l'impermeabilizzazione di dettagli e collegamenti alla parete nei sistemi Triflex CPS-I+ e Triflex IWS-557.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente a base di resine poliuretaniche (PUR) di alta qualità. Triflex Than R 557 thix si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Elastico
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Facilmente lavorabile
- Inodore
- Pigmentato

Forma di fornitura

Merce in secchio

19,68 kg	Triflex Than R 557 thix Resina base
5,32 kg	Triflex Than R 557 Indurente
25,00 kg	

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Than R 557 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8°C fino a max. +35°C. L'umidità relativa non può superare l'80 % max.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento. Vedere anche la tabella sul pretrattamento del sottofondo nella descrizione del sistema.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di indurente mescolando lentamente con un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Quindi travasare in un altro secchio e mescolare ancora una volta.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.

100 : 27 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Almeno 3,00 kg/m² su superficie piana e liscia



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Tempo di essiccazione

Transitabile dopo:	circa 12 ore a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 7 ore a +20 °C
Lavorazione successiva entro:	max. 1 giorno a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 3 giorni a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 7 giorni a +20 °C

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Towersafe è un'impermeabilizzazione armata su tutta la superficie per la protezione a lungo termine del corpo della torre e delle fondazioni di impianti eolici.

Proprietà

Impermeabilizzazione bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Towersafe si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Impermeabilizzazione armata su tutta la superficie
- Senza saldature
- Applicabile a freddo
- A reazione rapida
- Flessibile a basse temperature
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Resistente alle radici
- Lavorabile fino a una temperatura di sottofondo di -5 °C
- Di lunga sperimentazione
- Copertura dei giunti
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente agli agenti atmosferici e ai raggi UV
- Elasticità permanente e crack-bridging dinamico
- Permeabile al vapore
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente alle faville e al calore radiante in base alla norma DIN EN 13501-5: B_{ROOF} (t1), B_{ROOF} (t2), B_{ROOF} (t3), B_{ROOF} (t4)
- Valutazione Tecnica Europea con marchio CE
- Provvisto di autorizzazione generale dell'autorità di controllo

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex Towersafe Resina base *
0,30 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

* Triflex Towersafe Resina base è prodotto a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

Tonalità

7035 Grigio chiaro



Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Towersafe può essere lavorato a temperature del sottofondo di almeno -5 °C fino a max. +50 °C e a temperature ambiente di almeno -5 °C fino a max. +40 °C.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. In caso di piccole quantità è possibile mescolare con un'asta di legno per miscelazione.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da -5 °C a +5 °C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +15 °C a +40 °C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo: circa 45 minuti a +20°C

Resistenza agli agenti chimici

Acido cloridrico fino al 30 % ++	Grassi animali	++
Acido fosforico fino al 30 % ++	Grassi vegetali	++
Acido nitrico fino al 10 % ++	Lubrificante	++
Acido ossalico 10 % ++	Oli idraulici	++
Acido solforico fino al 30 % ++	Olio diesel	++
Acqua di mare ++	Olio di paraffina	++
Ammoniaca fino a 10 % ++	Olio grezzo	++
Carbonato di sodio ++	Olio minerale	++
Cloruro d'ammonio ++	Petrolio	++
Cloruro di calce ++	Soda caustica fino al 50 %	++
Cloruro di calcio ++	Solfato d'ammonio	++
Cloruro di potassio ++	Solfato di sodio	++
Cloruro di sodio ++	Soluzione di idrossido di potassio fino al 50 % ++	++

++ = resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Impermeabilizzazione

Triflex Towersafe FA

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Towersafe FA viene utilizzato come impermeabilizzante di grande qualità e lunga durata per le fondazioni sopraelevate di impianti eolici, nuove costruzioni e risanamenti.

Proprietà

Impermeabilizzante bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Towersafe FA è una resina d'impermeabilizzazione armata con fibre senza inserto in tessuto non tessuto e si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Senza saldature
- Molto reattivo
- Stabilizzato agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Aderenza ottima sui più diversi sottofondi
- Elastico, le fessure vengono colmate (crack bridging)
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche e all'usura
- Resistente alle sostanze normalmente presenti nell'aria e nell'acqua piovana
- Resistente all'acqua salata e agli agenti chimici
- Resistente all'idrolisi
- Flessibile a basse temperature
- Lavorabile fino a 0 °C
- Adatto a luoghi estremi
- Internamente armato

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
20,00 kg	20,00 kg	Triflex Towersafe FA Resina base
0,40 kg	1,20 kg	Catalizzatore Triflex (4 x / 12 x 0,10 kg)
20,40 kg	21,20 kg	

Tonalità

7035 grigio chiaro
7040 grigio finestra

Stoccaggio

Il prodotto, non aperto e non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex Towersafe FA può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione forzata con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1).

Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione: almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di temperatura:

Da 0 °C a +5 °C	10,00 kg di resina base + 1,20 kg di catalizzatore
Da +5 °C a +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,80 kg di catalizzatore
Da +15 °C a +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore

Istruzioni di lavorazione

1. Per impermeabilizzare le fondazioni sopraelevate, si applica Triflex Towersafe FA prima con una cazzuola di posa e poi con un pialletto dentato (dentatura 5 x 5 mm) in direzione orizzontale.

Consumo: almeno 2,00 kg/m².

Tempo di indurimento: 45-60 min.

2. In una seconda fase di lavoro si applica Triflex Towersafe FA con una cazzuola di posa in direzione verticale e poi con un pialletto a superficie liscia in direzione orizzontale.

Consumo: ca. 1,00 kg/m²



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Ca. 3,00 kg/m² in due fasi di lavoro su superficie piana e liscia

Tempo di copertura

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 30 minuti a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 45 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo:	circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti.
I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Rivestimento

Triflex Cryl M 264

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl M 264 viene impiegato nei sistemi Triflex ProPark e Triflex DeckFloor come rivestimento antiscivolo nelle aree di rampe e di ingresso dei piani di parcheggio, le quali sono sottoposte a una sollecitazione meccanica estremamente elevata.

Proprietà

Rivestimento bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl M 264 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Resistente agli agenti atmosferici
- Strutturato
- Antiscivolo
- Altamente resistente all'abrasione
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

18,00 kg	Triflex Cryl M 264 Resina base
0,40 kg	Catalizzatore Triflex (4 x 0,10 kg)
18,40 kg	

Tonalità

1023 Giallo traffico
 2009 Arancio traffico
 3020 Rosso traffico
 4006 Porpora traffico
 5017 Blu traffico
 6024 Verde traffico
 7030 Grigio pietra
 7032 Grigio ghiaia
 7043 Grigio traffico B
 9010 Bianco

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl M 264 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:
 da 0 °C a +25 °C 18,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
 da +25 °C a +35 °C 18,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20 °C

Rivestimento

Triflex Cryl M 264



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 20 minuti a +20 °C
Transitabile dopo: circa 40 minuti a +20 °C
Transitabile dopo: circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Rivestimento

Triflex Cryl M 269



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl M 269 viene impiegato nel sistema Triflex ProPark come rivestimento antiscivolo nelle aree di rampe e di ingresso dei piani di parcheggio, le quali sono sottoposte a una sollecitazione meccanica estremamente elevata.

Proprietà

Rivestimento bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl M 269 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Resistente agli agenti atmosferici
- Strutturato
- Antiscivolo
- Altamente resistente all'abrasione
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

18,00 kg Triflex Cryl M 269 Resina base
0,40 kg Catalizzatore Triflex (4 x 0,10 kg)
18,40 kg

Tonalità

7030 Grigio pietra
7032 Grigio ghiaia
7042 Grigio traffico A
7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl M 269 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione: almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di temperatura:
da 0°C a +25°C 18,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +25°C a +35°C 18,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 6,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 10 minuti a +20°C

Rivestimento

Triflex Cryl M 269



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 20 minuti a +20 °C
Transitabile dopo: circa 40 minuti a +20 °C
Transitabile dopo: circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Rivestimento funzionale

Triflex Cryl SC 237

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl SC 237 viene utilizzato per la realizzazione di passerelle di servizio colorate e per la segnalazione di aree pericolose (ad es. bordo del tetto) sulle impermeabilizzazioni di tetti piani già presenti. Il rivestimento è antiscivolo.

Proprietà

Rivestimento bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl RS 237 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Antiscivolo
- Di facile applicazione
- Aderenza su tutta la superficie
- Flessibile

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex Cryl SC 237 Resina base
0,30 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

Tonalità

1023 Giallo traffico
 3013 Rosso pomodoro
 7043 Grigio traffico B
 9010 Bianco

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl SC 237 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C a +25 °C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore
da +25 °C a +35 °C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 2,00 kg/m² su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 45 minuti a +20 °C
 Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex DeckFloor



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex DeckFloor viene utilizzato come rivestimento di alta qualità e a lunga durata di superfici sottoposte a forti sollecitazioni nei sistemi di piani di parcheggio Triflex ProPark e Triflex DeckFloor. Inoltre, Triflex DeckFloor può essere impiegato nell'ambito di parcheggi multipiano per la realizzazione di stucchi di livellamento e di compensazione.

Proprietà

Rivestimento a 3 componenti pigmentato (malta autolivellante) a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex DeckFloor si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Resistente all'usura
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex DeckFloor R Resina base
23,00 kg	23,00 kg	Triflex DeckFloor S Polvere
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	

Merce in container

Estate	Inverno	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex DeckFloor R Resina base
1.150,00 kg	1.150,00 kg	Triflex DeckFloor S Polvere (50 x 23,00 kg)
<u>10,00 kg</u>	<u>30,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 10,00 kg)
1.660,00 kg	1.680,00 kg	

Estate	Inverno	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex DeckFloor R Resina base
2.093,00 kg	2.093,00 kg	Triflex DeckFloor S Polvere (91 x 23,00 kg)
<u>20,00 kg</u>	<u>60,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 10,00 kg)
3.023,00 kg	3.063,00 kg	



Tonalità

Grigio scuro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex DeckFloor può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.



Informazioni prodotto

Istruzioni per la miscelazione

In 10 kg di Triflex DeckFloor R Resina base si versano 23 kg di Triflex DeckFloor S Polvere mescolando lentamente con un agitatore facendo attenzione a non formare grumi. Quindi si aggiunge il relativo catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione resina base : polvere dovrebbe essere in parti di peso 10 : 23. L'aggiunta del catalizzatore dipende dall'intervallo di variazione della temperatura.

da 0°C a +5°C 10,00 kg di resina base + 23,00 kg di polvere + 0,60 kg di catalizzatore
 da +5°C a +15°C 10,00 kg di resina base + 23,00 kg di polvere + 0,40 kg di catalizzatore
 da +15°C a +35°C 10,00 kg di resina base + 23,00 kg di polvere + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C
 Transitabile/pronto per
 la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20°C
 Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20°C

Avvertenza importante

Realizzazione di stucchi di livellamento e di compensazione

Scabrosità	Triflex DeckFloor R	Triflex DeckFloor S	Catalizzatore Triflex	Sabbia quarzosa* 0,2-0,6 mm	Sabbia quarzosa* 0,7-1,2 mm
0,5-1,0 mm	10,00 kg	23,00 kg	0,20-0,60 kg	max. 10,00 kg	
1,0-10 mm	10,00 kg	23,00 kg	0,20-0,60 kg		max. 20,00 kg

*) La quantità esatta deve essere verificata dal tecnico applicatore in base alla tipologia dell'immobile. La curva granulometrica della sabbia quarzosa deve essere eventualmente adattata dal committente.

Consumo: almeno 2,00 kg/m² per mm di spessore dello strato

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Rivestimento

Triflex Metal Coat



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Metal Coat viene utilizzato come rivestimento per superfici per strutture di tetti in metallo. Assicura protezione contro la corrosione e una maggiore durata. Non utilizzare Triflex Metal Coat in zone con acqua stagnante.

Proprietà

Rivestimento monocomponente in dispersione acquosa a base di alti polimeri. Triflex Metal Coat si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Impermeabile
- Elastico
- Resistente agli urti e ai colpi
- A bassa viscosità
- Privo di piombo e cromati

Forma di fornitura

Merce in secchio

20,00 kg Triflex Metal Coat

Tonalità

3056 Rosso inglese
6011 Verde reseda
7032 Grigio ghiaia
7040 Grigio finestra
7056 Grigio verde
9002 Grigio bianco
9010 Bianco

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 24 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Metal Coat può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8 °C fino a max. +55 °C. L'umidità relativa non può superare l'80 %.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere asciutto e privo di componenti in fase di staccamento, di grasso e di olio. Per un'aderenza ottimale è necessario rimuovere ruggine, incrostazioni, scaglie e vecchi strati di vernice non più stabili. Laddove non sia possibile effettuare una sabbatura, le parti distaccate di ruggine, incrostazioni di ruggine e vecchi strati di vernice in fase di staccamento devono essere rimosse con un raschiatoio o una spazzola metallica. Procedere quindi con l'applicazione di Triflex Metal Primer. È necessario irruvidire i vecchi strati di vernici stabili per ottenere una buona aderenza. La compatibilità con vecchi strati di vernici stabili deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione / Lavorazione

Prima dell'uso, mescolare il contenuto della confezione fino a ottenere un composto omogeneo. Applicare Triflex Metal Coat con il rullo universale Triflex formando due strati. In alternativa, è possibile applicare Triflex Metal Coat utilizzando la procedura di spruzzatura airless.



Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

Monocomponente, utilizzare non diluito.

Consumo di materiale

L'applicazione avviene in due strati:

Applicazione con rullo/pennello:
da 200 a 300 g/m² circa per strato

Applicazione con spray:
Airless: da 300 a 400 g/m² circa per strato
Foro ugello: da 13 a 17, pressione: min. 170 bar
Prodotto: ad es. Wagner PS 3.25

Consumo totale: da 600 a 800 g/m² circa

Tempo di essiccazione

Lavorazione successiva dopo: circa 2 ore a +20 °C
Indurimento dopo: circa 2 settimane a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProDeck viene utilizzato come rivestimento di alta qualità e a lunga durata per superfici sottoposte a forti sollecitazioni nei sistemi di piani di parcheggio Triflex ProDeck.

Proprietà

Rivestimento a 3 componenti pigmentato (malta autolivellante) a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProDeck si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Resistente all'usura
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProDeck R Resina base *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProDeck S Polvere
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	

Merce in container

Estate	Inverno	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex ProDeck R Resina base *
1.150,00 kg	1.150,00 kg	Triflex ProDeck S Polvere (50 x 23,00 kg)
10,00 kg	30,00 kg	Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 10,00 kg)
1.660,00 kg	1.680,00 kg	

Estate	Inverno	
910,00 kg	910,00 kg	Triflex ProDeck R Resina base *
2.093,00 kg	2.093,00 kg	Triflex ProDeck S Polvere (91 x 23,00 kg)
20,00 kg	60,00 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 10,00 kg)
3.023,00 kg	3.063,00 kg	

* Triflex ProDeck R Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.



Tonalità

Grigio mediano 2

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProDeck può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 10 kg di Triflex ProDeck R Resina base si versano 23 kg di Triflex ProDeck S Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Quindi si aggiunge il relativo catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.



Informazioni prodotto

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione resina base : polvere dovrebbe essere in parti di peso 10 : 23. L'aggiunta del catalizzatore dipende dall'intervallo di variazione della temperatura.

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C 10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore

da +5 °C a +15 °C 10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore

da +15 °C a +35 °C 10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Piani superiori secondo OS 11a:

Almeno 5,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Piani interni, garage sotterranei e rampe secondo OS 11b:

Almeno 4,50 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex ProFloor



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProFloor viene utilizzato come rivestimento di alta qualità e a lunga durata per superfici sottoposte a forti sollecitazioni nei sistemi per balconi Triflex BTS-P, Triflex BFS e Triflex TSS.

Proprietà

Rivestimento a 3 componenti pigmentato (malta autolivellante) a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFloor si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- Ad indurimento rapido
- Resistente agli agenti atmosferici
- Impermeabile
- Resistente a usura
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFloor R Resina base *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProFloor S Polvere
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	= Triflex ProFloor

* Triflex ProFloor R resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedi etichetta sul prodotto.

Tonalità

Grigio medio 1

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProFloor può avvenire ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno $\pm 0^\circ\text{C}$ fino a max. $+35^\circ\text{C}$. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di $+3^\circ\text{C}$ superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 10 kg di Triflex ProFloor R resina base si versano 23 kg (1 sacco) di Triflex ProFloor S polvere mescolando lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Quindi si aggiunge il relativo Catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature da:

0°C a $+5^\circ\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
$+5^\circ\text{C}$ a $+15^\circ\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
$+15^\circ\text{C}$ a $+35^\circ\text{C}$	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² a superficie piana, liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 min. a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 30 min. a +20 °C
Transitabile/pronto per
la lavorazione successiva dopo: ca. 1 ora. a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 2 ore. a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex ProFloor RS 2K



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProFloor RS 2K viene utilizzato come rivestimento di alta qualità e a lunga durata per superfici sottoposte a forti sollecitazioni nei sistemi Triflex BTS-P, Triflex BFS e Triflex TSS.

Proprietà

Rivestimento bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFloor RS 2K si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Impermeabile
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Privo di solventi

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex ProFloor RS 2K Resina base *
0,10 kg	0,30 kg	Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 0,10 kg)
15,10 kg	15,30 kg	

* Triflex ProFloor RS 2K Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

Tonalità

Grigio mediano

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex ProFloor RS 2K può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0°C a +5°C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore
da +5°C a +15°C	15,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	15,00 kg di resina base + 0,10 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Transitabile/pronto per
la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex ProFloor S1



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProFloor S1 viene utilizzato come rivestimento ignifugo di alta qualità e a lunga durata nelle varianti di sistema Triflex BTS-P (S1), Triflex BFS (S1) e Triflex TSS (S1).

Proprietà

Rivestimento a 3 componenti pigmentato (malta autolivellante) a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex ProFloor S1 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Autolivellante
- A indurimento rapido
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Resistente all'usura
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche
- Ignifugo

Forma di fornitura

Merce in secchio / sacco di carta

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex ProFloor R Resina base *
23,00 kg	23,00 kg	Triflex ProFloor S1 Polvere
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
33,20 kg	33,60 kg	= Triflex ProFloor S1

* Triflex ProFloor R Resina base è prodotta a seconda della stagione con l'impostazione per estate o inverno. Vedere etichetta del prodotto.

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex ProFloor S1 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

In 10 kg di Triflex ProFloor R Resina base si versano 23 kg di Triflex ProFloor S1 Polvere mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Quindi si aggiunge il relativo catalizzatore Triflex continuando a mescolare lentamente con l'agitatore per non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0°C a +5°C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5°C a +15°C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Transitabile/pronto per
la lavorazione successiva dopo: circa 1 ora a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex Than R 550



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than R 550 viene utilizzato per i pavimenti industriali nel sistema Triflex IFS-550. Sottofondi idonei:

- Calcestruzzo e prodotti sostitutivi del calcestruzzo
- Solette in anidrite
- Asfalto
- Solette in magnesite
- Acciaio

Proprietà

Rivestimento bicomponente a base di resina poliuretanica (PUR) di alta qualità. Triflex Than R 550 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Inodore
- Brillante
- Resistente agli agenti chimici
- Resistente all'usura
- Facilmente lavorabile

Forma di fornitura

Confezione combinata

6,28 kg	Triflex Than R 550 Resina base
<u>1,72 kg</u>	Triflex Than R 550 Indurente
8,00 kg	

Merce in secchio

19,62 kg	Triflex Than R 550 Resina base
<u>5,38 kg</u>	Triflex Than R 550 Indurente
25,00 kg	

Tonalità

1001 Beige
7030 Grigio pietra
7032 Grigio ghiaia
7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.



Condizioni di lavorazione

Triflex Than R 550 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8 °C fino a max. +35 °C. L'umidità relativa non può superare l'70 %.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Mischiare la resina base e aggiungere l'indurente mescolando lentamente con l'agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Quindi travasare in un altro secchio e mescolare ancora una volta. Pesare gli addensanti e la sabbia quarzosa eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 27,5 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Almeno 0,90–2,10 kg/m² su superficie piana e liscia, a seconda del sistema e della funzione



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Transitabile/pronto per

la lavorazione successiva dopo: circa 12 ore a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo: circa 2 giorni a +20 °C

Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo: circa 7 giorni a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	±	Ammoniaca 5 %	±
Acido acetico 5 %	±	Benzina	+
Acido bórico 5 %	±	Butildiglicole	+
Acido cloridrico 10 %	±	Carbonato di sodio	++
Acido cromatico 5 %	±	Etanolo 10 %	++
Acido formico 5 %	±	Glicerina	++
Acido fosforico 10 %	±	Olio diesel	+
Acido lattico 5 %	±	Perossido di idrogeno	+
Acido nitrico 10 %	±	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	±
Acido solforico 10 %	±	Tetracloruro di carbonio	--
Acqua	++	Tricloroetilene	--
Acqua di mare	++	Xilolo	±

++	= resistente
+	= limitatamente resistente (ca 1 mese)
±	= limitatamente resistente (ca 24 ore)
--	= non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex Than RG 568+



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than RG 568+ è utilizzato come rivestimento (strato di usura/spargimento)* nel sistema Triflex CPS-I+.

Proprietà

Rivestimento bicomponente a base di resina poliuretanic (PUR) di alta qualità. Triflex Than RG 568+ si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Privo di solventi
- Elevata elasticità
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Facilmente lavorabile
- Pigmentato

Forma di fornitura

Merce in secchio

10,00 kg Triflex Than RG 568+ Resina base

20,00 kg Triflex Than RG 568+ Indurente

30,00 kg

Tonalità

Grigio

Stoccaggio

Conservato in luogo asciutto, entro un campo di temperature compreso tra +10°C e +25°C e non aperto è stabile per 6 mesi. Evitare temperature inferiori e la radiazione solare diretta, anche sul cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Than RG 568+ può essere lavorato ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno +10°C fino a max. +30°C. L'umidità relativa non può superare l'80% max. Tali condizioni devono essere mantenute per almeno 16 ore dopo l'applicazione.

Preparazione del sottofondo

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.



Istruzioni per la miscelazione

Mischiare la resina base e aggiungere l'indurente mescolando lentamente con l'agitatore. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Tempo di miscelazione 2 min. Evitare di incorporare aria.

Durante il processo di miscelazione, mantenere la temperatura del materiale dei due componenti entro un campo compreso fra +15°C e +25°C.

Pesare gli addensanti e la sabbia quarzosa eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore. Assicurare una bagnatura uniforme degli agenti di carica.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.

1 : 2 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Strato di spargimento in Than RG 568+ e 30% di sabbia quarzosa 0,1-0,4 mm. Consumo di Triflex Than RG 568+ min. 2,00 kg/m² su superficie piana liscia. Consumo sabbia quarzosa 0,1-0,4 mm min. 0,60 kg/m² su superficie piana liscia.

Sabbatura a getti dello strato di spargimento fresco.

Consumo sabbia quarzosa, granulometria 0,3-0,8 mm almeno 8,00 kg/m².

Durata limite di lavorabilità

Circa 40 minuti a +10°C

Circa 30 minuti a +20°C

Circa 15 minuti a +30°C

* Avvertenza: Etichetta conforme a "DAfStb. – Direttiva per la protezione e la riparazione di parti di edifici in calcestruzzo" = strato protettivo delle superfici sostanzialmente efficace



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Transitabile dopo:	circa 12–24 ore a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 18 ore a +20 °C
Lavorazione successiva entro:	circa 36 ore a +20 °C *
Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo:	circa 7 giorni a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 28 giorni a +20 °C

* Per una sufficiente aderenza, si raccomanda di proseguire la lavorazione della superficie rivestita entro 18–36 ore. Entro tale lasso di tempo, non è necessaria alcuna ulteriore preparazione mediante levigatura.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Sigillatura

Triflex Cryl Finish 202

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Finish 202 viene utilizzato come sigillatura sui sistemi Triflex in PMMA interamente sabbiati per aumentarne la resistenza chimica e meccanica.

Proprietà

Sigillatura bicomponente, non pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Finish 202 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Lucentezza serica

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish 202 Resina base
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Finish 202 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0°C a +5°C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5°C a +15°C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 0,80 kg/m² su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C
 Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20°C



Informazioni prodotto

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di etile	--	Diesel	++
Acetone	--	Etanolo 10 %	++
Acido acetico 10 %	++*	Grassi vegetali	++
Acido cloridrico 10 %	++*	Olio di ricino	++
Acido solforico 10 %	++*	Olio motore	++
Acqua	++	Soda caustica 10 %	++*
Acqua di mare	++	Soluzione di cloruro di sodio	++
Ammoniaca 10 %	++*	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	++*
Benzina	±	Succo d'arancia	++
Caffè	++	Trementina	±
Detergente sanitario	++*	Vino rosso	±*
Detersivo	++	Xilolo	--

++	= resistente
±	= limitatamente resistente (ca 24 ore)
--	= non resistente
*	= possibile scolorimento

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Sigillatura

Triflex Cryl Finish 205

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Finish 205 viene utilizzato come sigillatura sui sistemi Triflex in PMMA sabbati e non sabbati per aumentarne la resistenza chimica e meccanica.

Proprietà

Sigillatura bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Finish 205 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Lucentezza serica
- Assenza di solventi
- Resistenza ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish 205 Resina base
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

2052 Ambra 01	7040 Ardesia 01	1023 Giallo traffico
2053 Ambra 02	7037 Ardesia 02	2009 Arancio traffico
1090 Smbra 03	7043 Ardesia 03	3020 Rosso traffico
1091 Ambra 04	5088 Azzurrite 01	4006 Porpora traffico
8088 Marmo 01	5089 Azzurrite 02	5017 Blu traffico
7087 Marmo 02	5090 Azzurrite 03	6024 Verde traffico
7088 Marmo 03	7092 Granito 01	
7089 Marmo 04	7093 Granito 02	
9010 Sabbia 01 (Bianco)	7094 Granito 03	
7090 Sabbia 02	7095 Granito 04	
8089 Sabbia 03	5091 Opale 01	
8090 Sabbia 04	5092 Opale 02	
2088 Agata 01	5081 Opale 03	
8091 Agata 02	5094 Opale 04	
8092 Agata 03	7096 Malachite 01	
8054 Agata 04	7097 Malachite 02	
8094 Granato 01	7098 Malachite 03	
8095 Granato 02	7073 Malachite 04	
8096 Granato 03	6088 Giada 01	
8081 Rubino 01	6089 Giada 02	
3089 Rubino 02	6090 Giada 03	
3090 Rubino 03	6091 Giada 04	
3091 Rubino 04	7035 Quarzo 01	
7091 Ametista 01	7032 Quarzo 02	
3092 Ametista 02	7030 Quarzo 03	
4088 Ametista 03	7034 Quarzo 04	

Per le tonalità vedere anche la cartella colori. Ulteriori tonalità su richiesta.



Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Finish 205 può essere lavorato a temperatura ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0°C a +5°C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5°C a +15°C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 0,50–0,70 kg/m² su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di etile	--	Diesel	++
Acetone	--	Etanolo 10 %	++
Acido acetico 10 %	++*	Grassi vegetali	++
Acido cloridrico 10 %	++*	Olio di ricino	++
Acido solforico 10 %	++*	Olio motore	++
Acqua	++	Soda caustica 10 %	++ *
Acqua di mare	++	Soluzione di cloruro di sodio	++
Ammoniaca 10 %	++*	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	++*
Benzina	±	Succo d'arancia	++
Caffè	++	Trementina	±
Detergente sanitario	++*	Vino rosso	± *
Detersivo	++	Xilolo	--

- ++ = resistente
- ± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
- = non resistente
- * = possibile scolorimento

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Sigillatura

Triflex Cryl Finish 209

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Finish 209 viene utilizzato come sigillatura sui sistemi di piani di parcheggio sabbiati per aumentarne la resistenza chimica e meccanica.

Proprietà

Sigillatura bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Finish 209 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Lucentezza serica
- Assenza di solventi
- Resistenza ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish 209 Resina base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Merce in container

Estate	Inverno	
500,00 kg	500,00 kg	Triflex Cryl Finish 209 Resina base
<u>10,00 kg</u>	<u>30,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (1 x / 3 x 10,00 kg)
510,00 kg	530,00 kg	

Estate	Inverno	
980,00 kg	980,00 kg	Triflex Cryl Finish 209 Resina base
<u>20,00 kg</u>	<u>60,00 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 10,00 kg)
1.000,00 kg	1.040,00 kg	

Tonalità

1023 Giallo traffico	7031 Grigio bluastro
2009 Arancio traffico	7032 Grigio ghiaia
3020 Rosso traffico	7035 Grigio chiaro
4006 Porpora traffico	7037 Grigio polvere
5017 Blu traffico	7040 Grigio finestra
6024 Verde traffico	7043 Grigio traffico B
7030 Grigio pietra	9010 Bianco



Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Finish 209 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0°C a +5°C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5°C a +15°C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Circa 0,50–0,70 kg/m² su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20 °C

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di etile	--	Diesel	++
Acetone	--	Etanolo 10 %	++
Acido acetico 10 %	++*	Grassi vegetali	++
Acido cloridrico 10 %	++*	Olio di ricino	++
Acido solforico 10 %	++*	Olio motore	++
Acqua	++	Soda caustica 10 %	++ *
Acqua di mare	++	Soluzione di cloruro di sodio	++
Ammoniaca 10 %	++*	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	++*
Benzina	±	Succo d'arancia	++
Caffè	++	Trementina	±
Detergente sanitario	++*	Vino rosso	± *
Detersivo	++	Xilolo	--

- ++ = resistente
- ± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
- = non resistente
- * = possibile scolorimento

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Sigillatura

Triflex Cryl Finish S1

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Finish S1 viene utilizzato come sigillatura sui sistemi Triflex BTS-P (S1), Triflex BFS (S1) e Triflex TSS (S1).

Proprietà

Sigillatura bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Finish S1 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Proprietà ignifughe
- Lucentezza serica
- Assenza di solventi
- Resistenza ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish S1 Resina base
<u>0,20 kg</u>	<u>0,60 kg</u>	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

2053 Ambra 02
 7090 Sabbia 02
 8089 Sabbia 03
 8096 Granato 03
 8081 Rubino 01 (Terracotta)
 7040 Ardesia 01 (Grigio finestra)
 7037 Ardesia 02 (Grigio polvere)
 7043 Ardesia 03 (Grigio traffico)
 7094 Granito 03
 5094 Opale 04
 6091 Giada 04
 7032 Quarzo 02 (Grigio ghiaia)
 7035 Quarzo 01 (Grigio chiaro)
 7030 Quarzo 03 (Grigio pietra)

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Finish S1 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0°C a +5°C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5°C a +15°C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 0,50–0,70 kg/m² su superficie piana e liscia a seconda del campo d'impiego

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C
 Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20°C



Informazioni prodotto

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di etile	--	Diesel	++
Acetone	--	Etanolo 10 %	++
Acido acetico 10 %	++*	Grassi vegetali	++
Acido cloridrico 10 %	++*	Olio di ricino	++
Acido solforico 10 %	++*	Olio motore	++
Acqua	++	Soda caustica 10 %	++*
Acqua di mare	++	Soluzione di cloruro di sodio	++
Ammoniaca 10 %	++*	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	++*
Benzina	±	Succo d'arancia	++
Caffè	++	Trementina	±
Detergente sanitario	++*	Vino rosso	±*
Detersivo	++	Xilolo	--

++	= resistente
±	= limitatamente resistente (ca 24 ore)
--	= non resistente
*	= possibile scolorimento

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Sigillatura

Triflex Cryl Finish Satin

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl Finish Satin viene utilizzato come sigillatura sui sistemi Triflex in PMMA interamente sabbiati per aumentarne la resistenza chimica e meccanica.

Proprietà

Sigillatura bicomponente, non pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl Finish Satin si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Trasparente e satinato
- Assenza di solventi
- Resistenza ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish Satin Resina base
0,20 kg	0,40 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 4 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,40 kg	

Tonalità

Trasparente, satinato

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl Finish Satin può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.



Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Il tempo di miscelazione si prolunga con la diminuzione della temperatura del materiale e l'aggiunta di catalizzatore.

Avvertenza importante:

Per la miscelazione si utilizza solo il catalizzatore in polvere.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da +5°C a +15°C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 0,35 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo:	circa 60 minuti a +20°C
Transitabile dopo:	circa 2 ore a +20°C
Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo:	circa 24 ore a +20°C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 24 ore a +20°C

Avvertenza importante:

Occorre tenere presente che la superficie sigillata con Triflex Cryl Finish Satin è resistente agli agenti chimici dopo sole 24 ore e soltanto dopo che è trascorso tale periodo è, ad es., consentito coprirlo con una pellicola protettiva da imbianchino o è possibile appoggiarvi sopra degli oggetti. Si consiglia di ventilare dal basso le superfici di grandi dimensioni su cui vengono appoggiati oggetti come, ad es., fioriere.



Informazioni prodotto

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di etile	--	Diesel	++
Acetone	--	Etanolo 10 %	++
Acido acetico 10 %	++*	Grassi vegetali	++
Acido cloridrico 10 %	++*	Olio di ricino	++
Acido solforico 10 %	++*	Olio motore	++
Acqua	++	Soda caustica 10 %	++ *
Acqua di mare	++	Soluzione di cloruro di sodio	++
Ammoniaca 10 %	++*	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	++*
Benzina	±	Succo d'arancia	++
Caffè	++	Trementina	±
Detergente sanitario	++*	Vino rosso	± *
Detersivo	++	Xilolo	--

++	= resistente
±	= limitatamente resistente (ca 24 ore)
--	= non resistente
*	= possibile scolorimento

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Sigillatura

Triflex Pox Finish 173+

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Pox Finish 173+ è una sigillatura coprente per i sistemi Triflex CPS-C+ e Triflex CPS-I+.

Proprietà

Sigillatura bicomponente, pigmentata, a base di resina epossidica (EP). Triflex Pox Finish 173+ si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Viscoelastico
- Elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Facilmente lavorabile
- Resistente all'abrasione
- Bassa viscosità
- Privo di solventi
- Praticamente inodore

Forma di fornitura

Merce in secchio

24,50 kg Triflex Pox Finish 173+ Resina base
5,50 kg Triflex Pox Finish 173+ Indurente
30,00 kg

Tonalità

7032 Grigio ghiaia

Ulteriori tonalità su richiesta.

Stoccaggio

Conservato in luogo asciutto, entro un campo di temperature compreso tra +10°C e +25°C e non aperto è stabile per 12 mesi. Evitare temperature inferiori e la radiazione solare diretta, anche sul cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Pox Finish 173+ può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 10°C fino a max. 30°C. L'umidità relativa non può superare l'80%. Tali condizioni devono essere mantenute per almeno 24 ore dopo l'applicazione.



Preparazione del sottofondo

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Aggiungere alla resina base la quantità corrispondente di indurente, mescolando lentamente con un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 3 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Evitare di incorporare aria. Si raccomanda una lavorazione a partita omogenea.

Durante il processo di miscelazione, mantenere la temperatura del materiale dei due componenti entro un campo compreso fra +15°C e +25°C.

Pesare precedentemente gli addensanti eventualmente necessari e aggiungerli continuando a mescolare con l'agitatore. Assicurare una bagnatura uniforme degli agenti di carica.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 22 parti di peso / Resina base : Indurente



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

Almeno 0,60 kg/m² su superficie sabbiata

Durata limite di lavorabilità

Circa 20 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Transitabile dopo:	circa 18–24 ore a +20 °C
Lavorazione successiva dopo:	circa 13 ore a +20 °C
Lavorazione successiva entro:	circa 36 ore a +20 °C *
Resistente alle sollecitazioni meccaniche dopo:	circa 5 giorni a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 28 giorni a +20 °C

Per garantire un indurimento ottimale ed evitare uno scolorimento bianco, dopo la posa proteggere il materiale per almeno 24 ore (a 20 °C) da acqua diretta e umidità.

* Si raccomanda di sottoporre la superficie sigillata alla successiva lavorazione entro 18–36 ore. Entro tale lasso di tempo, non è necessaria alcuna ulteriore preparazione mediante levigatura. Dopo 36 ore, prima di sottoporre la superficie alla successiva lavorazione occorre invece levigarla.

Resistenza agli agenti chimici

La sigillatura offre buona resistenza contro carburanti e lubrificanti, tipicamente presenti nelle aree di parcheggio.

Resistenza ad altre sostanze su richiesta. L'azione dei raggi UV e degli agenti atmosferici possono alterare la tonalità delle resine epossidiche e provocare attenuazioni del colore e lievi strutture sulla superficie. Tale fenomeno non è evitabile in maniera sistematica e non influisce negativamente sulle caratteristiche.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Sigillatura

Triflex Than Finish 511

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Than Finish 511 viene utilizzato come sigillatura non pigmentata su sistemi Triflex in PUR.

Proprietà

Sigillatura bicomponente non pigmentata a base di resina poliuretanic (PUR) di alta qualità. Triflex Than Finish 511 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Tenace
- Brillante
- Resistente alle sostanze chimiche
- Resistente ai raggi UV
- Antigraffio
- Facilità di pulizia

Forma di fornitura

Confezione combinata

6,25 kg Resina base Triflex Than Finish 511
1,75 kg Indurente Triflex Than Finish 511
8,00 kg

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Than Finish 511 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +8°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di indurente mescolando lentamente con un agitatore. Tempo di miscelazione almeno 2 min. Versare quindi in un altro secchio e mescolare nuovamente.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura.
100 : 28 parti di peso / Resina base : Indurente

Consumo di materiale

Circa 0,20 kg/m² su superficie piana, liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 45 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Fuori polvere dopo:	circa 3 ore a +20°C
Transitabile/pronto per la lavorazione successiva dopo:	circa 12 ore a +20°C
Resistente alle sollecitazioni chimiche dopo:	circa 7 giorni a +20°C



Informazioni prodotto

Resistenza agli agenti chimici

Acetato di butile	--	Etanolo 50 %	++
Acido acetico 5 %	++	Formaldeide 3 %	++
Acido bórico 5 %	++	Glicerina	++
Acido cloridrico 10 %	++	Glicole isopropilico	++
Acido cloridrico concentrato	±	Isopropanolo	++
Acido cromatico 5 %	++	Olio diesel	++
Acido formico 5 %	++	Olio HD	++
Acido fosforico 10 %	++	Perossido di idrogeno	++
Acido lattico 5 %	++	Soda	++
Acido nitrico 10 %	++	Soluzione di idrossido di potassio 30 %	++
Ammoniaca 5 %	++	Tetracloruro di carbonio	--
Benzina	++	Tiosolfato di sodio	++
Benzolo	±	Toluolo	±
Benzotriazolo	++	Tricloroetilene	--
Butanolo	++	Xilolo	±
Butildiglicole	++		

- ++ = resistente
 ± = limitatamente resistente (ca 24 ore)
 -- = non resistente

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Sigillatura

Triflex Towersafe Finish

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Towersafe Finish viene utilizzato come sigillatura pigmentata su sistemi d'impermeabilizzazione Towersafe sabbiati per aumentarne la resistenza chimica e meccanica. Triflex Towersafe Finish si distingue per la sua elasticità e resistenza all'usura.

Proprietà

Sigillatura bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Towersafe Finish si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Rapida resistenza alle sollecitazioni
- Lucentezza serica
- Resistenza agli agenti chimici
- Elastico
- Pigmentato
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Towersafe Finish Resina base
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

7030 Grigio pietra
 7031 Grigio bluastro
 7032 Grigio ghiaia
 7035 Grigio chiaro
 7037 Grigio polvere
 7038 Grigio agata
 7043 Grigio traffico B

Ulteriori tonalità su richiesta.

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Towersafe Finish può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:
 da 0°C a +5°C 10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
 da +5°C a +15°C 10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
 da +15°C a +35°C 10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 0,70 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C
 Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 2 ore a +20°C



Informazioni prodotto

Resistenza agli agenti chimici

Acido cloridrico 10 %	++ *	Etanolo 10 %	++
Acido solforico 10 %	++ *	Grassi vegetali	++
Acqua	++	Olio motore	++
Acqua di mare	++	Soda caustica 10 %	++ *
Ammoniaca 10 %	++ *	Soluzione di cloruro di sodio	++
Diesel	++	Soluzione di idrossido di potassio 10 %	++ *

++ = resistente
* = possibile scolorimento

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Vernice per segnaletica

Preco Line 300



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Preco Line 300 viene impiegato per la segnaletica orizzontale di tipo I, posata a spruzzo e a strato sottile, su strade, piani di parcheggio e capannoni, nonché su manti in asfalto e calcestruzzo.

Proprietà

La vernice monocomponente high-solid a essiccazione fisica Preco Line 300 a base di resina acrilica si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Aderenza su tutta la superficie
- Resistente agli agenti atmosferici (UV, IR, ecc.)
- Resistente agli alcali

Struttura del sistema

Preco Line 300: striscia liscia in spessori da 0,3 a 0,6 mm.
Microsfere post spruzzate: come da relativa certificazione dell'Istituto federale tedesco per la ricerca stradale (BAST).
Diluyente Preco Line – per la regolazione della viscosità.

Forma di fornitura

Merce in secchio

38,00 kg Preco Line 300

Tonalità

1023 giallo traffico
3009 rosso ossido
3013 rosso pomodoro
3020 rosso traffico
5017 blu traffico
6024 verde traffico
7043 grigio traffico B
9005 nero
9010 bianco



Stoccaggio

Il prodotto, non aperto e non miscelato e conservato in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 12 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Modalità di applicazione

Applicazione a spruzzo airless o con aria compressa

Consumo di materiale

Preco Line 300, densità circa 1,45 g/cm³.

Consumo circa 0,44 kg/m² per uno spessore di 0,3 mm.

Consumo circa 0,58 kg/m² per uno spessore di 0,4 mm.

Spessore a strato secco:

Spessore a pellicola umida	300 µm	400 µm	600 µm
Spessore a strato secco	180 µm	240 µm	360 µm

Formula di calcolo:

Larghezza del tratto (m) x lunghezza del tratto (m) x consumo (kg/m²) = consumo al suolo (kg)

Vernice per segnaletica

Preco Line 300



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Descrizione del prodotto



Oltre che per la segnaletica su strada, la vernice per segnaletica **Preco Line 300** è ideale anche per quella in capannoni e posti auto. Nei capannoni, Preco Line 300 viene impiegata su passaggi pedonali. Qui si verificano soltanto sollecitazioni meccaniche di minore entità. L'economica Preco Line 300 è particolarmente adatta per questo campo d'impiego. La segnaletica a strato sottile viene utilizzata su manti in asfalto e calcestruzzo. Colorazioni speciali sono disponibili su richiesta.

- Resistente agli alcali
- Aderenza su tutta la superficie
- Resistenza agli agenti atmosferici
- A essiccazione fisica
- A basso tenore di solventi



Segnaletica

Triflex Cryl M 266

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl M 266 viene utilizzato per la segnaletica decorativa e a strato spesso di superfici per parcheggi nel sistema Triflex DMS. È possibile realizzare una segnaletica costituita sia da strisce che da simboli.

Proprietà

Segnaletica bicomponente, pigmentata, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl M 266 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Resistente agli agenti atmosferici
- Altamente resistente all'abrasione
- Privo di solventi
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

18,00 kg Triflex Cryl M 266 Resina base
0,40 kg Catalizzatore Triflex (4 x 0,10 kg)
18,40 kg

Tonalità

1023 Giallo traffico
2009 Arancio traffico
3020 Rosso traffico
4006 Porpora traffico
5017 Blu traffico
6024 Verde traffico
9010 Bianco

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl M 266 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:
da 0 °C a +25 °C 18,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +25 °C a +35 °C 18,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Almeno 4,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C



Informazioni prodotto

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 20 minuti a +20 °C
Transitabile dopo: circa 40 minuti a +20 °C
Transitabile dopo: circa 1 ora a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Addensante

Addensante Triflex liquido

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

L'addensante Triflex liquido viene utilizzato per ottenere proprietà tixotropiche nei prodotti Triflex in PMMA in modo da consentire il rivestimento di superfici verticali. Non è idoneo per i prodotti in EP o PUR.

Proprietà

L'addensante Triflex liquido è un addensante allo stato liquido.

Forma di fornitura

Bottiglia di latta

0,50 litro Addensante Triflex liquido

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto max. 12 mesi, a temperature inferiori a +10 °C. L'irradiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Rapporto di miscelazione

Aggiunta fino max. l'1 % del peso.

Indicazioni di lavorazione

L'addensante Triflex liquido viene aggiunto alla resina base in PMMA misciando in modo da ottenere una miscela omogenea. La tixotropia si stabilizza dopo un tempo di maturazione di circa 2–5 min. Quindi viene aggiunto il catalizzatore Triflex secondo le informazioni relative al prodotto in PMMA.



Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Addensante

Addensante Triflex polvere



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

L'addensante Triflex Polvere viene utilizzato per ottenere proprietà tixotropiche nei sistemi Triflex a base di PMMA, EP e PUR in modo da consentire il rivestimento di superfici verticali.

Proprietà

L'addensante Triflex Polvere è un addensante sotto forma di fibre.

Forma di fornitura

Busta PE

1,00 kg Addensante Triflex Polvere
5,00 kg Addensante Triflex Polvere

Tonalità

Bianco

Stoccaggio

Fresco, asciutto e non aperto max. 12 mesi. La radiazione solare diretta dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Dosaggio

Aggiunta a seconda del grado di tixotropia desiderato, 2–4%.

Lavorazione

L'addensante Triflex viene aggiunto poco per volta, in maniera omogenea e lentamente alla resina base e mescolato per almeno 2 min. Per farlo è necessario utilizzare un agitatore idoneo. Quindi viene aggiunto l'indurente o il catalizzatore secondo le informazioni del rispettivo prodotto Triflex.



Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Prodotto integrativo

Agente distaccante Triflex

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

L'agente distaccante Triflex può essere applicato su utensili, elementi di macchinari, dime in legno o in metallo. Serve a rimuovere meglio e più rapidamente i materiali per la segnaletica adesivi. Il materiale può essere rimosso meccanicamente in modo semplicissimo, anche una volta indurito.

Proprietà

Agente distaccante contenente solventi a base di cera per resine PMMA e EP. L'agente distaccante Triflex si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A essiccamento rapido
- Buon effetto distaccante
- Facile da lavorare
- Ottima resa
- Lunga durata della forma

Forma di fornitura

Tanica

5,00 litri Agente distaccante Triflex

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Il prodotto, non miscelato e conservato nel suo imballo integro in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, ha una stabilità di circa 12 mesi. Evitare l'esposizione delle confezioni a radiazione solare diretta, anche sul cantiere.

Condizioni di lavorazione

Prima della lavorazione, il materiale deve essere portato a temperatura ambiente e agitato.

Modalità di applicazione

L'agente distaccante Triflex è liquido e può essere applicato con un pennello o con l'ausilio di un semplice flacone vaporizzatore. Se necessario, l'agente distaccante può essere addensato con l'addensante Triflex Polvere.



Consumo di materiale

Densità circa 0,77 g/cm³.

Circa 20 g/m² su superficie piana e liscia.

Tempo di essiccazione

Utilizzabile dopo: circa 2 minuti a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Indurente

Catalizzatore liquido Triflex



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il catalizzatore liquido Triflex viene impiegato nella lavorazione di prodotti in PMMA reattivi come componente indurente alternativo al posto del catalizzatore in polvere Triflex. Il catalizzatore liquido Triflex non è adatto a Triflex Cryl Finish Satin e Triflex Cryl R 238.

Proprietà

Indurente liquido per quasi tutti i prodotti in PMMA di Triflex. Il catalizzatore Triflex non è un legante o una resina, bensì una sostanza chimica ricca di ossigeno, che come attivatore (iniziatore) provoca l'indurimento (polimerizzazione) di resine di PMMA reattive preattivate.

Forma di fornitura

Cartuccia

1,16 kg Catalizzatore liquido Triflex*

Contenitore di plastica

20,00 kg Catalizzatore liquido Triflex

* Corrisponde a una quantità di riempimento di 1 litro di catalizzatore liquido o a una quantità di reazione di 1,00 kg di catalizzatore in polvere Triflex. Un'unità di confezione contiene quattro cartucce.

Stoccaggio

Conservare il catalizzatore liquido Triflex in confezioni chiuse, all'asciutto, lontano da fonti infiammabili e di calore e al riparo dal gelo a una temperatura compresa fra 0 °C e +25 °C. Proteggere dalla radiazione solare diretta. Si dovrebbe conservare la cartuccia in posizione orizzontale. In caso di forte riscaldamento può infiammarsi.

Proteggere il catalizzatore da impurità! Anche quantità insignificanti di impurità come sporco, cenere, ruggine, polvere metallica e simili possono provocare la decomposizione rapida del catalizzatore. Questo può comportare l'insorgenza di pericoli e determinare una diminuzione della reattività.

Istruzioni per la miscelazione

Agitare bene la cartuccia prima dell'uso 1 min. In caso di uno stoccaggio prolungato è possibile che si depositino sul fondo particelle di catalizzatore. Una distribuzione uniforme dei componenti è assolutamente necessaria per ottenere un risultato di lavorazione soddisfacente.

Il dosaggio è indicato nelle informazioni del prodotto da lavorare. La cartuccia contiene una scala graduata per calcolare la quantità di reazione corrispondente del catalizzatore in polvere Triflex.

Il dosaggio avviene con la pistola per cartucce Triflex disponibile separatamente. La quantità necessaria può essere individuata tramite la scala graduata riportata sulla cartuccia. In caso di dosaggio inferiore o superiore la reazione di indurimento può non funzionare completamente e il prodotto può non raggiungere le proprietà chimiche e meccaniche assicurate.

Triflex prodotto – Impermeabilizzazioni e rivestimenti 07/2022



Indicazioni di lavorazione

Il catalizzatore viene mescolato in modo uniforme nella resina base in PMMA. Vedere le rispettive informazioni relative al prodotto.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Indurente

Catalizzatore Triflex



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il catalizzatore Triflex è assolutamente necessario come indurente nella lavorazione di prodotti in PMMA reattivi preattivati.

Proprietà

Indurente sotto forma di polvere per tutti i prodotti in PMMA di Triflex. Il catalizzatore Triflex non è un legante o una resina, bensì una sostanza chimica ricca di ossigeno, che come attivatore (iniziatore) provoca l'indurimento (polimerizzazione) di resine di PMMA reattive preattivate.

Forma di fornitura

Busta PE

0,10 kg Catalizzatore Triflex

Barattolo di plastica

1,00 kg Catalizzatore Triflex

Secchio di plastica

5,00 kg Catalizzatore Triflex

Cartone

1,00 kg Catalizzatore Triflex (ricarica)

10,00 kg Catalizzatore Triflex (2 x 5,00 kg)

Stoccaggio

Catalizzatore Triflex in confezioni chiuse all'asciutto e lontano da fonti infiammabili e di calore, a temperature inferiori a +25 °C. Proteggere dalla radiazione solare diretta. (In caso di forte riscaldamento può infiammarsi!) Se il catalizzatore è stoccato a temperature elevate, la polvere scorrevole si incolla e non è più utilizzabile.

Proteggere il catalizzatore da impurità! Anche quantità insignificanti di impurità come sporco, cenere, ruggine, polvere metallica e simili possono provocare la decomposizione rapida del catalizzatore. Questo può comportare l'insorgenza di pericoli e determinare una diminuzione della reattività.

Istruzioni per la miscelazione

Il dosaggio corrisponde di norma alla forma di fornitura dei prodotti. Per una verifica è comunque necessario ricontrollarlo ancora una volta nelle informazioni dei prodotti dei materiali da lavorare.

In caso di dosaggio inferiore o superiore la reazione di indurimento può non funzionare completamente e il prodotto può non raggiungere le proprietà chimiche e meccaniche assicurate.



Indicazioni di lavorazione

Il catalizzatore viene aggiunto meschiando in modo da ottenere una miscela omogenea.

Vedere le rispettive informazioni relative al prodotto.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Detergente universale

Detergente Triflex (Reiniger)



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il detergente Triflex (Reiniger) viene utilizzato per tutti i prodotti Triflex in PMMA, EP, PUR e PUA. È impiegato in caso di rilavorazioni e interruzioni dei lavori per il pretrattamento di sottofondi e la sgrassatura di metalli. Con il detergente Triflex (Reiniger) è inoltre possibile pulire le apparecchiature di lavoro sporche.

Proprietà

Detergente universale contenente solventi

Forma di fornitura

Barattolo

1,00 l Detergente Triflex (Reiniger)

Tanica

9,00 l Detergente Triflex (Reiniger)

27,00 l Detergente Triflex (Reiniger)

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 12 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Indicazioni di lavorazione

Pulire gli utensili subito dopo l'uso con il detergente Triflex (Reiniger). Non si impedisce l'indurimento se gli utensili vengono solo posti nel detergente.

In caso di un'interruzione dei lavori d'impermeabilizzazione e rivestimento con Triflex superiore a 12 ore, la giunzione viene ammorbidita con il detergente Triflex (Reiniger).

In caso di rilavorazioni è assolutamente necessario osservare il tempo di ventilazione del detergente di ca 20–25 min.



Consumo di materiale

A seconda del grado di sporco e del sottofondo è necessario prevedere un consumo di almeno 0,20 l/m².

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Accessori

Membrana isolante Triflex DC-Mat

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

La membrana isolante Triflex DC-Mat viene impiegata nel sistema Triflex ProDrain.

Proprietà

La membrana isolante Triflex DC-Mat è un pannello rivestito con tessuto non tessuto su entrambi i lati con camere interne in sabbia quarzosa e canali isolanti integrati.

Forma di fornitura

Merce in rotoli

100 x 500 cm largh. x lungh. Membrana isolante Triflex DC-Mat

Tonalità

Grigio

Stoccaggio

La membrana isolante Triflex DC-Mat dev'essere stoccata nella sua confezione originale in luogo asciutto in posizione verticale e protetta da danni dovuti a urti.



Indicazioni di lavorazione

Vedere descrizione del sistema Triflex ProDrain.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Nastro in gomma nitrilica

Nastro di supporto Triflex



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il nastro di supporto Triflex è utilizzato come strato portante per la formazione di una banda in giunti di deformazione.

Proprietà

Il nastro di supporto Triflex è un nastro in gomma nitrilica con uno spessore di 0,4 mm combinato con un tessuto non tessuto poliestere/fibra poliammidica, sporgente sui lati di circa 2,5 cm.

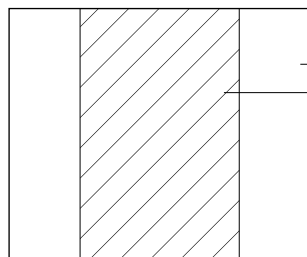
Formando un blocco continuo, impedisce la presa sui fianchi della resina d'impermeabilizzazione utilizzata per il giunto.

Forma di fornitura

Merce in rotoli

12,00 cm x 10 m	largh. x lung.	Nastro di supporto Triflex 120
15,00 cm x 10 m	largh. x lung.	Nastro di supporto Triflex 150
20,00 cm x 10 m	largh. x lung.	Nastro di supporto Triflex 200

Lato superiore del nastro di supporto



Tessuto non tessuto
Nastro in gomma nitrilica

27,5 mm	65 mm	27,5 mm	Nastro di supporto Triflex 120
25 mm	100 mm	25 mm	Nastro di supporto Triflex 150
25 mm	150 mm	25 mm	Nastro di supporto Triflex 200

Tonalità

Grigio / Bianco

Stoccaggio

Il nastro di supporto Triflex deve essere stoccato in luogo asciutto, fresco e chiuso.



Lavorazione

La lavorazione avviene nell'ambito dei sistemi Triflex in PMMA per la formazione di bande in giunti di deformazione. Il tessuto non tessuto sporgente del nastro di supporto Triflex viene incollato sugli spigoli dei giunti con lo stucco Triflex Cryl. Il nastro in gomma nitrilica viene posato nel giunto a mo' di passante. Si prosegue quindi applicando allo stesso modo il tessuto non tessuto speciale Triflex impregnato di Triflex ProDetail sul nastro di supporto Triflex, formando il giunto in base alle rispettive istruzioni di lavorazione.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Pannello in cemento e fibra di legno



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il pannello di posa viene impiegato nel sistema termoisolante per balconi Triflex BIS.

Proprietà

Il pannello di posa è un pannello in fibra di legno sottoposto a fresatura e legato con cemento con profilo a incastro maschio e femmina perimetrale. Si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Fibre di legno con certificazione PEFC 100 %
- Robusto ed estremamente resistente
- Facile da posare
- Tempi di essiccazione non necessari
- Nessun avvvitamento necessario
- Elevato isolamento del rumore da calpestio
- Difficilmente infiammabile (secondo la classe B_{H1-s1})

Forma di fornitura

Merce in pannelli

125 x 62,5 x 2,2 cm lung. x largh. x alt. Pannello in cemento e fibra di legno
125 x 62,5 x 2,5 cm lung. x largh. x alt. Pannello in cemento e fibra di legno

Tonalità

Marrone legno

Stoccaggio

Il pannello di posa deve essere stoccato in un luogo asciutto, su una base piatta e stabile. Inoltre, deve essere protetto dai danni causati da urti e, in caso di stoccaggio all'aperto, da umidità, pioggia e luce solare in modo permanente. Durante lo stoccaggio, il pannello deve essere coperto con un telone apposito e protetto dall'umidità del suolo. L'asciugatura o l'inumidimento su un solo lato porta a una curvatura del pannello di posa.

Condizioni di lavorazione

In caso di differenze di temperatura e di umidità, i pannelli di posa devono potersi adattare al clima circostante. Prestare attenzione a garantire una climatizzazione sufficiente, in particolare se la normale umidità nel luogo di montaggio si discosta da quella di fornitura (umidità pari a ca. 65 %) di oltre il 10 % ca.



Indicazioni di lavorazione

Per la lavorazione, vedere la descrizione del sistema Triflex BIS.

Il pannello di posa deve essere sollevato verso l'alto dalla catasta e non andrebbe rimosso lateralmente. Il pannello deve essere trasportato verticalmente e non deve essere appoggiato sull'angolo in modo da evitare danni.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Pellicola design Triflex



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

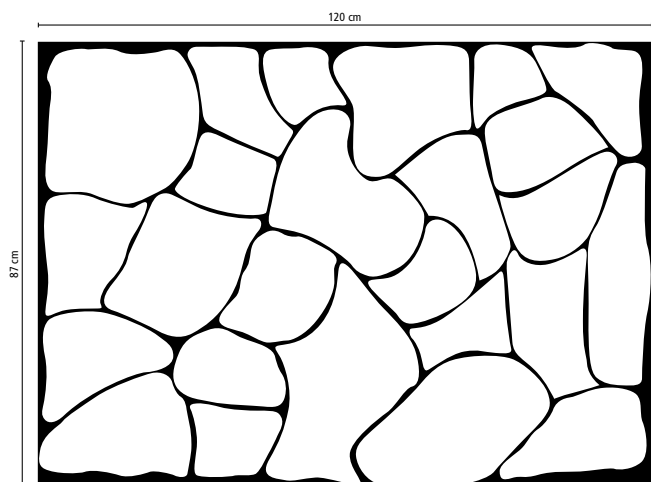
La pellicola design Triflex o Triflex FloorTattoo viene utilizzata per la definizione delle superfici di sistemi Triflex e viene combinata con le varianti di sigillatura Triflex Micro Chips o Triflex Colour Design.

Proprietà

La pellicola design Triflex o Triflex FloorTattoo è una pellicola a tre strati per l'applicazione di motivi (ad es. piastrelle, losanghe, bordature) oppure loghi, disegni o altre decorazioni su superfici di balconi.

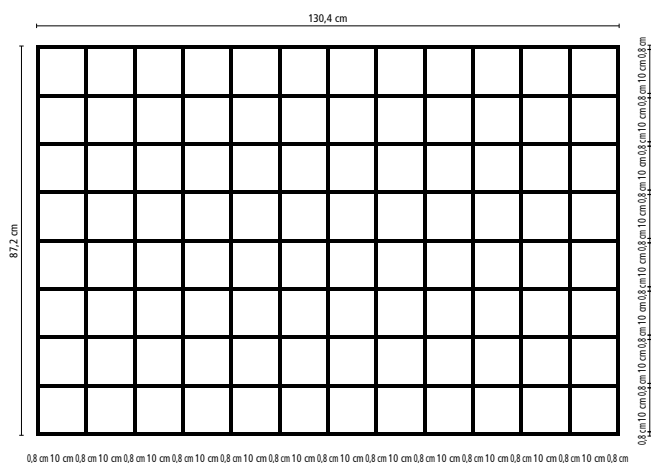
Forma di fornitura

Pellicola design Triflex, motivo piastrellato "pietra di cava"



Dimensioni: 120 x 87 cm, 1,04 m² – Quantità fornita: 5 pz. (5,22 m²)

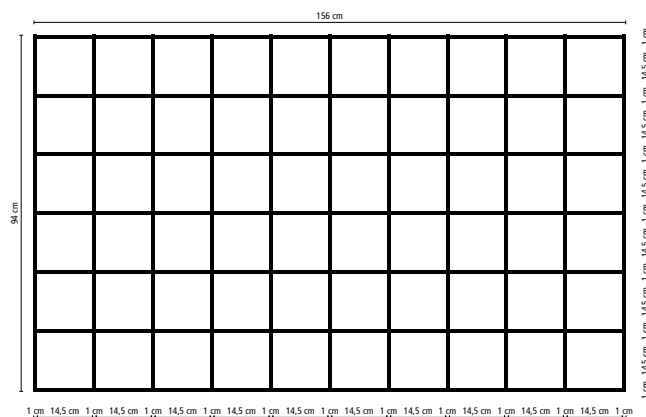
Pellicola design Triflex Q100, motivo piastrellato "Piastrella 10 x 10 cm"



Dimensioni: 130,4 x 87,2 cm, 1,14 m² – Quantità fornita: 5 pz. (5,70 m²)

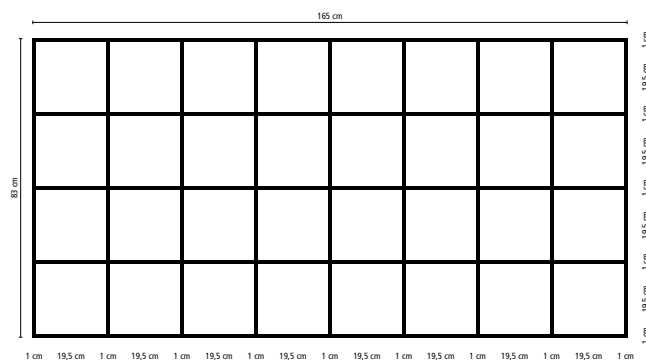


Pellicola design Triflex Q145, motivo piastrellato "Piastrella 14,5 x 14,5 cm"



Dimensioni: 156 x 94 cm, 1,46 m² – Quantità fornita: 5 pz. (7,30 m²)

Pellicola design Triflex Q195, motivo piastrellato "Piastrella 19,5 x 19,5 cm"

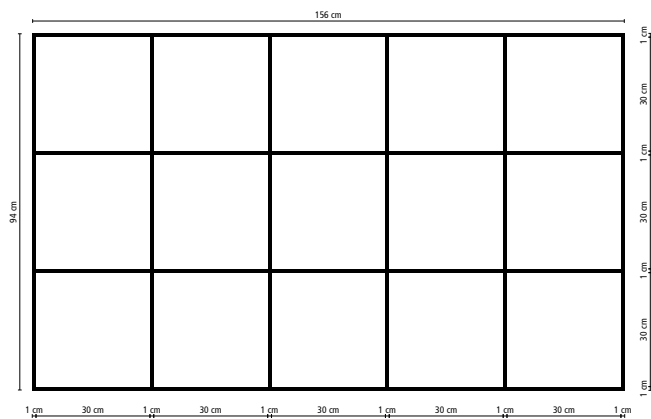


Dimensioni: 165 x 83 cm, 1,37 m² – Quantità fornita: 5 pz. (6,85 m²)



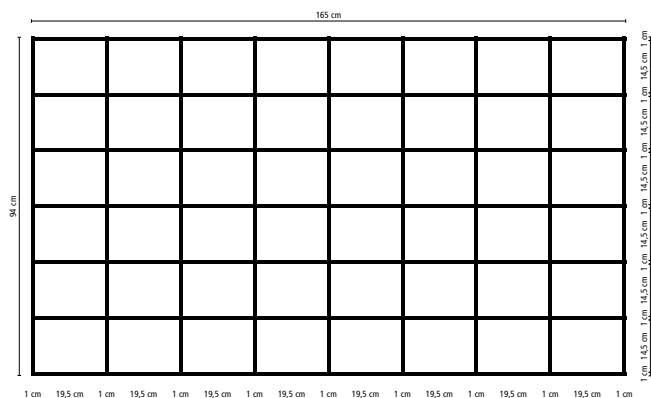
Informazioni prodotto

**Pellicola design Triflex Q300,
motivo piastrellato "Piastrella 30 x 30 cm"**



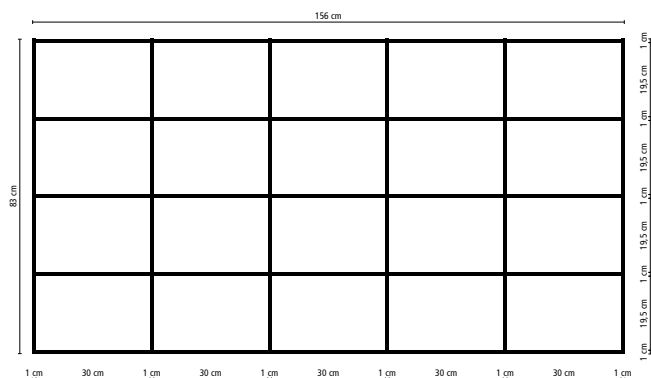
Dimensioni: 156 x 94 cm, 1,46 m² – Quantità fornita: 5 pz. (7,30 m²)

**Pellicola design Triflex R195,
motivo piastrellato "Piastrella 19,5 x 14,5 cm"**



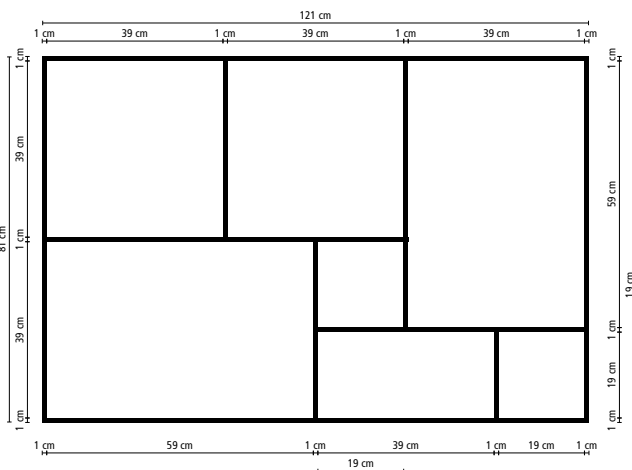
Dimensioni: 165 x 94 cm, 1,55 m² – Quantità fornita: 5 pz. (7,75 m²)

**Pellicola design Triflex R300,
motivo piastrellato "Piastrella 30 x 19,5 cm"**



Dimensioni: 156 x 83 cm, 1,29 m² – Quantità fornita: 5 pz. (6,47 m²)

**Pellicola design Triflex WV1,
motivo piastrellato "Composizione irregolare"**



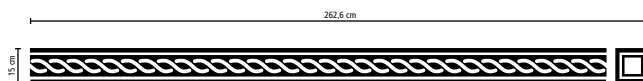
Dimensioni: 121 x 81 cm, 0,98 m² – Quantità fornita: 5 pz. (4,90 m²)

Triflex Design Tape 10 mm

Pellicola a nastro per le realizzazioni o l'ampliamento di motivi piastrellati su superfici o in corrispondenza di dettagli e collegamenti.

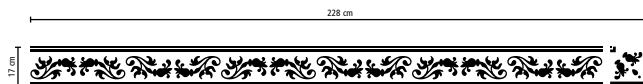
Dimensioni: larghezza 10 mm, 5 metri – Quantità fornita: 1 rotolo

Triflex FloorTattoo, bordatura "Classic"



Dimensioni: motivo 262,6 x 15 cm + elemento angolare 15 x 15 cm
Quantità fornita: 4 pezzi

Triflex FloorTattoo, bordatura "Floral"



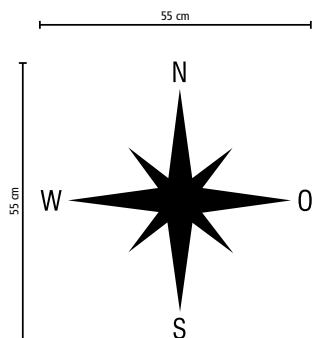
Dimensioni: motivo 228 x 17 cm + elemento angolare 17 x 17 cm
Quantità fornita: 4 pezzi

Ulteriori bordature su richiesta.



Informazioni prodotto

Triflex FloorTattoo "Rosa dei venti"



Dimensioni: 55 x 55 cm, 0,30 m² – Quantità fornita: 1 pezzo

Ulteriori motivi singoli su richiesta.

Stoccaggio

Stoccare ad almeno +10 °C e max. +30 °C in un luogo asciutto. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari. Anche in cantiere stoccare a temperature costanti e al riparo dal sole.

Condizioni di lavorazione

Applicare la pellicola design Triflex sullo strato sigillante. Procedere osservando le istruzioni di lavorazione e la descrizione del sistema. Qualora siano impermeabilizzati alzatine, dettagli, ecc., queste aree vengono realizzate prima della sigillatura. Anche in questo caso è possibile lavorare con la pellicola a nastro Triflex Design Tape.

Durante l'applicazione della pellicola, la temperatura del sottofondo deve essere di almeno +10 °C e superare di almeno 3 °C il punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1).

Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

La lavorazione della pellicola design Triflex deve essere eseguita a temperature il più possibile costanti. Non è consentito superare la temperatura di sottofondo di +30 °C.

Consumo

1 m² di pellicola design Triflex per 1 m² di sottofondo su superficie piana e liscia (più ritaglio).

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Profilo

Profilo di chiusura per balconi Triflex



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

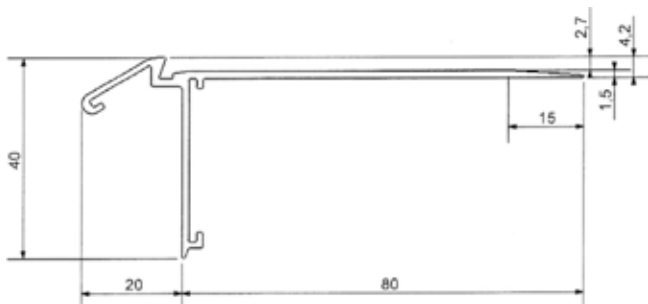
Il profilo di chiusura per balconi Triflex può essere impiegato nei sistemi Triflex BTS-P, Triflex BFS e Triflex BWS.

Proprietà

Il profilo di chiusura per balconi Triflex è un profilo di rivestimento in alluminio per una chiusura perimetrale pulita e un drenaggio libero tramite un gocciolatoio anteposto. In questo modo si evita che l'acqua scoli sul bordo anteriore della piastra a sbalzo del balcone.

Forma di fornitura

Per le dimensioni vedere lo schema dettagliato:



Lunghezza profilo: 300 cm

Accessori sistema: giunto di testa, angolo interno 90°, angolo esterno 90°

Tonalità

Alluminio naturale

Condizioni di lavorazione

Sgrassare la parte inferiore del profilo di chiusura per balconi Triflex ritagliato nel senso della lunghezza con il detergente Triflex (Reiniger), irruvidire, livellare e incollare sul sottofondo con l'ausilio dello stucco Triflex Cryl (Spachtel). Dopo che lo stucco si è indurito, ricoprire il montante del profilo con una striscia d'impermeabilizzazione larga 20 cm con Triflex ProDetail incl. tessuto non tessuto speciale Triflex per l'intera lunghezza del profilo. Il tessuto non tessuto speciale Triflex deve essere applicato fino al bordo anteriore del profilo.

Segue infine l'ulteriore montaggio come descritto nel rispettivo sistema Triflex. Collegare i giunti del profilo tramite giunti di testa. Per ciascun accostamento sono necessari un giunto di testa piccolo e uno grande. I giunti non devono essere congiunti testa a testa, ma devono essere provvisti di un giunto largo da 3 a 4 mm.



Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Profilo per bordi

Profilo di chiusura per balconi Triflex P 250



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

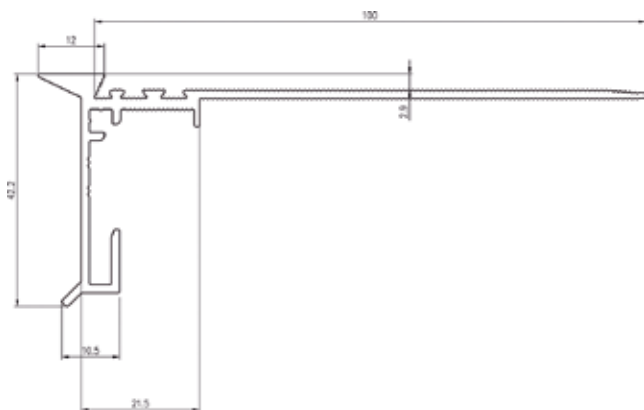
Il profilo di chiusura per balconi Triflex P 250 può essere impiegato come profilo per bordi nei sistemi Triflex BTS-P, Triflex BFS e Triflex BWS.

Proprietà

Il profilo di chiusura per balconi Triflex P 250 è un profilo in alluminio rivestito in polvere, per una chiusura perimetrale pulita e un drenaggio libero.

Forma di fornitura

Per le dimensioni vedere lo schema dettagliato:



Lunghezza profilo: 250 cm

Accessori sistema: giunto di testa, angolo interno 90°, angolo esterno 90°, perno di montaggio

Tonalità

Antracite metallizzato, rivestito in polvere

Condizioni di lavorazione

Sgrassare la parte inferiore del profilo di chiusura per balconi Triflex P 250, ritagliato nel senso della lunghezza con il detergente Triflex irruvidire, livellare e incollare sul sottofondo con l'ausilio dello stucco Triflex Cryl. Dopo che lo stucco si è indurito, assicurarsi che sui dettagli visibili del profilo rivestito in polvere venga applicato del nastro adesivo crespo, per proteggerli da sporco e danni.

Impermeabilizzare il profilo angolare sovrastante con una striscia d'impermeabilizzazione larga 20 cm con Triflex ProDetail incl. Tessuto non tessuto speciale Triflex per l'intera lunghezza del profilo. Il tessuto non tessuto speciale Triflex deve essere applicato fino al bordo anteriore del profilo. Segue infine l'ulteriore montaggio come descritto nel rispettivo sistema Triflex.

Collegare i giunti del profilo tramite giunti di testa. Per ciascun giunto è necessario un giunto di testa. Per un allineamento ottimale, i profili sono collegati mediante un perno di montaggio. I giunti non devono essere congiunti testa a testa, ma devono essere eseguiti con un giunto largo da 3 a 4 mm.



Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

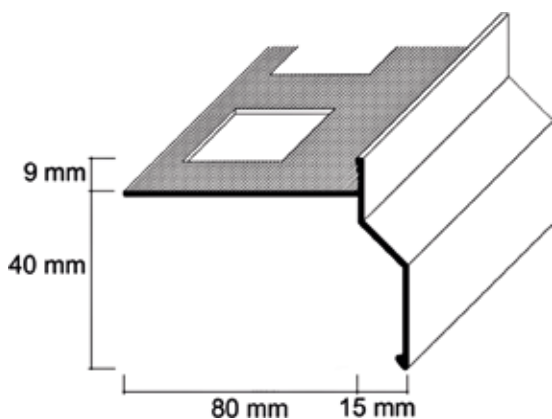
Il profilo di chiusura per balconi Triflex Stone Design è utilizzato con la superficie Triflex Stone Design.

Proprietà

Il profilo di chiusura per balconi Triflex Stone Design è un profilo di rivestimento in alluminio per una chiusura perimetrale pulita e un drenaggio libero tramite un gocciolatoio anteposto. In questo modo si evita che l'acqua scoli sul bordo anteriore della piastra a sbalzo del balcone.

Forma di fornitura

Per le dimensioni vedere lo schema dettagliato:



Lunghezza profilo: 300 cm

Accessori sistema: giunto di testa, angolo esterno 90° (nessun angolo interno)

Tonalità

7004 Grigio segnale

Condizioni di lavorazione

Sgrassare la parte inferiore del profilo di chiusura per balconi Triflex Stone Design ritagliato nel senso della lunghezza con il detergente Triflex (Reiniger), irruvidire, livellare e incollare sul sottofondo con l'ausilio dello stucco Triflex Cryl (Spachtel). Dopo che lo stucco si è indurito, ricoprire il montante del profilo con una striscia d'impermeabilizzazione larga 20 cm con Triflex ProDetail incl. tessuto non tessuto speciale Triflex per l'intera lunghezza del profilo. Il tessuto non tessuto speciale Triflex deve essere applicato fino al bordo anteriore del profilo.

Segue infine l'ulteriore montaggio come descritto nel sistema d'impermeabilizzazione Triflex. Collegare i giunti del profilo tramite giunti di testa. Fare aderire i giunti di testa con stucco Triflex Cryl (Spachtel).



Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Profilo Triflex ProJoint



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

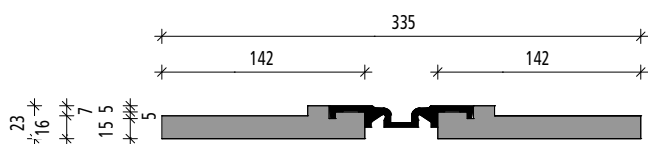
Il Profilo Triflex ProJoint viene impiegato nel sistema Triflex ProJoint+ per i giunti di deformazione.

Proprietà

Il Profilo Triflex ProJoint è un elemento laterale in polimeri che protegge i giunti di deformazione nei parcheggi multipiano e nei garage sotterranei. Il profilo è composto da:

- Profilo Triflex ProJoint
- Nastro di dilatazione Triflex ProJoint

Forma di fornitura



Profilo Triflex ProJoint
Lunghezza profilo: 120 cm

Nastro di dilatazione Triflex ProJoint
10 cm x 26 m
10 cm x 13 m
10 cm x 6,5 m

Tonalità

Profilo: grigio scuro
Nastro di dilatazione: nero

Stoccaggio

Per prevenire eventuali deformazioni, il Profilo Triflex ProJoint dovrebbe essere conservato al chiuso, in un luogo fresco e asciutto, a una temperatura compresa tra i +5°C e i +30°C. Si consiglia di conservare i profili per giunto in posizione piana e orizzontale.



Indicazioni di lavorazione

Il Profilo Triflex ProJoint viene tagliato nel senso della lunghezza. L'angolare del profilo viene sgrassato con il Triflex ProJoint Cleaner, poi posato e incollato sull'impermeabilizzazione dei dettagli con lo stucco Triflex Ceryl. Il nastro di deformazione viene incollato sul profilo angolare con la colla Triflex ProJoint Fix. Una volta che lo stucco si è indurito, il sistema di protezione superficiale si applica sul Profilo per giunto Triflex ProJoint sovrastante fino al nastro di dilatazione.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Profilo Triflex TSS



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

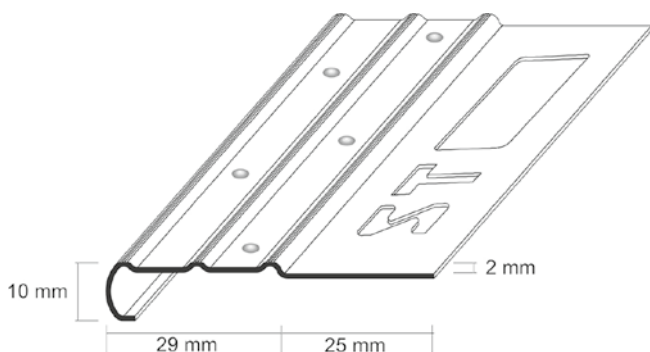
Il Profilo Triflex TSS può essere impiegato nei sistemi Triflex BTS-P, Triflex BFS e Triflex TSS.

Proprietà

Il Profilo Triflex TSS è un profilo di rivestimento in acciaio inossidabile studiato per proteggere la bordatura degli scalini e migliorarne le caratteristiche antiscivolo.

Forma di fornitura

Per le dimensioni vedere schema dettagliato:



Lunghezza profilo: 300 cm

Tonalità

Acciaio inossidabile naturale

Condizioni di lavorazione

Il Profilo Triflex TSS viene tagliato nel senso della lunghezza. L'angolare posteriore del profilo viene sgrassato sopra e sotto con Detergente Triflex, irruvidito e/o rivestito con Triflex Metal Primer, per poi essere posato e incollato con Stucco Triflex Cryl sul sottofondo o sull'impermeabilizzazione di dettagli Triflex ProDetail. Una volta che lo stucco si è indurito, si applica il rivestimento Triflex ProFloor sul profilo angolare sovrastante fino al bordo.

Segue infine l'ulteriore montaggio come descritto nel rispettivo sistema Triflex.



Informazioni sulle proprietà antiscivolo

Gruppo di resistenza allo scivolamento come da DIN 51130 area di lavoro R 11
Gruppo di resistenza allo scivolamento in base a DIN 51097 area piedi nudi "C"

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Tessuto non tessuto in poliestere

Tessuto non tessuto speciale Triflex

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il tessuto non tessuto speciale Triflex viene utilizzato per l'armatura e il controllo dello spessore degli strati nei sistemi Triflex in PMMA e PUR.

Proprietà

Il tessuto non tessuto speciale Triflex è un tessuto non tessuto in fibre di poliestere con proprietà di rinforzo dei materiali e di crack-bridging. La grammatura è di 110 g/m².

- Tutelato da modello di utilità

Forma di fornitura

Merce in rotoli

15,00 cm x 50 m	largh. x lung.	Tessuto non tessuto speciale Triflex
20,00 cm x 50 m	largh. x lung.	Tessuto non tessuto speciale Triflex
26,25 cm x 50 m	largh. x lung.	Tessuto non tessuto speciale Triflex
35,00 cm x 50 m	largh. x lung.	Tessuto non tessuto speciale Triflex
52,50 cm x 50 m	largh. x lung.	Tessuto non tessuto speciale Triflex
70,00 cm x 50 m	largh. x lung.	Tessuto non tessuto speciale Triflex
105,00 cm x 50 m	largh. x lung.	Tessuto non tessuto speciale Triflex

Elementi stampati

Angolo esterno 16 x 8 x 16 cm	largh. x lung. x prof.	Tessuto non tessuto speciale Triflex
Angolo interno 15 x 8 x 15 cm	largh. x lung. x prof.	Tessuto non tessuto speciale Triflex

Collari tubi (2 pz.)

400 x 400 x 60 mm	largh. x lung. x alt.	Tessuto non tessuto speciale Triflex
-------------------	-----------------------	--------------------------------------

Tubo Ø 80 mm (ca. DN 70)
 Tubo Ø 110 mm (ca. DN 100)
 Tubo Ø 135 mm (ca. DN 125)

Tonalità

Bianco

Stoccaggio

Il tessuto non tessuto speciale Triflex deve essere stoccato in luogo asciutto e protetto dall'umidità.



Indicazioni di lavorazione

La lavorazione avviene nei sistemi Triflex in PMMA e PUR. Il tessuto non tessuto viene inserito ben teso nella resina e premuto per eliminare pieghe e cavità. Quindi avviene la saturazione completa del tessuto non tessuto fresco su fresco; a questo riguardo vedere anche le descrizioni dei sistemi Triflex. Le strisce e i nastri di tessuto non tessuto devono sovrapporsi per almeno 5 cm in corrispondenza delle giunzioni. La scritta Triflex sul tessuto non tessuto indica l'area di sovrapposizione.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Tessuto non tessuto microforato in poliestere

Tessuto non tessuto speciale Triflex PF



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il tessuto non tessuto speciale Triflex PF viene utilizzato per l'armatura e il controllo degli strati nei sistemi Triflex in PMMA.

Proprietà

Il tessuto non tessuto speciale Triflex PF è un tessuto non tessuto microforato in fibre di poliestere con proprietà di rinforzo dei materiali e resistenza alla fessurazione. La foratura nel tessuto non tessuto assicura una più rapida impregnatura della resina e riduce il rischio di inclusioni d'aria. La grammatura è di 110 g/m².

- Tutelato da modello di utilità
- Domanda di brevetto depositata

Forma di fornitura

Merce in rotoli

15,00 cm x 50 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
20,00 cm x 50 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
26,25 cm x 50 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
35,00 cm x 50 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
42,50 cm x 50 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
52,50 cm x 50 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
70,00 cm x 50 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex PF
105,00 cm x 50 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex PF

Tonalità

Bianco

Stoccaggio

Il tessuto non tessuto speciale Triflex PF deve essere stoccato in luogo asciutto e protetto dall'umidità.



Indicazioni di lavorazione

La lavorazione avviene nei sistemi Triflex in PMMA. Il tessuto non tessuto viene inserito ben teso nella resina e premuto per eliminare pieghe e cavità. Quindi avviene la saturazione completa del tessuto non tessuto fresco su fresco, a questo riguardo vedere anche le descrizioni dei sistemi Triflex. Le strisce e i nastri di tessuto non tessuto devono sovrapporsi per almeno 5 cm in corrispondenza delle giunzioni. La scritta Triflex sul tessuto non tessuto indica l'area di sovrapposizione.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Tessuto non tessuto in poliestere, autoadesivo

Tessuto non tessuto speciale Triflex SK

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il tessuto non tessuto speciale Triflex SK viene utilizzato per l'armatura e il controllo degli strati nei sistemi Triflex in PMMA, in particolare per giunti di costruzione e isolamenti Isokorb.

Proprietà

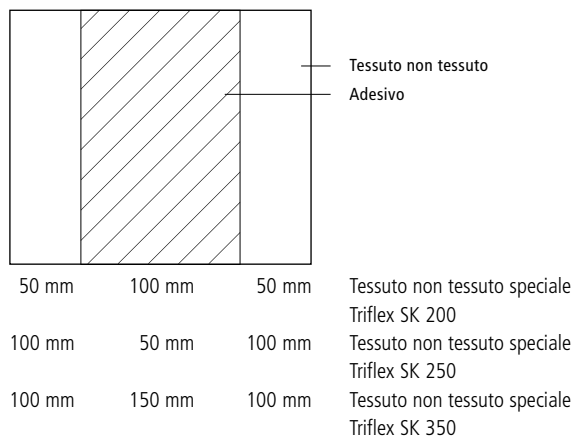
Il tessuto non tessuto speciale Triflex SK è un tessuto non tessuto autoadesivo in fibre di poliestere (110 g/m²) con proprietà di rinforzo dei materiali e di crack-bridging. Sul retro è inoltre dotato di adesivo in gomma butilica.

Forma di fornitura

Merce in rotoli

20,00 cm x 20 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex SK 200
25,00 cm x 20 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex SK 250
35,00 cm x 20 m	largh. x lungh.	Tessuto non tessuto speciale Triflex SK 350

Lato inferiore del tessuto non tessuto



Tonalità

Bianco

Stoccaggio

Il tessuto non tessuto speciale Triflex SK deve essere stoccato in luogo asciutto in posizione orizzontale e deve essere protetto dall'umidità.



Lavorazione

La lavorazione avviene nei sistemi Triflex in PMMA. Il tessuto non tessuto deve essere innanzitutto fissato con l'ausilio del nastro adesivo. I lati vengono poi inseriti ben tesi nella resina e premuti per eliminare pieghe e cavità. Quindi avviene la saturazione completa del tessuto non tessuto fresco su fresco; a questo riguardo vedere anche le descrizioni dei sistemi Triflex.

Avvertenze importanti:

Il tessuto non tessuto speciale Triflex SK non viene sovrapposto; nei punti di incrocio si ha un accostamento testa a testa. L'accostamento viene eseguito in sovrapposizione con una striscia aggiuntiva di tessuto non tessuto speciale Triflex (standard). Temperature oltre i 28 °C possono rendere più difficile il distacco della pellicola protettiva sul retro.

Il tessuto non tessuto speciale Triflex SK può essere impiegato nell'ambito di applicazione della direttiva DIN 18531 nella categoria K1 (tetto standard). Qualora fosse necessaria un'esecuzione conforme alla categoria K2 (tetto con requisiti elevati), dopo l'indurimento, l'impermeabilizzazione deve essere ricoperta sul lato superiore con un ulteriore strato di Triflex ProDetail (ca. 1 kg/m²).

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Spargimento

Triflex Colour Mix®

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Colour Mix viene utilizzato per la definizione della superficie di sistemi Triflex.

Proprietà

Triflex Colour Mix è una miscela a spargimento decorativa e colorata, costituita da sostanze appositamente combinate tra loro.

Forma di fornitura

Merce in secchio

10,00 kg Triflex Colour Mix

Tonalità

Triflex Colour Mix viene cosparso sul Triflex Cryl Finish 205 dal colore abbinato:

Triflex Colour Mix	Triflex Cryl Finish 205
A719 Grigio	7030 Quarzo 03
A720 Blu	5081 Opale 03
A721 Grigio azzurro	5092 Opale 02
A722 Grigio verde	7030 Quarzo 03
A724 Rosso arancio	2053 Ambra 02
A727 Beige crema	2053 Ambra 02
A728 Grigio antracite	7043 Ardesia 03
A729 Rosso ambra	8081 Rubino 01
A730 Bianco	9010 Sabbia 01 (Bianco)
A731 Grigio chiaro	9010 Sabbia 01 (Bianco)

Stoccaggio

Stoccare in luogo fresco e asciutto. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo comprese tra min. +10 °C e max. +35 °C. Triflex Colour Mix viene cosparso in maniera omogenea e a getti nella sigillatura Triflex Cryl Finish 205 ancora fresca mediante la pistola a spruzzo con imbuto dotata dello speciale accessorio Colour Mix. Il colore di Triflex Colour Mix deve essere abbinato a quello del prodotto di finitura (vedere tonalità).

Dopo l'indurimento di Triflex Cryl Finish 205 (ca. 2 ore a +20 °C), spazzare via il Triflex Colour Mix in eccesso con cura. È assolutamente necessario evitare che siano presenti impurità sulla superficie (dovute ad es. a scarpe o utensili sporchi o simili).

Dopo un'altra ora di attesa, sigillare infine la superficie così preparata con Triflex Cryl Finish Satin procedendo in direzione incrociata. Per la lavorazione di Triflex Cryl Finish 205 e Triflex Cryl Finish Satin utilizzare il rullo di sigillatura Triflex.

Qualora siano impermeabilizzati alzatine, dettagli, ecc., queste aree vengono realizzate prima della sigillatura della superficie.



Consumo di materiale

Circa 0,80–1,00 kg/m² su superficie piana e liscia

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Materiale di tenuta

Triflex Cryl R 238

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl R 238 viene impiegato per il riempimento a colata di giunti dei circuiti di contatto (circuiti di induzione) in pavimentazioni di asfalto.

Proprietà

Materiale di tenuta bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl R 238 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A reazione rapida
- Livellante le superfici
- A indurimento rapido
- Resistente ai raggi UV
- Privo di solventi
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Flessibile
- Resistente all'usura
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
15,00 kg	15,00 kg	Triflex Cryl R 238 Resina base
0,30 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (3 x / 6 x 0,10 kg)
15,30 kg	15,60 kg	

Tonalità

7021 Grigio nerastro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl R 238 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Avvertenza importante:

Per la miscelazione utilizzare esclusivamente il catalizzatore in polvere.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0°C a +5°C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5°C a +15°C	15,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +15°C a +35°C	15,00 kg di resina base + 0,30 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 1,85 kg/m² per mm di spessore dello strato su superficie piana e liscia

Materiale di tenuta

Triflex Cryl R 238



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20°C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 1 ora a +20°C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Materiale di tenuta

Triflex Cryl R 239

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Cryl R 239 viene impiegato per il riempimento a colata di giunti (larghezza dei giunti 5–20 mm) dei circuiti di contatto (circuiti di induzione) in pavimentazioni di asfalto. Triflex Cryl R 239 non è indicato per l'impermeabilizzazione di giunti di deformazione.

Proprietà

Materiale di tenuta bicomponente, pigmentato, a base di resina di polimetilmetacrilato (PMMA). Triflex Cryl R 239 si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Livellante le superfici
- A reazione rapida
- Resistente alle intemperie
- Impermeabile
- Flessibile
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente al traffico di veicoli
- Resistente a forti sollecitazioni meccaniche

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
5,00 kg	5,00 kg	Triflex Cryl R 239 Resina base
0,10 kg	0,20 kg	Catalizzatore Triflex (1 x / 2 x 0,10 kg)
5,10 kg	5,20 kg	

Tonalità

7021 Grigio nerastro

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Cryl R 239 può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere miscelato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Rapporto di miscelazione

Nell'intervallo di variazione della temperatura:

da 0 °C a +5 °C	5,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
da +5 °C a +15 °C	5,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore
da +15 °C a +35 °C	5,00 kg di resina base + 0,10 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Circa 1,85 kg/l su superficie piana liscia

Durata limite di lavorabilità

Circa 15 minuti a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: circa 30 minuti a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 1 ora a +20 °C



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Detergente

Triflex Detergente Vetro

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Detergente Vetro è utilizzato su vetro. Esso serve per la preparazione di sottofondi in vetro prima dell'applicazione di Triflex Primer Vetro.

Proprietà

Triflex Detergente Vetro è un detergente contenente solventi per sottofondi in vetro.

Forma di fornitura

Bottiglia singola

750 ml Triflex Detergente Vetro

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 12 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Detergente Vetro può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno 0°C fino a max. +35°C.

Consumo di materiale

A seconda del grado di sporco è necessario prevedere un consumo di almeno 0,05 l/m² (50 ml) su superficie piana liscia.

Tempo di ventilazione

Circa 10 minuti a +20°C



Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Avvertenza importante:

Durante la lavorazione di Triflex Detergente Vetro occorre indossare sottoguanti specifici.





Materiale di tenuta

Triflex FlexFiller

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex FlexFiller viene utilizzato per la colata dei giunti.

Proprietà

Triflex FlexFiller è un materiale di tenuta bicomponente a base di polimetilmetacrilato (PMMA), stabilizzato ai raggi UV, pigmentato, a reazione rapida. Triflex FlexFiller si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Superfici autolivellanti
- Ad indurimento rapido
- Resistente agli agenti atmosferici
- Impermeabile
- Flessibile
- Resistente alle sollecitazioni meccaniche
- Resistente a usura
- Resistente ai raggi UV

Forma di fornitura

Merce in secchio

Estate	Inverno	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex FlexFiller Resina base
0,20 kg	0,60 kg	Catalizzatore Triflex (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Tonalità

7032 Grigio ghiaia
7043 Grigio traffico B

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo, non aperto e non miscelato circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex FlexFiller può essere lavorato ad una temperatura ambiente e del sottofondo di almeno 0 °C fino a max. +35 °C. Negli ambienti chiusi deve essere predisposta una ventilazione obbligatoria con almeno 7 ricambi d'aria all'ora.



Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e con primer applicato devono essere solidi, asciutti, privi di componenti allentati o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore del rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso nell'edificio.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di +3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Dopo avere mischiato bene la resina base si aggiunge la relativa quantità di catalizzatore mescolando lentamente con un agitatore e facendo attenzione a non formare grumi. Tempo di miscelazione almeno 2 min. In caso di piccole quantità è possibile mescolare con un'asta di legno per miscelazione.

Rapporto di miscelazione

Nel campo di temperature:

da 0 °C bis +5 °C	10,00 kg di resina base + 0,60 kg di catalizzatore
da +5 °C bis +15 °C	10,00 kg di resina base + 0,40 kg di catalizzatore
da +15 °C bis +35 °C	10,00 kg di resina base + 0,20 kg di catalizzatore

Consumo di materiale

Ca. 1,40 kg/m² superficie piana liscia

Durata limite di lavorabilità

Ca. 15 min. a +20 °C

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo: ca. 30 min. a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo: ca. 3 ore a +20 °C



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Adesivo

Triflex HeatTec Adesivo in EP

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex HeatTec Adesivo in EP è uno stucco a indurimento rapido, pronto all'uso e a elevata viscosità ideale per l'incollaggio dei Triflex HeatTec Laminato riscaldante.

Proprietà

Triflex HeatTec Adesivo in EP è uno stucco bicomponente a base di resina epossidica. Si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- A indurimento rapido
- Privo di solventi
- Altamente viscoso
- Non pigmentato
- Praticamente inodore

Forma di fornitura

Merce in secchio

13,30 kg	Triflex HeatTec Adesivo in EP Resina base
5,00 kg	Triflex HeatTec Adesivo in EP Indurente
18,30 kg	

Tonalità

Beige

Stoccaggio

Conservato in luogo asciutto, entro un campo di temperature compreso tra +5°C e +25°C, non aperto e non miscelato è stabile per 24 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, al pari di temperature inferiori a quelle minime previste, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione Triflex HeatTec Adesivo in EP può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +25°C. La temperatura deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere preparato mediante levigatura, fresatura o pallinatura in modo da renderlo solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. Crepe, lati delle fughe e cavità devono essere preparati in anticipo mediante l'uso di un primer.



Istruzioni per la miscelazione

La resina base viene mescolata accuratamente. L'indurente viene completamente versato nella resina base mescolando lentamente con un agitatore e i due componenti vengono miscelati con cura. Lo stucco viene versato in un altro secchio e si aggiunge sabbia quarzosa (granulometria di 0,3–0,8 mm) in rapporto 3:2 (stucco: sabbia quarzosa). Tempo di miscelazione almeno 2 min. La miscela finita va lavorata immediatamente.

Rapporto di miscelazione

Il rapporto di miscelazione corrisponde alla forma di fornitura dello stucco. Apportare sabbia quarzosa supplementare (granulometria di 0,3–0,8 mm). (100:38 parti di peso / resina base: indurente): 92 parti di peso / sabbia quarzosa

Istruzioni di lavorazione

Dopo l'incorporazione del laminato occorre rimuovere Triflex HeatTec Adesivo in EP debordante senza lasciare residui così da garantire una perfetta adesione intermedia al sistema di rivestimento o impermeabilizzazione supplementare Triflex. In alternativa è possibile coprire l'adesivo in EP Triflex HeatTec con una grande quantità di sabbia quarzosa. Dopo l'indurimento dell'adesivo si rimuove la sabbia quarzosa in eccesso.

Consumo di materiale

Ca. 6,0 kg/m² con una scabrosità R_t = 0,5 mm
Il consumo dipende dalle condizioni del sottofondo.

Durata limite di lavorabilità

Circa 7 minuti a +20°C

Tempo di essiccazione

Transitabile dopo: circa 5 ore a +20°C
Rivestimento successivo dopo: ca. 12 – 18 ore a +20°C
Resistente alle sollecitazioni dopo: circa 3 giorni a +20°C

Adesivo

Triflex HeatTec Adesivo in EP



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex HeatTec Laminato riscaldante



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Il laminato riscaldante viene utilizzato nel sistema di riscaldamento per spazi all'aperto Triflex HeatTec su rampe, ingressi e uscite, terrazze e portici e resiste alle elevate sollecitazioni meccaniche e chimiche alle quali sono sottoposte queste aree. Il sistema di riscaldamento Triflex HeatTec può essere impiegato anche su altre aree calpestabili o transitabili in ambienti esterni. Tra queste ci sono ad es. binari, piazzole di atterraggio per elicotteri, scale.

Proprietà

Il Triflex HeatTec Laminato riscaldante è composto da:

- Tessuto di carbonio / vetro per il livello di riscaldamento
- Tessuto di vetro / acciaio per il collegamento equipotenziale
- Tessuto di resina epossidica / vetro come materiale di supporto
- Strisce di rame per il contatto interno
- Tubo flessibile speciale in PVC/PUR 3 G da 0,75 mm² come cavo di collegamento

I tipi di tessuto elencati sono incorporati in un laminato in tessuto di vetro epossidico indurito, con un punto di transizione vetrosa (T_g) di 130°. Questa struttura consente un elevato grado di efficienza nella conversione dell'energia elettrica in radiazione termica, e si può rivestire con diversi sistemi di protezione delle superfici di Triflex.

Sono conformi alle norme:

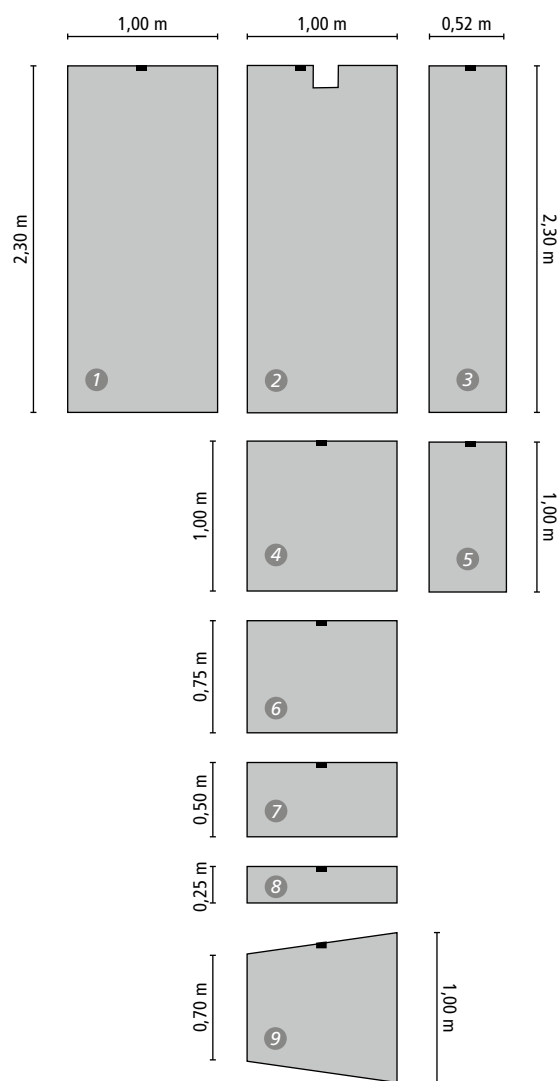
- IEC 60893 EP GC 202
- DIN 7735 HGW 2372.1
- Nema FR4
- UL 94 VO File E310805
- TÜV: EN 60335-1:2012; EN 60335-2-96:2002 + A1:2004 + A2:2009
- RoHS

Forma di fornitura

I laminati riscaldanti sono disponibili nelle seguenti dimensioni:

- 1 Triflex HeatTec Laminato riscaldante: 2,30 m x 1,00 m
- 2 Triflex HeatTec Laminato riscaldante per sensore: 2,30 m x 1,00 m
- 3 Triflex HeatTec Laminato riscaldante: 2,30 m x 0,52 m
- 4 Triflex HeatTec Laminato riscaldante: 1,00 m x 1,00 m
- 5 Triflex HeatTec Laminato riscaldante: 1,00 m x 0,52 m
- 6 Triflex HeatTec Laminato riscaldante: 0,75 m x 1,00 m
- 7 Triflex HeatTec Laminato riscaldante: 0,50 m x 1,00 m
- 8 Triflex HeatTec Laminato riscaldante: 0,25 m x 1,00 m
- 9 Triflex HeatTec Laminato riscaldante in curva: 1,00 m x 1,00 m (est.)

Tutti i laminati sono forniti con un cavo di 7,5 m.



Triflex HeatTec Laminato riscaldante



Informazioni prodotto

Stoccaggio

I laminati vanno stoccati in un luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo.

Istruzioni di lavorazione

La lavorazione dei Triflex HeatTec Laminati riscaldante può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C.

Dati tecnici

Proprietà	Norma	Unità	Valore
Spessore del laminato	–	mm	1,2
Tensione di esercizio / CA.	–	V	230
Potenza elettrica	–	W/m ²	190
Resistenza di isolamento	–	MΩ/m ²	> 5
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,92
Resistenza alla flessione longitudinale a 23 °C	ISO 178	MPa	380
Resistenza alla flessione trasversale a 23 °C	ISO 178	MPa	365
Resistenza alla trazione	SO 527	MPa	235
Combustibilità	UL-94 IPC	Livello	V 0
Assorbimento di acqua	TM 650	%	< 0,5
Temperatura di transizione vetrosa	Tg IPC TM 650	°C	130
Conduktività termica	DIN 52612	W/mk	0,3
Coefficiente di dilatazione longitudinale	VDE 0304/2	K-1	15.10-6

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti.
I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un ampio lavoro di sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Spargimento

Triflex Micro Chips

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Micro Chips viene utilizzato per la decorazione di superfici "Chips Design" nei sistemi Triflex. Il prodotto è un materiale di spargimento decorativo a base di copolimero acrilato.

Forma di fornitura

Merce in secchio

2,00 kg Triflex Micro Chips

Tonalità

7030 Grigio pietra
8012 Marrone rossiccio
9005 Nero
9010 Bianco

Stoccaggio

Stoccare in luogo fresco e asciutto. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Sulla sigillatura ancora fresca, soffiare sulla superficie con la pistola a spruzzo con spruzzo i Triflex Micro Chips precedentemente mischiati con il rapporto 1:1. Qualora siano impermeabilizzati alzatine, dettagli, ecc., queste aree vengono realizzate prima della sigillatura.



Consumo di materiale

Su superficie piana e liscia, il consumo è di almeno 0,05 kg/m² a seconda della densità dei Chips.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Adesivo

Triflex ProDrain Fix



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProDrain Fix viene utilizzato per l'incollaggio della membrana isolante Triflex DC-Mat nel sistema Triflex ProDrain.

Proprietà

L'adesivo si distingue per le seguenti caratteristiche qualitative:

- Elevata forza di adesione
- Grande semplicità di impiego
- Buona solidità
- Deformabilità
- Flessibilità

Forma di fornitura

Sacco di carta

25,00 kg Triflex ProDrain Fix

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco, asciutto e al riparo da gelo e umidità.

Condizioni di lavorazione

Il sottofondo deve essere solido, liscio, pulito e privo di residui che riducono l'aderenza.

Preparazione del sottofondo

Vedere la descrizione del sistema Triflex ProDrain.

Istruzioni per la miscelazione

Ad agitatore o mescolatore forzato in funzione, miscelare con acqua facendo attenzione a non formare grumi. È necessario assicurarsi di miscelare soltanto la quantità di adesivo che può essere lavorata immediatamente. Evitare tempi di attesa tra un'applicazione e l'altra.

Rapporto di miscelazione

Miscelare 25,00 kg di Triflex ProDrain Fix con 7,50 l di acqua.



Indicazioni di lavorazione

Applicare 2 strati di adesivo. Posare un primo strato sottile con la cazzuola di posa, procedendo per sezioni e per tutta la larghezza della membrana. Applicare il secondo strato sul primo mentre quest'ultimo è ancora fresco utilizzando una cazzuola dentata da seconda del sottofondo. Applicare solamente la quantità di adesivo che può essere ricoperta con la membrana isolante Triflex DC-Mat prima che si formi una sottile pellicola. Premere la membrana isolante nell'adesivo utilizzando un rullo pressore.

Durante la lavorazione e l'asciugatura di Triflex ProDrain Fix, le temperature del sottofondo non devono essere inferiori a +5 °C. Effettuare la lavorazione al riparo dalla luce solare diretta. In caso di vento è necessario osservare un tempo di presa più breve.

Avvertenza importante:

Durante la lavorazione dello strato di distribuzione del carico e del successivo sistema Triflex BTS-P, la membrana isolante Triflex DC-Mat deve essere sollecitata il meno possibile. Come protezione si può utilizzare una sottile tavola di legno per evitare carichi concentrati.

Consumo di materiale

Ca. 3,00 kg/m², a seconda della dentatura della cazzuola dentata

Durata limite di lavorabilità

Circa 1 ora a +20 °C

Adesivo

Triflex ProDrain Fix



Informazioni prodotto

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Accessori Triflex ProJoint+

Triflex ProJoint Cleaner

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProJoint Cleaner serve a pulire e a migliorare l'aderenza della colla Triflex ProJoint Fix su superfici lisce e sui profili Triflex ProJoint.

Proprietà

Detergente contenente solventi per superfici lisce. Rimuove qualsiasi tipo di impurità, come agenti distaccanti, conservanti, grasso, olio, polvere e acqua, nonché altre sostanze che compromettono l'aderenza.

Forma di fornitura

Flacone di latta

0,30 l Triflex ProJoint Cleaner

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 12 mesi.
La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

La lavorazione di Triflex ProJoint Cleaner può avvenire a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5 °C fino a max. +35 °C.

Preparazione del sottofondo

Le superfici di adesione devono essere pulite e private di residui di sporco in fase di staccamento. Prima di applicare il nastro di dilatazione, i profili Triflex ProJoint devono essere puliti con Triflex ProJoint Cleaner.

Indicazioni di lavorazione

Agitare bene Triflex ProJoint Cleaner e applicarlo non diluito con il pennello. Le superfici di adesione pulite e asciutte devono essere coperte creando una pellicola sottile. Per prevenire la formazione di pozzanghere, si consiglia di sottoporre la superficie trattata a lavorazioni successive. Proteggere le superfici trattate da umidità e polvere. Dopo l'indurimento non è più possibile rimuovere Triflex ProJoint Cleaner. Per questo motivo sarebbe necessario che la lavorazione avvenisse in maniera meticolosa in modo da prevenire eventuali impurità (ingiallimenti, formazione di macchie, ecc.).



Consumo di materiale

Ca. 0,03 l/m

Tempo di essiccazione

Circa 30 minuti a +23 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Triflex ProJoint Fix

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProJoint Fix viene utilizzato per incollare il nastro di dilatazione nei profili Triflex ProJoint del sistema Triflex ProJoint+.

Proprietà

Sostanza adesiva monocomponente a base di resina poliuretanica

- Elevata resistenza meccanica a scalfitture e strappo
- Ideale per l'incollaggio volto al bilanciamento delle tensioni e in caso di sollecitazioni dinamiche
- Nessuna pressione necessaria per l'applicazione
- Indurimento rapido
- Per il livellamento del sottofondo
- Privo di silicene

Forma di fornitura

Sacchetto tubolare

0,60 l Triflex ProJoint Fix

Tonalità

Antracite

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 12 mesi.
La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex ProJoint Fix può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +35°C. Tali temperature devono essere osservate rigorosamente soprattutto nei mesi estivi, poiché eventuali temperature del sottofondo più elevate potrebbero influenzare negativamente le caratteristiche del materiale.

Preparazione del sottofondo

Le superfici di adesione devono essere pulite e private di qualsiasi tipo di impurità, come agenti distaccanti, conservanti, grasso, olio, polvere e acqua, nonché altre sostanze che compromettono l'aderenza. Per poter applicare i giunti di dilatazione sui profili per giunto Triflex ProJoint, questi devono essere puliti con il detergente Triflex ProJoint Cleaner.



Indicazioni di lavorazione

Per ottenere un'aderenza ottimale e delle buone proprietà meccaniche è necessario evitare l'esposizione all'aria. Il tempo di indurimento può essere abbreviato aumentando l'umidità e le temperature.
Durante la lavorazione, il nastro di dilatazione deve essere applicato con Triflex ProJoint Fix prima che si formi una pellicola.

Consumo di materiale

Ca. 0,06 l/m

Tempo di essiccazione

Circa 15 minuti a +23°C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Tessuto speciale

Triflex ProMesh

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex ProMesh viene utilizzato per l'armatura nel sistema Triflex ProDeck.

Proprietà

Triflex ProMesh è un tessuto speciale con proprietà di rinforzo dei materiali e di crack-bridging. La grammatura è di 350 g/m².

- Domanda di brevetto depositata

Forma di fornitura

Merce in rotoli

100 cm x 100 m largh. x lungh. Triflex ProMesh

Tonalità

Bianco

Stoccaggio

Triflex ProMesh deve essere stoccato in luogo asciutto in posizione verticale e deve essere protetto dall'umidità.



Indicazioni di lavorazione

La lavorazione avviene nel sistema Triflex ProDeck. Triflex ProMesh viene inserito ben teso nella resina e premuto per eliminare pieghe e cavità. Quindi avviene la saturazione completa del tessuto fresco su fresco; a questo riguardo vedere anche la descrizione del sistema Triflex ProDeck. Le strisce di tessuto devono essere accostate testa a testa in corrispondenza dei giunti.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.





Inerte pregiato

Triflex Stone Design Galaxy

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Stone Design Galaxy viene utilizzato per perfezionare la variante di superficie Triflex Stone Design.

Proprietà

Aggregati a luminescenza residua a base di polimetilmetacrilato con riempitivo minerale. Gli aggregati mostrano il loro effetto di luminescenza residua caricandosi di luce UV proveniente da fonti di luce naturale o artificiale. L'effetto di luminescenza residua crea al buio un cielo stellato e/o aumenta il livello di sicurezza, ad es. su gradini di scale che la notte possono rimanere illuminati fino a 10 ore.

Forma di fornitura

Barattolo di plastica

0,80 kg Triflex Stone Design Galaxy

Tonalità

Luminescenza residua blu-verde

Curva granulometrica: 1–5 mm

Stoccaggio

Fresco, asciutto e senza gelo per circa 12 mesi.

Condizioni di lavorazione

Vedere Triflex Stone Design R 1K.

Preparazione del sottofondo

I sottofondi pretrattati e rivestiti devono essere solidi, asciutti, privi di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dell'intero rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. Deve essere garantita una pendenza pari a 1,5–2 %. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.



Istruzioni per la miscelazione

Mischiare bene la resina Triflex Stone Design R 1K e versare completamente il tutto in un apposito recipiente di miscelazione.

Triflex Stone Design S viene aggiunto lentamente alla resina insieme a Triflex Stone Design Galaxy e mescolato in maniera omogenea. Durante la miscelazione evitare che si formino nidi. Tutte le pietre devono essere completamente ricoperte di resina. Tempo di miscelazione: almeno 3 min. Stendere in maniera omogenea con la cazzuola di posa e dopo ca. 12–20 ore eseguire la sigillatura dello strato superiore con 150 g/m² di Triflex Stone Design R 1K.

Agitatore manuale adatto: ad es. Protool MXP 1000 E EF oppure Collomix Xo.

Rapporto di miscelazione

2,00 kg di Triflex Stone Design R 1K vengono mischiati con 25,00 kg di Triflex Stone Design S e 0,80 kg di Triflex Stone Design Galaxy (ca. 3% del peso).

Consumo di materiale

Ca. 0,40 kg/m² per miscele con Triflex Stone Design S, tipo A + C.

Ca:a. 0,50 kg/m² per miscele con Triflex Stone Design S, tipo B.

Inerte pregiato

Triflex Stone Design Galaxy



Informazioni prodotto

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo	circa 2 ore a +20 °C
Calpestabile dopo	circa 24 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo	circa 36 ore a +20 °C

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti.
I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Leganti

Triflex Stone Design R 1K



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Stone Design R 1K viene utilizzato come legante per realizzare la variante superficiale Triflex Stone Design.

Proprietà

Resina monocomponente, incolore a base di poliuretano indurente con l'umidità. La resina è:

- Brillante
- Resistente alle intemperie
- Flessibile
- Resistente all'usura
- Resistente ai raggi UV
- Resistente all'ingiallimento
- Priva di solventi
- Priva di isocianati

Forma di fornitura

Merce in secchio

2,00 kg Triflex Stone Design R 1K

Tonalità

Trasparente

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 6 mesi. La radiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Condizioni di lavorazione

Triflex Stone Design R 1K può essere lavorato a temperature ambiente e del sottofondo di almeno +5°C fino a max. +35°C.



Preparazione del sottofondo

Il sottofondo pretrattato e rivestito deve essere solido, asciutto, privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dell'intero rivestimento dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.

Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3°C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare (DIN 4108-5, tab. 1). Vedere la tabella delle temperature del punto di rugiada.

Istruzioni per la miscelazione

Mischiare bene la resina e versare completamente il tutto in un apposito recipiente di miscelazione. Tempo di miscelazione almeno 2 min.

Aggiungere lentamente le pietre di Triflex Stone Design S alla resina e miscelare. Tutte le pietre devono essere completamente ricoperte di resina. Tempo di miscelazione almeno 3 min.

Aggitatore manuale adatto: ad es. Protool MXP 1000 E EF oppure Collomix Xo.

Rapporto di miscelazione

Per realizzare la variante superficiale Triflex Stone Design si mescola Triflex Stone Design R 1K (legante) in un rapporto 1 : 12,5 grigio con Triflex Stone Design S (inerte pregiato).



Informazioni prodotto

Consumo di materiale

A seconda della curva granulometrica e del colore su superficie piana, lascia:

	Tipo A Graniglia di marmo	Tipo B Graniglia di marmo	Tipo C Pietrisco di granito
Triflex Stone Design R 1K	1,10 kg/m ²	1,40 kg/m ²	1,10 kg/m ²
Triflex Stone Design S	13,00 kg/m ²	17,00 kg/m ²	13,00 kg/m ²

Durata limite di lavorabilità

Circa 30 minuti a +20 °C.

Tempo di essiccazione

Resistente alla pioggia dopo	circa 2 ore a +20 °C
Calpestabile dopo	circa 24 ore a +20 °C
Resistente alle sollecitazioni dopo	circa 36 ore a +20 °C

Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti.
I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Inerte pregiato

Triflex Stone Design S

Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex Stone Design S è utilizzato per la realizzazione della variante superficiale Triflex Stone Design.

Proprietà

Inerti pregiati di elevata qualità ed estrazione naturale.

- Graniglia di marmo (tipo A, tipo B)
- Pietrisco di granito (tipo C)

Forma di fornitura

Merce in sacchetto

25,00 kg Triflex Stone Design S

Tonalità

Vedere cartella colori.

Curve granulometriche:

Tipo A: graniglia di marmo, granulometria 1–4 mm

Tipo B: graniglia di marmo, granulometria 5–8 mm

Tipo C: pietrisco di granito, granulometria 2–4 mm

Stoccaggio

Stoccare in luogo fresco, asciutto e senza gelo.

Condizioni di lavorazione

Vedere Triflex Stone Design R 1K.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto e privo di componenti in fase di staccamento o che riducono l'aderenza. È necessario assicurarsi che non vi sia una penetrazione di umidità sul lato posteriore dovuta alle condizioni architettoniche. L'aderenza al sottofondo deve essere verificata nel singolo caso d'intervento.



Istruzioni per la miscelazione

Vedere Triflex Stone Design R 1K.

Avvertenza importante:

Triflex Stone Design S è un prodotto naturale. Pertanto tra i singoli sacchi possono verificarsi variazioni di colore. Occorre controllare i sacchi in cantiere prima dell'uso ed eventualmente mescolarne il contenuto.

Consumo di materiale

A seconda della curva granulometrica e del colore su superficie piana, liscia:

	Tipo A Graniglia di marmo	Tipo B Graniglia di marmo	Tipo C Pietrisco di granito
Triflex Stone Design R 1K	1,10 kg/m ²	1,40 kg/m ²	1,10 kg/m ²
Triflex Stone Design S	13,00 kg/m ²	17,00 kg/m ²	13,00 kg/m ²

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti.

I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.

Detergente universale

Triflex UltraCleaner



Informazioni prodotto

Campi d'impiego

Triflex UltraCleaner è un detergente e sgrassante universale per il trattamento di superfici Triflex.

Proprietà

Triflex UltraCleaner è un detergente efficace, idrosolubile e sicuro. Il detergente è biodegradabile e reso alcalino per garantire una rimozione rapida ed efficace dello sporco.

Consente di rimuovere, tra l'altro, i seguenti tipi di sporco: grasso, sporcizia, carbonio, olio, fuliggine, depositi di nicotina e altre macchie ostinate.

Forma di fornitura

Flacone vaporizzatore

0,50 l Triflex UltraCleaner

Tanica

10,00 l Triflex UltraCleaner

Stoccaggio

Fresco, asciutto, senza gelo e non aperto circa 12 mesi. L'irradiazione solare diretta sulle confezioni dovrebbe essere evitata, anche in cantiere.

Indicazioni di lavorazione

Flacone vaporizzatore:

Applicare Triflex UltraCleaner con il flacone vaporizzatore sulla superficie sporca e lasciare agire brevemente. Quindi trattare lo sporco con uno scovolo eseguendo movimenti rotatori e risciacquare con acqua. In seguito pulire la superficie con un panno umido.

Tanica:

Sporco normale: 1 litro di Triflex UltraCleaner per 10 litri di acqua.

Sporco pesante: 1 litro di Triflex UltraCleaner per 5 litri d'acqua.

Applicazioni speciali: Triflex UltraCleaner può essere utilizzato anche non diluito. Ad esempio in caso di sporco particolarmente pesante come ruggine o usura dei pneumatici.

Avvertenza importante:

Triflex UltraCleaner non dovrebbe essere utilizzato su vetro o specchi per evitare possibili scolorimenti.

Triflex UltraCleaner non serve per l'attivazione di superfici e non deve essere scambiato con il detergente Triflex.



Avvertenze relative a pericoli particolari

Vedere la scheda di sicurezza, sezione 2.

Consigli relativi alla sicurezza

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 7 e 8.

Misure in caso di infortuni e incendi

Vedere la scheda di sicurezza, sezioni 4, 5 e 6.

Avvertenze fondamentali

Garantiamo l'alta qualità permanente dei nostri prodotti. I sistemi Triflex non devono essere miscelati con nessuna sostanza estranea.

La consulenza tecnica relativa alle applicazioni e all'impiego dei nostri prodotti si basa su un vasto impegno per lo sviluppo e su esperienze pluriennali e viene fornita in base alle migliori conoscenze. Le esigenze di diverso tipo poste dall'edificio, nelle condizioni più diverse, rendono comunque necessario un esame dell'adeguatezza per il rispettivo scopo da parte del tecnico applicatore. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnico o al miglioramento dei nostri prodotti.



Temperature del punto di rugiada

Temperatura del punto di rugiada in funzione della temperatura dell'aria e dell'umidità relativa per il calcolo della condensazione

Temperatura dell'aria	Temperatura del punto di rugiada in °C con un'umidità relativa di:											
	30 %	40 %	50 %	55 %	60 %	65 %	70 %	75 %	80 %	85 %	90 %	95 %
°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C
+30°C	+10,5	+14,9	+18,4	+20,0	+21,4	+22,7	+23,9	+25,1	+26,2	+27,2	+28,2	+29,1
+28°C	+8,8	+13,1	+16,6	+18,1	+19,5	+20,8	+22,0	+23,2	+24,2	+25,2	+26,2	+27,1
+26°C	+7,1	+11,4	+14,8	+16,3	+17,6	+18,9	+20,1	+21,2	+22,3	+23,3	+24,2	+25,1
+24°C	+5,4	+9,6	+12,9	+14,4	+15,8	+17,0	+18,2	+19,3	+20,3	+21,3	+22,3	+23,2
+22°C	+3,6	+7,8	+11,1	+12,6	+13,9	+15,1	+16,3	+17,4	+18,4	+19,4	+20,3	+21,2
+20°C	+1,9	+6,0	+9,3	+10,7	+12,0	+13,2	+14,4	+15,4	+16,4	+17,4	+18,3	+19,2
+18°C	+0,2	+4,2	+7,4	+8,8	+10,1	+11,3	+12,5	+13,5	+14,5	+15,4	+16,3	+17,2
+16°C	-1,5	+2,4	+5,6	+7,0	+8,3	+9,4	+10,5	+11,6	+12,6	+13,5	+14,4	+15,2
+14°C	-3,3	+0,6	+3,8	+5,1	+6,4	+7,5	+8,6	+9,6	+10,6	+11,5	+12,4	+13,2
+12°C	-5,0	-1,2	+1,9	+3,3	+4,5	+5,6	+6,7	+7,7	+8,7	+9,6	+10,4	+11,2
+10°C	-6,8	-3,0	+0,1	+1,4	+2,6	+3,7	+4,8	+5,8	+6,7	+7,6	+8,4	+9,2
+8°C	-8,5	-4,8	-1,8	-0,5	+0,7	+1,8	+2,9	+3,9	+4,8	+5,6	+6,5	+7,3
+6°C	-10,2	-6,6	-3,6	-2,3	-1,2	-0,1	+1,0	+1,9	+2,8	+3,7	+4,5	+5,3
+4°C	-12,0	-8,4	-5,5	-4,2	-3,1	-2,0	-1,0	0,0	+0,9	+1,7	+2,5	+3,3
+2°C	-13,7	-10,2	-7,3	-6,1	-4,9	-3,9	-2,9	-2,0	-1,1	-0,3	+0,5	+1,3
0°C	-15,5	-12,0	-9,2	-7,9	-6,8	-5,8	-4,8	-3,9	-3,0	-2,2	-1,4	-0,7
-2°C	-17,3	-13,8	-11,0	-9,8	-8,7	-7,7	-6,7	-5,8	-5,0	-4,2	-3,4	-2,7
-4°C	-19,0	-15,6	-12,9	-11,7	-10,6	-9,6	-8,7°C	-7,8°C	-6,9°C	-6,1°C	-5,4°C	-4,7°C

Esempio: Se una temperatura dell'aria di 20 °C e un'umidità relativa del 60% incontra superfici a +12 °C o più fredde, si verifica la condensa.

Nota: Durante l'esecuzione la temperatura superficiale deve essere almeno di 3 °C superiore al punto di rugiada. In caso di temperatura inferiore può formarsi una pellicola di umidità con azione antiaderente sulla superficie da lavorare.

Impermeabilizzazioni e rivestimenti

Triflex prodotto

Triflex internazionale



■ Sede centrale ■ Aziende consorelle ■ Responsabile commerciale

Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Germania

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.de
www.triflex.de

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Austria

Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Fon +43 7667 21505
info@triflex.at
www.triflex.at

Francia

Triflex France
15 rue du Buisson aux Fraises
Bâtiment D | 91300 Massy
Fon +33 1 56 45 10 34
info@triflex.fr
www.triflex.fr

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Gran Bretagna

Triflex (UK) Limited
Whitebridge Way
Stone Staffordshire ST15 8JS
Fon +44 1785 819119
info@triflex.co.uk
www.triflex.co.uk

Paesi Bassi

Triflex BV
Boerendanserdijk 35
8024 AE Zwolle
Fon +31 38 4602050
info@triflex.nl
www.triflex.nl

Belgio

Triflex BV / SRL
Diamantstraat 6c
2200 Herentals
Fon +32 14 75 25 50
info@triflex.be
www.triflex.be

Polonia

Follmann Chemia Polska sp. z o.o.
ul. Gwiaździsta 71/4
01-651 Warszawa
Fon +48 22 835 91 51
info@triflex.pl
www.triflex.pl

Russia

OOO Follmann
Novoje Podvjaznovo Industrial
site 1, building 11, Noginsk District,
Moscow Reg., Russian Fed. 142434
Fon +7 495 665 6000
info@triflex.ru
www.triflex.com/ru

Singapore

Triflex Asia Pte. Ltd.
31 Rochester Drive
#24-29 Park Avenue Rochester
Singapore 138637
Fon +65 6808 8711
triflex.asia@triflex.com
www.triflex.com

Cina

Follmann (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Rm. 19H, Huadu Mansion
No. 838 Zhangyang Rd.
Shanghai, 200122, P.R. China
Fon +86 21 5882 0508
jenny.jin@follmann.cn
www.triflex.com

Internazionale

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Germania
Fon +49 571 38780-708
international@triflex.com
www.triflex.com

Italia

Triflex Italia S.r.l.
Via dei Campi della Rienza 30
39031 Brunico
Fon +39 02 00697210
italia@triflex.com
www.triflex.com/it

Svizzera

Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Fon +41 62 842 98 22
swiss@triflex.swiss
www.triflex.swiss

Austria

Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Fon +43 7667 21505
info@triflex.at
www.triflex.at

